

# Betonreparatur und Vergussmassen

Wiederherstellung und Schutz von Beton / Vergussmassen für Maschinenfundamentierungen



## Warum LOCTITE Produkte für die Betonreparatur?

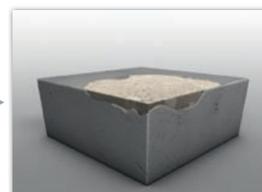
Unsere Betonreparaturprodukte werden für Wiederherstellung, Reparatur und Schutz von Betonkonstruktionen und Böden gegen chemische und mechanische Angriffe eingesetzt. Sie haften auf Beton, Holz, Glas, Stahl und anderen Baustoffen und erzielen zuverlässige und dauerhafte Reparaturen.

Zu den typischen Einsatzbereichen gehören Rampen und Ladeflächen, Reparaturen an Trägern und Fundamenten, Brückenbelägen und -trägern, Betonwällen und Wänden sowie der Schutz von Böden und Wänden bei Behältern und Tanks.

### Reparieren und Nachbilden



Beschädigt



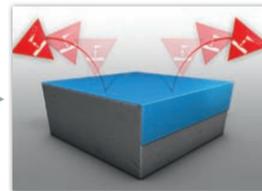
Wiederhergestellt

LOCTITE PC 7257 oder LOCTITE PC 7204 für die Wiederherstellung von Betonoberflächen. Beide Produkte können horizontal, an senkrechten Flächen und über Kopf aufgetragen werden.

### Schützen



Ungeschützt



Geschützt

LOCTITE PC 7277 für den Schutz von Beton gegen Angriff durch chemische Stoffe. Einfach mit Pinsel, Roller oder Sprühgeräten aufzutragen.

Traditionelle Reparaturmethoden wie das Reparieren von Böden und Wänden mit herkömmlichem Beton benötigen sehr viel Zeit zum Aushärten. LOCTITE Produkte für die Betonreparatur sind dagegen leicht zu mischen und zu verarbeiten und härten innerhalb eines Tages aus.

### Die wichtigsten Vorteile

- Einfach anzuwenden
- Chemikalienbeständig
- Schnelle Aushärtung im Vergleich zu herkömmlichen Methoden
- Verkürzt Reparaturzeit, senkt Lohnkosten und reduziert Ausfallzeiten
- Kann auch bei Temperaturen unter 0 °C aufgetragen werden
- Kann auf feuchten Oberflächen angewendet werden
- Schrumpft und reißt nicht
- Kann mit handelsüblichem Zementfarbpulver eingefärbt werden



## Warum LOCTITE Marine Chocking Vergussmassen?

LOCTITE Vergussmassen sind zweikomponentige Epoxid-Systeme, die für die Montage von Schiffsmotoren und anderen Anlagen empfohlen werden. Sie werden für die Fundamentierung von Ausrüstungen wie Motoren, Getrieben, Winden etc. nicht nur in Schiffen sondern auch in allgemeinen Industrieanlagen eingesetzt.

### Sie erzielen:

- 100 % Flächenkontakt
- Präzise Ausrichtung
- Hohe Druckbeständigkeit
- Langzeit-Beständigkeit

Das Produkt wurde speziell für die Montage von Hauptantriebs- und Hilfsmaschinen im Schiffsbereich entwickelt. Weitere Anwendungen an Schiffsaggregaten sind u. a.: Stevenrohrlager und Federbeinlager, Zapfen- und Ruderlager, Stehlager, Lenkgetriebe, Heckwinden, Motorraum und Ladepumpen, Kabeldurchführungen, große Kugel- oder Rollenlager, Bugstrahlruder und Ankerwinden.

