
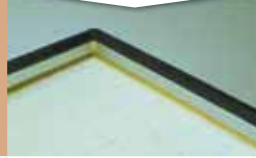









# Résines de coulée

Tableau de sélection des produits

Remplissage & Protection

Quel type d'application recherchez-vous ?

Solution	Application de filtration								Application dans l'industrie électrique
	Filtration Air		Produits alimentaires/eau		Application médicale			Filtres à huile	
	Liquide	Thixotropie	Media-filtrants secs		Média-filtrants humides				
	<b>LOCTITE UK 8439-21</b>	<b>LOCTITE UK 8180 N</b>	<b>LOCTITE CR 3525</b>	<b>LOCTITE UK 178 A</b>	<b>LOCTITE EA 9299 A</b>	<b>LOCTITE CR 5103</b>	<b>LOCTITE CR 3502</b>	<b>LOCTITE EA 9430 A</b>	<b>LOCTITE CR 6127</b>
									
<b>Technologie</b>	2K PU	2K PU	2K PU	2K PU	2K EP	2K PU	2K PU	2K EP	2K PU
<b>Durcisseur conseillé (partie B)</b>	LOCTITE UK 5400	LOCTITE UK 5400	LOCTITE CR 4200	LOCTITE UK 178 B	LOCTITE EA 9299 B	LOCTITE CR 4100	LOCTITE CR 4100	LOCTITE EA 9430 B	LOCTITE CR 4300
<b>Couleur du mélange</b>	Beige clair	Beige	Jaunâtre	Jaunâtre	Jaunâtre	Jaunâtre	Jaunâtre	Jaunâtre	Beige clair
<b>Ratio de mélange en poids</b>	5:2	5:3	100:75	1:1	100:35	100:72	100:62	10:1	85:15
<b>Durée de vie en pot</b>	4 – 5 min	4 – 6 min	20 – 26 min	40 – 60 min	6 h	5,5 – 7,5 min	330 – 430 s	16 h	70 – 110 min
<b>Viscosité du mélange</b>	400 – 1 000 mPa·s	Thixotrope	900 – 1 700 mPa·s	18 000 – 30 000 mPa·s	Liquide	700 – 1 500 mPa·s	600 – 1 400 mPa·s	8 000 mPa·s	2 600 mPa·s
<b>Plage de températures de service</b>	-40 à +80 °C	-40 à +80 °C	+50 °C en process	+50 °C en process	+80 °C en process	+45 °C en process	+40 °C en process	-55 à +100 °C	-40 à +80 °C
<b>Température maximum (1 h)</b>	+120 °C	+120 °C	+120 °C	+120 °C	+200 °C	+120 °C	+120 °C	+200 °C	+150 °C
<b>Conditionnements</b>	Partie A : fût de 190 kg/ Partie B : seau de 30 kg, fût de 250 kg	Partie A : fût de 200 kg/ conteneur de 1 250 kg/ Partie B : seau de 30 kg, fût de 250 kg, conteneur de 1 250 kg	Partie A : seau de 25 kg, fût de 180 kg/ Partie B : seau de 30 kg, fût de 240 kg	Partie A : fût de 184 kg/ Partie B : fût de 204 kg	Partie A : fût de 180 kg/ Partie B : fût de 180 kg	Partie A : fût de 150 kg/ Partie B : fût de 250 kg	Partie A : fût de 180 kg/ Partie B : fût de 250 kg	Partie A : seau de 20 kg/ Partie B : seau de 18 kg	Partie A : seau de 35 kg/ Partie B : seau de 6 kg, seau de 30 kg
	<p><b>LOCTITE UK 8439-21</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Autonivelant</li> <li>• Prise rapide</li> <li>• Large spectre d'adhérence</li> </ul> <p>LOCTITE UK 8439-21 présente d'excellentes propriétés pour l'application. Ce produit est conçu pour la fabrication de filtres à particules. Il respecte les exigences des filtres HEPA.