



## ihb News 2022Q1 - Stolperfalle Fettpresse ... !

... was ist bei deren Auswahl wirklich wichtig zu wissen ?

### Eine Fettpresse ist eine Fettpresse ... e basta !

... Nein, so ist es nicht ☺, denn gerade dort wo exakte Nachschmiermengen, resp. Nachschmierintervalle gefordert sind, ist es wirklich ratsam, sich die Leistungsparameter der Fettpresse Ihrer Wahl genau anzusehen ...

REGRASING INSTRUCTIONS					
Bearings	6316/C3	6316/C3V0261			
Amount of grease	35 g	35 g			
Greased in factory with MOBIL UNIREX N2					
Mounting	AHB	3600	3000		
	Temp.	r/min	r/min	r/min	r/min
Hor.	25	900	3200		
Hor.	4.0	900	1600		
Vert.	25	900	1600		
Vert.	4.0	500	800		
Do not exceed the motor max. speed					
The following or similar high performance grease can be used:					
Mobil	Unirex N2 or N3	Shell	Gadus S5 V 100 2		
Total	Multigr Complex S2 A	Mobil	Mobilith SHC 100		
Klüber	Klüberplex BEN 41-132	FAG	Arcamol TEMP110		
Regreasing interval in duty hours				1317573-1	
See respective "Motor manual"					

Wir haben dazu mal 3 versch. Typen 400gr-Fettpressen miteinander verglichen:

- SKF LAGH 400 Einhandfettpresse; 300bar, **0.8ccm/Hub** (Bild links)
- MURALT AX-III Handhebelfettpresse; 400bar, **1.4ccm/Hub**, bis NLGI 2 (Bild Mitte)
- Perma 101455 Handhebelfettpresse; 400bar, **1.9ccm/Hub**, bis NLGI 3 (Bild rechts)



Alleine diese 3 Topseller Fettpressen unterscheiden sich also klar voneinander; nebst Ihrer Leistungsparameter nicht zuletzt auch, wenn es um Bedienung, spezifisches Zubehör, Ersatzteile oder Anschlusssteile, usw. geht.

Bei Fettpressen ist jedoch die Fördermenge verständlicherweise stets in ccm angegeben, d.h. wer es genau nehmen will, muss zwingend das „Spezifische Gewicht des zu verarbeitenden Schmierstoffs“ (Angabe meist in kg/m<sup>3</sup>) kennen.

Auch auf die max. zu verarbeitende NLGI-Klasse ist zu achten, da sonst die Fettpresse an ihr Limit kommen kann.

Gerne unterschätzt wird die Kraft, resp. der Druck, welchen man mit so einer Fettpresse aufbringt. Schmiert man also nicht direkt sondern via einer Schmierleitung nach, muss der max. Druck der einzelnen Leitungskomponenten bekannt sein, sonst ist es leicht möglich, dass (uneinsehbare?) Leitungen im Innenraum der Maschine platzen und man kein Fett an der entsprechenden Schmierstelle, resp. folglich Fett dort haben wird, wo es nicht hingehört ...

Last but not least helfen ausgeklügelte Automatische Schmiersysteme Nachschmiermengen mittels optimaler Methoden präzise zu generieren; auch da können wir Ihnen praktisch jede Möglichkeit bieten, die Sie wünschen.

## Sprechen Sie uns an:

Sie haben Interesse am ihb-Angebot an Fettpressen und wünschen eine Beratung dazu?

Nennen Sie uns einfach Ihre Anschrift und faxen Sie dieses Formular zurück an +41 61 313 24 77 ...

Name: \_\_\_\_\_ eMail: \_\_\_\_\_

Abteilung: \_\_\_\_\_ Funktion: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_ www. \_\_\_\_\_

Strasse: \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Fax. \_\_\_\_\_

... und wir werden uns so bald wie möglich mit Ihnen in Verbindung setzen. Besten Dank!