

Originalbetriebsanleitung  
**perma PRO 250 / 500**  
**perma PRO C 250 / 500**  
**perma PRO / PRO C LINE 250 / 500**  
**perma Verteiler PRO MP-6**



Der Spezialist für automatische Schmierung

**perma**

**Diese Betriebsanleitung ist gültig für:**

<b>perma PRO 250 / 500</b>	1 - 20
<b>perma PRO C 250 / 500</b>	21 - 40
<b>perma PRO / PRO C LINE 250 / 500</b>	41 - 44
<b>perma Verteiler PRO MP-6</b>	45 - 61
<b>Zubehör und Ersatzteile</b>	62 - 63
<b>Konformitätserklärung:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• perma PRO / PRO LINE</li><li>• perma PRO C / PRO C LINE</li><li>• perma Verteiler PRO MP-6</li></ul>	64 - 66
<b>Bohrschablone</b>	67 - 68

© 2013 perma-tec GmbH &amp; Co. KG

Ohne besondere Genehmigung von perma-tec GmbH & Co. KG darf kein Teil dieser Dokumentation vervielfältigt oder Dritten zugänglich gemacht werden.

Alle Angaben in dieser Dokumentation wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Trotzdem können Abweichungen nicht ausgeschlossen werden, so dass wir uns technische Änderungen der Produkte ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Es wird keine juristische Verantwortung oder Haftung für Schäden übernommen, die dadurch entstehen können.

Notwendige Änderungen werden in die nachfolgende Auflage eingearbeitet.

## Vorwort

- Über die Betriebsanleitung
- Verwendete Begriffe
- Gestaltung der Sicherheitshinweise
- Rechtliche Bestimmungen

## Sicherheitshinweise

- Für die Sicherheit verantwortliche Personen
- Allgemeine Sicherheitshinweise
- Sicherheitshinweise für den perma PRO / PRO C / PRO/PRO C LINE / Verteiler PRO MP-6



## Das Schmiersystem perma PRO

1

	<b>Kurzanleitung</b> .....	<b>3</b>
<b>1.</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>4</b>
	1.1 Lieferumfang .....	
	1.2 Lagerung .....	
	1.3 Kennzeichnung .....	
	1.4 Bestimmungsgemäße Verwendung .....	
<b>2.</b>	<b>Technische Daten</b> .....	<b>5</b>
	2.1 Aufbau Schmierstoffgeber perma PRO .....	
<b>3.</b>	<b>Montage und Zusammenbau des Schmiersystems</b> .....	<b>7</b>
	3.1 Montage der Antriebseinheit an einen Wandträger .....	
	3.2 Zusammenbau des Schmierstoffgebers .....	
<b>4.</b>	<b>Anzeige- und Bedienelemente des Schmiersystems</b> .....	<b>10</b>
	4.1 Anzeigenelemente .....	
	4.2 Funktionsanzeige über das Display .....	
	4.3 Funktionsanzeige über die LEDs .....	
	4.4 Bedientasten .....	
<b>5.</b>	<b>Inbetriebnahme und Bedienung</b> .....	<b>11</b>
	5.1 Vorbereitungen .....	
	5.2 Vor der Inbetriebnahme .....	
	5.3 Inbetriebnahme .....	
	5.4 Während des Betriebes .....	
	5.5 Einschalten des Schmiersystems .....	
	5.6 Ausschalten des Schmiersystems .....	
	5.7 Ermittlung der Spendezeit .....	
	5.8 Einstellmöglichkeiten und Anzeige im Display für perma PRO .....	
	5.9 Berechnung der Restlaufzeit .....	
<b>6.</b>	<b>Wechsel der PRO LC</b> .....	<b>17</b>
	6.1 Einstellen des Volumens der PRO LC .....	
	6.2 Vorgehensweise beim Wechseln der PRO LC .....	
<b>7.</b>	<b>Fehlersuche und Störungsbeseitigung</b> .....	<b>19</b>
	7.1 Fehlermeldungen im Display .....	
	7.2 Fehler und Störungsbeseitigung .....	
<b>8.</b>	<b>Entsorgung</b> .....	<b>20</b>
<b>9.</b>	<b>Service</b> .....	<b>20</b>

## Das Schmiersystem perma PRO C

21

	<b>Kurzanleitung</b> .....	<b>23</b>
<b>1.</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>24</b>
	1.1 Lieferumfang .....	
	1.2 Lagerung .....	
	1.3 Kennzeichnung .....	
	1.4 Bestimmungsgemäße Verwendung .....	
<b>2.</b>	<b>Technische Daten</b> .....	<b>25</b>
	2.1 Aufbau Schmierstoffgeber perma PRO C .....	
<b>3.</b>	<b>Montage und Zusammenbau des Schmiersystems</b> .....	<b>27</b>
	3.1 Montage der Antriebseinheit an einem Wandträger .....	
	3.2 Zusammenbau des Schmierstoffgebers .....	
	3.3 Anschließen des Anschlusskabels am Schmierstoffgeber .....	
<b>4.</b>	<b>Anzeige- und Bedienelemente des Schmiersystems</b> .....	<b>30</b>
	4.1 Anzeigeelemente .....	
	4.2 Funktionsanzeige über das Display .....	
	4.3 Funktionsanzeige über die LEDs .....	
	4.4 Funktionsanzeige über die angeschlossene Steuerung .....	
	4.5 Bedientasten .....	



