

Betonreparatur und Vergussmassen

Wiederherstellung und Schutz von Beton / Vergussmassen für Maschinenfundamentierungen

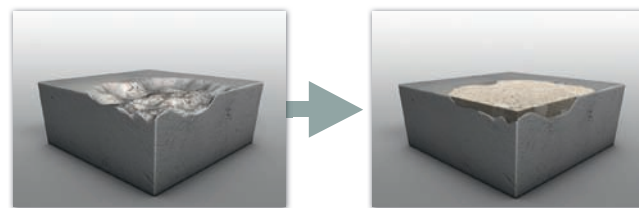


Warum LOCTITE Produkte für die Betonreparatur?

Unsere Betonreparaturprodukte werden für Wiederherstellung, Reparatur und Schutz von Betonkonstruktionen und Böden gegen chemische und mechanische Angriffe eingesetzt. Sie haften auf Beton, Holz, Glas, Stahl und anderen Baustoffen und erzielen zuverlässige und dauerhafte Reparaturen.

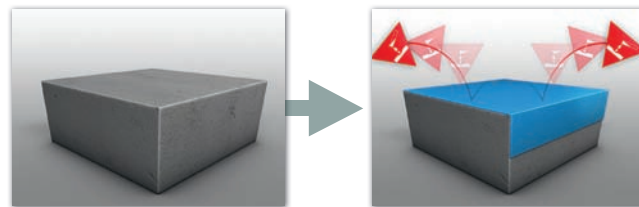
Zu den typischen Einsatzbereichen gehören Rampen und Ladeflächen, Reparaturen an Trägern und Fundamenten, Brückenbelägen und -trägern, Betonwällen und Wänden sowie der Schutz von Böden und Wänden bei Behältern und Tanks.

Reparieren und Nachbilden



LOCTITE PC 7257 oder LOCTITE PC 7204 für die Wiederherstellung von Betonoberflächen.
Beide Produkte können horizontal, an senkrechten Flächen und über Kopf aufgetragen werden.

Schützen



LOCTITE PC 7277 für den Schutz von Beton gegen Angriff durch chemische Stoffe.
Einfach mit Pinsel, Roller oder Sprühgeräten aufzutragen.

Traditionelle Reparaturmethoden wie das Reparieren von Böden und Wänden mit herkömmlichem Beton benötigen sehr viel Zeit zum Aushärten. LOCTITE Produkte für die Betonreparatur sind dagegen leicht zu mischen und zu verarbeiten und härten innerhalb eines Tages aus.

Die wichtigsten Vorteile

- Einfach anzuwenden
- Chemikalienbeständig
- Schnelle Aushärtung im Vergleich zu herkömmlichen Methoden
- Verkürzt Reparaturzeit, senkt Lohnkosten und reduziert Ausfallzeiten
- Kann auch bei Temperaturen unter 0 °C aufgetragen werden
- Kann auf feuchten Oberflächen angewendet werden
- Schrumpft und reißt nicht
- Kann mit handelsüblichem Zementfarbpulver eingefärbt werden



Warum LOCTITE Marine Chocking Vergussmassen?

LOCTITE Vergussmassen sind zweikomponentige Epoxid-Systeme, die für die Montage von Schiffsmotoren und anderen Anlagen empfohlen werden. Sie werden für die Fundamentierung von Ausrüstungen wie Motoren, Getrieben, Winden etc. nicht nur in Schiffen sondern auch in allgemeinen Industrieanlagen eingesetzt.

Sie erzielen:

- 100 % Flächenkontakt
- Präzise Ausrichtung
- Hohe Druckbeständigkeit
- Langzeit-Beständigkeit

Das Produkt wurde speziell für die Montage von Hauptantriebs- und Hilfsmaschinen im Schiffsbereich entwickelt. Weitere Anwendungen an Schiffsaggregaten sind u. a.: Stevenrohrlager und Federbeinlager, Zapfen- und Ruderlager, Stehlager, Lenkgetriebe, Heckwinden, Motorraum und Ladepumpen, Kabeldurchführungen, große Kugel- oder Rollenlager, Bugstrahlruder und Ankerwinden.

