LOCTITE®
TEROSON®

Catalogue Équipements

Henkel Excellence is our Passion

Contenu

Dosage

Systèmes de dépose intégrés 4
Système de dépose à seringue 5
Système de dépose digital à seringue 5
Système de dépose manuel intégré 6
Système de dépose semi-automatique intégré 7

Contrôleurs et réservoirs 8
Contrôleur semi-automatique 9
Contrôleur automatique 2 canaux 9
Contrôleur digital multicanaux 10
Module de distribution 10
Réservoir 0,5 litre avec détection de niveau 11
Réservoir 2 l avec détection de niveau 11
Pompe de dépose adhésifs 12
Réservoir BAG IN BOX 12
Système porte-cartouche simple 300 ml 13
Système MM30 porte-cartouche 400 ml 2K 13

Dispositifs et systèmes d'application 14
Robots de table 3 ou 4 axes 14/15
Unité d'avance 16
Rotorspray 16
Station de dépose rotative 17

Applicateurs manuels 18
Applicateur Vari-Drop™ 18
Applicateur tenu à la main 19
Valve de dépose manuelle ErgoLoc 19
Applicateur à pincement Pinch Valve 19

Valves automatiques 20
Valves fixes de dépose de précision 21
Valves à membrane pour CA/UV 21
Valve de dépose à membrane 22
Valves d'arrêt 22

Contrôle de la dépose 24
Préamplificateur en ligne 25
Valve de dosage avec capteur 25

Filtration d'air 26
Filtre à air sur roulettes 26
Système de filtration d'air LAS250 27
Accessoires 27

Systèmes de dépose volumétrique 28
Applicateur à pompe péristaltique 29
Pompe VoluBrane 29
Pompe à rotor excentrique 30
Système à pompe volumétrique compacte 30
Contrôleur double pour pompe compacte 31
Double pompe volumétrique MM25 31

Pistolets manuels 32
Pistolet manuel pour cartouche 30 ml 34
Pistolet manuel pour cartouche 50 ml 34
Pompe à main volumétrique pour cyanoacrylates 34
Pompe à main péristaltique 34
Pistolet à batterie électrique 35
Pistolet manuel STAKU 35
Pistolet pneumatique pour cartouche 300 ml 35
Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 50 ml, 1:1 / 2:1 36
Pistolet manuel pour bicomposant 50 ml, 10:1 36
Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 50 ml 36
Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 2x300 ml 36
Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 900 ml 37
Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 200 ml 37
Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 200 ml 37
Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 400 ml 37
Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant de 400 ml 37

Consommables - Accessoires de dépose 38/39

Systèmes de photopolymérisation UV

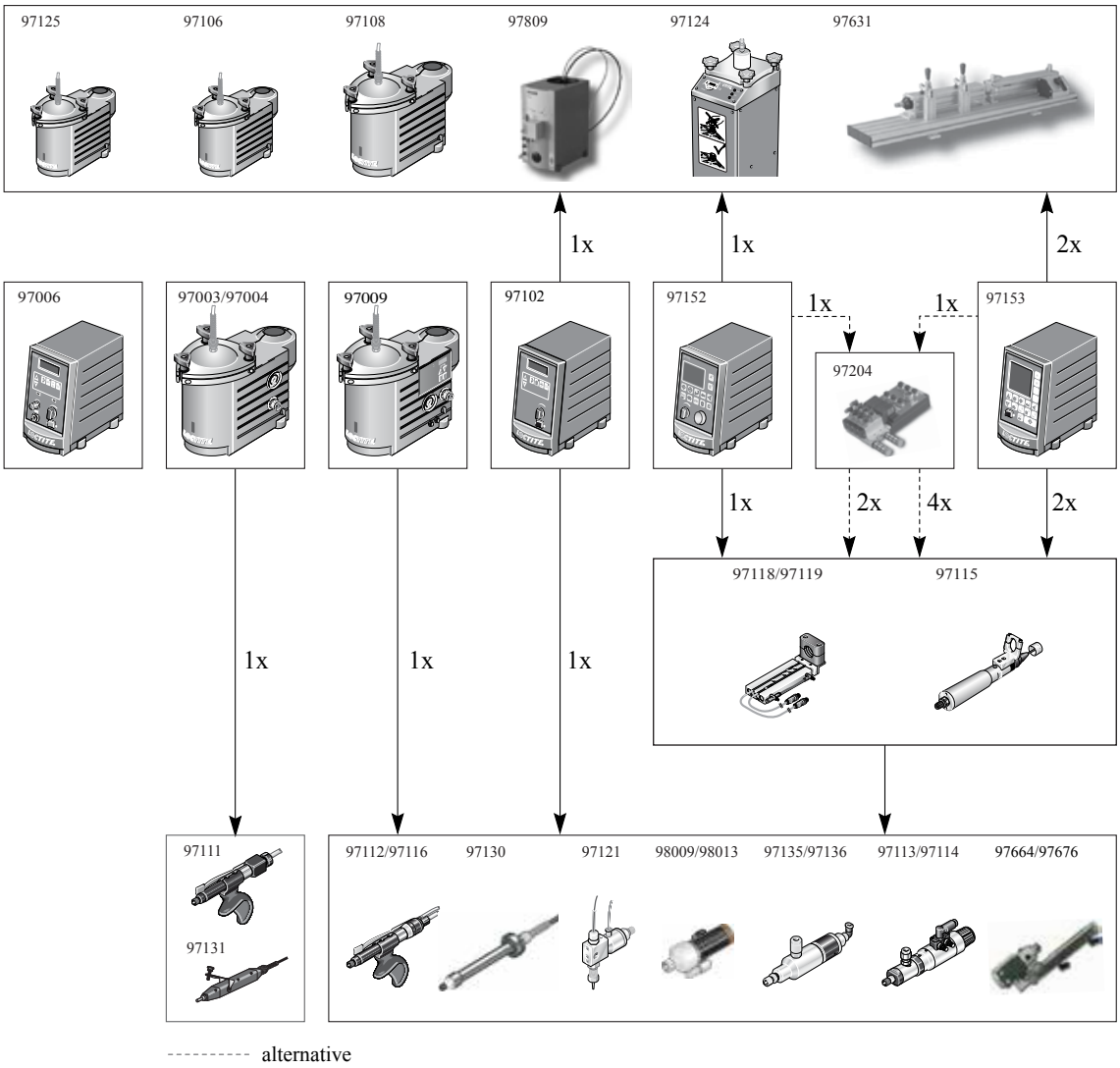
Crayon LED LOCTITE 7700/7700 HD 41
Système LED UVA Haute puissance 41
Système rampe LED 41
Système modulaire UV LED Haute intensité 380 nm 42
Accessoires 42
Générateurs UVA/UVC Haute intensité pour guide d'onde 43
Lampe manuelle UVAHAND 250W 43
Lampe modulaire à rideau UVALOC 400 / Lampe indigo 44
Accessoires 44
Chambre de polymérisation UVALOC 1000 Four/Tunnel 45
UVmètre pour fibre UVA 45
UVmètre Dosimètre UVA+UVB /UVVIS 45

Equipement spécial, solutions sur mesure

Système d'extrusion pour silicones et polymères MS monocomposants 46
Système de distribution pour silicones et polymères MS bicomposants 47
Système d'extrusion pour epoxies bicomposants en cartouche double 47

Sélection des systèmes de dépose

• Systèmes pression/temps



• Systèmes volumétriques

monocomposant			bicomposant
98548	97643	EQ RC15/97611	MM25

Systèmes de dépose intégrés

Les systèmes de dépose intégrés LOCTITE apportent une solution complète de dépose de fluide. Ils sont conçus pour offrir toute la polyvalence et la fiabilité nécessaires pour l'application des produits adhésifs LOCTITE. La sélection d'un système de dépose intégré LOCTITE adapté dépend du produit utilisé, de son conditionnement et des conditions d'application.

Produit	Système de dépose à seringue	Système de dépose digital à seringue	Système de dépose manuel intégré Basse viscosité	Système de dépose manuel intégré Haute viscosité	Système de dépose semi-automatique intégré
N° de produit	98666	97006	97003	97004	97009
Code IDH	883976	88633	135546	135547	215845
Taille de condition-nement	10 ml, 30 ml*	10 ml, 30 ml*	250 ml, 500 g, 1 l, 2 kg	250 ml, 500 g, 1 l, 2 kg	250 ml, 500 g, 1 l, 2 kg
Type de condition-nement	Seringue	Seringue	Flacon	Flacon	Flacon
Plage de pression (bar)	0,25-7	0,1-7	0,05-1	0,3-7	0,1-4
Page	5	5	6	6	7

* : autres conditionnements disponibles, consulter la fiche produit

Système de dépose à seringue — 98666

Cet appareil de dépose numérique est conçu pour la dépose répétée de fluides tels que les résines, adhésifs, huiles et silicones.
Le système est simple d'utilisation et permet une répétition de haute précision. La fonction de réaspiration réglable permet d'éviter les coulures. Il est livré prêt à l'emploi, avec aiguilles de dépose, adaptateurs pour seringue, porte-seringue et pédale électrique.

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	90-260 V CA; 47-63 Hz	Plage de vide	0-1 bar (0-15 psi)
Pression en entrée	2-12 bar (30-175 psi),	Dimensions (L x H x P)	150 x 165 x 178 mm
Pression en sortie	0,25-7 bar (2 -100 psi)	Poids	2,0 kg

Caractéristiques:
- Ecran digital
- Mémoire non volatile
- Plage de temporisation de 0,01 à 99,99 s
- Pression d'air de 0,25 à 7 bar
- Encombrement faible
- Alimentation électrique 24V CC
- Fourni avec adaptateurs pour seringue 10ml et 30ml, aiguilles de dépose, porte-seringue et pédale électrique

Système de dépose digital à seringue — 97006

Le système de dépose digital à seringue a été conçu pour la dépose de fluides directement à partir de seringue de 10 ml ou 30 ml. Il permet de réaliser une dépose de précision et réduit au minimum les fluctuations de pression lors du cycle de dépose. Ce système compact est également équipé d'une alarme de pression et d'un système de réaspiration sous vide pour éviter les coulures après la dépose. Il permet de déposer avec précision les adhésifs et autres fluides de viscosité moyenne à élevée, pour un large éventail d'applications d'assemblage ou de réparation. Ce système est très efficace pour la dépose précise et temporisée de points d'adhésifs, ainsi que pour la dépose en mode continu de cordons et potting.
Connexion externe possible avec signal d'état par contact sec « Prêt » lorsqu'aucun cycle n'est en cours et que le matériel est prêt à la dépose. Ceci permet l'intégration du système à un robot ou sur une ligne automatique.

Fluides types : Tous produits fluides en seringue de 10 ml ou 30 ml ou appropriés au remplissage dans des seringues vides de différents volumes selon adaptation possible (consulter la fiche produit).

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	90-260 V CA; 47-63 Hz	Plage de vide	0-1 bar (0-15 psi)
Pression en entrée	2–12 bar (30–175 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Dimensions (L x H x P)	145 x 230 x 260 mm
Pression en sortie	0,1-7 bar (1-100 psi)	Poids	3,0 kg

Caractéristiques :
- Régulateur de pression de précision pour une dépose par points
- Affichage numérique de la pression de dépose
- Affichage numérique de la durée pour des réglages de dépose compris entre 0,01 et 99,9 s
- Système de réaspiration pour éviter les coulures après la dépose
- Encombrement réduit
- Réglage rapide de la pression
- Fonction de contrôle : détection de la variation de pression d'air programmée
- Fonctionne en mode temporisé ou en mode continu
- Signal d'état prêt en fin de cycle, tant qu'il n'y a pas d'erreur

Système de dépose manuel intégré 97003/97004

Ce système de dépose manuel intégré est conçu pour la dépose de cordons, le potting et pour la dépose « au jugé ». Ces appareils sont des systèmes pneumatiques abordables et fiables pour la dépose de liquides. Un système complet se compose d'un réservoir de produit sous pression avec contrôle de la pression et adapté pour une utilisation avec des applicateurs tenus à la main (vendus séparément). Ils existent en deux versions, avec un régulateur de pression intégré de 0,05 à 0,7 bar (1-10 psi) (97003) ou de 0,3 à 7 bar (4-100 psi) (97004), respectivement pour les liquides à basse viscosité (<1500mPas) et haute viscosité (>1500 mPas). Le réservoir est compatible avec tous les liquides LOCTITE en conditionnement de 250 ml, 500 g, 1 litre, et 2 kg.

Cet appareil est simple d'utilisation. L'utilisateur place un flacon de produit directement dans le réservoir et ferme les trois molettes du couvercle. À la fermeture, l'appareil monte à la pression demandée. L'appareil se configure avec les paramètres adaptés pour permettre un contrôle optimal du flux. Le produit est appliqué par un applicateur manuel. La quantité à appliquer est réglable en tournant simplement le bouton de réglage de pression ou en réglant le flux de produit directement sur l'applicateur manuel.

Fluides types : Adhésifs cyanoacrylates, acryliques UV et anaérobies.

Caractéristiques :
- Limite la consommation de produit et simplifie le travail de l'utilisateur
- Manomètre facile d'utilisation
- Pression ajustable par régulateur

Caractéristiques techniques :			
Pression en entrée	8 bar max. (116 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Longueur tuyauterie max entre le système et le point de dépose	2 m
Pression en sortie	97003 : 0,05-0,7 bar (1-10 psi) 97004 : 0,3-7 bar (4-100 psi)	Dimensions (L x H x P)	360 x 335 x 235 mm
		Poids	6,5 kg

Tableau de sélection :

Système	Viscosité (mPa.s)	**N° de produit**	**Code IDH**
Système de dépose manuel intégré	0-1500	97003	135546
	1000-10000	97004	135547
Applicateur manuel Vari-Drop	0-1000	97131	194420
	500-5000	97111	88642

Système de dépose semi-automatique intégré — 97009

Le système de dépose semi-automatique intégré permet une dépose rapide combiné avec la valve de dépose LOCTITE appropriée. Il permet un contrôle numérique des temps de dépose entre 0,1 et 99,9 secondes. Le système peut être contrôlé par pédale ou par commande manuelle ou automatique. Il peut également fonctionner en mode continu pour l'application de cordons. Le réservoir est compatible avec les produits LOCTITE conditionnés en emballages de 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg. Le système de dépose semi-automatique doit être raccordé à une alimentation électrique et pneumatique externe. La pression du réservoir et le temps de dépose peuvent être réglés indépendamment. Le flacon de produit LOCTITE est directement placé dans le réservoir, puis le couvercle refermé. Le réservoir est ensuite mis sous pression. L'air sous pression pousse le produit dans le tuyau vers la valve de dépose. La quantité de produit déposé est contrôlée par trois facteurs principaux : la pression du réservoir, le temps d'ouverture de la valve et la taille de l'aiguille de dépose.

97009 : Une fois le réservoir vide, la lettre « U » clignote sur l'affichage numérique du contrôleur et un signal sonore retentit.

Autres caractéristiques : Connexion externe possible sur robot ou contrôleur de ligne automatique. Les signaux d'état par contact sec « Prêt » et « Vide » sont émis lorsque le matériel est en attente prêt à la dépose et alertent l'utilisateur lorsque le réservoir est vide.

Caractéristiques :
- Système intégré et compact, simple à paramétrer
- Régulateur de pression haute précision (0,1–4 bar) pour une dépose fiable sans fluctuations de pression (97009)
- Affichage de la pression par manomètre 0–4 bar (97009)
- Électrovanne pour valve de dépose
- Contrôle du niveau (97009)

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	90–260 V CA; 47–63 Hz	Consommation électrique	25 W
Pression en entrée	min. 5 bar (70 psi) – max. 10 bar (145 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm		
Pression en sortie	97009 : 0,1-4 bar (3-60 psi)	Dimensions (L x H x P)	360 x 335 x 235 mm
		Poids	7,5 kg

Tableau de sélection :			
Système	**Description**	**N° de produit**	**Code IDH**
Système de dépose semi-automatique	avec indicateur réservoir vide	97009	215845

Accessoire :	N° de produit	Code IDH
Pédale à commande électrique	97201	88653
Filtre/régulateur pour arrivée d'air	97120	88649

Contrôleurs et réservoirs

Les contrôleurs et réservoirs LOCTITE peuvent être combinés à une large gamme d'équipements et accessoires pour créer des systèmes de dépose complets parfaitement adaptés à vos besoins et applications de fluides.
La sélection du contrôleur et réservoir LOCTITE adapté dépend du produit utilisé, de son conditionnement et des conditions d'application.

Produit	Contrôleur semi-automatique	Contrôleur automatique 2 canaux	Contrôleur digital multicanal	Module de distribution	Réservoir 0,5 litre avec détection de niveau	
N° de produit	97102	97152	97153	97204	Analo-gique	Numé-rique
Code IDH	135550	1275665	824499	142639	97106	97125
Plage de pression (bar)	0,1-7	0,1-7	0,1-6	2-8	135554	215990
Page	9	9	10	10	11	11

Produit	Réservoir 2 litres avec détection de niveau	Réservoir Bag In Box	Pompe de dépose adhésif	Système porte-cartouche simple 300 ml	Système MM30 porte-cartouche 400 ml 2K
N° de produit	97108	97124	97809	97631	97639
Code IDH	135555	360442	915111	854181	1529531
Page	11	12	12	13	13

Contrôleur semi-automatique — 97102

Le contrôleur semi-automatique permet de programmer simplement et précisément le temps de dépose et la pression d'un réservoir à distance. L'affichage numérique du temps de dépose réglable de 0,04 à 99,9 secondes, combiné à l'affichage numérique de la pression, permet à l'utilisateur de réaliser des déposes extrêmement précises d'un grand nombre de liquides de viscosité basse à élevée.

Le contrôleur semi-automatique 97102 contrôle la pression de dépose dans le réservoir et l'ouverture pneumatique de la valve en fonction du temps de dépose défini. Le signal de départ est donné par une pédale ou une commande manuelle ou automatique. Les messages d'erreurs sont lisibles sur l'affichage numérique et accompagnés d'un signal sonore. Connexion externe possible avec signal d'état par contact sec « Prêt » lorsqu'aucun cycle n'est en cours et que le matériel est prêt à la dépose.