<b>5. Inbetriebnahme und Bedienung</b> .....	<b>31</b>
5.1 Vorbereitungen .....	
5.2 Vor der Inbetriebnahme .....	
5.3 Inbetriebnahme .....	
5.4 Während des Betriebes .....	
5.5 Einschalten des Schmiersystems .....	
5.6 Ausschalten des Schmiersystems .....	
5.7 Ermittlung der Spendezeit ohne Impulsbetrieb .....	
5.8 Einstellmöglichkeiten und Anzeige im Display für perma PRO C .....	
5.9 Berechnung der Restlaufzeit .....	
5.10 Impulsbetrieb über die angeschlossene Steuerung .....	
<b>6. Wechsel der PRO LC</b> .....	<b>37</b>
6.1 Einstellen des Volumens der PRO LC .....	
6.2 Vorgehensweise beim Wechseln der PRO LC .....	
<b>7. Fehlersuche und Störungsbeseitigung</b> .....	<b>39</b>
7.1 Fehlermeldungen im Display .....	
7.2 Fehlermeldung durch die angeschlossene Steuerung Ihrer Anlage .....	
7.3 Fehler und Störungsbeseitigung .....	
<b>8. Entsorgung</b> .....	<b>40</b>
<b>9. Service</b> .....	<b>40</b>

## Das Schmiersystem perma PRO / PRO C LINE 250 / 500 41

## Der perma Verteiler PRO MP-6 45

<b>Kurzanleitung</b> .....	<b>47</b>
<b>1. Allgemeines</b> .....	<b>48</b>
1.1 Lieferumfang .....	
1.2 Kennzeichnung .....	
1.3 Bestimmungsgemäße Verwendung .....	
<b>2. Technische Daten</b> .....	<b>49</b>
2.1 Aufbau perma Verteiler PRO MP-6 .....	
2.2 Zubehörteile .....	
<b>3. Montage und Zusammenbau des Verteilers</b> .....	<b>51</b>
3.1 Anschlusssteile montieren .....	
3.2 Gehäuse des Verteilers PRO MP-6 .....	
3.3 Kombination von Verteiler und Schmierstoffgeber .....	
<b>4. Inbetriebnahme und Bedienung</b> .....	<b>54</b>
4.1 Vorbereitungen .....	
4.2 Vor der Inbetriebnahme .....	
4.3 Inbetriebnahme .....	
4.4 Während des Betriebes .....	
4.5 Einschalten des gesamten Schmiersystems .....	
4.6 Ausschalten des gesamten Schmiersystems .....	
4.7 Ermittlung der Spendezeit .....	
4.8 Einstellen der Spendezeit .....	
4.9 Einstellen der Auslässe (Outlets) .....	
4.10 Initialisierungslauf des Verteilers .....	
4.11 Aktivierung der Vorbefüllung INIT FILL .....	
<b>5. Fehlersuche und Störungsbeseitigung</b> .....	<b>60</b>
5.1 Fehlermeldungen des Verteilers im Display des Schmierstoffgebers .....	
5.2 Fehler und Störungsbeseitigung .....	
<b>6. Entsorgung</b> .....	<b>61</b>
<b>7. Service</b> .....	<b>61</b>

## Zubehör und Ersatzteile 62

## Konformitätserklärung 64

## Bohrschablone 67

## Über diese Betriebsanleitung

- ◆ Die vorliegende Betriebsanleitung dient zum sicherheitsgerechten Arbeiten an und mit dem automatischen Schmierstoffgeber perma PRO/PRO C, PRO/PRO C LINE und mit dem perma Verteiler PRO MP-6. Sie enthält Sicherheitshinweise, die beachtet werden müssen.
- ◆ Alle Personen, die an und mit dem Schmierstoffgeber perma PRO/PRO C, PRO/PRO C LINE und mit dem perma Verteiler PRO MP-6 arbeiten, müssen bei ihren Arbeiten die Betriebsanleitung verfügbar haben und die für sie relevanten Angaben und Hinweise beachten.
- ◆ Die Betriebsanleitung muss stets komplett und in einwandfrei lesbarem Zustand sein.

## Verwendete Begriffe

- ◆ **Schmiersystem perma PRO**  
Für das "Schmiersystem perma PRO" wird im folgenden Text der Begriff seines Markennamens "perma PRO" oder der Begriff "Schmierstoffgeber" verwendet.
- ◆ **Schmiersystem perma PRO C**  
Für das "Schmiersystem perma PRO C" wird im folgenden Text der Begriff seines Markennamens "perma PRO C" oder der Begriff "Schmierstoffgeber" verwendet.
- ◆ **Schmiersystem perma PRO/PRO C LINE**  
Für das "Schmiersystem perma PRO/PRO C LINE" wird im folgenden Text der Begriff seines Markennamens "perma PRO/PRO C LINE" oder der Begriff "Schmierstoffgeber" verwendet.
- ◆ **Lubrication Canister**  
Für den "Lubrication Canister" wird im folgenden Text der Begriff "PRO LC" verwendet. Die PRO LC ist mit dem vom Betreiber gewünschten Schmierstoff gefüllt und in den Größen 250 cm<sup>3</sup> und 500 cm<sup>3</sup> lieferbar.
- ◆ **perma Verteiler PRO MP-6**  
Für den "perma Verteiler PRO MP-6" wird im folgenden Text der Begriff seines Markennamens "perma MP-6" oder der Begriff "Verteiler" verwendet.
- ◆ **Batterie PRO B**  
Für die "Batterie PRO B" wird im folgenden Text der Begriff "Batterie" verwendet.

## Gestaltung der Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung sind einheitlich aufgebaut.



### Gefahrensymbole

Dieses Zeichen warnt Sie vor Gefahren für die Gesundheit von Personen und für die von Sachwerten.



