

Keramikverstärktes Mehrkomponenten-Hybridsystem aus 100 % Feststoffen für Anwendungen mit schwerem Gleitverschleiß, Abrasion und Schlagbelastungen durch Ströme mit mittelgroßen bis groben Teilchen. Eigenschaften der industriellen Beschichtung ARC MX1:

- Schützt Flächen gegen Erosion durch trockene Grobteilchen und Abrasion durch nasse Schlämme sowie gegen Schläge
- Langfristige Alternative zu Gummiauskleidungen und Verschleißschutz-Keramikfliesen
- Reparatur abgenutzter Maschinen auf nahezu Neuzustand
- Ersatz für CD4, Nickel-gehärtet oder Hardox als verschleißbeständiger Werkstoff
- Einfach mit der Kelle aufzutragen

Anwendungsbereiche

- Pulvermühlen
- Baggerpumpen
- Schüttgutbehälter, Dosierrichter und Silos
- Förderschnecken
- Pumpen und Rohrbögen
- Gebläse/Lüfter/Zyklone
- Schlammumpen
- Mit Keramikfliesen ausgekleidete Deflektorhauben
- Schlammrohrleitungen
- Lüftergehäuse
- Mit Keramikfliesen ausgekleidete Schuppen/Schütten
- Ablenkhauben mit Gummiauskleidung

Verpackung und Abdeckung

Bei einer Schichtdicke von 6 mm:

- Mit einer 6-kg-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 0,37 m²
Enthält:
 - 1 x MXP (Grundierung) Teil A u. B
 - 1 x MX1 (Deckschicht) Teil A u. B
 - 1 MX (Keramikverstärkung) Teil C
- Mit einer 20-kg-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 1,23 m²
Enthält:
 - 1 x MXP (Grundierung) Teil A u. B
 - 1 x MX1 (Deckschicht) Teil A u. B
 - 1 MX (Keramikverstärkung) Teil C

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Auftragsanleitungen plus Werkzeuge.

Farbe: Blau



Eigenschaften und Vorteile

- **Widerstandsfähige keramikverstärkte Beschichtung zum Schutz gegen verschiedene Schlämme**
 - Verlängert die Anlagen- bzw. Gerätelebensdauer, die der Abnutzung durch Grobpartikel ausgesetzt sind.
- **Fortschrittliche Hybrid-Polymermatrix**
 - Beständig über weiten pH-Bereich
 - Beständig gegen wiederholte Schlagkräfteinwirkung
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
 - Für anspruchsvolle Anwendungen
- **Stark klebrige Grundierung gewährleistet Anbindung an der Oberfläche**
 - Ermöglicht vertikalen Schichtaufbau bei meisten Substraten

Technische Daten

Zusammensetzung Grundmasse	Ein modifiziertes Hybrid-Epoxidharz, das mit einem Härter auf aliphatischer Amin-Basis reagiert		
Verstärkung	Eigentumsrechtlich geschützte Mischung aus hochreinem Al ₂ O ₃ und SiC, vorbehandelt mit einem polymerischen Haftvermittler		
Ausgehärtete Dichte		2,6 g/cm ³	
Druckfestigkeit	(ASTM C 579)	752 kg/cm ² (73,7 MPa)	
Biegefestigkeit	(ASTM C 580)	352 kg/cm ² (34,4 MPa)	
Haftzugfestigkeit	(ASTM D 4541)	224,8 kg/cm ² (22,1 MPa)	
Zugfestigkeit	(ASTM C 307)	265 kg/cm ² (25,9 MPa)	
Schlagbeständigkeit (direkt)	(ASTM D 2794)	>67,7 Nm	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	89	
Senkrechte Absinkfestigkeit bei 21 °C und 6 mm		Kein Absacken	
Maximale Temperaturbeständigkeit (Anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz Trockener Einsatz	95 °C 205 °C	
Verschleißfestigkeit (durch Schlammabrasion)	(ASTM G 75)	1780	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		