

Warum LOCTITE Schmierstoffe?

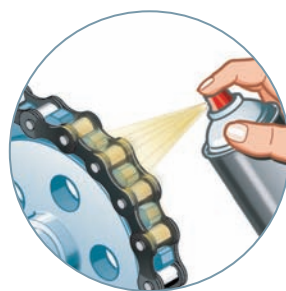
LOCTITE Schmierstoffe bieten höchsten Schutz für Industriegeräte und Anlagen. Das Angebot umfasst Produkte auf organischer, mineralischer und synthetischer Basis, die den Anforderungen der Industrieanwendungen entsprechen.

Was ist die Funktion eines Schmierstoffs?

Die typische Funktion eines Schmierstoffs ist das Reduzieren von Reibung und Verschleiß. Schmierstoffe werden auch als Korrosionsschutz verwendet, da sie Feuchtigkeit abweisen und einen geschlossenen Film auf den Bauteilen bilden.

Was muss bei der Auswahl eines Schmierstoffs beachtet werden?

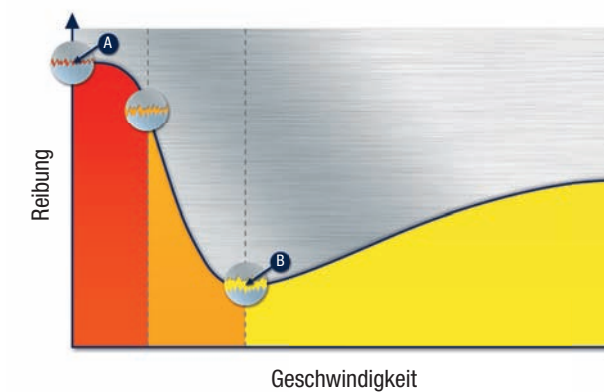
Bei der Auswahl eines Schmierstoffs sollten unbedingt die Art der Anwendung und die Umwelteinflüsse auf die Teile berücksichtigt werden. Umwelteinflüsse müssen bei der Auswahl des richtigen Produkts unbedingt beachtet werden. Faktoren wie hohe Temperaturen, aggressive Chemikalien und Schadstoffe können den Schmierstoff beschädigen und damit die erwartete Leistung beeinträchtigen.



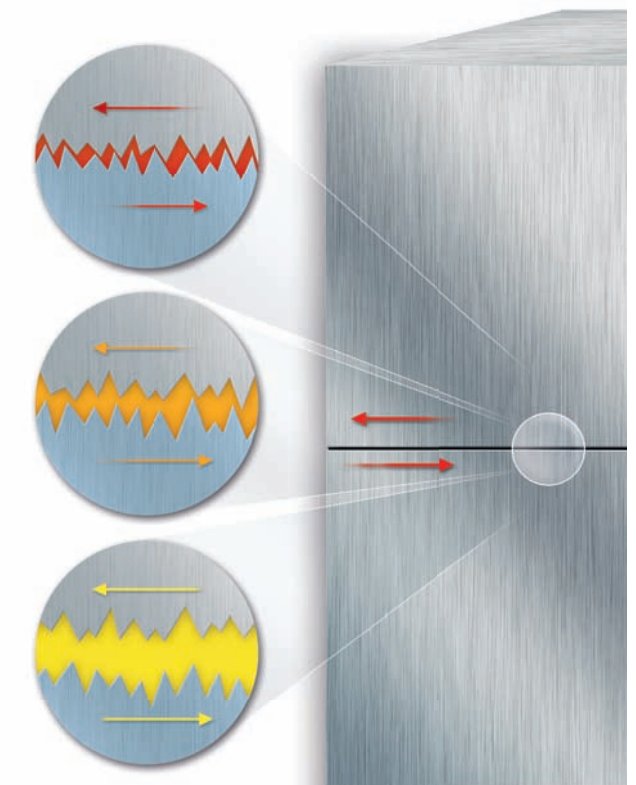
Anwendungsbereiche für Schmieröle, Schmierfette und Anti-Seize-Produkte

Für die Auswahl eines Schmierstoffs sind diese bei der jeweiligen Anwendung auftretenden Faktoren maßgebend: Geschwindigkeit, Temperatur und Grenzreibung.

	Schmieröle und Schmierfette	Anti-Seize-Produkte
Bewegungsgeschwindigkeit	Mittel bis hoch	Niedrig bis null
Temperatur	bis 250 °C	Bis 1.300 °C
Belastung	Niedrig bis mittel	Hoch



- Anti-Seize (Grenzreibung)
- Fett (Mischreibung)
- Öl (Flüssigkeitsreibung)
- A Anlaufreibung
- B Übergangsgeschwindigkeit zur Flüssigkeitsreibung



LOCTITE Anti-Seize Produkte

LOCTITE Anti-Seize Produkte schützen Teile, die unter erschwerten Bedingungen eingesetzt werden, z. B. Hitze und korrosive Medien. Sie verhindern Festfressen und Kontaktkorrosion. Bei neuen Anlagen können diese Stoffe auch als Einlaufschmierung verwendet werden.



