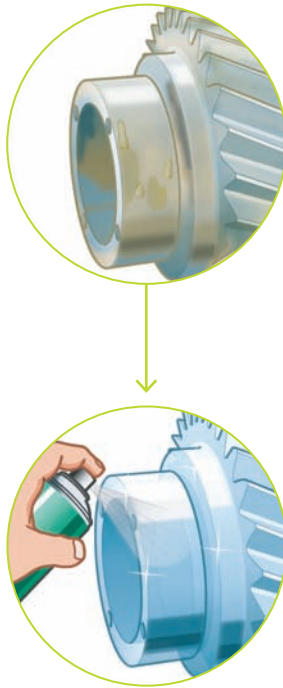


Reiniger

Bauteile- und Wartungsreinigung, Handreinigung



Warum LOCTITE Reiniger vor dem Kleben?

LOCTITE Reiniger und Entfetter sind hochwirksam und sowohl als wasserbasierte als auch lösungsmittelbasierte Produkte erhältlich. Die entscheidenden Faktoren für die Auswahl eines Reinigers bzw. Entfetters sind Trockenzeit, Rückstände, Geruch und Werkstoffverträglichkeit. Rückstände sind dabei ein besonders wichtiger Aspekt: Rückstände können die nachfolgende Weiterverarbeitung von Teilen, z. B. beim Lackieren oder Kleben, beeinträchtigen. Bei Kunststoffen ist im Zusammenhang mit lösungsmittelbasierten Reinigern häufig die Werkstoffverträglichkeit ein Problem.

Das LOCTITE Portfolio bietet Reiniger für viele Anwendungsbereiche:

- Reinigen von Teilen vor dem Auftragen von LOCTITE Kleb- und Dichtstoffen
- Reinigen und Entfetten von Teilen und Oberflächen
- Entfernen von ausgehärteten Dichtstoff-Rückständen
- Entfernen von hartnäckigen Verschmutzungen auf Händen

Das Produktprogramm:

- Drei hochwirksame, schonende und biologisch abbaubare Handreiniger
- Elektrischer Kontaktreiniger
- Reiniger mit Lebensmittelfreigabe (NSF A7)



Warum BONDERITE?

BONDERITE bietet Reiniger für jeden Schritt in Ihrem Produktionsprozess (alles aus einer Hand):

- Über 80 Jahre Erfahrung in der Reinigung
- Hohe Nachhaltigkeit
- Höchste Qualität
- Modernste Technologien
- Ständige Weiterentwicklung und Innovation

Reinigen



Warum BONDERITE für die Wartungsreinigung?

Fahrzeuge, Industrieanlagen und Maschinen erfordern professionelle Wartung, ohne die Umwelt oder die Sicherheit des Bedienungspersonals zu gefährden. Wartung verlängert die Lebensdauer von Anlagen und verhindert lange und kostspielige Ausfallzeiten. In den letzten Jahren ist der Bereich Wartung und Instandhaltung in eine neue Dimension vorgestoßen, denn diese Arbeiten werden häufig an Unternehmen outgesourct, die über spezielle Erfahrungen und Fachkenntnisse verfügen und Produkte einsetzen, die sowohl umweltverträglich wie technisch kompatibel sind.

Henkel entwickelt innovative Produkte im Einklang mit den anspruchsvollen Spezifikationen und aktuellen Vorschriften, die heute die moderne Wartung und Instandhaltung prägen.

Branchen und Anwendungsbereiche

Öffentlicher Verkehr (Schiene, Straße), Automobilindustrie, Energiewirtschaft, Reinigungsunternehmen, petrochemische Betriebe, Wehrtechnik, Luftfahrtunternehmen und Marineindustrie.

Wichtige Einsatzbereiche

Innen- und Außenreinigung von Fahrzeugen, Reinigung von Tanks und Rohren, Bodenreinigung, Reinigung von Teilen vor der Inspektion, Entlackung, Graffiti-Entfernung und Graffiti-Schutz, Wärmetauscher-Entkalkung, Geruchsvernichtung, Handreinigung

Die wichtigsten Vorteile durch den Einsatz von BONDERITE für die Wartungsreinigung

- Produkte speziell für die Wartung und Instandhaltung in der Industrie
- Gerätekompatibel
- Recyclingfähig
- Einfach zu dosieren und anzuwenden
- Einfach zu entsorgen



Warum BONDERITE für die industrielle Reinigung?

Industrielle Reiniger

In jeder Phase ihres Bearbeitungsprozesses müssen die Oberflächen von Metallteilen frei von Öl und Verschmutzungen sein. Mit seinen langjährigen Erfahrungen in der Tensid-Technologie kann Henkel Hochleistungsreiniger für alle Prozesse anbieten. Die Produkte wurden speziell auf die Erfüllung aller Spezifikationen abgestimmt und entsprechen den Anforderungen für alle Phasen, Auftragsmethoden, Umgebungsbedingungen, Temperaturen oder Materialien; gleichzeitig werden die geltenden Umweltnormen eingehalten.