Caractéristiques :
- Régulateur de pression haute précision pour éviter les variations de pression
- Affichage numérique avec contrôle électronique de la pression
- Mode temporisé ou continu

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	100–240 V CA; 47–63 Hz	Pression en sortie	0,1-7 bar (1-100 psi)
Consommation électrique	40 W	Dimensions (L x H x P)	145 x 230 x 260 mm
Pression en entrée	2-12 bar (30-175 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Poids	2,8 kg

Contrôleur automatique 2 canaux — 97152

Contrôleur polyvalent multifonctions pour piloter une ou deux valves de dépose ou tout autre équipement périphérique comme les réservoirs, unités d'avance, rotorsprays ou systèmes de contrôle de dépose.
L'avancement du cycle et les données relatives au processus sont lisibles sur un affichage graphique et peuvent être ajustés via un clavier et un sélecteur de fonction.

La quantité de produit à déposer est déterminée par la pression à l'intérieur du réservoir et le temps d'ouverture de la valve. La pression du réservoir est contrôlée par un régulateur de pression intégré et monitorée électroniquement. Les paramètres de dépose peuvent être protégés par code pour éviter les erreurs de manipulation. Le contrôleur peut être intégré à une chaîne d'assemblage automatisée grâce à son interface PLC. Il est possible de récupérer des données directement sur PC par une interface série pour la documentation, la maintenance, l'assurance qualité, etc.
Le système dispose d'un distributeur pneumatique intégré pour le fonctionnement monocanal. Il est également possible d'utiliser le module externe 97204 pour permettre un fonctionnement sur deux canaux.

Le contrôleur peut être utilisé associé à un système de contrôle de dépose. Les messages d'erreur sont lisibles sur l'affichage et signalés par un signal sonore. Des signaux d'état par contact sec « Prêt » et « Erreur » sont émis par le contrôleur lorsqu'aucun cycle n'est en cours, le signal « Erreur » permet d'alerter l'utilisateur et de bloquer le cycle (incluant l'information réservoir « Vide »).

Caractéristiques :
- 1-2 canaux de dépose indépendants
- Distributeur pneumatique intégré
- Régulateur de pression haute précision pour éviter les variations de pression
- Affichage numérique de la pression avec contrôle électronique
- Interface PLC
- Affichage graphique des paramètres de dépose et des courbes de pression (si associé à un système de contrôle de dépose en ligne)

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	85-264 V CA; 47-440 Hz	Dimensions (L x H x P)	145 x 230 x 260 mm
Pression en sortie	0,1-7 bar	Pression en entrée	2-10 bar, air sec déshuilé filtré 10 µm
Consommation électrique	60 W	Poids	3,9 kg

Contrôleur digital multicanaux — 97153

Contrôleur polyvalent multifonction conçu pour piloter une à quatre valves de dépose ou tout autre équipement périphérique comme les réservoirs, unités d'avance, rotorsprays ou systèmes de contrôle de dépose. Le statut de la dépose et les informations sont affichés clairement pour tous les canaux sur un grand écran et peuvent être ajustés par un clavier et une interface graphique.
La quantité de produit à déposer est déterminée par la pression à l'intérieur du réservoir et le temps d'ouverture de la valve.
La pression du réservoir est régulée et contrôlée par réglage direct du contrôleur, dont les paramètres peuvent être verrouillés par code. L'appareil peut être raccordé à une ligne d'assemblage entièrement automatisée grâce à son interface PLC ou par un module ProfiBus optionnel.
Il est possible de récupérer des données directement sur PC par une interface série pour réaliser la documentation, la maintenance, l'assurance qualité, etc.
L'appareil dispose d'un distributeur pneumatique intégré, et est également compatible avec le module de distribution 97204.

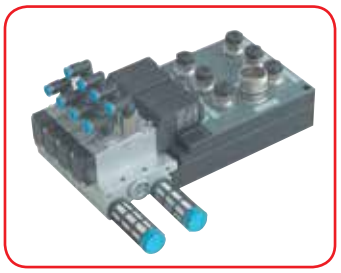
Le programme dispose de différents menus de sélection pour contrôler les périphériques au sein d'un système de dépose multifonction. Les messages d'erreur sont lisibles sur l'affichage numérique et signalés par un signal sonore. Les signaux d'état par contact sec « Prêt » et « Erreur » sont émis par le contrôleur lorsqu'aucun cycle n'est en cours, le signal « Erreur » permet d'alerter l'utilisateur et de bloquer le cycle (incluant l'information réservoir « Vide »).

Caractéristiques :
- 1-4 canaux de dépose indépendants
- Distributeur pneumatique intégré
- Paramètres verrouillables
- Deux régulateurs électroniques de pression
- Contrôle deux réservoirs avec détecteur de niveau bas
- Interface PLC
- Module interface ProfiBus disponible
- Affichage graphique des paramètres de dépose et des courbes de pression (si associé à un système de contrôle de dépose en ligne)

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	85-264 V CA; 47-440 Hz	Pression en sortie	0,1–6 bar
Consommation électrique	200 W	Dimensions (L x H x P)	145 x 230 x 260 mm
Pression en entrée	2-10 bar, air sec déshuilé filtré 10 µm	Poids	3,9 kg

Module de distribution — 97204

Combinaison de valves électromagnétiques avec une arrivée d'air commune pour simplifier l'installation des tuyauteries. Le module de distribution pneumatique 4-canaux LOCTITE permet l'alimentation en air comprimé et en signaux électriques de 2 rotorspray et 2 unités d'avance, y compris les capteurs de fin de course.



Caractéristiques :
- 4 électrovannes indépendantes 5/2
- 2 sorties électriques pour rotorsprays
- 4 entrées électriques pour capteurs de fin de course
- 1 connecteur central multipôles pour contrôleur 97152 ou 97153

Caractéristiques techniques :	
Pression en entrée	2-10 bar, air sec déshuilé filtré 10 µm
Dimensions (L x H x P)	145 x 230 x 260 mm
Poids	2,5 kg

Réservoir 0,5 litre avec détection de niveau — 97106/97125

Ce réservoir est adapté aux produits LOCTITE de 250 ml et 500 g et est équipé de connexions électriques et pneumatiques pour le raccordement à tous les contrôleurs LOCTITE. Le capteur de niveau intégré permet de contrôler le niveau de produit dans le réservoir.

Équipement 97106 :	
Électrovanne d'ouverture et de fermeture intégrée	Capteur analogique intégré pour détection de niveau bas ou vide. Visualisation par affichage LED.

Équipement 97125 :
Capteur de niveau bas intégré pour détecter quand le réservoir est vide (numérique)

Caractéristiques techniques :			
Pression en entrée	0-8 bar (0-116 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Dimensions (L x H x P)	170 x 255 x 315 mm
		Poids	3,75 kg

Tableau de sélection :	N° de produit	Code IDH
Réservoir 0,5 litre avec détection de niveau bas ou vide	97106	135554
Réservoir 0,5 litre avec détection de niveau bas	97125	215990

Caractéristiques :
- Pas de contamination, le produit reste dans son emballage d'origine
- Le support du couvercle avec bac d'égouttement limite les risques de contamination du tuyau d'alimentation produit lors du changement de flacon
- Compatible avec les contrôleurs semi-automatiques et automatiques
- Le contrôle du niveau évite le manque de produit lors de la dépose
- Disque de rupture de sécurité en cas de surpression interne

Réservoir 2 litres avec détection de niveau — 97108

Ce réservoir est adapté pour les produits LOCTITE de 1 litre et 2 kg et est équipé d'une interface électrique et d'une arrivée d'air pour le raccordement à tous les contrôleurs LOCTITE. Il est fourni avec un panier de support pour les flacons de 250 ml et 500 ml. Le capteur de niveau intégré permet de contrôler le niveau du produit dans le réservoir.

Caractéristiques techniques :			
Pression en entrée	0-8 bar (0-116 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Dimensions (L x H x P)	205 x 335 x 360 mm
		Poids	6,5 kg

Tableau de sélection :		
Réservoir	**N° de produit**	**Code IDH**
Réservoir 2 litres avec détection de niveau bas ou vide	97108	135555

Caractéristiques :
- Le support du couvercle avec bac d'égouttement limite les risques de contamination du tuyau d'alimentation produit lors du changement de flacon
- Compatible avec les contrôleurs semi-automatiques et automatiques
- Le contrôle du niveau évite le manque de produit lors de la dépose
- Affichage de niveau de produit bas, bonne visibilité pour l'opérateur ou information pour le contrôle du processus de fabrication

Réservoir BAG IN BOX — 97124

Le réservoir BAG IN BOX est conçu pour les poches de 2 litres d'adhésifs et de produits d'étanchéité LOCTITE. Il est habituellement utilisé avec le contrôleur 97152 (éventuellement 97153 ou 97102) pour acheminer les produits LOCTITE jusqu'à une valve de dépose.
La poche de produit est insérée directement dans le réservoir et percée avec un système percuteur. Le réservoir est alors mis sous pression par le contrôleur LOCTITE, ce qui comprime la poche et fait passer le produit dans le tuyau d'alimentation vers la valve de dépose. Un cylindre pneumatique intégré pousse un piston contre la poche, pour éviter que la poche ne s'enroule ou se déforme bloquant le flux de produit.
Une fois la poche vide, un signal sonore retentit, et l'écran du contrôleur affiche le signal « Empty » (vide). Une LED rouge s'allume alors sur le panneau de contrôle du réservoir. Le réservoir est dépressurisé automatiquement par le contrôleur associé. Le retrait du piston est effectué manuellement à l'aide d'un levier de commande.

La poche est hermétique à la pression pour éviter les bulles d'air dans le produit.

Caractéristiques techniques :			
Pression en entrée :	4-8 bar (60-116 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Dimensions (L x H x P)	185 x 689 x 230 mm
		Poids	13 kg

Caractéristiques :
- Le conditionnement en poche est idéal pour les produits anaérobies
- Dépose propre sans risque de contamination
- Contrôle d'état « Vide » et « Remplissage »
- Très peu de perte de produit dans la poche
- Très faible volume d'emballage vide (gestion des déchets)

Pompe de dépose d'adhésifs — 97809

Cette pompe est conçue pour être utilisée avec les adhésifs anaérobies, UV et cyanoacrylates de viscosité basse à moyenne. Elle peut être utilisée avec les contrôleurs 97102, 97152 ou 97153 ou bien le système VoluBrane 97643.
L'avantage par rapport aux réservoirs à pression est que le fluide n'est pas directement sous pression, mais transporté par une pompe à membrane, évitant ainsi l'apparition de bulles d'air. Les flacons LOCTITE d'origine sont directement placés dans le réservoir, et le système de fermeture avec l'adaptateur est placé sur la sortie du flacon. L'adaptateur doit être commandé séparément, en fonction de la taille du flacon utilisé. La pression de la pompe est ajustée par le contrôleur associé. La pompe dispose d'un capteur de niveau bas pour surveiller le niveau de produit.

Caractéristiques techniques :			
Pression en entrée	2-7 bar (30-110 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Poids	6,8 kg
Dimensions	170 x 305 x 270 mm		

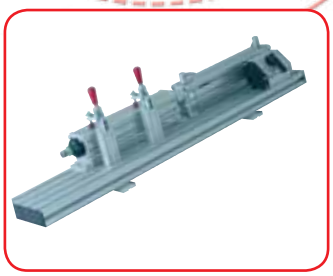
Accessoire	N° de produit	Code IDH
Adaptateur pour flacon de 1 litre	8953293	1135959
Adaptateur pour flacon de 500 ml	8953294	1135957
Adaptateur pour flacon de 250 ml	8953295	1135956

Caractéristiques :
- Transport du produit par une pompe pneumatique à membrane
- Compatible avec les contrôleurs semi-automatiques et automatiques
- Contrôle du niveau intégré
- Empêche l'apparition de bulles d'air pendant la dépose

Système porte-cartouche simple 300 ml — 97631

Le système porte-cartouche 300 ml est conçu pour l'application d'adhésifs LOCTITE conditionnés en cartouche de 300 ml. Le porte-cartouche est utilisé avec un contrôleur compatible (97102, 97152 ou 97153) et une valve de dépose (p. ex. 97114).
Une cartouche de 300 ml d'adhésif est insérée dans le porte-cartouche qui est mis sous pression par un contrôleur. Le piston du vérin pneumatique pousse le produit hors de la cartouche dans le tuyau d'alimentation vers la valve de dépose. Le système convient aux adhésifs en cartouche de 300 ml, type silicones, polymères modifiés, cyanoacrylates, anaérobies... Le porte-cartouche peut être mis automatiquement sous pression au démarrage du contrôleur associé et dépressurisé à l'arrêt. Une LED s'allume une fois la cartouche vide, et une alerte clignote également sur l'affichage numérique du contrôleur.

Selon l'adhésif utilisé, il peut être recommandé d'associer une pompe volumétrique ou rotopompe. Ceci est notamment recommandé pour les matériaux à haute viscosité ou pâteux. L'ensemble est commandé par les contrôleurs LOCTITE 97152 ou 97153.



Caractéristiques :
- Peut être combiné à un contrôleur LOCTITE pour la dépose de produits à haute viscosité.
- Interrupteur Avant/Arrière/Arrêt intégré pour permettre à l'utilisateur de contrôler directement le piston
- Système de changement facile des cartouches.
- Capteur fin de course pour signaler les cartouches vides

Caractéristiques techniques : **Option : une pompe à rotor excentrique peut être utilisée pour les produits à haute viscosité**			
Alimentation pneumatique	4 bar max. (60 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Dimensions (L x H x P)	145 x 230 x 640 mm
		Poids	8,6 kg

Système MM30 porte-cartouche 400 ml 2K — 97639

Ce système est conçu pour la dépose des adhésifs bicomposant LOCTITE en cartouche double de 400 ml. Il est utilisé avec un contrôleur LOCTITE 97160 et le système de dépose à double pompe volumétrique à rotor MM25.
Une cartouche de 400 ml est insérée dans le porte-cartouche puis mise sous pression au moyen d'une valve manuelle et de deux régulateurs de pression pour alimenter les canaux A et B. Les pistons des vérins pneumatiques poussent le produit hors de la cartouche dans deux tuyauteries d'alimentation séparées jusqu'à l'entrée produit des rotopompes. Un pressostat intégré surveille la position de la valve manuelle, pour s'assurer que la cartouche est sous pression pour la dépose. Deux capteurs de fin de course intégrés au système permettent de signaler les cartouches vides, grâce au signal « Vide ».

Pour surveiller le ratio de mélange, il est conseillé d'utiliser deux capteurs de déplacement pour les canaux A et B, associés au contrôleur approprié.

Les raccords de sortie pour cartouche double (cartouche type C ou F) ainsi que les tuyaux d'alimentation produit et tuyauteries pneumatiques doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Porte-cartouche pour système de dépose volumétrique de produit bicomposant 400 ml
- Système breveté de mise sous pression indépendante des canaux A et B qui empêche la création de bulles d'air
- Interrupteur Avant/Arrière/Arrêt intégré pour faciliter le changement de cartouche
- Capteur de fin de course pour signaler les cartouches vides

Caractéristiques techniques :			
Alimentation pneumatique	4 bar max. (60 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Dimensions (L x H x P)	808 x 225 x 210 mm
		Poids	10 kg

Code IDH : 1529531

Dispositifs et systèmes d'application

Les dispositifs d'application LOCTITE viennent compléter la gamme de matériels de dépose pour simplifier l'application d'adhésif par l'utilisateur. Tous les produits ne sont pas présentés dans ce catalogue mais étudiés selon demande.

Produit	Robots de table 4 axes	Robots de table série D / 3 axes	Unité d'avance	Rotorspray	Station de dépose rotative
N° de produit	**98286A/98294A**	**200 D/300 D 400 D/500 D**	**97118/97119**	**97115**	**97800**
Code IDH	**801473/801465**	**1597107/1452394 1452396/1578317**	**142636/142637**	**135557**	**1041615**
Page	**14/15**	**14/15**	**16**	**16**	**17**

Robots de table 3 ou 4 axes

Les robots de table LOCTITE existent en modèle 3 ou 4 axes. Combinés aux systèmes de dépose LOCTITE, ils offrent une flexibilité maximale pour les déposes complexes et permettent aux utilisateurs de déposer des points, gouttes et cordons de manière répétée et fiable. Les valves et seringues sont faciles à installer sur les robots. Le contrôle simultané sur tous les axes permet des applications 3D à une vitesse constante.

Robot de table série 200 - 4 axes

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	Max. 230 V CA	Charge maximale	Série 200: Pièce embarquée 7 kg, matériel 3,5 kg
Consommation électrique	200 W		Série 300 & 400: Pièce embarquée 11 kg, matériel 6 kg
Type de robot	Robot 3 axes - série D Robot 4 axes avec axe de rotation additionnel	Précision à la répétition	± 0,01 mm ±0,02 °
Vitesse	0,1 - 500 mm/s ou 6 -600 °/s (Séries 200)	Plage opérationnelle (XYZR)	200 x 200 x 50 ±360° (Séries 200)
	0,1 - 800 mm/s ou 6 -600 °/s (Séries 300)		300 x 320 x 100 ±360° (Séries 300)
	0,1 - 800 mm/s ou 6 -600 °/s (Séries 400)		400 x 400 x 150 ±360° (Séries 400)
Capacité de programme	255 programmes	Interface externe	RS232-C
Capacité de stockage d'informations	30000 points	Dimensions (L x H x P)	Selon le modèle et les caractéristiques techniques
E/S externes	16 entrées / 16 sorties		

Configuration du robot :		
Description	**N° de produit**	**Code IDH**
200 mm x 200 mm, 4 axes, 230 V CE	98286A	801473
300 mm x 320 mm, 4 axes, 230 V CE	98294A	801465
200 mm x 200 mm, 3 axes, 24 V DC	200 D	1597107
300 mm x 300 mm, 3 axes, 24 V DC	300 D	1452394
400 mm x 400 mm, 3 axes, 24 V DC	400 D	1452396
500 mm x 500 mm, 3 axes, 24 V DC	500 D	1578317

Conception compacte :	
Support pièce intégré	Axes de la table protégés
Moteurs pas-à-pas performants	Contrôleur intégré dans le boitier

Programmation :	
Processeur 32 Bit	Processeur séparé pour le PLC intégré
Boîtier de programmation avec grand affichage	Également programmable depuis un PC (sauf série D)
Langage de programmation simple et puissant	

Interfaces :		
16 entrées et 16 sorties	Pilotage des équipements de dépose LOCTITE	Interface RS 232 C
Alimentation : 220-230 V	Pour PLC interne et externe (sauf série D)	

Options :		
Système de protection machine	Kit de calibration de position d'aiguille de dépose	Logiciel de programmation (sauf série D)

Système de protection :	
Système compact, garde-fou avec porte de sécurité	Rideau immatériel avec interrupteur de sécurité

Autre appareil d'application sur demande

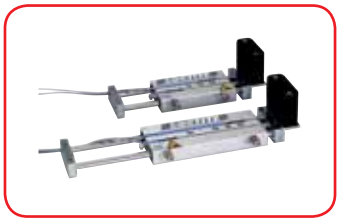
Robot de table série 300 - 4 axes

Robot de table série D - 400

Caractéristiques :
- Dépose de points, de cordons et de cercles (possible en 3D)
- Précision à la répétition ± 0,01 mm
- Vitesse constante

Unité d'avance — 97118/97119

Le système d'unité d'avance se compose d'un vérin double piston à double effet. Le support de montage facilite la mise en place précise des valves de dépose ou du Rotorspray. En outre, l'unité est équipée de 2 interrupteurs de fin de course intégrés pour permettre à un contrôleur de détecter la position des pistons.
Le mouvement est déclenché par un signal de départ. Les contrôleurs LOCTITE 97152 ou 97153 contrôlent le déplacement de l'unité. Les deux pistons du vérin pneumatique sont équipés d'aimants qui activent sans contact les détecteurs de proximité lorsqu'ils sont en fin de course, permettant ainsi de débuter le cycle.