### Hinweissymbole

Dieses Symbol weist Sie auf Tipps zur Anwendung hin, die Ihnen dabei helfen, Tätigkeiten schnell und sicher auszuführen.

## Rechtliche Bestimmungen

### Haftung

- ◆ Die in der Betriebsanleitung angegebenen Informationen, Daten und Hinweise waren zum Zeitpunkt der Drucklegung auf dem neuesten Stand. Aus den Angaben, Abbildungen und Beschreibungen können keine Ansprüche auf bereits gelieferte Schmierstoffgeber perma PRO/PRO C, PRO/PRO C LINE und Verteiler perma PRO MP-6 geltend gemacht werden.
- ◆ Die perma-tec GmbH & Co. KG übernimmt keine Haftung für Schäden und Betriebsstörungen, die entstehen durch
  - sachwidrige Verwendung;
  - eigenmächtige Veränderung am Antriebssystem, am Verteiler oder der PRO LC;
  - unsachgemäßes Arbeiten an und mit dem Schmierstoffgeber/Verteiler;
  - Bedienungs- und Einstellungsfehler des Schmierstoffgebers/Verteilern;
  - falsche Einstellungen und falsche Variationsgrößen des gesamten Schmiersystems;
  - Missachten der Betriebsanleitung von Verteiler oder Schmierstoffgeber.

### Gewährleistung

- ◆ Gewährleistungsbedingungen: Siehe Verkaufs- und Lieferbedingungen der perma-tec GmbH & Co. KG.
- ◆ Melden Sie Gewährleistungsansprüche sofort nach Feststellen des Mangels oder Fehlers an perma-tec.
- ◆ Die Gewährleistung erlischt in allen Fällen, in denen auch keine Haftungsansprüche geltend gemacht werden können.

### Für die Sicherheit verantwortliche Personen

- ◆ Der Betreiber bzw. sein Sicherheitsbeauftragter muss gewährleisten,
  - dass alle relevanten Vorschriften, Hinweise und Gesetze eingehalten werden;
  - dass nur qualifiziertes Personal an und mit dem Schmierstoffgeber/Verteiler arbeitet;
  - dass nicht qualifiziertem Personal das Arbeiten an und mit dem Schmierstoffgeber/Verteiler untersagt wird;
  - dass bei Montage oder bei Wartungsarbeiten des Schmierstoffgebers/Verteilers die notwendigen Unfallverhütungsvorschriften und Sicherheitsvorschriften eingehalten werden.

### Allgemeine Sicherheitshinweise

- ◆ Mit diesen Sicherheitshinweisen wird kein Anspruch auf Vollständigkeit erhoben. Bei Fragen und Problemen sprechen Sie bitte den perma-tec Kundendienst an.
- ◆ Der Schmierstoffgeber/Verteiler entspricht zum Zeitpunkt der Auslieferung dem Stand der Technik und gilt grundsätzlich als betriebssicher.
- ◆ Der Verteiler darf nur mit einem Schmierstoffgeber der perma PRO Serie betrieben werden.
- ◆ Vom Schmierstoffgeber perma PRO/PRO C, PRO/PRO C LINE und Verteiler perma MP-6 gehen Gefahren für Personen, für den Schmierstoffgeber/Verteiler selbst und für andere Sachwerte des Betreibers aus, wenn
  - nicht qualifiziertes Personal an und mit dem Schmierstoffgeber/Verteiler arbeitet;
  - der Schmierstoffgeber/Verteiler sachwidrig und nicht bestimmungsgemäß verwendet wird;
  - der Schmierstoffgeber/Verteiler falsch eingestellt oder variiert wird;
  - der Schmierstoffgeber/Verteiler während des Betriebes gewaltsam geöffnet wird;
  - der Schmierstoffgeber/Verteiler nicht mit dem perma Halter befestigt wird;
  - die Schmierstoffleitung zur Schmierstelle nicht sachgerecht verlegt und befestigt wird.
- ◆ Betreiben Sie den Schmierstoffgeber/Verteiler nur in einwandfreiem Zustand.
- ◆ Nachrüstungen, Veränderungen oder Umbauten des Schmierstoffgebers/Verteilers sind grundsätzlich verboten. Sie bedürfen auf jeden Fall der Rücksprache mit perma-tec.
- ◆ Das Schmiersystem darf insbesondere nur mit Schmierstoffleitungen und Anschlüssen aus dem Hause perma-tec bestückt und erweitert werden, da diese den hohen Drücken von bis zu 25 bar standhalten.
- ◆ Der Schmierstoffgeber PRO C darf nur über ein Anschlusskabel aus dem Hause perma-tec mit Ihrer Steuerung bzw. Ihrer Anlage verbunden werden.
- ◆ Umgebungsmedien, insbesondere chemisch aggressive Substanzen, können Dichtringe und Kunststoffe angreifen.



### Sicherheitshinweise für den perma PRO / PRO C / PRO/PRO C LINE / Verteiler PRO MP-6

#### Sicherheitshinweis bei Montage und Wartung

- ◆ Achten Sie darauf, dass alle Arbeitsplätze und Verkehrswege sauber und sicher begehbar sind!
- ◆ Bei der Montage und Wartung an Arbeitsplätzen mit Absturzgefahr müssen die entsprechenden Vorschriften und Richtlinien eingehalten werden.
- ◆ Bei der Montage und Wartung an Maschinen und Anlagen müssen die Sicherheitshinweise und die entsprechenden Betriebsanleitungen eingehalten werden, z.B. die Maschine still setzen.