### Die wichtigsten Vorteile

- Selbstnivellierend, schnell aushärtend, kein Schrumpfen
- Hervorragende Chemikalienbeständigkeit und Vibrationsfestigkeit
- Ausgezeichnete Druckfestigkeit
- Präzise Vorbereitung der Maschinenoberflächen nicht erforderlich
- Dämpft Maschinenlärm, Erschütterungen und Vibrationen

### Zugelassen von

- BUREAU VERITAS
- GL/DNV
- Lloyd's Register
- ABS
- RINA
- Russian Maritime Register of Shipping
- PRS
- MAN

### Herkömmliche Methode im Vergleich zur modernen Lösung

	Beton	LOCTITE PC 7202 Vergussmasse
<b>Druckfestigkeit</b>	Niedrig	Hoch
<b>Zugfestigkeit</b>	Niedrig	Hoch
<b>Chemische Beständigkeit</b>	Niedrig	Hoch
<b>Aushärtezeit</b>	7 - 21 Tage	24 h bei 25 °C
<b>Trockenzeit</b>	28 Tage	24 h
<b>Haftung auf Stahl / Metall</b>	Keine	Sehr gut
<b>Schichtdicke</b>	–	10 – 100 mm

### Welche Anwendung?

### Lösung

#### Betonreparatur & Schutz

#### Vergussmassen für die Maschinenfundamentierung

##### Schnell abbindende Betonreparatur

##### Chemikalienbeständige Betonreparatur

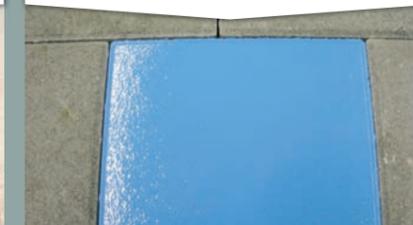
##### Schutzbeschichtung

#### LOCTITE PC 7257

#### LOCTITE PC 7204

#### LOCTITE PC 7277

#### LOCTITE PC 7202



<b>Farbe</b>	Grau	Grau	Blau	Grün
<b>Einsatztemperaturbereich</b>	-26 bis +1.090 °C	-29 bis +65 °C	-30 bis +95 °C	-40 bis +121 °C
<b>Mischverhältnis nach Volumen/Gewicht (A:B)</b>	1:5/100:500	siehe Technisches Datenblatt	2,8:1/100:28	100:11,6/100:6,9
<b>Verarbeitungszeit</b>	3 – 11 Min.	60 Min.	20 Min.	10 – 15 Min.
<b>Trockene Oberfläche</b>	15 – 22 Min.	5 h	2,8 h	24 h
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	siehe Technisches Datenblatt	siehe Technisches Datenblatt	siehe Technisches Datenblatt	10 – 100 mm
<b>Gebindegrößen</b>	5,54 kg, 25,7 kg	19 kg	5 kg, 30 kg	3,5 kg, 10 kg

**LOCTITE PC 7257**  
Schnell abbindendes Zweikomponentensystem zum Vergießen und Reparieren von Beton, für

- Reparatur / Nachbildung von Rampen und Ladeflächen
- Träger und Fundamente
- Brückenbeläge und Träger
- Betonwälle und Wände
- Vergießen von Fundament- und Grundplatten
- Verankerungsbolzen und Handläufe

**LOCTITE PC 7204**  
Chemikalienbeständiges quarzgefülltes Epoxidharzsystem für

- Schutz von Böden in Chemikalien-Auffangbereichen (Wälle)
- Schutz von Betonträgern und Fundamenten bei hohen dynamischen Lasten
- Erneuerung von Rampen und Treppen

**LOCTITE PC 7277**  
Chemikalienbeständige, streichbare, ungefüllte 2K-Epoxid-Beschichtung für

- Tanks, Behälter und Rohre
- Bodenbeschichtung

**LOCTITE PC 7202**  
Selbstnivellierendes, schnell aushärtendes, nicht schrumpfendes 2K-Epoxidharzsystem für die Montage von Hauptantriebs- und Hilfsmaschinen, z. B.

- Stevenrohrlager und Federbeinlager
- Zapfen- und Ruderlager
- Heckwinden