</p>	<p><b>LOCTITE UK 8180 N</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Thixotrope après mélange</li> <li>• Temps de travail court</li> <li>• Bonne pénétration dans le média filtrant</li> </ul> <p>LOCTITE UK 8180 N constitue un produit thixotrope chimique qui permet un traitement rapide dans le cadre de l'assemblage d'éléments du filtre. Ce produit se prête à des applications en salle blanche.</p>	<p><b>LOCTITE CR 3525</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prise rapide</li> <li>• Mise en oeuvre facile</li> </ul> <p>LOCTITE CR 3525 présente une réaction exothermique faible et permet de ce fait un process rapide.</p> <p><b>Approbation KTW, EG 1935 2004</b> <b>Approbation 2002/72/EC pour l'industrie plastique</b></p>	<p><b>LOCTITE UK 178 A</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Conforme à la certification NSF, convient particulièrement pour les filtres à spirales en rouleau (RO)</li> </ul>	<p><b>LOCTITE EA 9299 A</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bonnes propriétés d'adhérence</li> <li>• Résistance haute température</li> </ul> <p>LOCTITE EA 9299 A a une excellente tenue chimique et de bonnes propriétés d'adhérence en combinaison avec des fibres humides lors de la production. Ce produit dispose de l'approbation KTW.</p>	<p><b>LOCTITE CR 5103</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Autorise la stérilisation à la vapeur, ETO ou par rayons gamma</li> <li>• Très bonne adhérence</li> </ul> <p>LOCTITE CR 5103 a de très bonnes caractéristiques de pénétration pendant la centrifugation. Ce produit est conforme à la norme ISO 10993 sur les dispositifs médicaux et a été approuvé pour les dialyseurs.</p>	<p><b>LOCTITE CR 3502</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Autorise la stérilisation à la vapeur, ETO ou par rayons gamma</li> <li>• Très bonne adhérence</li> </ul> <p>LOCTITE CR 3502 a de très bonnes caractéristiques de pénétration pendant la centrifugation. Ce produit est conforme à la norme ISO 10993 sur les dispositifs médicaux et a été approuvé pour les dialyseurs.</p>	<p><b>LOCTITE EA 9430 A</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Durée de vie en pot longue</li> <li>• Stabilité à haute température</li> <li>• Faible rétreint</li> </ul> <p>LOCTITE EA 9430 A présente une excellente résistance aux fluides hydrauliques, combustibles et produits chimiques. Grâce au temps ouvert long, le produit se prête à diverses applications d'enrobage, par ex. dans les filtres séparateurs de gaz.</p>	<p><b>LOCTITE CR 6127</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Classement feu UL 94 VO</li> <li>• Caractéristiques élastiques</li> <li>• Très bonnes propriétés électriques, par ex. résistance diélectrique</li> </ul> <p>LOCTITE CR 6127 convient à l'enrobage de matériel de télécommunication, de transformateurs et d'autres équipements électriques/électroniques.</p>