#### Sicherheitshinweise beim Umgang mit Schmierstoffen

- ◆ Berührungen mit den Augen, der Haut und der Kleidung durch Schmierstoff vermeiden!
- ◆ Verschlucken von Schmierstoff vermeiden!
- ◆ Schmierstoff nicht ins Erdreich oder die Kanalisation gelangen lassen!
- ◆ Sicherheitsdatenblätter der Schmierstoffe beachten!  
Die Datenblätter der von perma-tec gelieferten Schmierstoffe können von der Webseite ([www.perma-tec.com](http://www.perma-tec.com)) oder direkt von perma-tec bezogen werden.
- ◆ Schmierstoff auf Verkehrswegen führt zu erhöhter Rutschgefahr, deshalb sofort den Boden mit entsprechenden Mitteln reinigen!
- ◆ Nur originale PRO LC von perma-tec verwenden!



#### Sicherheitshinweise für Arbeiten an elektrischen Einrichtungen

- ◆ Arbeiten an der Elektrik dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden!
- ◆ Bei Auftreten eines Kurzschlusses besteht die Gefahr der Funkenbildung und der Brandgefahr!
- ◆ An unter Spannung stehenden aktiven Teilen der elektrischen Anlage darf nicht gearbeitet werden!
- ◆ Schützen Sie aktive Teile der elektrischen Anlage entsprechend der Spannung, Frequenz und der Verwendungsart durch Isolierung, Lage und Anordnung!



#### Sicherheitshinweise beim Umgang mit Batterien

- ◆ Berührungen mit den Augen, der Haut und der Kleidung durch Batteriesubstanzen vermeiden!
- ◆ Verschlucken von auslaufenden Batteriesubstanzen vermeiden!
- ◆ Batterien keiner extremen Hitze aussetzen und nicht ins offene Feuer werfen!
- ◆ Batterien nicht wieder aufladen!
- ◆ Vorschriften für die Entsorgung der Batterien beachten!
- ◆ Nur originale Batterien von perma-tec verwenden!

Originalbetriebsanleitung  
**perma PRO 250 / 500**

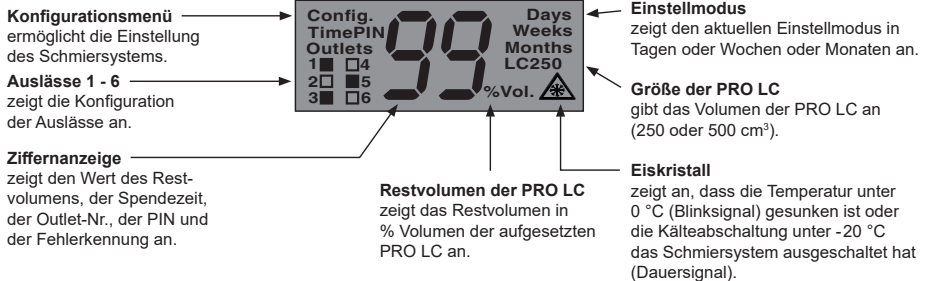


Der Spezialist für automatische Schmierung

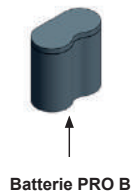
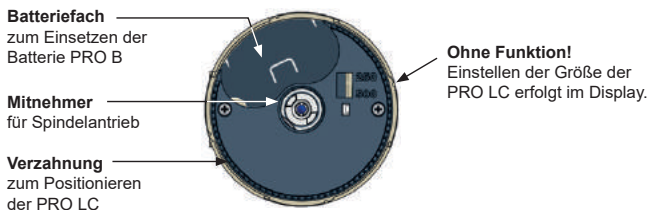
## Das Schmieresystem perma PRO



### Display



### Antriebseinheit





## Kurzanleitung für das Schmieresystem perma PRO

Auf dieser Seite finden Sie einige wichtige Hinweise zur schnellen und einfachen Bedienung und zur Einstellung Ihres Schmieresystems perma PRO. Vor dem ersten Gebrauch des perma PRO und für detaillierte Informationen sollten Sie die gesamte Betriebsanleitung lesen, diese enthält Informationen, die beachtet werden müssen. Insbesondere das Kapitel Sicherheitshinweise muss beachtet werden.

### 1 perma PRO zusammenbauen / PRO LC wechseln (siehe Kap. 3 und 6)

- ◆ Befestigen Sie die Antriebseinheit auf der Halterung und fixieren Sie diese an den drei Bohrungslöchern (siehe beiliegende Bohrschablone).
- ◆ Setzen Sie eine neue Batterie PRO B in Pfeilrichtung in das Batteriefach ein.
- ◆ Setzen Sie die PRO LC in den Verschlussdeckel ein und entfernen Sie die Verschlusskappe der PRO LC.
- ◆ Drücken Sie nun die PRO LC in den Verschlussdeckel bis Schmierstoff aus der Auslassöffnung austritt.
- ◆ Setzen Sie nun die PRO LC mit dem Verschlussdeckel auf die Antriebseinheit und achten Sie darauf, dass der Mitnehmer einrastet und die Verzahnungen von PRO LC und Antriebssystem ineinander greifen.
- ◆ Drehen Sie den Verschlussdeckel im Uhrzeigersinn bis der Bajonettverschluss einrastet.

### 2 Spendezeit ermitteln (siehe Kap. 5.7)

- ◆ Ermitteln Sie die benötigte Menge Schmierstoff in cm<sup>3</sup> für hundert Betriebsstunden unter Berücksichtigung der Herstellerangaben für die zu schmierende Stelle.
- ◆ Suchen Sie in der Tabelle (siehe Kap. 5.7, Tabelle 4) die benötigte Spendemenge und ermitteln darüber je nach Größe der PRO LC die Einstellgröße der Spendezeit und den Einstellmodus.

