



SKF Speedi Sleeves®und Ihre Produktionsausfallkosten reduzieren sich im nu!

Diese dünnwandige Hülse (0,28 mm) ist eine SKF Entwicklung und wird einfach über den verschlissenen Bereich in Position gepresst, sodass eine für Radial-Wellendichtringe **optimierte Gegenlauffläche** entsteht.

Der Ausbau und die Nachbearbeitung von Wellen und damit auch kostspielige Maschinenstillstandszeiten entfallen. Die **Beibehaltung der ursprünglichen Dichtungsgrösse** erübrigt die Suche nach alternativen Wellendichtringen, vereinfacht die Ersatzteilbevorratung und spart viel Zeit.

Zur Montage der Hülse ist **kein besonderes Werkzeug** erforderlich, denn zum Lieferumfang gehört eine geeignete Schlagkappe. Es werden lediglich Kunststoffhammer und eventuell eine Zange benötigt.



EIGENSCHAFTEN

Bei der neuen Generation von SKF SPEEDI-SLEEVE kommen ein selbstentwickelter Edelstahl und Fertigungsprozess zum Einsatz und führen zu einer **optimierten Gegenlauffläche der Dichtung**, die den **Verschleiss an Hülse und Dichtlippe reduziert**. Das rechtlich geschützte Material bietet eine **verbesserte Festigkeit** und **hervorragende Dehnbarkeit** der Hülse. Dank nicht wahrnehmbarer **Schmierstofftaschen** verbleibt der **Schmierstoff** auf der Hülse und **verhindert so Trockenlaufen der Dichtlippe**, verhindert also übermässigen Verschleiss.

Die Oberflächen sind verschleissfest und drallfrei ($0^\circ \pm 0,05$) bearbeitet. Die Rauheit R_a liegt in Abhängigkeit von der Hülsegrösse zwischen 0,25 und 0,5 μm und bietet damit eine vielfach bessere Gleitfläche für die Dichtlippen als die Originalgleitfläche auf der Welle.

SKF SPEEDI-SLEEVE Reparaturhülsen haben einen abtrennbaren Flansch, über den sie einfach auf den Sitz geschoben werden.

Der Flansch kann meist intakt bleiben. Wird er jedoch durch andere Systemkomponenten behindert, sollte er abgetrennt werden, damit keine Reibungswärme und Abrieb entstehen.

In Anwendungen, bei denen der Flansch die Zufuhr von Schmierstoff zur Dichtung mindern könnte, sollte er ebenfalls entfernt werden, da dies ansonsten die Kühlleistung des Schmierstoffs reduzieren würde. Eine erhöhte Dichtlippentemperatur und vorzeitige Alterung des Dichtungsmaterials wären die Folge. Falls der Flansch entfernt werden muss, erfolgt dies am Aussendurchmesser entlang des Umfangs.

Der Flansch kann dann nach dem Einbau verdreht und angehoben, mit einer Spitzzange gegriffen und aufgerollt werden.

GRÖSSENBEREICH

Die Reparaturhülsen stehen standardmässig für Wellendurchmesser von 11,99 bis 203,33 mm zur Verfügung. Die Hülsen sind so ausgelegt, dass sie jeweils einen kleinen Durchmesserbereich abdecken, der normalerweise etwas unterhalb und oberhalb des nominellen Wellendurchmessers liegt. Dies erhöht ihre Einsatzmöglichkeit bei geringen Durchmesserschwankungen, die bei verschlissenen oder thermisch beanspruchten Gleitflächen keine Seltenheit sind.

Sprechen Sie uns an

Überzeugen Sie sich selbst und verlangen Sie weitere Unterlagen, ein Angebot bei Ihrem Ansprechpartner in Birsfelden, Tel. +41 61 319 93 53, oder vereinbaren Sie einen Termin bei Ihnen vor Ort, für ein persönliches Gespräch oder eine Besichtigung der entsprechenden Anwendung(en) durch einen unserer Mitarbeiter bei Ihnen im Haus.

Sie haben Interesse am ihb SKF Speedi Sleeves®, und wünschen ein Angebot?

Nennen Sie uns einfach Ihre Anschrift und faxen Sie dieses Formular zurück an +41 61 313 24 77...

Name: _____ eMail: _____

Abteilung: _____ Funktion: _____

Firma: _____ www: _____

Strasse: _____ Tel. _____

PLZ/Ort: _____ Fax: _____

...und wir werden uns so bald wie möglich mit Ihnen in Verbindung setzen. Besten Dank!