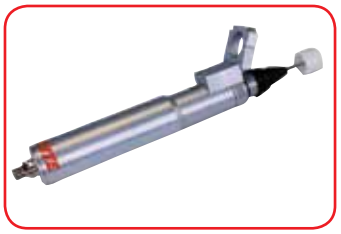


Caractéristiques techniques :			
Entrée d'air	4 bar min. (60 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Dimensions (L x H x P)	97118 : 80 x 65 x 30 mm 97119 : 150 x 65 x 30 mm
Course max.	97118 : 50 mm 97119: 100 mm		

Caractéristiques :
- Positionnement simple et précis des valves et Rotorsprays
- La vitesse d'avance est réglable par ajustement de la pression
- Raccordement facile aux contrôleurs 97152 ou 97153
- Capteur détection de fin de course

Rotorspray — 97115

Le Rotorspray LOCTITE 97115 permet d'appliquer les produits LOCTITE sur la surface cylindrique interne des pièces (alésages, taraudages). Le Rotorspray s'utilise en combinaison avec les valves de dépose adaptées. Les contrôleurs LOCTITE 97152 ou 97153 assurent la synchronisation de ces appareils. La conception du moteur et du rotor permet d'éviter la contamination du Rotorspray par le fluide déposé.
Le Rotorspray peut être installé sur une unité d'avance. La valve est montée sur le Rotorspray de sorte que l'extrémité de l'aiguille souple délivre le produit à l'intérieur du disque rotatif. Les contrôleurs LOCTITE 97152 ou 97153 permettent d'actionner le Rotorspray et d'ouvrir la valve de dépose une fois la vitesse de rotation atteinte. Tant que la valve de dépose est ouverte, le produit est appliqué par force centrifuge et réparti de manière homogène sur la surface intérieure de la pièce cylindrique.



Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	24 V CC	Plage de vitesse de rotation	4 000–8 000 tr/min
Consommation électrique	10 W, jusqu'à 24 W sur courte durée	Poids	600 g
Vitesse de rotation nominale	Max. 8000 tr/min par pas de 500 tr/min jusqu'à 4 000 tr/min	Dimensions (L x H x P) avec disque standard	ø 35/40 x 305 x 70 mm

Caractéristiques :
- Régulation intégrée de la vitesse de rotation avec contrôle et sécurité électrique
- Statut du Rotorspray indiqué par LED
- Haute vitesse de rotation
- Réduction des risques de dommage par collision grâce à un système de ressort
- Cycles courts grâce au système d'arrêt rapide

Station de dépose rotative — 97800

La station de dépose rotative type 97800 est conçue pour la dépose de cordons circulaires en poste de travail semi-automatisé. Selon la manière dont le module est monté, il est possible de réaliser la dépose sur le côté aussi bien que sur la surface d'une pièce posée à plat. Le pilotage du module de rotation et de l'unité d'avance est réalisé par un contrôleur intégré.

- Axe d'entraînement pour le montage du support pièce
- Position zéro intégrée avec rotation à 360 ° et système de temporisation
- Vitesse de rotation réglable
- Nombreux programmes de dépose
- Raccord pour réservoir

Processus type :

- Positionnement manuel de la pièce sur le support pièce (non tourné)
- L'unité d'avance positionne la valve
- Après la dépose : l'unité d'avance retourne en position arrière, le module rotatif s'arrête
- Commande sécurisée du départ du cycle à deux mains sur panneau de contrôle déporté
- Dépose du produit sur la pièce par rotation
- Retrait manuel de la pièce

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	230 V ; 50 Hz / 110 V ; 60 Hz	Dimensions (L x H x P)	400 x 1 040 x 400 mm
Alimentation pneumatique	4 bar min. (60 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm		

Caractéristiques :

- Plaque de fixation avec module rotatif et support
- Installation de la valve de dépose sur l'axe rotatif par coulisseau réglable
- Unité d'avance avec vérin pneumatique double effet
- Fixation simple de la valve adaptée selon le fluide
- Module rotatif avec contrôleur intégré
- Distributeur pneumatique intégré
- Démarrage à deux mains sur panneau de contrôle déporté

Applicateurs manuels

Les applicateurs manuels LOCTITE sont conçus pour simplifier la dépose et donner le maximum de contrôle lors de l'application de fluides. Toutes les parties de ces applicateurs en contact avec les produits sont faites en matériaux inertes pour assurer la compatibilité avec une grande variété de produits. La sélection de l'applicateur manuel LOCTITE approprié dépend des besoins matériels de l'application et du fluide déposé.

Produit	Applicateur Vari-Drop™	Applicateurs tenus à la main		Valve de dépose manuelle ErgoLoc	Applicateur à pincement Pinch Valve
N° de produit	97131/97132	97111	97112	97130	97121
Code IDH	194420/215996	88642	88643	444643	88650
Actionnement	manuel	manuel	pneumatique	pneumatique	pneumatique
Viscosité (mPa.s)	basse à moyenne	moyenne à haute	moyenne à haute	basse à moyenne	basse à moyenne
Débit de dépose	●	●	●	●	●
Produit compatible	CA, UV, AN	UV, AN	UV, AN	CA, AN	CA, UV, AN
Réaspiration	Non	Oui	Oui	Non	Non
Signal de départ	Manuel	Manuel	Commande électrique	Commande électrique	Commande électrique
Matériau	PTFE	POM, PTFE	POM, PTFE	PTFE	PTFE
Page	18	19	19	19	19

Légende : CA : Cyanoacrylate
*POM : Acétal
UV : Produits UV et photopolymérisables
PTFE : Teflon®
AN : Anaérobie
UHMPE : Polyéthylène haute densité

● Débit large ● Débit moyen ● Débit fin

Applicateur Vari-Drop™ 97131/97132

L'applicateur Vari-Drop™ LOCTITE est une valve de dépose manuelle contrôlée à la main. Elle a été conçue pour les postes de travail manuels. Le limiteur de course permet de régler facilement la dépose de gouttes et de cordons. L'utilisateur contrôle directement la quantité à déposer.
Le Vari-Drop™ permet de déposer manuellement une grande variété de produits LOCTITE tout en contrôlant le débit, pour réaliser différentes tailles de cordons et de gouttes. La conception du Vari-Drop™ est ergonomique, simple et économique. L'utilisateur contrôle l'application en appuyant sur la gâchette.

Produits compatibles : Cyanoacrylates, acryliques, adhésifs anaérobies et photopolymérisables, activateurs et primaires.

Caractéristiques techniques :					
Tuyau alimentation produit	Tuyau 1/4“	Dimensions (L x H x P)	20 x 36 x 165 mm	Poids	40 g

Caractéristiques :
- Compatible avec aiguilles de dépose
- Économique
- Conçu en matériaux opaques aux UV pour la dépose d'adhésifs photopolymérisables
- 97131 est livré avec le tuyau produit 1/4» et le raccord réservoir
- 97132 ne contient que le crayon applicateur de rechange

Applicateurs tenus à la main — 97111/97112

Les applicateurs LOCTITE 97111 et 97112 conviennent pour la dépose de produits LOCTITE dans des processus en mode manuel (97111) ou semi-automatique (97112). Leur conception ergonomique permet un contrôle confortable de l'application manuelle, ce qui évite la fatigue de la main et améliore la précision de la dépose. L'applicateur 97112 est actionné par une pédale (97201) ou une commande au doigt électrique (97236).
Une fonction de réaspiration permet d'éviter les fils et les gouttes après la dépose. Le retour en position initiale du piston permet de fermer la valve de dépose.

Produits compatibles : Acryliques, adhésifs anaérobies et photopolymérisables.

Caractéristiques techniques :			
Pression en entrée	4 bar min. (60 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Dimensions (L x H x P)	ø 28,5 x 162 mm
Alimentation produit	1/4“	Poids	340 g

Caractéristiques :
- Conception ergonomique pour un grand confort d'utilisation
- Fonction de réaspiration pour éviter les gouttes après la dépose

Valve de dépose manuelle ErgoLoc — 97130

La valve de dépose manuelle LOCTITE ErgoLoc est entièrement compatible avec une large gamme de produits LOCTITE, dont les cyanoacrylates. Le corps et le piston de la valve sont intégralement recouverts de PTFE, pour éviter toute polymérisation. Cette valve est adaptée à la dépose de petites gouttes et de produits à faible viscosité, jusqu'à 10 000 mPa.s (pression max. du produit : 2 bar). Sa conception ergonomique permet de limiter la fatigue de la main.
La valve de dépose manuelle LOCTITE ErgoLoc est conçue spécialement pour la dépose manuelle. Combinée à un contrôleur automatique ou semi-automatique, elle permet la dépose d'adhésif de viscosité faible à moyenne.

Produits compatibles : Cyanoacrylates, acryliques, adhésifs anaérobies, activateurs et primaires.

Caractéristiques techniques :			
Poids	140 g	Dimensions (L x H x P)	ø 40 x 170 mm
Pression en entrée	4-7 bar (60-100 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm		

Caractéristiques :
- Fermeture vers l'avant, évitant le piégeage d'air et la polymérisation prématurée des cyanoacrylates
- Réglage de la course pour une dépose de précision
- Quantité : de 0,005 g à cordon continu

Accessoire	N° de produit	Code IDH	Accessoire	N° de produit	Code IDH
Interrupteur contact au doigt	97293	531803	Tuyau d'alimentation produit	97972	142646

Applicateur à pincement Pinch Valve — 97121

L'applicateur à pincement est compatible avec tous les produits LOCTITE, notamment les cyanoacrylates. Il permet l'application de petites gouttes de produits de viscosité faible à moyenne. La conception ergonomique de l'applicateur et de sa poignée limite la fatigue de la main. Le tuyau d'alimentation produit en PTFE de la Pinch Valve est protégé par une double paroi. Le fonctionnement est basé sur le pincement du tuyau par un vérin simple effet. En position normale, la valve est fermée. Le tuyau d'alimentation produit est pincé par le vérin. L'applicateur peut être raccordé directement sur le couvercle du réservoir, ou peut être utilisé comme une valve autonome fixée au poste de dépose.

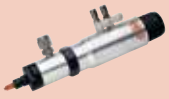
Produits compatibles : Cyanoacrylates, acryliques, adhésifs anaérobies et photopolymérisables, activateurs et primaires.

Caractéristiques techniques :			
Pression en entrée	min. 5 bar (72 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Poids	Valve : 240 g Poignée : 100 g
Dimensions (L x H x P)	Valve : 120 x 97 x 32 mm Stylo applicateur : ø 28,5 x 162 mm		

Caractéristiques :
- Raccordement simple de la valve au réservoir
- Applicateur léger facile d'utilisation

Valves automatiques

Les valves automatiques sont des valves de dépose robustes conçues pour la dépose précise d'adhésifs et autres fluides. Ces valves sont conçues pour s'adapter à de nombreux produits et processus de fabrication. Elles peuvent facilement être utilisées avec des réservoirs LOCTITE et raccordées à un contrôleur. La sélection d'une valve LOCTITE adaptée dépend des propriétés chimiques et de la viscosité de l'adhésif à déposer, ainsi que des exigences du processus de fabrication.

Produit	Illustration	N° de produit	Code IDH	Viscosité (mPa.s)	Débit de dépose	Réaspi-ration	Course ajustable	Composition éléments mouillables*	Page
Valve fixe de dépose de précision		97113	88644	moyenne à haute		Oui	Oui	POM & PTFE	21
		97114	88645						
Valve à membrane pour CA/UV		98009	218280	faible à moyenne		Non	Oui	POM& PE-UHMW	21
		98013	318654						21
Valve à membrane		97135	215846	faible		Non	Non	PTFE	22
		97136	215848	moyenne					
Valve d'arrêt		97664	315994	haute		Non	Non	Inox	22
		97676	529491	haute		Non	Non	POM	

Légende :

*POM	Acétal
PTFE	Teflon®
UHMPE	Polyéthylène haute densité

Débit large Débit moyen Débit fin

Valve fixe de dépose de précision — 97113/97114

La valve fixe de dépose de précision est une valve robuste, conçue pour les applications pression-temps. Ces valves fixes présentent une conception modulaire et sont constituées d'une valve d'arrêt de produit et d'un actionneur de valve, permettant une maintenance facile et rapide. Ces valves offrent une fonction de réaspiration réglable, permettant d'éviter les coulures et les gouttes. La valve de dépose fixe 97113 est équipée d'une alimentation produit 1/4" pour les viscosités allant jusqu'à 10 000 mPa.s, et le modèle 97114 d'une alimentation 3/8" pour les viscosités plus élevées.
La valve de dépose est équipée d'un vérin à double effet avec fermeture assistée par ressort. Les raccords entrée et sortie d'air séparés permettent d'ajuster la vitesse d'ouverture et de fermeture du vérin. Ces valves peuvent être utilisées comme des valves fixes ou combinées avec une unité d'avance, ainsi qu'un Rotorspray.

Produits compatibles : Acryliques, adhésifs anaérobies et adhésifs photopolymérisables

Caractéristiques techniques :			
Poids	340 g	Dimensions (L x H x P)	180 x 64 x 35 mm
Pression du produit	max. 5 bar (180 psi)	Pression en entrée	5 bar min. (72 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm
Sortie produit	1/4"-26 sortie UNF-Luer-Lock		

Caractéristiques :
- Valve de dépose robuste sans joint interne
- Conception modulaire
- Fermeture assistée par ressort
- Réaspiration réglable, permettant d'éviter les coulures et les gouttes
- Vérin à double effet pour un réglage plus simple de la vitesse d'ouverture et de fermeture

Valve à membrane pour CA/UV — 98009/98013

La valve de dépose pour adhésifs photopolymérisables et cyanoacrylates LOCTITE avec réglage de course de précision, permet une dépose précise de tous les adhésifs de viscosité faible à moyenne. Elle est conçue pour les applications pression-temps et doit être utilisée en combinaison avec un contrôleur et un réservoir de produit.
L'ajustement précis du débit est réalisé par une molette de réglage sur le dessus de la valve. Ces valves peuvent être utilisées comme des valves fixes ou combinées avec une unité d'avance.

Produits compatibles : 98009 : Adhésifs photopolymérisables, produits de fixation ou d'étanchéité filetée anaérobies
98013 : Adhésifs cyanoacrylates

Caractéristiques techniques :	
Poids	130 g
Max. Pression d'entrée du produit	5 bar (70 psi)
Sortie produit	(1) 10–32 UNF
Dimensions (L x H x P)	ø 78,5 x 30 mm
Entrée d'air	Raccord 1/4"
Pression en entrée	5-6 bar (70-90 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm

Caractéristiques :
- Pour la dépose précise
- Taille compacte et poids faible
- Course ajustable pour un réglage précis
- Ouverture pneumatique, fermeture par ressort
- Valve à membrane, sans joint d'étanchéité
- Empêche la formation de bulles d'airs et de gouttes

Valve de dépose à membrane — 97135/97136

La valve à membrane est adaptée à tous les produits anaérobies de viscosité faible (97135) à moyenne (97136) et aux adhésifs photopolymérisables en combinaison avec un contrôleur semi-automatique ou automatique. Les composants internes de la valve sont tous fabriqués en PTFE afin d'éviter toute polymérisation prématurée. La conception simple de la valve simplifie le nettoyage, la maintenance et le remplacement.
L'ouverture de la valve est assurée par un vérin simple effet. L'étanchéité au repos est assurée par la pression du piston sur la membrane, la membrane est poussée sur son siège empêchant le passage du produit. La membrane flottante simplifie les travaux de maintenance. La valve à membrane n'est pas adaptée pour les produits sensibles à l'humidité tels que les cyanoacrylates.

Produits compatibles : Acryliques, adhésifs anaérobies et photopolymérisables

Caractéristiques :
- Conception modulaire de la valve d'arrêt de produit et de l'actionneur de valve
- Conception simple, valve économique
- Maintenance aisée

Caractéristiques techniques :			
Pression en entrée	min. 5 – max. 7 bar (73–100 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm	Dimensions (L x H x P)	ø 32 x 127 mm
Sortie produit	Raccord Luer-Lock	Poids	300 g
Max. Pression du produit	4 bar (60 psi)		

Valve d'arrêt — 97664/97676

La valve d'arrêt est utilisée avec les pompes à rotor 3RD8-L / 4RD6-L / 3RD12-L pour la dépose de silicones LOCTITE (97664) ou de produit anaérobies LOCTITE (97676). L'ouverture et la fermeture de la valve sont assurées par un vérin double effet et permet un arrêt propre de la dépose.
Un capteur de pression peut être vissé directement sur la valve pour contrôler la quantité de produit déposée (nous consulter).

Produits compatibles : Produits d'étanchéité silicones ou anaérobies pâteux ou haute viscosité

Caractéristiques :
- Nettoyage facile de l'arrivée produit
- Ouverture et fermeture sans fil ou coulure
- Fermeture automatique par ressort

Caractéristiques techniques :			
Pression max. du produit	40 bar (580 psi)	Dimensions (L x H x P)	142 x 75 x 50 mm
Entrée d'air	min. 5 bar (73 psi), max. 10 bar (145 psi)	Qualité de l'air	air sec déshuilé filtré 10 µm
Poids	500 g	Sortie produit	G 1/8

Compatibilité des fluides - Tableau de sélection des valves LOCTITE

Produit	N° de produit	Code IDH	Acrylique	Activateur	Adhésif / étanchéité anaérobie	Cyanoacrylate	Silicone Polymère MS	Époxyde monocomposant	Primaire	Adhésif UV et photopolymérisable
	97113/ 97114	88644/ 88645	●		●			●		●
	98009	218280		●	●				●	●
	98013	318654		●		●			●	
	97135/ 97136	215846/ 215848	●		●					●
	97664	315994					●			
	97676	529491			●					

Contrôle de la dépose

Le système de contrôle de la dépose LOCTITE permet de surveiller le processus d'un système de dépose. Le contrôle de dépose en ligne détecte et évalue les erreurs relatives à la quantité et à la qualité de la dépose. Ces erreurs peuvent être des bulles d'air, des changements de pression dans le système de dépose, une aiguille de dépose bouchée, ou le contact accidentel de l'aiguille et du substrat.