### 3 PRO LC-Größe, Spendezeit, Outlets und PIN einstellen (siehe Kap. 5.8)

- ◆ Halten Sie die Taste MODE/SAVE solange gedrückt, bis Sie zur Anzeige der eingestellten Zeit gelangen.
- ◆ Drücken Sie die Taste MODE/SAVE (lang) nochmals und Sie gelangen zur Eingabe der aktuellen PIN (hier ist keine Änderung der PIN möglich, PIN "00" ist Lieferzustand).
- ◆ Drücken Sie die Taste MODE/SAVE (lang) sooft, bis Sie zum jeweiligen Einstellen der PRO LC, der Zeit, der Auslässe (nur bei angeschlossenem MP-6) und der PIN-Änderung gelangen. Innerhalb der einzelnen Menüs nehmen Sie die Änderungen durch kurzes Drücken der MODE/SAVE- oder der ON/OFF/SELECT-Taste vor.

### 4 Einstellungen übernehmen (siehe Kap. 5.8)

- ◆ Halten Sie die Taste MODE/SAVE solange gedrückt, bis im Display "--" angezeigt wird.

### 5 perma PRO einschalten (siehe Kap. 5.5)

- ◆ Halten Sie die Taste ON/OFF/SELECT solange gedrückt, bis das Restvolumen im Display erscheint und die grüne LED blinkt.

### 6 perma PRO ausschalten (siehe Kap. 5.6)

- ◆ Halten Sie die Taste ON/OFF/SELECT solange gedrückt, bis im Display "--" angezeigt wird.



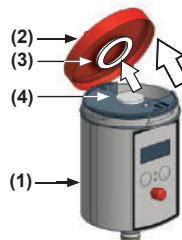
## 1. Allgemeines

### 1.1 Lieferumfang

- ◆ Der perma PRO ist individuell nach Kundenwunsch, in der Zusammensetzung des Schmierstoffes und in der Größe bzw. der Füllmenge der PRO LC zusammengestellt. Der Schmierstoffgeber muss nur noch zusammengebaut und mit der gewünschten Spendezeit eingestellt werden.
- ◆ Halterung und Schrauben zum Befestigen des Schmierstoffgebers
- ◆ Batterie PRO B
- ◆ Betriebsanleitung und Konformitätserklärung
- ◆ Überprüfen Sie sofort nach Erhalt der Lieferung, ob diese mit Ihrer Bestellung übereinstimmt. Für nachträglich reklamierte Mängel übernimmt die perma-tec GmbH & Co. KG keine Gewährleistung.
- ◆ Reklamieren Sie:
  - Erkennbare Transportschäden sofort beim Anlieferer.
  - Erkennbare Mängel oder Unvollständigkeiten sofort bei perma-tec.

### 1.2 Lagerung

Falls Sie den Schmierstoffgeber nicht sofort installieren, sorgen Sie für geeignete Lagerbedingungen. Die Lagerung sollte trocken, staubfrei und bei einer Temperatur von  $+20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$  durchgeführt werden. Dabei ist zu beachten, dass der Lagerzeitraum von einem Jahr für die PRO LC und die Batterie PRO B nicht überschritten wird. Die Antriebe (1) sind am besten geschützt, wenn die Schutzabdeckung (2), die Scheibe (3) und der Stopfen (4) erst unmittelbar vor der Inbetriebnahme entfernt werden (siehe Kap. 5.2).



### 1.3 Kennzeichnung

- ◆ Der Schmierstoffgeber perma PRO ist eindeutig durch einen Aufkleber mit Seriennummer auf dem Antriebssystem und einen Aufkleber auf der PRO LC gekennzeichnet.
- ◆ **CE Kennzeichnung** auf Antriebssystem
- ◆ **UL Kennzeichnung** auf Antriebssystem  
 "This equipment is suitable for use in Class I, Div. 2, Groups A, B, C and D; or Non-Hazardous Locations only.  
 Warning - Explosions Hazard - Substitution of components may impair suitability for Class I, Division 2.  
 The lubricants dispensed by this equipment are to have flash points greater than 200 °F."
- ◆ Hersteller:  
 perma-tec GmbH & Co. KG  
 Hammelburger Straße 21  
 97717 Euerdorf  
 Deutschland  
 Tel: +49 (0) 9704 609-0                      E-Mail:        info@perma-tec.com  
 Fax: +49 (0) 9704 609-50                      Webseite:     www.perma-tec.com

### 1.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Schmierstoffgeber perma PRO

- ◆ versorgt sofort alle Schmierstellen mit Schmierstoff bis zu einem **Druckaufbau von max. 25 bar**, konstant, präzise und temperaturunabhängig.
- ◆ hat die Umweltprüfung gemäß Norm EN 60068-2-6 (Vibrationsprüfung) ohne Beschädigungen der Bauteile und ohne Funktionsstörungen bestanden. Bei der Prüfung wurde die Antriebseinheit in Verbindung mit MP-6, PRO LC 500 und der Halterung in unterschiedlichen Einbaulagen getestet.
- ◆ ist einsetzbar an Schmierstellen von Wälz- und Gleitlagern, Antriebs- und Förderketten, Führungen, offenen Getrieben und Dichtungen.
- ◆ ist **nur** mit geeignetem Schutzkasten (siehe „Zubehör und Ersatzteile“) im Außenbereich bzw. bei Spritzwasser einsetzbar.
- ◆ darf nur mit Schmierstoffleitungen aus dem Hause perma-tec verbunden werden.
- ◆ ist zum Einsatz in Maschinen und Anlagen bestimmt.
- ◆ ist nur für die bestellten und von perma-tec bestätigten Zwecke einzusetzen.
- ◆ ist nur unter den in dieser Betriebsanleitung vorgeschriebenen Einsatzbedingungen zu betreiben.
- ◆ ist nur mit den in der Betriebsanleitung vorgeschriebenen Einstellungen und Variationen zu betreiben.