# Résines de coulée

## Liste des produits

Remplissage  
& Protection

Produit	Technologie	Application	Couleur	Viscosité	Utilisable avec le durcisseur partie B	Données diverses						Conditionnements	Commentaires
						Ratio de mélange en poids*	Viscosité**	Durée de vie en pot	Dureté Shore A/D	Température maximum (1 h)	Plage de températures de service		
<b>LOCTITE CR 3502</b>	2K PU Résine	Médicale	Jaunâtre	800 – 1 600 mPa·s	LOCTITE CR 4100	100:62	600 – 1 400 mPa·s	330 – 430 s	87 – 97 (D)	+120 °C	+40 °C en process	180 kg	Résine de coulée biologiquement compatible avec les dialyseurs
<b>LOCTITE CR 3507</b>	2K PU Résine	Médicale	Jaunâtre	7 000 – 8 500 mPa·s	LOCTITE CR 4100	100:44	3 800 – 5 000 mPa·s	8 – 10,5 min	80 – 90 (A)	+120 °C	+40 °C en process	150 kg	Adhésif de coulée biologiquement compatible avec les appareils médicaux
<b>LOCTITE CR 3510</b>	2K PU Résine	Eau	Beige	1 600 – 2 400 mPa·s	LOCTITE CR 4300	100:60	200 – 600 mPa·s	25 – 35 min	65 – 75 (D)	+120 °C	+50 °C en process	24 kg	Approbation KTW (eau potable)
<b>LOCTITE CR 3519</b>	2K PU Résine	Eau	Blanc	2 600 – 3 800 mPa·s	LOCTITE CR 4200	100:80	1 100 – 1 900 mPa·s	30 – 40 min	60 – 70 (D)	+120 °C	+40 °C en process	180 kg	Approbation KTW, résine de coulée pour filtres
<b>LOCTITE CR 3525</b>	2K PU Résine	Produits alimentaires/eau	Jaunâtre	1 000 – 1 600 mPa·s	LOCTITE CR 4200	100:75	900 – 1 700 mPa·s	20 – 26 min	58 – 68 (D)	+120 °C	+50 °C en process	25 kg, 180 kg	Prise rapide, approbation KTW
<b>LOCTITE CR 3528</b>	2K PU Résine	Eau	Jaunâtre	900 – 1700 mPa·s	LOCTITE CR 4200	100:82	900 – 1 700 mPa·s	15 – 20 min	70 – 80 (D)	+120 °C	-40 à +80 °C	180 kg	Résine de coulée pour filtres à eau et filtres alimentaires, approbation KTW
<b>LOCTITE CR 5103</b>	2K PU Résine	Médicale	Jaunâtre	1 000 – 1 400 mPa·s	LOCTITE CR 4100	100:72	700 – 1 500 mPa·s	5,5 – 7,5 min	58 – 68 (D)	+120 °C	+45 °C en process	150 kg	Résine de coulée biologiquement compatible avec les embouts de dialyseurs
<b>LOCTITE CR 6127</b>	2K PU Résine	Électrique	Beige clair	8 000 – 14 000 mPa·s	LOCTITE CR 4300	85:15	2 600 mPa·s	70 – 110 min	79 – 89 (A)	+150 °C	-40 à +80 °C	35 kg	Faible viscosité, bonne élasticité, temps ouvert long, approbation UL-94
<b>LOCTITE CR 6130</b>	2K PU Résine	Électrique	Blanc	3 000 – 4 600 mPa·s	LOCTITE CR 4300	100:28	800 – 1 400 mPa·s	135 – 225 s	65 – 75 (A)	+120 °C	-40 à +80 °C	250 kg	Faible viscosité, bonne élasticité, temps ouvert court
<b>LOCTITE EA 1623986 A</b>	2K EP Époxy	Embouts/eau	Beige	4 000 – 7 000 mPa·s	LOCTITE EA 1623986 B	10:2,9	–	800 – 1 200 s	–	–	–	Partie A : 230 kg/ Partie B : 200 kg	Particulièrement adapté pour l'enroulement en spirale et la liaison des fils de verre utilisés lors de la fabrication d'éléments de filtre à osmose inverse
<b>LOCTITE EA 9299 A</b>	2K EP Époxy	Produits alimentaires/eau	Ambre (mélange)	–	LOCTITE EA 9299 B	100:35	Liquide	6 h	80 (D)	+200 °C	+80 °C en process	Partie A : 180 kg/ Partie B : 180 kg	Approbation KTW, bonnes propriétés d'adhérence, pour fibres humides, résistance à hautes températures
<b>LOCTITE EA 9430 A</b>	2K EP Époxy	Filtres à huile	–	–	LOCTITE EA 9430 B	10:1	Env. 8 000 mPa·s	16 h	–	+200 °C	-55 à +100 °C	Partie A : 20 kg/ Partie B : 18 kg	Durée de vie en pot longue, stabilité à haute température
<b>LOCTITE UK 178 A</b>	2K PU Résine	Produits alimentaires/eau	Jaunâtre (mélange)	18 000 – 26 000 mPa·s	LOCTITE UK178 B	1:1	18 000 – 30 000 mPa·s	40 – 60 min	80 – 90 (A)	+120 °C	+50 °C en process	Partie A : 184 kg/ Partie B : 204 kg	Conforme à la certification NSF, pour les filtres à spirales en rouleau (RO)
<b>LOCTITE UK 8101</b>	2K PU Résine	Air/eaux usées	Beige	6 000 – 10 000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	4:1	2 500 – 2 800 mPa·s	50 – 70 min	–	+150 °C	-40 à 80 °C	24 kg, 250 kg, 1 250 kg	Faible viscosité, pour la coulée de filtre à air
<b>LOCTITE UK 8103</b>	2K PU Résine	Air/eaux usées/huile	Beige	24 000 – 30 000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	5:1	8 000 – 10 000 mPa·s	40 – 70 min	–	+150 °C	-40 à 80 °C	24 kg, 250 kg, 1 250 kg	Pour la coulée de filtre à air, approbation IMO
<b>LOCTITE UK 8121 B11</b>	2K PU Résine	Huile/eaux usées	Beige	4 000 – 7 000 mPa·s	LOCTITE CR 4120	100:35	800 – 1 400 mPa·s	9,5 – 12,5 min	75 – 85 (D)	+120 °C	-40 à +80 °C	1 250 kg	Particulièrement adapté aux filtres à gravier, approbation KTW