Principe de mesure		Illustration	Code Produit	Code IDH
Contrôle de la pression	Préamplificateur en ligne		97211	215992
	Valve de dosage avec capteur		97138	1147046

Principe de fonctionnement :

Les systèmes de contrôle basés sur la mesure de la pression nécessitent un capteur de pression adapté, un préamplificateur et un contrôleur LOCTITE. Le système d'évaluation électronique, intégré au contrôleur 97152 ou 97153 et combiné au préamplificateur 97211 permet de mesurer la pression interne grâce à un capteur placé dans la valve de dépose. Ces paramètres sont gardés en mémoire et servent de référence.

La durée de la mesure correspond à la durée de la dépose. Le contrôleur compare la pression mesurée à une pression type préenregistrée sur la base de quatre facteurs différents : le temps de dépose, la forme de la courbe de pression (qui représente la quantité de produit déposée), la valeur du pic de pression et de la pression stabilisée, et la valeur moyenne intégrée de la pression.

Tant que la valeur mesurée reste dans la plage de tolérance définie, le cycle est accepté, et le signal « Ready » (prêt) est affiché sur le contrôleur. Si l'écart dépasse la plage de tolérance, le cycle est annulé, et une erreur est signalée. Cette erreur est indiquée sur l'affichage du contrôleur, et un signal est transmis.

En fonction des conditions du processus de fabrication, la tolérance appropriée peut être réglée pour déterminer le réglage optimum entre les fausses alarmes et une reconnaissance exacte des erreurs.

Préamplificateur en ligne — 97211

Ce préamplificateur monocanal sert à transmettre un signal entre une valve de dépose avec capteur de pression et un contrôleur LOCTITE 97152 ou 97153. Le facteur d'amplification dépend de la viscosité du produit déposé. Le contrôleur de dépose en ligne est l'outil idéal pour assurer la qualité des processus automatisés. Pour intégrer un tel système de contrôle à un processus de production, il est nécessaire d'utiliser une valve de dépose spéciale avec capteur de pression intégré.

Caractéristiques :
- Facteur d'amplification réglable avec affichage LED de la force du signal
- Alimentation électrique du capteur de pression
- Monocanal

Valve de dosage avec capteur — 97138

La valve de dosage avec capteur de pression intégré pour contrôle de la dépose en ligne est équipée d'un système de réglage de course précis pour ajuster le débit et est conçue pour la dépose de petites doses précises de la plupart des adhésifs LOCTITE monocomposant de viscosité faible à moyenne.
Elle est conçue pour les applications pression-temps et se combine avec un contrôleur, un réservoir et un préamplificateur 97211.
L'ajustement précis du débit est réalisé par une molette sur le dessus de la valve. Ces valves peuvent être utilisées comme des valves fixes ou combinées avec une unité d'avance.

Produits compatibles : Adhésifs photopolymérisables, produits de fixation ou d'étanchéité filetée anaérobies et adhésifs cyanoacrylates.

Caractéristiques :
- Pour la dépose précise
- Taille compacte et poids faible
- Course ajustable pour un réglage précis
- Ouverture pneumatique, fermeture par ressort
- Valve à membrane, sans joint d'étanchéité
- Empêche la formation de bulles d'airs et de gouttes
- Avec capteur de pression pour le contrôle de la dépose en ligne

Caractéristiques techniques :			
Max. Pression du produit	5 bar (70 psi)	Dimensions (L x H x P)	ø x 78,5 x 30 mm
Orifice d'entrée d'air	Raccord 1/4"	Pression en entrée	5-6 bar (70-90 psi) filtré jusqu'à un maximum de 10 µm
Poids	150 g	Raccordement	(1) 10–32 UNF

Filtration d'air

Les appareils pour filtration d'air LOCTITE sont utilisés pour purifier l'air dans l'environnement des postes de collage, de certaines substances qui doivent être en teneur limitée dans l'atmosphère du lieu de travail. Ils utilisent des filtres à charbon actif particulièrement adaptés aux postes de collage, et sont donc importants pour la protection des utilisateurs et le respect des règles d'hygiène et sécurité de l'environnement de travail.

Produit	Filtre à air sur roulettes	Système de filtration d'air LAS250	Accessoires pour systèmes 97612/97603	Gaine d'aspiration
Illustration				
N° de produit	97612	97603	8991090	8991091
Code IDH	494964	527595	503370	529639

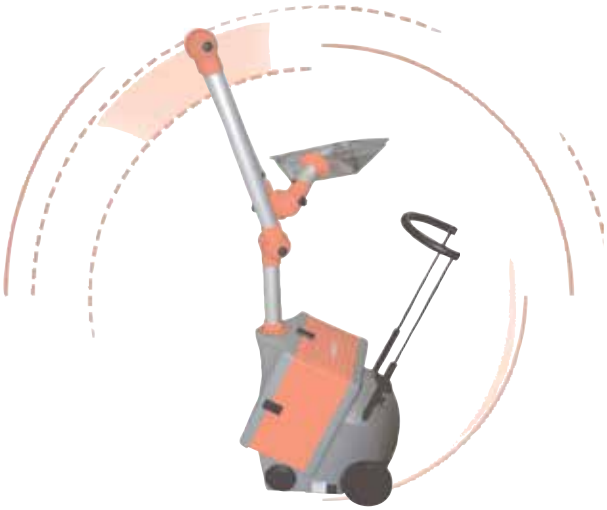
Filtre à air sur roulettes — 97612

La conception de ce filtre à air mobile avec poignée télescopique a été pensée pour simplifier le transport sur le lieu de travail. Il permet de capter et de filtrer les vapeurs, fumées et mauvaises odeurs au niveau du poste de travail. Le filtre aspire l'air environnant, qui passe alors au travers d'un filtre à charbon actif.

La combinaison de préfiltres et de charbon actif assure une efficacité maximale du filtrage des fumées et vapeurs gênantes ou toxiques. Les caractéristiques du filtre à charbon actif assurent un temps de contact maximal de l'air pollué, permettant ainsi d'assurer une absorption maximale des substances contenues dans les vapeurs ou fumées.

Caractéristiques techniques :					
Aspiration max.	2 800 Pa	Dimensions (L x H x P)	450 x 530 x 340 mm	Débit max.	170 m³/h
Consommation électrique	150 W	Débit constant	80 m³/h à 1 400 Pa	Poids	18 kg
Indice de protection	IP 54	Alimentation électrique	230 V CA, 50 Hz	Niveau de bruit	49 dB (A)

Caractéristiques :
- Boitier en ABS résistant aux chocs
- Résistant aux produits chimiques et à la corrosion
- Débit réglable
- Peu bruyant, compact
- Faible consommation électrique
- Filtre haute capacité recyclable
- Utilisation, maintenance et remplacement faciles du filtre



Système de filtration d'air LAS250 — 97603

Le purificateur d'air LAS 250 est utilisé pour purifier l'air directement sur le poste de travail. Il permet d'éviter les vapeurs irritantes ou toxiques et la gêne occasionnée par les mauvaises odeurs. Les hautes performances de son filtre lui permettent d'être utilisé sur deux postes de travail en même temps.
Le flexible ou le bras d'aspiration doivent être positionnés à proximité du poste de collage. Le système aspire l'air pollué et restitue un air purifié par l'évacuation située à l'arrière de l'appareil. La combinaison de préfiltres et de charbon actif assure une efficacité maximale du filtrage des fumées et vapeurs gênantes ou toxiques. Les caractéristiques du filtre à charbon actif assurent un temps de contact maximal de l'air pollué, permettant ainsi d'assurer une absorption maximale des substances contenues dans les vapeurs ou fumées.

Caractéristiques techniques :					
Alimentation électrique	230 V CA, 50 Hz	Consommation électrique	370 W	Débit constant	250 m³/h à 2 200 Pa
Indice de protection	IP 54	Niveau de bruit	52 dB (A)	Dimensions	370 x 780 x 500 mm
Débit max.	450 m³/h	Aspiration max.	2 800 Pa	Classe de protection	Classe I EN 60 335
Poids	env. 30 kg				

Caractéristiques :
- Peu bruyant
- Débit réglable
- Faible consommation électrique
- Filtre haute capacité recyclable
- Utilisation, maintenance et remplacement faciles du filtre
- Deux options d'aspiration de l'air pollué : Bras d'aspiration avec capot de captage ou flexible (doivent être commandés séparément)
- Entrées d'aspiration : 2 tuyaux d'aspiration, diamètre 50 mm

Accessoires pour systèmes 97612/97603

	N° de produit	Code IDH
Bras d'aspiration articulé, 3 parties, longueur 950 mm, avec capot de captage	8991090	503370
Connecteur Y	8991096	529643
Gaine d'aspiration ; longueur 2 m	8991091	529639
Filtre de remplacement pour 97612	97968	267469
Filtre de remplacement pour 97603	8991092	529640
Capot de captage transparent	8955065	1034999

Systèmes de dépose volumétrique

À la différence des systèmes pression/temps, les systèmes de dépose volumétrique LOCTITE fonctionnent sur le principe du déplacement d'un volume fixe par un système type pompe. Ils permettent d'éviter les fluctuations de la quantité de produit déposée dues aux variations de température et de viscosité.

Produit	Applicateur à pompe péristaltique	Pompe volumétrique VoluBrane	Pompe à rotor excentrique
N° de produit	98548	97643/97643 PAS	97660/663/665/669
Code IDH	769914	831134/1388831	320229/315995 395210/452357
Types de produits	Produits LOCTITE de faible à moyenne viscosité	97643 : Cyanoacrylates, acrylates et activateurs de faible à moyenne viscosité 97643 PAS : Anaérobies faible à moyenne viscosité	Silicone SI LOCTITE monocomposant Produit d'étanchéité plane anaérobie Polymère MS monocomposant Teroson MS
Page	29	29	30

Produit	Système à pompe volumétrique compacte	Contrôleur double pour pompe compacte 2K	Double pompe volumétrique MM25
N° de produit	EQ RC15/97611	97160	MM25
Code IDH	1880232/1196160	1533495	1774437
Types de produits	UV-acrylates et anaérobies de faible à moyenne viscosité	A associer à la double pompe MM25	Époxies bicomposant, 1:1 Époxies bicomposant, 2:1 Époxies bicomposant, 10:1 Silicones bicomposant Polymères MS bicomposant
Page	30	31	31

Applicateur à pompe péristaltique — 98548

Le produit est directement acheminé depuis son flacon ou autre conditionnement par une pompe péristaltique. L'appareil ne nécessite pas d'arrivée d'air. L'applicateur à pompe péristaltique permet de réaliser avec précision la dépose volumétrique de cyanoacrylates monocomposant, d'adhésifs anaérobies et UV, d'activateurs sans solvant et d'huile (jusqu'à 5000 mPa.s). Cet appareil de dépose est avant tout conçu pour les postes de travail manuels, mais il peut aussi être intégré aux lignes de production automatisées. La quantité de produit à déposer est réglable avec précision, avec une bonne répétabilité. Plusieurs tuyaux d'alimentation produit sont disponibles : les tuyaux noirs sont à utiliser pour la dépose d'adhésif UV.
L'applicateur à pompe péristaltique est un appareil de dépose volumétrique entrainé par un moteur pas-à-pas. Il est équipé d'une unité électronique de contrôle qui peut être connectée à une pédale électrique (en option) ou un automate sur ligne. Le temps de dépose et la vitesse de rotation de la pompe sont réglables, ce qui permet également d'ajuster la réaspiration pour éviter les coulures.

Caractéristiques :
- Dépose de précision du fluide directement depuis son flacon
- Sans apport d'air comprimé
- Haute fiabilité de répétition, indépendamment des fluctuations de température
- Dépose manuelle ou temporisée, débit et réaspiration réglables
- Différentes tailles de tuyaux produit, noirs ou transparents
- Nettoyage et changement de produit facile

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	110-230 V CA	Consommation électrique	10 W
Dimensions (L x H x P)	192 x 210 x 90 mm	Poids de la tête de dépose	env. 3,0 kg
Précision à la répétition	± 10 %		

Tableau de sélection :	N° de produit	Code IDH
Applicateur à pompe péristaltique	98548	769914
Support pour flacons LOCTITE 25/50 ml	98501	928058

Pompe volumétrique VoluBrane — 97643/97643 PAS

La pompe VoluBrane est conçue pour la dépose volumétrique de gouttes d'adhésifs anaérobies, cyanoacrylates, acrylates UV, acrylates et activateurs avec une viscosité maximale de 30 000 mPa.s.
La pompe est auto amorçante jusqu'à une viscosité de 500 mPa.s. Elle peut être intégrée en environnement de travail automatisé. Il s'agit d'un appareil compact, qui peut accueillir en option un rotorspray. La quantité de produit à déposer est réglable avec précision, et la précision à la répétition est assurée. La quantité maximale à déposer est de 0,4 ml, la quantité minimale est de 0,004 ml.
La pompe volumétrique VoluBrane intègre une pompe à membrane volumétrique pneumatique, une valve de remplissage et de vidange électromagnétique, un système de réglage numérique de la course, un contrôleur électronique et une E/S à 4 broches. Le volume à déposer est modifiable par un sélecteur. Le contrôle du volume déposé est réalisé par la mesure électronique de la course de la membrane. Le volume de dépose est réglable mécaniquement.

Caractéristiques :
- Dépose de goutte haute précision de différents produits LOCTITE
- Excellente précision à la répétition
- Raccordement possible d'un rotorspray

Caractéristiques techniques : Liste des produits LOCTITE approuvés sur demande			
Alimentation électrique	24 V CC	Pression en entrée	min. 4 – max. 8 bar (58–116 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm
Consommation électrique	15 W	Précision à la répétition	< 3% (50-250 µl); ± 1 µl (5-5 µl)
Indice de protection	IP 43		
Poids	env. 1,0 kg		
Dimensions (L x H x P)	280 x 52 x 107 mm		

Accessoire : Module d'alimentation 24 V, Code produit 97843, Code IDH : 1109319

Liste des produits LOCTITE approuvés sur demande

Pompes à rotor excentrique — 97660/63/65/69

Les pompes à rotor ou rotopompes sont parfaitement adaptées à la dépose volumétrique d'adhésifs silicones, de mastics et d'adhésifs anaérobies à haute viscosité. Le sens de rotation est réversible et la quantité déposée proportionnelle à la vitesse de rotation, permettant ainsi de gérer en continu le débit en changeant la vitesse du moteur. Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable. De par leur conception, les pompes sont faciles à entretenir, ce qui leur confère un avantage décisif.
Les pompes à rotor excentrique sont des pompes volumétriques, qui acheminent le produit de façon régulière et répétitive. Le débit de la pompe dépend de sa taille et de la vitesse de rotation. Chaque pompe est disponible avec un moteur CC. La pompe et le moteur sont assemblés par une bride de serrage pour simplifier le montage et le démontage.

Caractéristiques :
- Parfaitement adapté à la dépose volumétrique de produit haute viscosité
- Ajustement en continu du volume déposé par la vitesse du moteur
- Toutes les données relatives au silicone sont basées sur le LOCTITE 5900 Vitesse d'extrusion selon la fiche technique 20-80 g/min

*EPDM uniquement pour le silicone

**VisChem principalement pour les produits d'étanchéité/adhésifs anaérobies mais aussi pour le silicone

Caractéristiques techniques :			
N° de produit	**97660**	**97663/97669**	**97665**
Produits LOCTITE approuvés - Silicone	5900, 5970	5083, 5699, 5900, 5910, 5960, 5970	
Produits LOCTITE approuvés - Anaérobie	-	**Pour 97669 seulement :** 510, 518, 5203 5205, 5206, 5209	510, 518, 5203 5205, 5206, 5209
Pression entrante max.	20 bar dynamique, 30 bar statique		
Vitesse de dépose (pour LOCTITE 5900)	3,0 g/s à 20 °C	0,6 g/s à 20 °C	0,3 g/s à 20 °C
	150 tr/min	150 tr/min	200 tr/min
	Buse 3 mm	Buse 2 mm	Buse 2 mm
Vitesse de dépose (pour produit anaérobie)		**Pour 97669 seulement :** 0,5 g/s à 20°C 150 tr/min Buse 2 mm	0,3 g/s à 20 °C 200 tr/min Buse 1,5 mm
Matériau du stator	EPDM*	97663 : EPDM*	VisChem**
		97669 : VisChem**	

Pour obtenir plus d'information sur les systèmes pour silicone ou double cartouche, consulter les pages 48 et 49.

Système à pompe volumétrique compacte — EQ RC15/97611

Le système à rotor volumétrique est conçu pour la dépose d'une grande variété d'adhésifs anaérobies et acryliques UV monocomposant LOCTITE. La rotopompe et son contrôleur sont à associer l'un à l'autre. Un menu ergonomique de navigation permet de sélectionner soit la quantité à déposer (en ml ou g), soit le débit (en ml/min).
Le système assure l'application précise de points et de cordons, avec une haute fiabilité à la répétition, même en conditions d'environnement variables. La rotation peut être inversée, permettant ainsi d'éviter les gouttes après la dépose par un effet de réaspiration. L'acheminement du produit se fait par la rotation d'un rotor en acier inoxydable au sein d'un stator en élastomère. Le système est entrainé par un moteur à courant alternatif, qui ne nécessite pas de maintenance. La sortie de la pompe est équipée d'un raccord Luer-Lock, ce qui permet l'adaptation aisée d'aiguilles de dépose.