Die wichtigsten Vorteile

- Selbstnivellierend, schnell aushärtend, kein Schrumpfen
- Hervorragende Chemikalienbeständigkeit und Vibrationsfestigkeit
- Ausgezeichnete Druckfestigkeit
- Präzise Vorbereitung der Maschinenoberflächen nicht erforderlich
- Dämpft Maschinenlärm, Erschütterungen und Vibrationen

Zugelassen von

- BUREAU VERITAS
- GL/DNV
- Lloyd's Register
- ABS
- RINA
- Russian Maritime Register of Shipping
- PRS
- MAN

Herkömmliche Methode im Vergleich zur modernen Lösung

	Beton	LOCTITE PC 7202 Vergussmasse
Druckfestigkeit	Niedrig	Hoch
Zugfestigkeit	Niedrig	Hoch
Chemische Beständigkeit	Niedrig	Hoch
Aushärtezeit	7 - 21 Tage	24 h bei 25 °C
Trockenzeit	28 Tage	24 h
Haftung auf Stahl / Metall	Keine	Sehr gut
Schichtdicke	–	10 – 100 mm

Welche Anwendung?

Lösung

Betonreparatur & Schutz

Vergussmassen für die Maschinenfundamentierung

Schnell abbindende Betonreparatur

Chemikalienbeständige Betonreparatur

Schutzbeschichtung

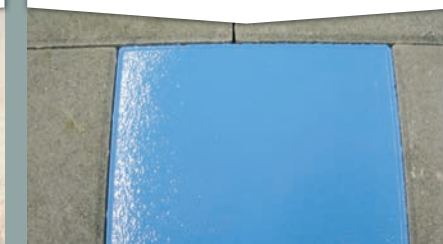
LOCTITE PC 7257



LOCTITE PC 7204



LOCTITE PC 7277



LOCTITE PC 7202



Farbe	Grau	Grau	Blau	Grün
Einsatztemperaturbereich	-26 bis +1.090 °C	-29 bis +65 °C	-30 bis +95 °C	-40 bis +121 °C
Mischverhältnis nach Volumen/Gewicht (A:B)	1:5/100:500	siehe Technisches Datenblatt	2,8:1/100:28	100:11,6/100:6,9
Verarbeitungszeit	3 – 11 Min.	60 Min.	20 Min.	10 – 15 Min.
Trockene Oberfläche	15 – 22 Min.	5 h	2,8 h	24 h
Empfohlene Schichtdicke	siehe Technisches Datenblatt	siehe Technisches Datenblatt	siehe Technisches Datenblatt	10 – 100 mm
Gebindegrößen	5,54 kg, 25,7 kg	19 kg	5 kg, 30 kg	3,5 kg, 10 kg

LOCTITE PC 7257
Schnell abbindendes Zweikomponentensystem zum Vergießen und Reparieren von Beton, für

- Reparatur / Nachbildung von Rampen und Ladeflächen
- Träger und Fundamente
- Brückenbeläge und Träger
- Betonwälle und Wände
- Vergießen von Fundament- und Grundplatten
- Verankerungsbolzen und Handläufe

LOCTITE PC 7204
Chemikalienbeständiges quarzgefülltes Epoxidharzsystem für

- Schutz von Böden in Chemikalien-Auffangbereichen (Wälle)
- Schutz von Betonträgern und Fundamenten bei hohen dynamischen Lasten
- Erneuerung von Rampen und Treppen

LOCTITE PC 7277
Chemikalienbeständige, streichbare, ungefüllte 2K-Epoxid-Beschichtung für

- Tanks, Behälter und Rohre
- Bodenbeschichtung

LOCTITE PC 7202
Selbstnivellierendes, schnell aushärtendes, nicht schrumpfendes 2K-Epoxidharzsystem für die Montage von Hauptantriebs- und Hilfsmaschinen, z. B.

- Stevenrohrlager und Federbeinlager
- Zapfen- und Ruderlager
- Heckwinden