LOCTITE Schmierfette

LOCTITE Schmierfette sind für folgende Leistungen entwickelt:

- Reibung verhindern
- Verschleiß und Korrosion reduzieren
- Überhitzung vermeiden

Abgestimmt auf den Einsatz sind LOCTITE Schmierfette aus mineralischen oder synthetischen Grundölen hergestellt und enthalten als Verdicker Lithiumseifen und anorganische Materialien, wie z. B. Silica-Gel.



LOCTITE Schmieröle

LOCTITE Schmieröle sind für alle beweglichen Teile von großen Anlagen bis hin zu Präzisions-Maschinen entwickelt. Fließfähigkeit und Oberflächenhaftung garantieren innerhalb des Temperaturbereichs eine gute Schmierung bei hohen und niedrigen Laufgeschwindigkeiten.









LOCTITE Trockenschmierstoffe

LOCTITE Trockenschmierstoffe auf MoS₂- und PTFE-Basis reduzieren Reibung, verhindern Festfressen, schützen vor Korrosion und verbessern die Leistung von Ölen und Fetten.



Lösung

Aussehen
Grundstoff und Additive
Verdicker
Tropfpunkt
N.L.G.I-Konsistenzklasse
Einsatztemperaturbereich
Belastung im Vierkugelttest (N)
Gebindegrößen

	Universeller Einsatz		Hochleistungsprodukte			Spezialfett
	Neutrales Aussehen	Korrosionsschutz	Hohe Wärmebeständigkeit	Hohe Kraftübertragung	Kunststoffteile	Ketten, Getriebe
	LOCTITE LB 8105 	LOCTITE LB 8106 	LOCTITE LB 8102 	LOCTITE LB 8103 	LOCTITE LB 8104 	LOCTITE LB 8101 
Aussehen	Farblos	Hellbraun	Hellbraun	Schwarz	Farblos	Bernsteinfarben
Grundstoff und Additive	Mineralöl + EP	Mineralöl + EP	Mineralöl + EP	Mineralöl, MoS ₂	Silikon	Mineralöl + EP
Verdicker	Anorganisches Gel	Lithiumseife	Lithium-Seifenkomplex	Lithiumseife	Silikagel	Lithiumseife
Tropfpunkt	Keiner	> +230 °C	> +250 °C	> +250 °C	> +250°C	> +250 °C
N.L.G.I-Konsistenzklasse	2	2	2	3	2/3	2
Einsatztemperaturbereich	-20 bis +150 °C	-30 bis +160 °C	-30 bis +200 °C	-30 bis +160 °C	-50 bis +200 °C	-30 bis +170 °C
Belastung im Vierkugelttest (N)	> 1.300	> 2.400	> 3.300	> 3.600	–	> 3.900
Gebindegrößen	400 ml Kartusche, 1 l Dose	400 ml Kartusche, 1 l Dose	400 g Kartusche, 1 l Dose	400 g Kartusche, 1 l Dose	75 ml Tube, 1 l Dose	400 ml Sprühdose
	LOCTITE LB 8105 <ul style="list-style-type: none"> Mineralfett Zum Schmieren von bewegten Teilen Farblos Geruchfrei Ideal für Lager, Ventile und Förderbänder H1 NSF Reg. Nr.: 122979	LOCTITE LB 8106 <ul style="list-style-type: none"> Mehrzweckfett Zum Schmieren von bewegten Teilen Wirksamer Korrosionsschutz Für Wälz- und Gleitlager sowie Führungen 	LOCTITE LB 8102 <ul style="list-style-type: none"> Hochtemperaturschmierfett Verhindert Verschleiß und Korrosion Kann auch bei feuchten Umgebungsbedingungen eingesetzt werden Widersteht hohen Lasten bei mittleren und hohen Geschwindigkeiten Schmiert Wälz- und Gleitlager, offene Getriebe und Führungen 	LOCTITE LB 8103 <ul style="list-style-type: none"> MoS₂ Fett Für bewegte Teile bei allen Geschwindigkeiten Widersteht Vibrationen und hohen Lasten Für hoch belastete Verbindungen, Wälz- und Gleitlager, Kugelgelenke und Führungen 	LOCTITE LB 8104 <ul style="list-style-type: none"> Silikonfett Für Ventile und Verschlüsse Großes Temperatur-Einsatzspektrum Zum Schmieren von Elastomeren und Kunststoffteilen H1 NSF Reg. Nr.: 122981	LOCTITE LB 8101 <ul style="list-style-type: none"> Kettenschmierstoff Abschleuderfestes Haftschrmerfett für offene mechanische Systeme Verhindert das Eindringen von Wasser Hervorragende Verschleiß- und Druckbeständigkeit Schmiert Ketten, offene Getriebe, Schneckenantriebe