Caractéristiques :
- Dépose haute précision des anaérobies et acryliques UV
- Régulateur de pression intégré à l'arrière pour le raccordement d'un réservoir additionnel
- Affichage LCD
- Molette de navigation dans les menus
- Interface avec les réservoirs LOCTITE et les contrôleurs supérieurs
- Bloc secteur pour alimentation 24 V

Caractéristiques techniques :			
Dimensions	210 mm, 29 x 29 mm, ø 33 mm	Raccord de sortie produit	Luer-Lock avec joint
Poids	env. 300 g	Pression de fonctionnement mini.	0 bar, pour les fluides de faible viscosité
Moteur	18 - 24 V CC	Pression de fonctionnement max.	0 à 6 bar en entrée, pour les fluides plus épais
Précision de la dépose*	<5%	Température de fonctionnement	+10 °C à +40 °C
Quantité déposée min.	0,004 ml	Volume déposé approx. par rotation	0,05 ml
Débit*	0,05 à 6,0 ml/min		

Tableau de sélection :	N° de produit	Code IDH
Contrôleur pour pompe compacte	EQ RC15	1880232
Pompe volumétrique compacte	97611	1196160

Contrôleur double pour pompe compacte — 97160

Le contrôleur double pour pompe compacte est à associer avec la double rotopompe MM25 pour la dépose volumétrique précise d'adhésifs LOCTITE bicomposants, acryliques, silicones, mastics PU, polymères MS, et résines époxy.
Le contrôleur permet de gérer le ratio de mélange de façon fiable ainsi que les principaux paramètres de dépose. Il est adapté pour la dépose de gouttes, cordons ou applications en potting, avec une haute fiabilité et répétitivité même dans des conditions d'environnement variables.
Cet appareil peut aisément être intégré sur poste semi-automatique ainsi que sur ligne totalement automatisée. L'interface graphique LCD permet une utilisation et un contrôle facile du contrôleur.

Tableau de sélection :	N° de produit	Code IDH
Contrôleur double pour pompe compacte 2K	97160	1533495

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	100-240 CA	Pression d'entrée d'air	0 à 7 bar, air sec déshuilé filtré 10 µm
Alimentation moteur	24 V CC	Pression de sortie	max. 40 bar
Interfaces externes	RS 232 / USB	Dimensions (LxHxP)	240 x env.115 x 260 mm
Température de fonctionnement	+10 °C à +40 °C, environnement sec et propre	Poids	env. 1,3 kg

Caractéristiques :
- Régulateur de pression intégré avec connexion arrière pour raccordement d'un réservoir adapté
- Affichage graphique LCD
- Molette de navigation dans les menus
- Mode temporisé, volumétrique, ou continu
- Interface RS232 pour connexion aux réservoirs ou contrôleurs supérieurs
- Mémoire externe carte-SD 64 MB

Double pompe volumétrique MM25 — MM25

La pompe volumétrique pour bicomposant LOCTITE est conçue pour la dépose volumétrique précise de silicones, polymères MS, PU et résines époxy bicomposant (jusqu'à 50 000 mPa.s). Sa largeur réduite lui permet d'être installée sur un robot de table ou dans un environnement de travail complètement automatisé.
Via le contrôleur 97160, il est possible de paramétrer un ratio de mélange 1:1, 2:1, et dans certains cas particuliers jusqu'à 10:1. La pompe volumétrique MM25 est conçue pour la dépose de gouttes, cordon ou pour le potting. La quantité minimale de dépose est de 0,3 ml. Le mélangeur standard est un mélangeur statique 3,2 mm-S à 16 éléments, IDH 1440017. D'autres mélangeurs sont disponibles à la demande.
La double pompe est à associer au contrôleur 97160. Un menu ergonomique de navigation permet de sélectionner soit la quantité à déposer (en ml ou g), soit le débit (en ml/min). Le système assure l'application précise de points et de cordons, avec une haute fiabilité à la répétition, même en conditions d'environnement variables. La rotation peut être inversée, permettant ainsi d'éviter les gouttes après la dépose par un effet de réaspiration. L'acheminement du produit se fait par la rotation d'un rotor en acier inoxydable au sein d'un stator en élastomère. La sortie de la pompe est équipée d'un raccord pour buse mélangeuse. L'alimentation en produit à partir des doubles cartouches est assurée par le porte-cartouche approprié (nous consulter).

Caractéristiques :
- Dépose et mélange haute précision des adhésifs bicomposants
- Menu de sélection ergonomique, bouton de commande rotatif sur le modèle 97160
- Interface pour capteur de pression et contrôleurs supérieurs

Tableau de sélection :	N° de produit	Code IDH
Pompe de dépose à double rotor 4.0 LC	MM25	1774437

Caractéristiques techniques :			
Produits	MMA bicomposant, époxies, silicones, polyuréthanes, MSP	Précision ml ±, absolue	±1 %
Pilotage	Contrôleur LOCTITE 97160	Ratio de mélange *Contacter le service Henkel	1:1 à 2:1, autres ratios de mélange possible*
Quantité déposée min.	0,005 ml par pompe	Pression de sortie	Max. 40 bar (Attention à la pression de rupture du mélangeur statique !)
Pression d'entrée	Min. 0 bar pour les produits faible viscosité, max. 20 bar	Entrée produit	G1/8" (DIN ISO 228)
Raccord mélangeur	Mélangeur type S	Raccordement du capteur de pression	M4 des deux côtés
Matériau du stator	Perfluoroélastomères (FFPM)	Poids	1,8 kg
Débit théorique	0,1 à 6 ml/min par pompe		

Applicateurs manuels

Les applicateurs manuels LOCTITE sont conçus de manière ergonomique pour l'application des adhésifs et produits d'étanchéité LOCTITE, directement depuis leur emballage d'origine. Qu'il soit pneumatique ou mécanique, chaque applicateur permet de déposer à la main les fluides simplement et proprement, tout en réduisant les pertes et en évitant à l'opérateur d'être en contact direct avec les produits. La sélection d'un applicateur LOCTITE se fait en fonction du type de produit, de la taille du conditionnement et du processus d'application.

Produit	Pistolet manuel pour cartouche de 30 ml	Pistolet manuel pour cartouche de 50 ml	Pompe à main volumétrique pour CA	Pompe péristaltique à main
N° de produit	98026	96005	98810	97001/98414
Code IDH	1544934	363544	1506477	88631/608966
Composants	1	1	1	1
Dépose de	SER 30 ml	SER 50 ml	CA	AN
Viscosité	basse à haute	moyenne à haute	basse à moyenne	basse à moyenne
Page	34	34	34	34

Produit	Pistolet pour cartouche monocomposant de 300 ml		
Type de dépose	électrique	manuelle	pneumatique
N° de produit	97046	ET HANDGUN STAKU	97002A
Code IDH	1697521	142240	485144
Composants	1	1	1
Dépose de	CART	CART	CART
Viscosité	moyenne à haute	moyenne à haute	moyenne à haute
Page	35	35	35

SER = tout fluide en seringue adaptée
MA = Méthacrylate et Acrylique bicomposant
PU = Uréthane et acrylique bicomposant
AN = adhésifs anaérobies en flacon de 50 ou 250 ml
CART = adhésifs en cartouche monocomposant de 300 ml
EA = Epoxide et acrylique bicomposant
CA = Adhésifs cyanoacrylates
SI = adhésifs silicones et mastics MSP

Produit	Pistolet pour cartouche bicomposant de 50 ml			Pistolet pour cartouche bicomposant 2x300 ml	Pistolet pour cartouche bicomposant de 900 ml
Type de dépose	manuelle 1:1/2:1	manuelle 10:1	pneumatique	pneumatique	pneumatique
N° de produit	96001	8901070	97042/97047	CBA 310C	97048
Code IDH	267452	1034026	476898/1493310	439869	1175530
Composants	2	2	2	2	2
Dépose de	EA, PU, MA	MA	EA, PU, MA	MA, PU	EA
Viscosité	haute à pâteuse	haute à pâteuse	haute à pâteuse	haute à pâteuse	moyenne
Page	36	36	36	36	37

Produit	Pistolet pour cartouche bicomposant de 200 ml		Pistolet pour cartouche bicomposant de 400 ml	
Type de dépose	manuelle	pneumatique	manuelle	pneumatique
N° de produit	96003	983437	983438	983439
Code IDH	267453	218315	218312	218311
Composants	2	2	2	2
Dépose de	EA, PU, MA	EA, PU, MA	EA, PU, MA, SI	EA, PU, MA, SI
Viscosité	haute à pâteuse	haute à pâteuse	haute à pâteuse	haute à pâteuse
Page	37	37	37	37

Pistolets pour produit monocomposant

Pistolet manuel pour cartouche de 30 ml — 98026

Le pistolet manuel pour cartouche de 30 ml LOCTITE est un appareil de dépose à la main, compatible avec tous les produits en seringue standard de 30 ml. Pratique et économique pour appliquer les produits avec un minimum de perte.

- Le pistolet simplifie l'application
- Une conception ergonomique pour limiter la fatigue de l'utilisateur

Produits types :
Tous les produits en seringue standard de 30 ml (acryliques UV).

Caractéristiques :
- Installation rapide de la seringue
- Dépose facile

Pistolet manuel pour cartouche de 50 ml — 96005

Le pistolet manuel pour cartouche de 50 ml LOCTITE est un appareil de dépose à la main, compatible avec tous les produits en cartouche monocomposant standard de 50 ml. Pratique et économique pour appliquer les produits avec un minimum de perte.

- Le pistolet simplifie l'application
- Une conception ergonomique pour limiter la fatigue de l'utilisateur

Produits types :
Tous les produits en cartouche standard de 50 ml (anaérobies, silicones).

Caractéristiques :
- Installation rapide de la cartouche
- Dépose facile

Pompe à main volumétrique pour adhésifs cyanoacrylates — 98810

Le flacon d'adhésif est vissé directement au raccord de la pompe et installé dans le support prévu. Evite les coulures et optimise la consommation de produit. La quantité déposée est ajustable par réglage de la molette. Elle est compatible avec tous les CA en flacon de 20 g. Elle ne nécessite ni nettoyage, ni électricité, ni entrée d'air.

Produits types :
Tous les adhésifs cyanoacrylates LOCTITE en emballage de 20 g

Caractéristiques :
- Idéal pour les applications manuelles hors ligne ou la maintenance
- Compatible avec les aiguilles de dépose LOCTITE standard

Pompe à main péristaltique — 97001/98414

La pompe à main péristaltique LOCTITE s'installe facilement sur tous les flacons LOCTITE de 50 ou 250 ml. Elle empêche les coulures et optimise la consommation du produit. Elle transforme le flacon en distributeur mobile pour petites applications. Elle permet d'utiliser la juste quantité de produit d'étanchéité filetée ou de fixation avec des viscosités allant jusqu'à environ 2 500 mPa.s. Elle ne nécessite ni nettoyage, ni électricité, ni entrée d'air.

Produits types :
Freinfilets LOCTITE, produits de fixation LOCTITE, produits d'étanchéité filetée LOCTITE à basse viscosité.

Caractéristiques techniques :	
Compatibilité	98414 : Flacons LOCTITE de 50 ml de produit anaérobie
	97001 : Flacons LOCTITE de 250 ml de produit anaérobie
Dimensions	38 x 102 x 146 mm, Support 98414 : 115 x 100 x 58 mm

Caractéristiques :
- Idéal pour les applications manuelles hors ligne ou la maintenance
- Compatible avec les aiguilles de dépose LOCTITE standard

Pistolet à batterie électrique - TEROSON ET BATTERY GUN EL FLOW — 97046

Le pistolet à batterie électrique LOCTITE est un appareil de dépose à commande électrique, compatible avec tous les produits en cartouche standard de 300 ml ou conditionnés en poche souple de 300 ou 400 ml. Sa conception sans-fil permet de limiter la fatigue de l'opérateur en utilisation mobile. Après la dépose, le piston recule automatiquement pour relâcher la pression et éviter l'écoulement de produit.

Caractéristiques techniques :	
Poids	2800 g

Accessoire :
Batterie de rechange, Code Produit : 8952437, Code IDH : 1059469

Caractéristiques :
- Fonctionne sur batterie
- Fourni avec chargeur
- Modèle pour cartouches et poches

Pistolet manuel STAKU - TEROSON ET HAND GUN STAKU

Le pistolet mécanique STAKU est un appareil de dépose à la main, compatible avec tous les produits en cartouche standard de 300 ml. La quantité de produit est ajustée par l'utilisateur en appuyant sur la gâchette.

Produits types :
Adhésifs structurels acryliques LOCTITE, silicones LOCTITE, produits d'étanchéité plane anaérobies LOCTITE, époxyies monocomposant, polymères MS

Caractéristiques techniques :	
Poids	630 g

Caractéristiques :
- Conception ergonomique pour une utilisation simple et sûre
- En plastique renforcé pour une fiabilité sur le long terme
- Système de chargement rapide pour changer les cartouches rapidement et proprement

Pistolet pneumatique pour cartouche de 300 ml — 97002A

Le pistolet pneumatique pour cartouche de 300 ml LOCTITE est un appareil de dépose à commande par air comprimé, compatible avec tous les produits en cartouche standard de 300 ml et produits en tube souple de 250 ml. Le système de dépose pneumatique permet une utilisation plus facile. La dépose est contrôlée par le régulateur de pression intégré. La quantité de produit est ajustée par l'utilisateur en appuyant sur la gâchette.

Produits types :
Adhésifs structurels acryliques LOCTITE, silicones LOCTITE, produits d'étanchéité plane anaérobies LOCTITE, époxies monocomposant

Caractéristiques techniques :			
Pression en entrée	8,5 bar max. (125 psi), avec des cartouches de 300 ml, 1,5 bar max. (22 psi), avec des tubes de 250 ml, air sec déshuilé filtré 10 µm		
Entrée d'air	Filetage : R 1/4 Flexible : Filetage femelle min. de 6 mm	Poids	800 g

Caractéristiques :
- Régulateur de pression intégré
- Relâchement rapide de la pression pour éviter les écoulements
- Compatible avec les cartouches de 300 ml et les tubes souples de 250 ml

Pistolets pour produit bicomposant

Pistolet manuel pour cartouche bicomposant de 50 ml, 1:1/2:1 — 96001

Ce pistolet pour cartouche double 50 ml LOCTITE est un appareil de dépose à la main. Pratique et économique pour appliquer les produits avec un minimum de perte. Il est utilisé avec des produits à ratio de mélange de 1:1 ou de 2:1. Le mélange est réalisé dans le mélangeur statique en sortie de cartouche.

Produits types :
Époxy et acrylate bicomposant LOCTITE en double cartouche/seringue de 50 ml.

Pistolet manuel pour bicomposant de 50 ml, 10:1 — 8901070

Ce pistolet pour cartouche double 50 ml LOCTITE est un appareil de dépose à la main. Pratique et économique pour appliquer les produits avec un minimum de perte. Il est utilisé avec des produits à ratio de mélange de 10 : 1. Le mélange est réalisé dans le mélangeur statique en sortie de cartouche.

Produits types :
Adhésif polyoléfine LOCTITE 3038
Buse mélangeuse 10:1 Code IDH : 1034575

Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 50 ml — 97042/97047

Le pistolet pour cartouche double de 50 ml LOCTITE est un appareil de dépose à commande pneumatique. Pratique et économique pour appliquer les produits avec un minimum de perte. La quantité de produit est ajustée par le régulateur de pression intégré. Utilisable pour les produits à rapport de mélange 1:1, 2:1 et 1:10. Un adaptateur est fourni pour pouvoir utiliser rapidement et simplement les doubles cartouches de 37 ml. Le mélange est réalisé dans le mélangeur statique en sortie de cartouche.

Produits types :
Adhésif bicomposant LOCTITE en double cartouche de 50 ml (97042 : ratio 1:1 et 2:1)
Adhésif bicomposant LOCTITE en double cartouche de 50 ml (97047 : ratio 10:1)

Caractéristiques techniques :	
Pression en entrée	8 bar max. (125 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm

Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 2x300 ml — CBA 310C

Le pistolet pour bicomposant 2x300 ml LOCTITE est un appareil de dépose à commande pneumatique. Il simplifie la dépose des produits LOCTITE 3295/TEROSON PU 6700 (Teromix 6700) avec un ratio de mélange de 1:1 par mélangeur statique.
La quantité de produit est ajustée par le régulateur de pression intégré. Après la dépose, la pression est relâchée automatiquement pour éviter l'écoulement.

Produits types :
LOCTITE 3295 A/B, TEROSON PU 6700

Caractéristiques techniques :	
Pression en entrée	8 bar max. (125 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm

Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 900 ml — 97048

Ce pistolet simplifie l'application de LOCTITE 7255 en cartouche 2:1.
Pendant que le produit est mélangé et extrudé par un mélangeur statique, un flot continu d'air est pulsé à travers une buse de pulvérisation pour réaliser une application uniforme.

Caractéristiques techniques :	
Pression en entrée	8 bar max. (125 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm

Caractéristiques :
- Pression ajustable indépendamment pour le vérin de poussée et le flux d'air
- Le flux d'air est actionné par gachette

Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 200 ml — 96003

Le pistolet pour cartouche double 200 ml LOCTITE est un appareil de dépose à la main. Pratique et économique pour appliquer les produits avec un minimum de perte. Utilisable avec les produits à rapport de mélange 1:1 et 2:1. Le mélange est réalisé dans le mélangeur statique en sortie de cartouche.

Produits types : Adhésifs bicomposant LOCTITE en cartouche double de 200 ml

Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 200 ml — 983437

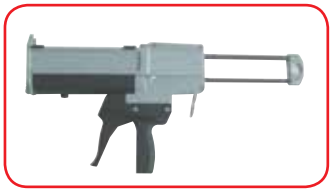
Le pistolet pour cartouche double 200 ml LOCTITE est un appareil de dépose à commande pneumatique. Pratique et économique pour appliquer les produits avec un minimum de perte. La dépose est ajustée par le régulateur de pression intégré. Utilisable avec les produits à rapport de mélange 1:1 et 2:1. Le mélange est réalisé dans le mélangeur statique en sortie de cartouche.

Produits types : Adhésifs bicomposant LOCTITE en cartouche double de 200 ml

Caractéristiques techniques :	
Pression en entrée	8 bar max. (125 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm

Pistolet manuel pour cartouche bicomposant de 400 ml — 983438

Le pistolet pour cartouche double 400 ml LOCTITE est un appareil de dépose à la main. Pratique et économique pour appliquer les produits avec un minimum de perte. Utilisable avec les produits à rapport de mélange 1:1 et 2:1. Le mélange est réalisé dans le mélangeur statique en sortie de cartouche.