**Jede andere Verwendung, Einstellung, Ergänzung und Variation gilt als sachwidrig!**

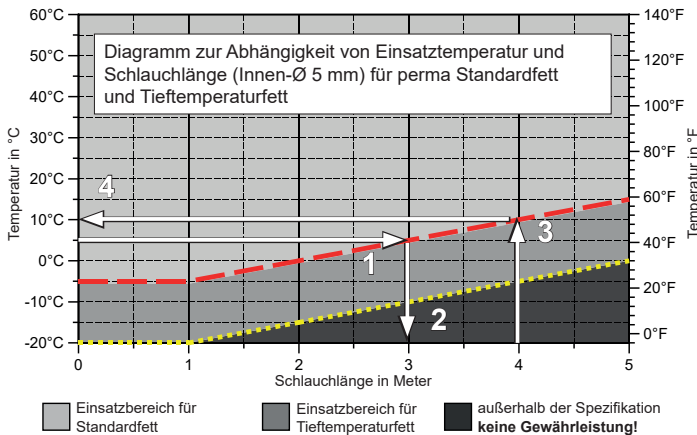
## 2. Technische Daten



Bild 1

	PRO 250	PRO 500
Volumen der PRO LC	250 cm <sup>3</sup>	500 cm <sup>3</sup>
Länge (L)	210 mm	260 mm
Durchmesser (D)	92 mm	92 mm
Gewicht leer	1,30 kg	1,37 kg
Gewicht gefüllt mit perma High performance grease SF04	1,53 kg	1,82 kg
Spendezeit	1 Tag bis 24 Monate	1 Tag bis 12 Monate
Spendemenge pro Schmierimpuls	0,5 cm <sup>3</sup>	
Einsatztemperatur	-20 °C bis +60 °C	
Maximaler Druckaufbau	25 bar	Kombination dieser Maximalwerte ist nur bei Temperaturen $\geq 20$ °C/68 °F realisierbar. Bei niedrigeren Temperaturen ist die Anwendung beschränkt entsprechend untenstehendem Diagramm.
Maximale Schlauchlänge (Innen-Ø 5 mm)	5 m	
Schmierstoffe	Fette bis Konsistenzklasse NLGI 2	
Stromversorgung	Batterie PRO B (3 V Alkali Mangan, nicht wiederaufladbar)	
Emissionschalldruckpegel	< 70 dB(A)	
Anschlussgewinde	G3/8	
Schutzklasse	IP 54	

Tabelle 1



Die gestrichelte Standardfett- und gepunktete Tieftemperaturfett-Linien kennzeichnen die maximal zulässigen Werte.



**Sollte die Anwendung außerhalb der Spezifikation dieses Diagramms liegen, setzen Sie sich mit unserem Kundendienst in Verbindung. perma-tec übernimmt keine Gewährleistungen für solche Anwendungen.**

Ablesebeispiele:

- Die Einsatztemperatur beträgt +5 °C. Wie lang darf der Schlauch maximal sein?  
Durch Ablesen entlang der Pfeile 1 und 2 ergibt sich die maximal zulässige Schlauchlänge von 3 m bei Standardfett oder bei Tieftemperaturfett eine Schlauchlänge von maximal 5 m.
- Man möchte einen 4 m langen Schlauch einsetzen. Bis zu welcher Temperatur ist das System einsetzbar?  
Der Pfeil 3 schneidet die gepunktete Linie des Tieftemperaturfettes bei -5 °C und die gestrichelte Linie des Standardfettes bei +10 °C (siehe Pfeil 4). Somit darf das System mit Standardfett bis +10 °C und mit Tieftemperaturfett bis -5 °C eingesetzt werden.

## 2.1 Aufbau Schmierstoffgeber PRO

Schmierstoffgeber werden auf Kundenwunsch in den Variationen 250 cm<sup>3</sup> und 500 cm<sup>3</sup> und mit dem vom Betreiber gewünschten Schmierstoff ausgeliefert. Sie bestehen aus (siehe Bild 2):