Die hohe Qualität und Leistungsfähigkeit von Henkel Produkten trägt wesentlich zur Erhöhung der Produktionsqualität bei und hilft, Betriebskosten zu senken.

Die wichtigsten Branchen








Metallumformung, Papier- und Zellstoffindustrie, Stahl, Automobilindustrie, Geräteindustrie, Windkraft, Aluminium, Eisenbahn, Landmaschinenhersteller, Fahrzeugbau, Waffenindustrie, Elektro-industrie, Medizin, Lohnbeschichtung, Hausgeräteindustrie.

Die wichtigsten Anwendungen

Neutrale Entfettung mit temporärem Korrosionsschutz als Zwischen- oder Endbehandlung, Korrosionsschutz auf Wasser- und Ölbasis, hochwirksame Entfettung vor der Oberflächenbehandlung und Lackierung, Entlackung, Lackkoagulierung, Entkalkung und Beizen

Lösung

Teilereinigung

	Tauchverfahren	Spritzverfahren	Hochdruckverfahren	Alkalisch		Korrosionsschutz	Neutral	Sauer
	BONDERITE C-NE 20	BONDERITE C-NE FA	BONDERITE C-MC 80	BONDERITE C-AK 5800	BONDERITE C-AK 5520	BONDERITE S-PR 6776	BONDERITE C-NE 3300	BONDERITE C-IC 3500
								
Auftragung	Tauchen	Spritzen	Spritzen oder Hochdruck	Spritzen	Spritzen	Tauchen / Spritzen	Alle	Tauchen / Spritzen
Aussehen	Gelb bis hellbraun, flüssig	Klar, rotbraun, flüssig	Klar, flüssig	Farblos, klar, flüssig	Klar, flüssig	Klar, gelblich, flüssig	Klar, hellgelb, flüssig	Klar, gelb-braun, flüssig
Einsatzkonzentration	2 – 8 %	3 – 10 %	0,5 – 5 %	4 – 8 %	2 – 6 %	1 – 5 %	1 – 3 %	10 – 30 %, 1 – 5 %
Verarbeitungstemperatur	+40 bis +90 °C	+20 bis +50 °C	+20 bis +90 °C	+40 bis +80 °C	+50 bis +80 °C	+40 bis +80 °C	+30 bis +80 °C	+50 bis +90 °C
	BONDERITE C-NE 20 Neutraler Universal-Tauchreiniger <ul style="list-style-type: none"> • Salze organischer Säuren, nichtionische Tenside, Alkanolamin • Neutralreiniger • Multimetall • Hydrophobe Eigenschaften • Sehr guter Korrosionsschutz • Zur End- oder Zwischenreinigung 	BONDERITE C-NE FA Universell einsetzbarer Sprühreiniger für starke Verschmutzungen <ul style="list-style-type: none"> • Enthält Rostschutzkomponenten • Auch für andere Reinigungsverfahren geeignet (Tauchen, Hochdruck, manuell etc.) • Für alle Materialien • Umweltverträgliche Alternative zu lösungsmittelbasierten Reinigern 	BONDERITE C-MC 80 Alkalischer Hochdruckreiniger <ul style="list-style-type: none"> • Alkalien, Tenside, Silikate • Alkalischer Universalreiniger • Mit Inhibitoren für Aluminium • Hohe Entfettungsleistung • Ideal für die Reinigung von Tanks 	BONDERITE C-AK 5800 Flüssiger Spritzreiniger zur Entfettung von Stahl- und Kunststoffteilen <ul style="list-style-type: none"> • Alkalien, Phosphate, Salze organischer Säuren, nichtionische Tenside • Hohe Entfettungsleistung • In allen Wasserqualitäten einsetzbar 	BONDERITE C-AK 5520 Flüssiger Spritzreiniger für alle Metalle <ul style="list-style-type: none"> • Silikate, Tenside • Mit Inhibitoren für Aluminium • Schaumarm 	BONDERITE S-PR 6776 Reinigung vor Korrosionsschutz nach der maschinellen Bearbeitung <ul style="list-style-type: none"> • Organische Korrosionsschutzkomponenten, Lösungsvermittler, Mineralölfractionen • Im Spritz- und Tauchverfahren einsetzbar • Alle Metalle • Korrosionsschutz für Langzeit-Lagerung 	BONDERITE C-NE 3300 Wässriger Neutralreiniger <ul style="list-style-type: none"> • Organische Korrosionsschutzkomponenten • Sehr gute demulgierende Eigenschaften • Multimetall • Für alle Verfahren einsetzbar • Salzfrei 	BONDERITE C-IC 3500 Beiz- und Entrostungsmittel im Spritz- und Tauchverfahren einsetzbar <ul style="list-style-type: none"> • Phosphorsäure, Schwefelsäure, Inhibitor • Schnelle Beizwirkung • Enthält Inhibitor • Ideal für Anlagen-Reinigungsöffnungen