Produits types : Adhésifs bicomposant LOCTITE en cartouche double de 400 ml

Kit de conversion 4:1 disponible
Kit de conversion 10:1 disponible

Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant de 400 ml — 983439

Le pistolet pour cartouche double 400 ml LOCTITE est un appareil manuel de dépose à commande pneumatique. Pratique et économique pour appliquer les produits avec un minimum de perte. La dépose est ajustée par le régulateur de pression intégré. Utilisable pour les produits à rapport de mélange 1:1 et 2:1. Un kit de conversion (Code IDH : 1248605) en 4:1 ou 10:1 est disponible à la demande. Le mélange est réalisé dans le mélangeur statique en sortie de cartouche.

Produits types : Adhésifs bicomposant LOCTITE en cartouche double de 400 ml

Caractéristiques techniques :	
Pression en entrée	8 bar max. (125 psi), air sec déshuilé filtré 10 µm

Variante 490 ml pour produit 1:10, Code Produit : 985249, Code IDH : 470572

Consommables - Accessoires de dépose

1 1/2” Aiguilles de dépose souples. Polypropylène (PPF), Luer-Lock®

Illustration/Exemple	Code Produit	Code IDH	Quantité	Couleur	Gauge	Ø interne, mm
	97229	142640	50 pcs.	Ambre	15	1,37
	97230	142641	50 pcs.	Vert	18	0,84
	97231	142642	50 pcs.	Rose	20	0,61
	97232	142643	50 pcs.	Rouge	25	0,25

1 1/4” Aiguilles de dépose coniques. Polyéthylène – conique (PPC), Luer-Lock®

Illustration/Exemple	Code Produit	Code IDH	Quantité	Couleur	Gauge	Ø interne, mm
	97221	88660	50 pcs.	Gris	16	1,19
	97222	88661	50 pcs.	Vert	18	0,84
	97223	88662	50 pcs.	Rose	20	0,61
	97224	88663	50 pcs.	Bleu	22	0,41

1/2” 1 1/4” Aiguilles de dépose haute précision. Acier inoxydable – standard (SSS), Luer-Lock®

Illustration/Exemple	Code Produit	Code IDH	Quantité	Couleur	Gauge	Ø interne, mm
	97225	88664	50 pcs.	Ambre	15	1,37
	97226	88665	50 pcs.	Vert	18	0,84
	97227	88666	50 pcs.	Rose	20	0,61
	97228	88667	50 pcs.	Rouge	25	0,25

Aiguilles de dépose et accessoires supplémentaires

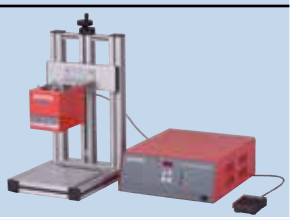
Illustration	N° de produit	Code IDH	Quantité	Description
	98741	1146079	50 pcs.	Aiguilles de dépose, acier inoxydable– recouvert en PTFE (SSTL), gauge 25 (50 pièces)
	97262	218288	2 pcs. de chaque	Kit d’aiguilles variées : 2 aiguilles de dépose de chaque référence
	K1003100	1365504	50 pcs.	Aiguilles de dépose 0,5 mm (50 pièces)
	97248	218275	50 pcs.	Bouchons embout seringue Luer-Lock®
	97233	88672	20 + 5 pcs.	Kit d’adaptateurs Luer-Lock® , 20 Luer-Locks® et 5 adaptateurs

Buses et mélangeurs de dépose et accessoires supplémentaires

Illustration	N° de produit	Code IDH	Quantité	Description
	97207	88656	30 pcs.	Kit seringue 10ml, transparent
	97283	529462	40 pcs.	Kit seringue 10ml, ambre, pour produits UV
	97263	218287	40 pcs.	Kit seringue 10 ml, noir, pour produits UV et Indigo®
	97208	88657	2 pcs.	Kit de raccordement seringue 10 ml
	97244	88677	20 pcs.	Kit seringue 30 ml, blanc
	97264	218286	20 pcs.	Kit seringue 30 ml, noir, pour produits UV et Indigo®
	97245	88678	2 pcs.	Kit de raccordement seringue 30 ml
	97290	397462	50 pcs.	Sachet 50 aiguilles PPS 20GA (d.i. 0,60mm) transparente
	984569	142242	10 pcs.	Mélangeur statique pour époxy et PU en 50ml, SQ5.3-24
	984570	1487439	10 pcs.	Mélangeur statique pour époxy en 200 / 400 ml, SQ 7.5-24
	8953593	1248606	10 pcs.	Mélangeur pour pulvérisation pour LOCTITE 7255
	8953186	1034575	10 pcs.	Mélangeur statique 4:1 / 10:1 en 50 ml, MCX 08-18 pour LOCTITE 3038
	5289010	545996	10 pcs.	Mélangeur statique 1:1 pour acrylate en 50 ml, MA 6.3-7
	98457	720174	10 pcs.	Mélangeur statique 1:1 / 2:1 en 200/400 ml, MC 8-24
	-	367545	10 pcs.	Mélangeur statique 1:1 pour MS polymères en 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10 pcs.	Mélangeur statique 4:1 / 10:1 en 400/490 ml, MCX 08-24
	-	1440017	10 pcs.	Mélangeur statique 1:1 / 2:1 en 400 ml, (pour MM25)

Systèmes de photopolymérisation UV

Les systèmes de photopolymérisation UV LOCTITE sont des appareils spécialement conçus pour la polymérisation rapide et fiable d'adhésifs UV. Ils se caractérisent par leur sûreté, leur conception ergonomique et leur fiabilité. La sélection d'un système de photopolymérisation dépend des caractéristiques techniques et des contraintes de l'application. Les adhésifs photopolymérisables LOCTITE sont réactifs aux UVA, UVC et UVV. L'utilisation des UVC permet d'obtenir très rapidement une surface sèche au toucher.

	Produit	Crayon LED 7700/7700 HD	Système LED UVA Haute puissance	Système rampe LED	Système modulaire UV LED Haute intensité
Systèmes UV LED					
	N° de produit	98794/98793	EQ CL25	97067/97068	97070/97071
	Code IDH	1427232/1427231	1786127	1484215/1523715	1427234/1427233
	Intensité émise	100 mW/cm²*	10 à 20 W/cm²*	600 mW/cm² jusqu'à 1000 mW/cm²*	375 nm : 150 mW/cm²* 405 nm : 100 mW/cm²*
	Consommation électrique (W)	<20	60	150	max. 350 W
	Longueur d'onde	395 nm	365 nm	365 nm/405 nm	375 nm/405 nm
	Spectre d'émission	UVV	UVA	UVA/UVV	UVA/UVV
	Page	41	41	41	42

	Produit	Générateur UVA/UVC Haute intensité pour guide d'onde		Lampe manuelle UVAHAND 250W	Lampe modulaire à rideau UVALOC 400 / Lampe Indigo	Chambre de polymérisation UVALOC 1000 / Version tunnel	
Systèmes à lampe							
	N° de produit	97057 II	97034	97053	97039/97063	97055	97056
	Code IDH	1465612	331219	982317	525224/1278815	805741	838778
	Intensité émise	15 W/cm²*	5 W/cm²*	150 mW/cm²*	300 mW/cm²*/ 260 mW/cm²*	300 mW/cm²**/ 185 mW/cm²** UVA/UVC	
	Consommation électrique (W)	120	200	280	400	1000	
	Longueur d'onde	310 à 500 nm	240 à 500 nm	350 à 480 nm	300 à 500 nm/ 400 à 500 nm	200 à 550 nm	
	Spectre d'émission	UVA/UVV	UVA/UVC	UVA/UVV	UVA/Indigo	UVA/UVC	
	Page	43	43	43	44	45	

* La mesure exacte de l'intensité dépend de la distance et du type de mesureur UV utilisé
** La mesure exacte de l'intensité dépend de la distance, du type d'outil de mesureur UV et de la lampe utilisée

Crayon LED LOCTITE 7700/7700 HD UV/VISIBLE — 98794/98793

LOCTITE 7700, dans sa version sur batterie 98793 ou sa version HD 98794, permet l'insolation des adhésifs polymérisant dans l'UV visible par rayonnement LED. Il peut être utilisé de manière portable ou monté sur un support fixe. La version sur batterie 98793 est conçue pour une utilisation par intermittence. La version HD branchée au secteur dispose d'un refroidisseur intégré. Les deux appareils LOCTITE 7700 utilisent des technologies LED concentrés.

Système LED UVA Haute puissance — EQ CL25

Ce système LED est conçu pour polymériser les adhésifs UV LOCTITE par lumière froide UVA à une longueur d'onde de 365 nm. Le contrôleur CL25 peut être équipé de 1 à 4 modules LED pour insolation par points. Un système complet avec un module sera composé du contrôleur, d'un câble de connexion, d'un module LED et d'une lentille LED. Le système peut aussi bien être utilisé à la main sur un poste de travail que monté sur une ligne de production automatique. Le cycle d'insolation peut être déclenché depuis le bouton START sur le contrôleur, par pédale électrique ou via une interface PLC.

En option : Capteur d'intensité, Code IDH : 1523721
Module LED court, Code IDH : 1984957

Caractéristiques :
- Durée de vie de la LED supérieure à 20 000 heures
- Profil d'intensité programmable
- Clé de verrouillage
- Connexion pour arrêt d'urgence externe
- Intensité UVA jusqu'à 20 000 mW/cm²
- Tête LED compacte
- Pas de temps de chauffe
- Pas de chaleur dégagée au niveau de la zone de collage

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	100 - 240 V CA, 50/60 Hz	Poids	2,3 kg
Consommation électrique	Max. 80 VA	Dimensions (L x H x P)	80 x 125 x 140 mm
Durée de vie moyenne de la LED	Plus de 20 000 heures (Perte d'intensité max. 50 %)	Zone de polymérisation	3 mm à 10 mm selon la lentille
Plage de températures de fonctionnement	+ 5 °C à + 35 °C	Classe IP	IP20

Modèle :	N° de produit	Code IDH		N° de produit	Code IDH
Contrôleur pour module UV LED	97104	1359255	Module LED long	-	1984949

Système rampe LED — 97067/97068

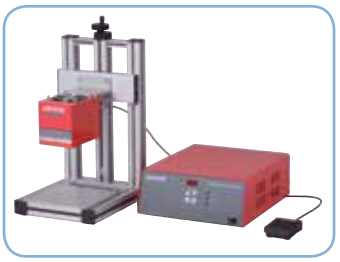
Le système de rampe LED a été spécialement conçu pour la polymérisation des adhésifs UV LOCTITE par UVA ou UVV. Ce système modulaire est composé d'une rampe LED, d'un câble de connexion et d'un contrôleur. Jusqu'à 4 rampes LED peuvent être raccordées au contrôleur. Le système peut aussi bien être utilisé en semi-automatique sur un poste de travail que monté sur une ligne de production automatisée. Sa conception compacte lui permet d'être installé directement au-dessus des convoyeurs et donc de réaliser l'insolation directement sur la ligne de production. Le cycle d'insolation peut être déclenché par une pédale ou par un PLC externe. Deux modes d'utilisation sont possibles : mode temporisé ou continu. Les rampes LED sont équipées de 10 LED haute puissance et d'un système de lentille pour permettre une haute intensité d'insolation sur l'ensemble de la largeur. La durée de vie des LED en utilisation normale est supérieure à 20 000 heures.

Caractéristiques :
- Conception compacte des rampes
- Haute intensité : 600 mW/cm²
- Jusqu'à 4 rampes LED connectables
- Pas de phase de chauffe ou de refroidissement
- Contrôle de la température et du ventilateur
- Pas de chaleur dégagée au niveau de la zone de collage

Caractéristiques techniques :			
Zone d'insolation	env. 5 mm x 80 mm à 20 mm de distance		
Intensité émise	365 nm : 600 mW/cm² à 20 mm de distance, max. 1200 mW/cm² avec lentille booster	405 nm : 400 mW/cm² à 20 mm de distance, max. 650 mW/cm² à 5 mm de distance, pas de lentille booster disponible.	
Dimensions du contrôleur (L x H x P)	150 x 223 x 260 mm	Dimension d'une rampe LED (L x H x P)	80 x 114 x 23 mm
Poids du contrôleur	env. 2,5 kg	Poids d'une rampe LED	env. 0,3 kg
Consommation électrique	max. 150 W	Alimentation électrique	90-260 V CA, 47-63 Hz

Système modulaire UV LED Haute intensité — 97070/97071

Le système modulaire UV LED de haute intensité à rayonnement froid de haute intensité a été spécialement conçu pour la polymérisation des adhésifs UV LOCTITE par UVA ou UVV. Ce système modulaire est composé d'un module LED haute performance, d'un câble de connexion et d'un contrôleur. La durée de vie des LED en utilisation normale est supérieure à 20 000 heures. Le système peut aussi bien être utilisé en semi-automatique sur un poste de travail que monté sur une ligne de production automatique. Le cycle d'insolation peut être déclenché par le bouton START sur le contrôleur ou via une pédale (livrée avec le contrôleur). Deux modes d'utilisation sont disponibles sur le contrôleur : temporisé ou continu (via pédale ou PLC externe). Le module LED est composé de 144 LED et de réflecteurs.



Suggestion de présentation, potence non fournie

Caractéristiques :
- Haute intensité : 190 mW/cm²
- Durée de vie en utilisation standard > 20 000 h
- Module LED positionnable côté à côte
- Pas de temps de chauffe ou de refroidissement
- Refroidissement par air ne nécessitant pas de maintenance
- 144 LED avec réflecteurs intégrés
- Contrôle intégré de la température et du ventilateur

Caractéristiques techniques :			
Zone d'insolation	env. 100 mm x 100 mm à 50 mm de distance	Dimensions d'un module LED (L x H x P)	104 x 130 x 152 mm
Intensité émise	200 mW/cm² à 50 mm de distance	Alimentation électrique	90 - 260 V CA, 47 - 63 Hz
Raccordement électrique	Connexion IEC 320/VDE 0625	Dimensions du contrôleur (L x H x P)	310 x 135 x 365 mm
Consommation électrique	max. 350 W	Poids du contrôleur	env. 3,7 kg
Poids d'un module LED	env. 1,8 kg		

Tableau de sélection :		Code IDH			Code IDH
97070	Système LED 375 nm	1427234	97071	Système LED 405 nm	1427233

Accessoire :

Chambre UV module LED : — 97360

Le système modulaire UV LED peut être utilisé en option avec la chambre de polymérisation 97360 pour système LED avec 1 ou 2 modules.

Tableau de sélection :	Code IDH
97360	1511839

Générateur UVA/UVC Haute intensité pour guide d'onde — 97057 II/ 97034

Le générateur UVA Haute intensité pour guide d'onde LOCTITE 97057 II est un système conçu pour une polymérisation extrêmement rapide par UVA ou lumière bleue. Il est parfaitement adapté à la production en série nécessitant de courts cycles d'insolation. Le générateur 97034 peut également émettre des UVC pour une polymérisation encore plus rapide (tack-free). Le spectre et la puissance d'émission de l'ampoule ont été conçus spécialement pour les adhésifs UV. Le shutter d'obturation est entrainé par un moteur pas-à-pas. Cette conception permet d'obtenir une grande fiabilité et de très courts temps d'insolation. L'appareil intègre un système de contrôle continu de l'intensité UV, pour une meilleure qualité lors de la production. Le générateur 97057 II est habituellement utilisé pour une polymérisation rapide et en profondeur dans les applications qui ne nécessitent pas une surface sèche au toucher. Cette option est néanmoins possible avec le modèle 97034. Les guides d'onde doivent être commandés séparément.

Caractéristiques techniques :

Alimentation électrique	110-240 V CA ± 10 %, 50-60 Hz	Stabilisation de la puissance de la lampe	inférieur à 1 %
Consommation électrique	180/380 VA	Dimensions (L x H x P)	340 x 160 x 310 mm
Spectre d'émission	97057 II : 310-500 nm 97034 : 250-500 nm	Poids	7,5 kg
Type d'ampoule	97057 II : Ampoule à mercure haute pression 120 W 97034 : Ampoule à mercure haute pression 200 W		

Caractéristiques :
- UVA et UVV haute intensité
- 97034 pour UVC à intensité plus élevée
- Grand choix de guides d'onde
- Temps d'insolation réglable avec une précision de 50 ms
- Durée de vie de l'ampoule UV :
  97057 : jusqu'à 3 000 heures
  97034 : jusqu'à 1 200 heures
- Parfaitement adapté à la production en série et aux temps de cycle courts des processus automatisés

Tableau de sélection :

Guides d'onde pour 97057 II	N° de prod.	Code IDH	Accessoire/ Pièce de rechange	N° de prod.	Code IDH	Guides d'onde pour 97034	N° de prod.	Code IDH
UVA ø 5 x 1 500 mm	97323	376720	Ampoule de rechange UVA pour 97057	97317	951638	UVC ø 5 x 1 000 mm	97326	329278
UVA ø 8 x 1 500 mm	97324	298849	Ampoule de rechange UVC pour 97034	97322	354963	UVC ø 8 x 1 000 mm	97327	376721
UVA double fibre 2 x ø 3 x 1 500 mm	97318	951637	Lunettes de protection UV	8953426	1175127	UVC double fibre 2 x ø 3 x 1 000 mm	97328	352194
UVmètre pour fibre UVA	-	1406024						

Lampe manuelle UVAHAND 250W — 97053

La lampe manuelle UVALOC 250 W est une lampe à ultraviolet haute intensité mobile pour l'insolation d'adhésifs UV LOCTITE par UVA. La sécurité de l'utilisateur lors de l'utilisation des UVB et UVC est assurée par un filtre en verre. La lampe et son bloc d'alimentation sont séparés pour simplifier la manipulation. Le support de montage sur le boitier permet un assemblage fixe de la lampe au poste de travail sur un cadre support.

Caractéristiques techniques :

Alimentation électrique	230 V CA ± 10 %, 50 Hz	Poids du contrôleur	4 kg
Consommation électrique	250 W	Dimensions de la lampe (L x H x P)	121 x 146 x 230 mm
Poids de la lampe	2 kg	Dimensions du contrôleur (L x H x P)	120 x 150 x 260 mm

Accessoires :	N° de prod.	Code IDH		N° de produit	Code IDH
Lunettes de protection UV	8953426	1175127	Poignée	8953100	1121133
Cadre-support pour fixation (nous consulter)	8955018	1039521			

Support disponible sur demande.