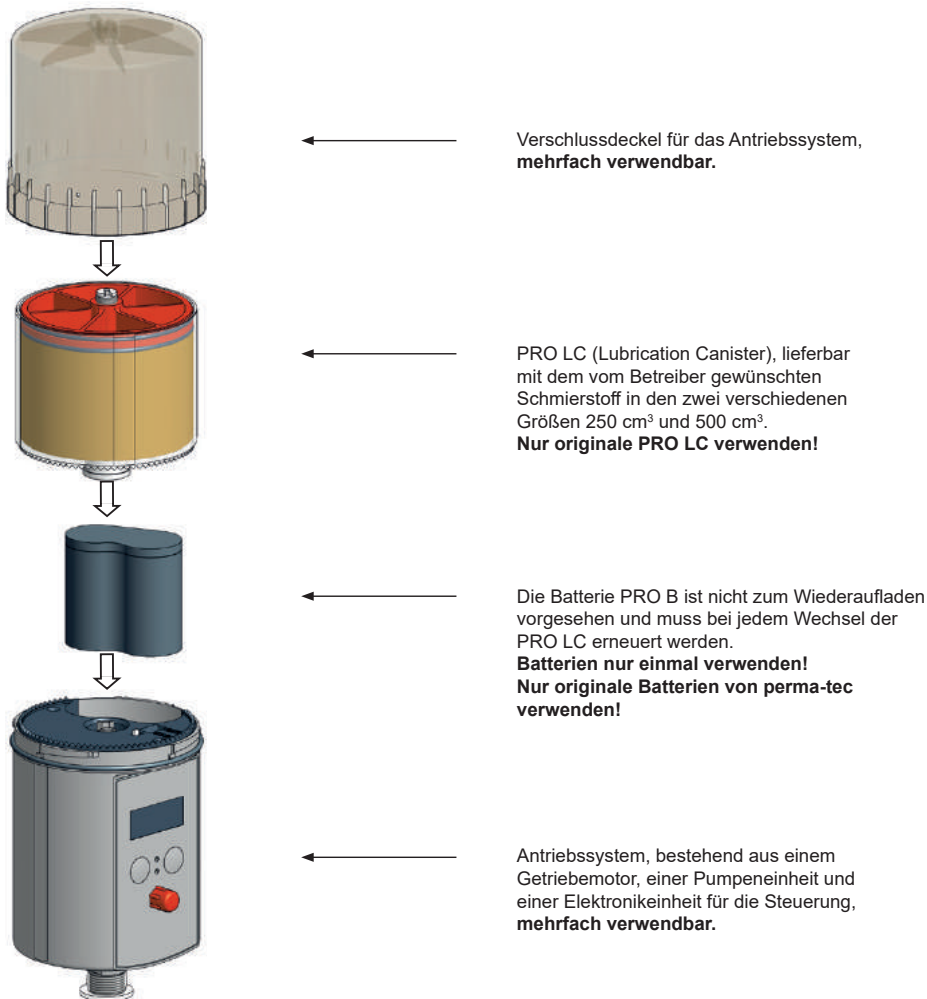


Bild 2

### 3. Montage und Zusammenbau des SchmierSystems

#### 3.1 Montage der Antriebseinheit an einen Wandträger

- ◆ Befestigen Sie die mitgelieferte Halterung mit den zwei beiliegenden Sechskantschrauben (M6 x 16) und den beiden Unterlegscheiben an der Antriebseinheit.
- ◆ Schrauben Sie die Halterung mit der Antriebseinheit an einem Träger Ihrer Anlage fest. Das Bohrungsbild der drei Befestigungsschrauben (141,5 x 45) sehen Sie auf der unteren Skizze in Bild 3 und auf der beiliegenden Bohrschablone. Verwenden Sie hierzu z.B. bei metallischem Untergrund mindestens drei Sechskantschrauben M6 x 25.
- ◆ Bevor Sie den Auslass der Antriebseinheit mit der Schmierstoffleitung verbinden, müssen die Schmierstellen und die gesamte Schmierstoffleitung mit dem gleichen Schmierstoff, der sich in der PRO LC befindet, vorgeschmiert werden. Dazu kann Ihnen perma-tec eine 400 g Schmierstoffkartusche für manuelle Fettpressen mit dem gewünschten Schmierstoff liefern.
- ◆ Schließen Sie die Schmierstoffleitung (Anschluss G3/8) am Auslass der Antriebseinheit an und verlegen Sie diese ordnungsgemäß bis zur Schmierstelle. Die Schmierstoffleitung darf dabei eine Länge von fünf Metern nicht überschreiten.



**Achten Sie auf den richtigen und festen Zusammenbau der Anschlüsse und Schmierstoffleitungen, da es sonst zu unerwünschten Leckagen kommen kann.**

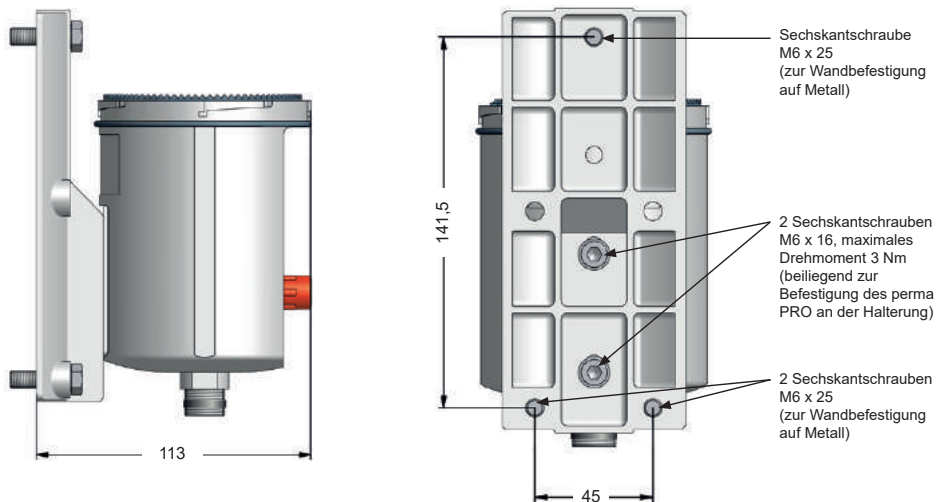


Bild 3

### 3.2 Zusammenbau des Schmierstoffgebers

a)

- ◆ Setzen Sie die Batterie PRO B (Pfeilrichtung auf dem Etikett beachten) in das Antriebssystem ein.

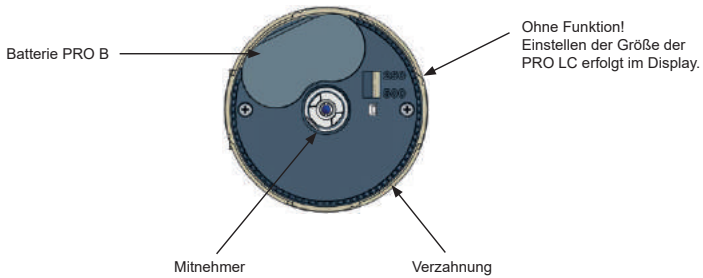


Bild 4

b)

- ◆ Setzen Sie die PRO LC in den Verschlussdeckel ein und entfernen Sie die Verschlusskappe der PRO LC (siehe Bild 5).