\* Le ratio de mélange en poids dépend du durcisseur utilisé. Pour plus d'informations, veuillez vous référer aux fiches techniques et aux fiches de données de sécurité

\*\* La viscosité et la durée de vie sont indiquées pour utilisation avec le durcisseur standard (le premier de la gamme)

# Résines de coulée

## Liste des produits

Remplissage  
& Protection

Produit	Technologie	Application	Couleur	Viscosité	Utilisable avec le durcisseur partie B	Données diverses						Conditionnements	Commentaires
						Ratio de mélange en poids*	Viscosité**	Durée de vie en pot	Dureté Shore A/D	Température maximum (1 h)	Plage de températures de service		
<b>LOCTITE UK 8180 N</b>	2K PU Résine	Air	Beige	700 – 1 000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	5:3	Thixotrope	4 – 6 min	–	+150 °C	-40 à +80 °C	200 kg, 1 250 kg	Thixotrope, bonne pénétration dans le média filtrant
<b>LOCTITE UK 8439-21</b>	2K PU Résine	Air	Beige clair	750 – 1 250 mPa·s	LOCTITE UK 5400	5:2	400 – 1 000 mPa·s	4 – 5 min	–	+150 °C	-40 à +80 °C	190 kg	Pour filtres HEPA, coulable
<b>LOCTITE UK 8630</b>	2K PU Résine	Huile	Beige	5 000 – 9 000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	100:57,5	3 000 – 5 000 mPa·s	35 – 55 min	–	+150 °C	-40 à +80 °C	30 kg	Pour la coulée de filtre à air, faible viscosité
<b>LOCTITE CR 4100</b>	2K PU Durcisseur	–	Jaunâtre	700 – 1 500 mPa·s	–	–	–	–	–	–	–	250 kg	Sensible à la température, ne pas stocker à une température inférieure à 20 °C
<b>LOCTITE CR 4200</b>	2K PU Durcisseur	–	Jaunâtre	3 000 – 4 400 mPa·s	–	–	–	–	–	–	–	30 kg, 240 kg	Sensible à la température, ne pas stocker à une température inférieure à 20 °C
<b>LOCTITE CR 4300</b>	2K PU Durcisseur	–	Marron clair	40 – 70 mPa·s	–	–	–	–	–	–	–	6 kg, 30 kg, 225 kg	Sensible à la température, ne pas stocker à une température inférieure à 20 °C
<b>LOCTITE UK 5400</b>	2K PU Durcisseur	–	Marron	250 – 300 mPa·s	–	–	–	–	–	–	–	30 kg, 250 kg, 1 250 kg	Sensible à la température, ne pas stocker à une température inférieure à 20 °C

### Résines de coulée à base d'époxy et de polyuréthane

Grâce à leur polyvalence, les résines de coulée à base d'époxy et de polyuréthane n'ont cessé de gagner du terrain au cours des dernières décennies. En fonction des formulations, il est possible d'utiliser des produits durs et résistants aux chocs, ou souples et élastiques. Une résine de coulée est habituellement constituée de deux composants mélangés pour former un produit réticulé. Ces systèmes présentent en général une haute résistance, sont faciles à appliquer et ont de très bonnes caractéristiques de remplissage des jeux. Les résines de coulée polyuréthane sont compatibles avec un large éventail de matériaux et résistent à des températures jusqu'à 120 °C (avec des pointes jusqu'à 150 °C). Quand les températures requises sont plus élevées (jusqu'à 180 °C), on utilise des résines époxy.

\* Le ratio de mélange en poids dépend du durcisseur utilisé. Pour plus d'informations, veuillez vous référer aux fiches techniques et aux fiches de données de sécurité

\*\* La viscosité et la durée de vie sont indiquées pour utilisation avec le durcisseur standard (le premier de la gamme)