Caractéristiques :
- Réflecteurs limitant l'échauffement
- Compteur d'heures de fonctionnement
- Réflecteur parabolique pour optimiser l'insolation et limiter la lumière diffusée
- Ampoule facile à remplacer

Lampe modulaire à rideau UVALOC 400 / Lampe Indigo — 97039/97063

La lampe modulaire à rideau UVALOC 400 est conçue pour l'insolation UV des adhésifs UV LOCTITE polymérisables par UVA ou UVV. Les deux versions sont idéales pour les stations de travail manuelles, les ateliers et les laboratoires, et sont livrées avec un pied avec raccordement électrique intégré et support réglable. Un boitier de protection UV est disponible à la demande. Ces systèmes de photopolymérisation sont conçus pour des applications manuelles. Le temps d'insolation dépend de l'application et doit être contrôlé par l'utilisateur. La durée de vie moyenne de l'ampoule est d'environ 1 000 heures. Le système IndigoCure 97063 est également équipé d'un filtre en verre qui bloque complètement les radiations UVA.

Caractéristiques :
- Ampoule dopée métal 400 W
- Optimisée pour l'émission de rayons UVA (97039) ou indigo (97063)
- Zone de polymérisation de 80x120 mm
- Durée de vie escomptée de l'ampoule UV : env. 1000 heures (pour une utilisation standard)
- Lampe réglable en hauteur
- Inclut un filtre en verre empêchant l'exposition aux rayons UVB/UVC

Caractéristiques techniques :			
Alimentation électrique	230 V CA ±4 %, 50 Hz	Temps de chauffe de la lampe UV	3 mn
Consommation électrique	env. 450 W	Durée de vie de l'ampoule	env. 1 000 heures
Intensité émise	env. 80 mW/cm²	Type d'ampoule	Ampoule haute intensité aux halogénures métalliques 400 W
Poids	11,5 kg	Dimensions (L x H x P)	220 x 472 x 300 mm
Spectre d'émission	97039 : 300–450 nm avec ampoule standard		97063 : 400-500 nm

Tableau de sélection des ampoules :	N° de produit	Code IDH
Ampoule UVA dopée Fe 400 W pour 97039	97246	135562

Accessoire :

Boitier de protection UV II — 97307

Le boitier de protection protège efficacement les utilisateurs des radiations UVA, UVB, UVC et de la lumière bleue. La quantité résiduelle reste bien en dessous de la limite légale. La porte teintée permet de ne pas être ébloui par la lumière. Le boîtier est livré en pièces détachées. La livraison se compose de 6 éléments partiellement préassemblés.

Caractéristiques techniques :				N° de produit	Code IDH
Poids	1,5 kg	Dimensions (L x H x P)	450 x 284 x 360 mm	97307	1280676

Lunettes de protection UV - orange et grises — 8953426/8953427

Les lunettes de protection UV orange protègent les yeux de l'utilisateur des radiations UV jusqu'à une longueur d'onde de 460 nm. La teinte orangée des verres empêche la lumière bleue d'atteindre la rétine.

Données techniques des lunettes de protection UV orange :			
Transmission lumière visible	20 %	Absorption UV	≥99,9 % jusqu'à 400 nm
Absorption IR	50 %	Conformes selon normes	DIN EN 166, DIN EN 172

Les lunettes de protection UV grises protègent les yeux de l'utilisateur des radiations UV jusqu'à une longueur d'onde de 700 nm. La teinte grisée des verres empêche l'éblouissement et réduit la fatigue oculaire. Les contrastes sont également améliorés ce qui permet de mieux voir les détails.

Données techniques des lunettes de protection UV grises :			
Transmission lumière visible	15 %	Absorption UV	≥99,9 % jusqu'à 400 nm
Absorption IR	50 %	Conforme selon normes	DIN EN 166, DIN EN 172

Tableau de sélection :	N° prod.	Code IDH			N° prod.	Code IDH
Lunettes de protection UV orange	8953427	1175128		Lunettes de protection UV grises	8953426	1175127

Chambre de polymérisation UVALOC 1000 Four/ Tunnel — 97055/97056

L'UVALOC 1000 est une chambre de polymérisation modulaire haute intensité utilisable sur une ligne de production automatisée ou sur un plan de travail pour polymériser les adhésifs et produits d'étanchéité UV. Les deux modèles sont équipés d'un réflecteur parabolique et d'un shutter d'obturation pneumatique. Les paramètres de polymérisation sont programmés via l'afficheur du contrôleur. Un tiroir permet de remplacer facilement les ampoules usagées.
Les deux modèles sont équipés par défaut d'une lampe à arc au mercure moyenne pression de 1 000 W pour une polymérisation de qualité, sèche en surface et en profondeur. En fonction du type d'ampoule, la durée de vie escomptée est comprise entre 700 et 1 200 heures. Des ampoules sont disponibles en option : ampoule au mercure dopé gallium pour émettre de la lumière dans le spectre visible (380 nm-780 nm) et ampoule au mercure dopé fer pour émettre des UVA haute intensité (315 nm-380 nm). Les ampoules au mercure pur émettent plus d'UVC (210 nm-280 nm) pour une meilleure polymérisation de surface. Un shutter d'obturation commandé pneumatiquement assure la protection contre les UV pendant le chargement et le déchargement des pièces, éliminant ainsi tout danger pour l'utilisateur. Pendant le cycle d'exposition, le verrouillage de la porte de sécurité est enclenché automatiquement. La porte de la chambre est composée de polycarbonate teinté qui filtre les UV pour permettre de contrôler visuellement la polymérisation pendant le cycle. La chambre peut être installée à côté ou au-dessus du contrôleur.

La version tunnel dispose également d'une interface automate PLC.

Caractéristiques :
- Polymérisation précise avec une bonne reproductibilité grâce au temps d'ouverture réglable du shutter
- Permet la polymérisation de surface des adhésifs réagissant aux UV
- Protection complète contre le rayonnement UV
- Sécurité élevée sur le lieu de travail
- Système intégré de contrôle de l'ampoule
- Bouton d'arrêt d'urgence

Caractéristiques techniques :			
Spectre d'émission UV	200-400 nm avec une ampoule au mercure pur	Poids	Contrôleur : 17 kg
Dimensions (L x H x P)	Contrôleur : 305 x 170 x 490 mm		Chambre avec module lampe : env. 12 kg
	Chambre avec module lampe : env. 305 x 575 x 525 mm	Dimensions (L x H x P)	Dimensions intérieures de la chambre : 235 x 307 x 350 mm
Alimentation électrique	230 V CA ± 4 %, 50-60 Hz	Consommation électrique	env. 1 200 W

Tableau de sélection des ampoules UV :	N° de produit	Code IDH
Ampoule UVA (dopée Fe)	97347	870097
Ampoule UVC (Hg pur)	97346	870098
Ampoule UVV (dopée Ga)	97348	870096

UVmètre pour fibre UVA

Radiomètre de mesure d'intensité UV pour guides d'onde de diamètre 3,5 à 8 mm. Plage du spectre 320 - 390 nm. Plage de mesure : 0 - 19,999 W/cm^2. Alimentation par batteries au lithium.

Plage de mesure :	N° de prod.	Code IDH
UVA	-	1406024

UVmètre Dosimètre UVA+UVB / UVVIS — 98787/98770

Radiomètre UV pour système de polymérisation large surface. Sa sensibilité spectrale uniforme sur une large plage permet également d'être utilisé pour les systèmes UV LED. Alimentation par batteries rechargeables. Chargeur inclus.

Plage de mesure :	N° de prod.	Code IDH		N° de prod.	Code IDH
UVA + UVB	98787	1390323	Lumière bleue (UVV)	98770	1265282

Équipement spécial, solutions sur mesure

En plus de ses nombreux systèmes de dépose et de polymérisation LOCTITE , Henkel propose également certaines solutions sur mesure pour répondre aux besoins spécifiques de ses clients. Les ingénieurs d'Henkel peuvent travailler en étroite collaboration avec le client pour sélectionner l'adhésif qui correspond à ses besoins et pour étudier l'appareil adapté à sa ligne de production. Cette approche assure la compatibilité des produits LOCTITE avec le processus de fabrication du client. Notre expérience et partenariat unique avec nos clients, nos ingénieurs commerciaux au niveau local et nos spécialistes équipements et applications garantissent le plus haut niveau d'expertise possible dans le domaine des adhésifs.

Système d'extrusion pour silicones et polymères MS monocomposants — 97560

Ce système est conçu pour déposer des silicones et mastics MS ou PU LOCTITE ou TEROSON haute viscosité en fûts de 20 litres. D'autres conditionnements sont possibles sur demande.
La pompe d'extrusion est entrainée par un moteur pneumatique. La pression de sortie du produit est ajustée en réglant la pression du moteur. Le produit passe de la pompe à un filtre (optionnel) vers une tuyauterie renforcée haute pression (longueur maximale de 10 m) jusqu'au régulateur de pression du produit. Le régulateur compense les pics de pression créés par la pompe. Le produit sous pression passe ensuite dans un tuyau d'alimentation d'une longueur maximale de 2 m jusqu'à la valve de dépose du produit ou pour alimenter une pompe à rotor excentrique.

Caractéristiques techniques :			
Alimentation pneumatique	min. 5 bar-max. 8 bar	Pompe d'alimentation	24:1
Qualité de l'air	air sec déshuilé filtré 10 µm	Poids	80 kg

Variante standard 24:1

Système de distribution pour silicones et polymères MS bicomposants — MM15

Système de dépose volumétrique :

Système de dépose volumétrique pour époxies, silicones et polymères MS bicomposant.

Le système de dépose MM15 (Meter-Mix) est conçu pour alimenter et déposer les époxies, silicones et polymères MS. Le produit peut être conditionné en emballage de 20 l ou de 200 l. Cet appareil peut être intégré sur une ligne de production automatisée. Il mélange les produits avec un rapport de 1:1, 2:1 ou 4:1. D'autres ratios de mélange sont disponibles à la demande.
Il peut être utilisé avec des adhésifs ayant une viscosité atteignant 600 Pa.s et avec de grandes différences de viscosité.
Le système de dépose est modulaire et est principalement composé d'un module de dosage volumétrique, d'un contrôleur, d'un système de vérins à deux tiges avec pompe d'extrusion pneumatique et d'une valve de dépose.
Le système est doté de tuyaux à haute pression de diamètre nominal 16 mm. Disponible en longueurs standards de 2 m ou 4 m.

Caractéristiques techniques :			
Alimentation pneumatique	min. 5 bar–max. 8 bar	Alimentation électrique	85-264 V CA
Qualité de l'air	air filtré 10 µm, sans huile, sans humidité	Consommation électrique	60 W
Dimensions (L x H x P)	800 x 1 200 x 1 400 (pour emballage 20 l)	Poids	env. 160 kg
Dimensions (L x H x P)	1200 x 1 600 x 2 400 (pour emballage 200 l)	Poids	env. 260 kg

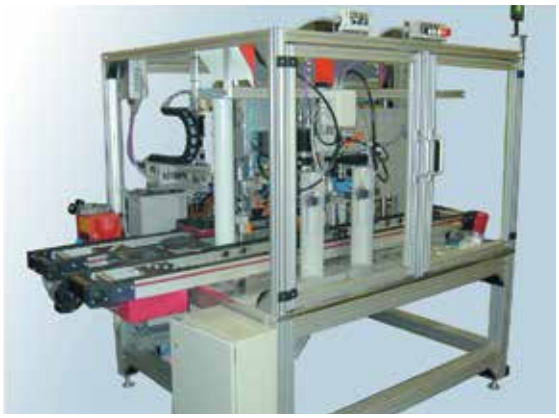
Caractéristiques :
- Mesure le volume déposé et le débit
- Plusieurs ratios de mélange disponibles
- Volume déposé et débit réglables
- Pression de transport réglable
- Contrôle en ligne de la dépose
- Compatible avec les emballages 20 l ou 200 l
- Capteur de niveau de remplissage
- 2 types de valves de dépose, en fonction du débit de dépose (quantité à déposer/cycle), max env. 500 ml/min (à 150 Pa.s)
- Très bon comportement au démarrage et à l'arrêt

Système d'extrusion pour Epoxies bicomposant

Ce système est basé sur l'adaptation d'un pistolet pneumatique relié à un contrôleur (type 97006). Le produit conditionné en cartouche LOCTITE de 50, 200 ou 400 ml est inséré dans le pistolet adapté et mélangé en sortie de cartouche par passage dans un mélangeur statique, ce qui permet le respect des ratios de mélange.

Domaine d’expertise

Henkel dispose d’une gamme complète de matériels et systèmes de dépose, et peut aussi vous assister sur demande pour étudier un système complet de dépose sur-mesure.
Henkel propose des équipements sur table robot x/y, tables de mise en rotation et équipements automatiques d’extrusion en combinaison avec les matériels de dépose standard.



Lors de la commande, utiliser le code IDH.

Code IDH	N° produit	Description produit	Page
88631	97001	Pompe à main péristaltique 250 ml	34
88633	97006	Système de dépose digital à seringue	5
88642	97111	Applicateur tenu à la main à commande manuelle	6, 19
88643	97112	Applicateur tenu à la main à commande pneumatique	19
88644	97113	Valve fixe de dépose de précision (petit débit 1/4")	21
88645	97114	Valve fixe de dépose de précision (gros débit 3/8")	21
88649	97120	Filtre/régulateur pour arrivée d'air	7
88650	97121	Applicateur à pincement Pinch Valve	19
88653	97201	Pédale à commande électrique	7
88656	97207	Kit seringue 10 ml, transparent	39
88657	97208	Kit de raccordement seringue 10 ml	39
88660	97221	Aiguilles de dépose coniques PPC 16Ga (di 1,19) gris	38
88661	97222	Aiguilles de dépose coniques PPC 18Ga (di 0,84) vert	38
88662	97223	Aiguilles de dépose coniques PPC 20Ga (di 0,61) rose	38
88663	97224	Aiguilles de dépose coniques PPC 22Ga (di 0,41) bleu	38
88664	97225	Aiguilles de dépose haute précision SSS 15Ga (di 1,37) ambre	38
88665	97226	Aiguilles de dépose haute précision SSS 18Ga (di 0,84) vert	38
88666	97227	Aiguilles de dépose haute précision SSS 20Ga (di 0,61) rose	38
88667	97228	Aiguilles de dépose haute précision SSS 25Ga (di 0,25) rouge	38
88672	97233	Kit adaptateurs seringues de dépose Luer-Lock	38
88677	97244	Kit seringue 30 ml, clair	39
88678	97245	Kit de raccordement seringue 30-55 ml	39
135546	97003	Système de dépose manuel intégré, basse viscosité	6
135547	97004	Système de dépose manuel intégré, haute viscosité	6
135550	97102	Contrôleur semi-automatique	9
135554	97106	Réservoir 0,5 litre avec détection de niveau bas ou vide	11
135555	97108	Réservoir 2 l avec détection de niveau	11
135557	97115	Rotorspray	16
135562	97246	Ampoule UVA dopée Fe 400 W pour 97039	44
142240		Pistolet manuel STAKU	35
142242	984569	Mélangeur statique pour époxy et PU en 50 ml	39
142636	97118	Unité d'avance course 50 mm	16
142637	97119	Unité d'avance course 100 mm	16
142639	97204	Module de distribution, 4 distributeurs ind.	10
142640	97229	Aiguilles de dépose souples PPF 15Ga (di 1,37) ambre	38
142641	97230	Aiguilles de dépose souples PPF 18Ga (di 0,84) vert	38
142642	97231	Aiguilles de dépose souples PPF 20Ga (di 0,61) rose	38
142643	97232	Aiguilles de dépose souples PPF 25Ga (di 0,25) rouge	38
142646	97972	Tuyau d'alimentation produit en 1/4", 10 m	19
194420	97131	Applicateur Vari-Drop complet	6, 18
215845	97009	Système de dépose semi-automatique intégré	7
215846	97135	Valve de dépose à membrane, petit diamètre	22
215848	97136	Valve de dépose à membrane, gros diamètre	22
215990	97125	Réservoir 0,5 litre avec détection de niveau bas	11
215992	97211	Préamplificateur en ligne	25
215996	97132	Stylo Vari-Drop de rechange	18
218275	97248	Bouchons embout seringue	38
218280	98009	Valve à membrane pour CA/UV	21
218286	97264	Kit seringue 30 ml, noir, pour produits UV	39
218287	97263	Kit seringues 10 ml, noir, pour produits UV	39
218288	97262	Kit aiguilles variées	38
218311	983439	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant de 400 ml	37
218312	983438	Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 400 ml	37
218315	983437	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 200 ml	37
267452	96001	Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 50 ml, 1:1 / 2:1	36
267453	96003	Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 200 ml, 1:1	37
267469	97968	Filtre neuf charbon actif pour 97612	27
298849	97324	Fibre optique UVA 1500 x 8 mm pour 97057 II	43
315994	97664	Valve d'arrêt pour silicones	22
315995	97663	Pompe à rotor excentrique 3RD8-L	30
318654	98013	Valve à membrane pour CA	21
320229	97660	Pompe à rotor excentrique 3RD12-L	30
329278	97326	Fibre optique UVC 1000 x 5 mm pour 97034	43
331219	97034	Générateur UVC Haute intensité pour guide d'ondes	43
352194	97328	Fibre optique UVC double fibre 1000 x 3 mm	43
354963	97322	Ampoule de rechange UVC pour 97034	43
360442	97124	Réservoir BAG IN BOX	12
363544	96005	Pistolet manuel pour cartouche 50 ml	34
367545*	-	Mélangeur statique 1:1 pour MS polymères en 410 ml	39
376720	97323	Fibre optique UVA 1500 x 5 mm pour 97057 II	43
376721	97327	Fibre optique UVC 1000 x 8 mm pour 97034	43

* Prix sur demande, nous consulter.

Index

Code IDH	N° produit	Description produit	Page
395210	97665	Pompe à rotor excentrique 4RD6-L	30
397462	97290	Aiguilles de dépose PSS 20Ga (di 0,60) transparent	39
439869	CBA 310C	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 2x300 ml	36
444643	97130	Valve de dépose manuelle ErgoLoc	19
452357	97669	Pompe à rotor excentrique 3RD8-L	30
470572	985249	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 490 ml, 10:1	37
476898	97042	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 50 ml, 1:1 et 2:1	36
485144	97002A	Pistolet pneumatique pour cartouche 300 ml	35
494964	97612	Filtre à air sur roulettes	26
503370	8991090	Bras d'apiration articulé pour 97603/97612	27
525224	97039	Lampe modulaire à rideau UVALOC 400	44
527595	97603	Système de filtration d'air LAS250	27
529462*	97283	Kit boîte de 40 seringues 10 ml ambre anti-UV	39
529491*	97676	Valve d'arrêt pour anaérobies	22
529639	8991091	Gaine d'apiration pour 97603/97612	27
529640	8991092	Filtre neuf charbon actif pour 97603	27
529643	8991096	Connecteur Y pour gaine de 97603/97612	27
531803	97293	Interrupteur contact au doigt pour 97130	19
545996*	5289010	Mélangeur statique 1:1 pour acrylate en 50 ml	39
608966	98414	Pompe à main péristaltique 50 ml	34
647717	97560	Système d'extrusion pour silicone et polymère MS monocomposants	46
720174*	98457	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 200/400ml 10 pcs	39
769914	98548	Applicateur à pompe péristaltique	29
801465*	98294A	Robot de table 4 axes - 300 x 320 mm	14/15
801473*	98286A	Robot de table 4 axes - 200 x 200 mm	14/15
805741	97055	Chambre de polymérisation UVALOC 1000 Four	45
824499	97153	Contrôleur digital multicanaux	10
831134*	97643	Pompe volumétrique VoluBrane	29
838778	97056	Chambre de polymérisation UVALOC 1000 Tunnel	45
854181	97631	Système porte-cartouche simple 300 ml	13
870096	97348	Ampoule UVV dopée Ga 1000 W pour 97055/97056	45
870097	97347	Ampoule UVA dopée Fe 1000 W pour 97055/97056	45
870098	97346	Ampoule UVC Hg pur 1000 W pour 97055/97056	45
883976	98666	Système de dépose à seringue	5
915111*	97809	Pompe de dépose d'adhésifs	12
928058	98501	Support applicateur (crayon ou seringue)	29
951637	97318	Fibre optique UVA double fibre 1500 x 3 mm	43
951638	97317	Ampoule de rechange UVA pour 97057	43
982317	97053	Lampe manuelle UVAHAND 250W	43
1034026	8901070	Pistolet manuel pour bicomposant 50 ml, 10:1	36
1034575	8953186	Mélangeur statique 10:1 50 ml pour LOCTITE 3038	36,39
1034999*	8955065	Capot de captage transparent	27
1039521*	8955018	Cadre-support pour fixation	43
1041615*	97800	Station de dépose rotative	17
1059469	8952437	Batterie rechargeable pour Electraflow	35
1104047*	8953187	Mélangeur statique 4:1/10:1 en 400/490 ml	39
1109319*	97843	Module d'alimentation 24 V	29
1121133*	8953100	Poignée pour lampe UVAHAND 250W	43
1135956*	8953295	Adapteur pour flacon de 250 ml	12
1135957*	8953294	Adapteur pour flacon de 500 ml	12
1135959*	8953293	Adapteur pour flacon de 1 l	12
1146079	98741	Aiguilles de dépose SSTL Ga 25 (di 0,3) rose	38
1147046	97138	Valve de dosage avec capteur	25
1175127	8953426	Lunettes de protection UVA/UVC gris	43,44
1175128	8953427	Lunettes de protection UV/Vis orange	44
1175530	97048	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 900 ml, 2:1	37
1196160	97611	Système à pompe volumétrique compacte	30
1248605*	-	Kit de conversion en 4:1 ou 10:1	37
1248606*	8953593	Buse de mélange pulvérisation pour LOCTITE 7255	39
1265282	98770	UVmètre Dosimètre UVVIS	45
1275665	97152	Contrôleur automatique 2 canaux	9
1278815*	97063	Lampe modulaire à rideau UVALOC 400 Indigo	44
1280676	97307	Boîtier de protection UV	44
1359255	97104	Contrôleur pour module UV LED	41
1365504*	K1003100	Aiguilles de dépose 0,5 mm	38
1388831*	97643 PAS	Valve volumétrique VoluBrane anaérobies	29
1390323	98787	UVmètre Dosimètre UVA+UVB	45
1406024	-	UVmètre pour fibre UVA	43,45
1427231	98793	Crayon LED 7700 UV/VIS 98793	41
1427232	98794	Crayon LED 7700 HD UV/VIS 98794	41
1427233	97071	Système modulaire UV LED Haute intensité 405 nm	42
1427234	97070	Système modulaire UV LED Haute intensité 375 nm	42
1440017*	-	Buse de mélange 400 ml pour MM25	39
1452394*	300 D	Robot de table série D - 300 x 300 mm, 3 axes	14/15
1452396*	400 D	Robot de table série D - 400 x 400 mm, 3 axes	14/15
1465612	97057 II	Générateur UVA/UVV Haute intensité pour guide d'onde	43
1484215	97067	Système rampe LED 365 nm HP	41
1487439	984570	Mélangeur statique pour époxy en 200/400 ml	39
1493310	97047	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 50 ml, 10:1	36
1506477	98810	Pompe à main volumétrique pour cyanoacrylates	34
1511839	97360	Chambre UV module LED	42

* Prix sur demande, nous consulter.

Lors de la commande, utiliser le numéro produit

Code IDH	N° produit	Description produit	Page
1523715*	97068	Système rampe LED 405 nm HP	41
1523721*	-	Capteur d'intensité	41
1529531*	97639	Système MM30 porte-cartouche 400 ml 2K	13
1533495*	97160	Contrôleur double pour pompe compacte 2K	31
1544934	98026	Pistolet manuel pour cartouche 30 ml	34
1578317*	500 D	Robot de table série D - 500 x 500 mm, 3 axes	14/15
1597107*	200 D	Robot de table série D - 200 x 200 mm, 3 axes	14/15
1697521	97046	Pistolet à batterie électrique	35
1774437*	MM 25	Double pompe volumétrique MM25	31
1786127*	EQ CL25	Système LED UVA Haute puissance CL25	41
1880232*	EQ RC15	Contrôleur pour pompe compacte	30
1984949*	-	Module LED long EQ CL25	41
1984957*	-	Module LED court EQ CL25	41
	MM15	Système de distribution pour silicones et polymères MS bicomposants	47
		Système d'extrusion pour epoxies bicomposants en cartouche double	47

N° produit	Code IDH	Description produit	Page
200 D	1597107*	Robot de table série D - 200 x 200 mm, 3 axes	14/15
300 D	1452394*	Robot de table série D - 300 x 300 mm, 3 axes	14/15
400 D	1452396*	Robot de table série D - 400 x 400 mm, 3 axes	14/15
500 D	1578317*	Robot de table série D - 500 x 500 mm, 3 axes	14/15
96001	267452	Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 50 ml, 1:1 / 2:1	36
96003	267453	Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 200 ml, 1:1	37
96005	363544	Pistolet manuel pour cartouche 50 ml	34
97001	88631	Pompe à main péristaltique 250 ml	34
97002A	485144	Pistolet pneumatique pour cartouche 300 ml	35
97003	135546	Système de dépose manuel intégré, basse viscosité	6
97004	135547	Système de dépose manuel intégré, haute viscosité	6
97006	88633	Système de dépose digital à seringue	5
97009	215845	Système de dépose semi-automatique intégré	7
97034	331219	Générateur UVC Haute intensité pour guide d'ondes	43
97039	525224	Lampe modulaire à rideau UVALOC 400	44
97042	476898	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 50 ml, 1:1 et 2:1	36
97046	1697521	Pistolet à batterie électrique	35
97047	1493310	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 50 ml, 10:1	36
97048	1175530	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 900 ml, 2:1	37
97053	982317	Lampe manuelle UVAHAND 250W	43
97055	805741	Chambre de polymérisation UVALOC 1000 Four	45
97056	838778	Chambre de polymérisation UVALOC 1000 Tunnel	45
97057 II	1465612	Générateur UVA/UVV Haute intensité pour guide d'onde	43
97063	1278815*	Lampe modulaire à rideau UVALOC 400 Indigo	44
97067	1484215	Système rampe LED 365 nm HP	41
97068	1523715*	Système rampe LED 405 nm HP	41
97070	1427234	Système modulaire UV LED Haute intensité 375 nm	42
97071	1427233	Système modulaire UV LED Haute intensité 405 nm	42
97102	135550	Contrôleur semi-automatique	9
97104	1359255	Contrôleur pour module UV LED	41
97106	135554	Réservoir 0,5 litre avec détection de niveau bas ou vide	11
97108	135555	Réservoir 2 l avec détection de niveau	11
97111	88642	Applicateur tenu à la main à commande manuelle	6, 19
97112	88643	Applicateur tenu à la main à commande pneumatique	19
97113	88644	Valve fixe de dépose de précision (petit débit 1/4")	21
97114	88645	Valve fixe de dépose de précision (gros débit 3/8")	21
97115	135557	Rotorspray	16

* Prix sur demande, nous consulter.

Index

N° produit	Code IDH	Description produit	Page
97118	142636	Unité d'avance course 50 mm	16
97119	142637	Unité d'avance course 100 mm	16
97120	88649	Filtre/régulateur pour arrivée d'air	7
97121	88650	Applicateur à pincement Pinch Valve	19
97124	360442	Réservoir BAG IN BOX	12
97125	215990	Réservoir 0,5 litre avec détection de niveau bas	11
97130	444643	Valve de dépose manuelle ErgoLoc	19
97131	194420	Applicateur Vari-Drop complet	6, 18
97132	215996	Stylo Vari-Drop de rechange	18
97135	215846	Valve de dépose à membrane, petit diamètre	22
97136	215848	Valve de dépose à membrane, gros diamètre	22
97138	1147046	Valve de dosage avec capteur	25
97152	1275665	Contrôleur automatique 2 canaux	9
97153	824499	Contrôleur digital multicanaux	10
97160	1533495*	Contrôleur double pour pompe compacte 2K	31
97201	88653	Pédale à commande électrique	7
97204	142639	Module de distribution, 4 distributeurs ind.	10
97207	88656	Kit seringue 10 ml, transparent	39
97208	88657	Kit de raccordement seringue 10 ml	39
97211	215992	Préamplificateur en ligne	25
97221	88660	Aiguilles de dépose coniques PPC 16Ga (di 1,19) gris	38
97222	88661	Aiguilles de dépose coniques PPC 18Ga (di 0,84) vert	38
97223	88662	Aiguilles de dépose coniques PPC 20Ga (di 0,61) rose	38
97224	88663	Aiguilles de dépose coniques PPC 22Ga (di 0,41) bleu	38
97225	88664	Aiguilles de dépose haute précision SSS 15Ga (di 1,37) ambre	38
97226	88665	Aiguilles de dépose haute précision SSS 18Ga (di 0,84) vert	38
97227	88666	Aiguilles de dépose haute précision SSS 20Ga (di 0,61) rose	38
97228	88667	Aiguilles de dépose haute précision SSS 25Ga (di 0,25) rouge	38
97229	142640	Aiguilles de dépose souples PPF 15Ga (di 1,37) ambre	38
97230	142641	Aiguilles de dépose souples PPF 18Ga (di 0,84) vert	38
97231	142642	Aiguilles de dépose souples PPF 20Ga (di 0,61) rose	38
97232	142643	Aiguilles de dépose souples PPF 25Ga (di 0,25) rouge	38
97233	88672	Kit adaptateurs seringues de dépose Luer-Lock	38
97244	88677	Kit seringue 30 ml, clair	39
97245	88678	Kit de raccordement seringue 30-55 ml	39
97246	135562	Ampoule UVA dopée Fe 400 W pour 97039	44
97248	218275	Bouchons embout seringue	38
97262	218288	Kit aiguilles variées	38
97263	218287	Kit seringues 10 ml, noir, pour produits UV	39
97264	218286	Kit seringue 30 ml, noir, pour produits UV	39
97283	529462*	Kit boîte de 40 seringues 10 ml ambre anti-UV	39
97290	397462	Aiguilles de dépose PSS 20Ga (di 0,60) transparent	39
97293	531803	Interrupteur contact au doigt pour 97130	19
97307	1280676	Boîtier de protection UV	44
97317	951638	Ampoule de rechange UVA pour 97057	43
97318	951637	Fibre optique UVA double fibre 1500 x 3 mm	43
97322	354963	Ampoule de rechange UVC pour 97034	43
97323	376720	Fibre optique UVA 1500 x 5 mm pour 97057 II	43
97324	298849	Fibre optique UVA 1500 x 8 mm pour 97057 II	43
97326	329278	Fibre optique UVC 1000 x 5 mm pour 97034	43
97327	376721	Fibre optique UVC 1000 x 8 mm pour 97034	43
97328	352194	Fibre optique UVC double fibre 1000 x 3 mm	43
97346	870098	Ampoule UVC Hg pur 1000 W pour 97055/97056	45
97347	870097	Ampoule UVA dopée Fe 1000 W pour 97055/97056	45
97348	870096	Ampoule UVV dopée Ga 1000 W pour 97055/97056	45
97360	1511839	Chambre UV module LED	42
97560	647717	Système d'extrusion pour silicone et polymère MS monocomposants	46
97603	527595	Système de filtration d'air LAS250	27
97611	1196160	Système à pompe volumétrique compacte	30
97612	494964	Filtre à air sur roulettes	26
97631	854181	Système porte-cartouche simple 300 ml	13
97639	1529531*	Système MM30 porte-cartouche 400 ml 2K	13
97643	831134*	Pompe volumétrique VoluBrane	29
97643 PAS	1388831*	Valve volumétrique VoluBrane anaérobies	29
97660	320229	Pompe à rotor excentrique 3RD12-L	30
97663	315995	Pompe à rotor excentrique 3RD8-L	30
97664	315994	Valve d'arrêt pour silicones	22
97665	395210	Pompe à rotor excentrique 4RD6-L	30
97669	452357	Pompe à rotor excentrique 3RD8-L	30
97676	529491*	Valve d'arrêt pour anaérobies	22
97800	1041615*	Station de dépose rotative	17
97809	915111*	Pompe de dépose d'adhésifs	12
97843	1109319*	Module d'alimentation 24 V	29
97968	267469	Filtre neuf charbon actif pour 97612	27
97972	142646	Tuyau d'alimentation produit en 1/4", 10 m	19
98009	218280	Valve à membrane pour CA/UV	21
98013	318654	Valve à membrane pour CA	21
98026	1544934	Pistolet manuel pour cartouche 30 ml	34
98286A	801473*	Robot de table 4 axes - 200 x 200 mm	14/15

* Prix sur demande, nous consulter.

Code IDH	N° produit	Description produit	Page
98294A	801465*	Robot de table 4 axes - 300 x 320 mm	14/15
98414	608966	Pompe à main péristaltique 50 ml	34
98457	720174*	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 200/400ml 10 pcs	39
98501	928058	Support applicateur (crayon ou seringue)	29
98548	769914	Applicateur à pompe péristaltique	29
98666	883976	Système de dépose à seringue	5
98741	1146079	Aiguilles de dépose SSTL Ga 25 (di 0,3) rose	38
98770	1265282	UVmètre Dosimètre UVVIS	45
98787	1390323	UVmètre Dosimètre UVA+UVB	45
98793	1427231	Crayon LED 7700 UV/VIS 98793	41
98794	1427232	Crayon LED 7700 HD UV/VIS 98794	41
98810	1506477	Pompe à main volumétrique pour cyanoacrylates	34
983437	218315	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 200 ml	37
983438	218312	Pistolet manuel pour cartouche bicomposant 400 ml	37
983439	218311	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant de 400 ml	37
984569	142242	Mélangeur statique pour époxy et PU en 50 ml	39
984570	1487439	Mélangeur statique pour époxy en 200/400 ml	39
985249	470572	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 490 ml, 10:1	37
5289010	545996*	Mélangeur statique 1:1 pour acrylate en 50 ml	39
8901070	1034026	Pistolet manuel pour bicomposant 50 ml, 10:1	36
8952437	1059469	Batterie rechargeable pour Electraflow	35
8953100	1121133*	Poignée pour lampe UVAHAND 250W	43
8953186	1034575	Mélangeur statique 10:1 50 ml pour LOCTITE 3038	36,39
8953187	1104047*	Mélangeur statique 4:1/10:1 en 400/490 ml	39
8953293	1135959*	Adapteur pour flacon de 1 l	12
8953294	1135957*	Adapteur pour flacon de 500 ml	12
8953295	1135956*	Adapteur pour flacon de 250 ml	12
8953426	1175127	Lunettes de protection UVA/UVC gris	43,44
8953427	1175128	Lunettes de protection UV/Vis orange	44
8953593	1248606*	Buse de mélange pulvérisation pour LOCTITE 7255	39
8955018	1039521*	Cadre-support pour fixation	43
8955065	1034999*	Capot de captage transparent	27
8991090	503370	Bras d'apiration articulé pour 97603/97612	27
8991091	529639	Gaine d'apiration pour 97603/97612	27
8991092	529640	Filtre neuf charbon actif pour 97603	27
8991096	529643	Connecteur Y pour gaine de 97603/97612	27
CBA 310C	439869	Pistolet pneumatique pour cartouche bicomposant 2x300 ml	36
EQ CL25	1786127*	Système LED UVA Haute puissance CL25	41
EQ RC15	1880232*	Contrôleur pour pompe compacte	30
K1003100	1365504*	Aiguilles de dépose 0,5 mm	38
MM 25	1774437*	Double pompe volumétrique MM25	31
MM15	-	Système de distribution pour silicones et polymères MS bicomposants	47
-	142240	Pistolet manuel STAKU	35
-	367545*	Mélangeur statique 1:1 pour MS polymères en 410 ml	39
-	1248605*	Kit de conversion en 4:1 ou 10:1	37
-	1406024	UVmètre pour fibre UVA	43,45
-	1440017*	Buse de mélange 400 ml pour MM25	39
-	1523721*	Capteur d'intensité	41
-	1984949*	Module LED long EQ CL25	41
-	1984957*	Module LED court EQ CL25	41
-	-	Système d'extrusion pour epoxies bicomposants en cartouche double	47

* Prix sur demande, nous consulter.

Notes

LOCTITE®
TEROSON®

07/2015

Henkel Technologies France S.A.S.
Arlington Square - P.E. du Val d'Europe
8, boulevard Michaël Faraday - Serris
77716 Marne la Vallée cedex 4
FRANCE

Tél. : +33 (0)1 64 17 70 00
Fax : +33 (0)1 64 17 70 01
www.loctite.fr
www.henkel.fr

Henkel Belgium NV
Adhesive Technologies
16, avenue du port
1080 Bruxelles
BELGIQUE

Tél. : +32 (0)2 421 25 55
Tél. info tech. : +32 (0)2 421 26 11
www.loctite.be
www.henkel.be

Henkel & Cie. AG
Division Loctite
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln
SUISSE

Tél. : +41 61 825 7000
Fax : +41 61 825 7303
www.loctite.ch
www.henkel.ch

Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire concernant ces produits prendre contact avec le Support Technique Henkel local.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2015