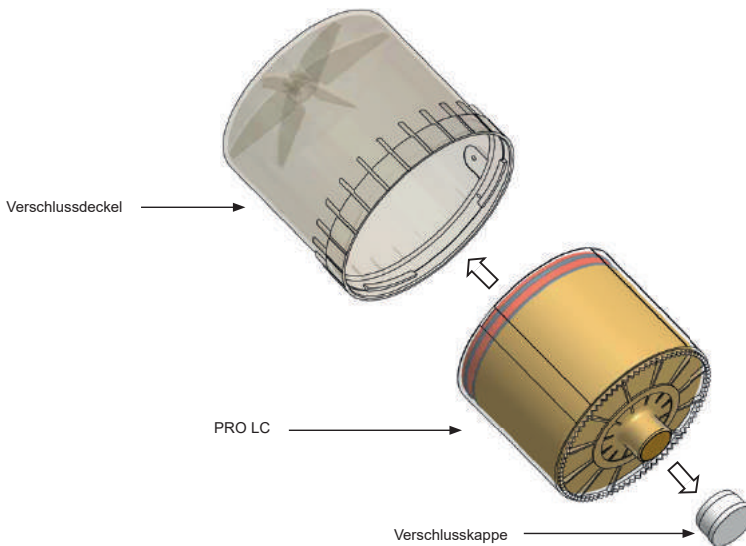


Bild 5

c)

- ◆ Drücken Sie die PRO LC in den Verschlussdeckel bis Schmierstoff aus der Auslassöffnung austritt (siehe Bild 6).

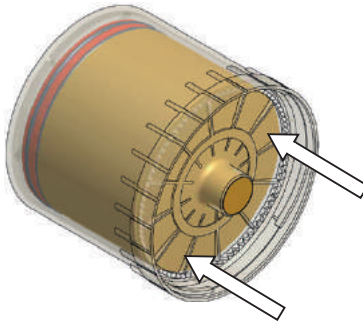


Bild 6

d)

- ◆ Setzen Sie die PRO LC mit dem Verschlussdeckel auf die Antriebseinheit und achten Sie darauf, dass der Mitnehmer einrastet und die Verzahnungen von PRO LC und Antriebssystem ineinander greifen (siehe Bild 4 und Bild 7).
- ◆ Drehen Sie den Verschlussdeckel im Uhrzeigersinn bis der Bajonettverschluss einrastet.

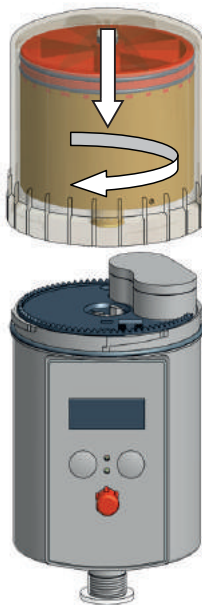


Bild 7

## 4. Anzeige- und Bedienelemente des Schmierystems

### 4.1 Anzeigeelemente

Der Funktionszustand des Schmierstoffgebers kann über die grüne bzw. rote LED und über das Display am Bedienteil (siehe Bild 8) des perma PRO ermittelt werden.

Über die Menüsteuerung des perma PRO können Einstellungen des Schmiersystems vorgenommen und auf dem Display verfolgt werden. Fehlermeldungen, z.B. bei zu hohem Druck in der Schmierstoffleitung werden ebenfalls im Display angezeigt.



Bild 8

### 4.2 Funktionsanzeige über das Display

Das Display befindet sich am Bedienteil des perma PRO (siehe Bild 8, Kap. 4.1). Auf dem Display werden Einstellungen, Betriebszustände und Fehlermeldungen des Schmierstoffgebers angezeigt.

Bei fehlerfreiem Betrieb des Schmierystems erscheint im Display das Restvolumen der aufgesetzten PRO LC in Prozentvolumen (% Vol.), zu erkennen als Beispieldarstellung in Bild 9 (hier angezeigt bei einer neuen, vollen PRO LC 500).



Bild 9

**Das Display ist durch den Bediener nicht auszuschalten. Wenn das Schmierystem ausgeschaltet ist, erscheint im Display immer die in Bild 10 dargestellte Anzeige.**



Bild 10

### 4.3 Funktionsanzeige über die LEDs

LED	Signal	Signal Dauer	Erläuterung
grün	blinkend	alle 10 Sekunden	Betrieb (OK)
rot	blinkend	alle 3 Sekunden	Fehler / Störung
grün und rot	blinkend	alle 3 Sekunden	PRO LC leer
grün	leuchtend	ständig	Spendevorgang läuft
grün und rot	kein	kein	Schmierstoffgeber ausgeschaltet oder Batterie zu schwach

Tabelle 2



## 4.4 Bedientasten

Zur Einstellung und zur Menüführung befinden sich auf dem Bedienteil (siehe Bild 8) zwei Tasten.

- ◆ Die Taste MODE/SAVE (siehe Bild 11) bringt Sie in das Konfigurationsmenü, ändert den Modus und sichert die geänderten Einstellungen für den weiteren Betrieb.
- ◆ Die Taste ON/OFF/SELECT (siehe Bild 12) dient zum Ein- und Ausschalten des Schmierstoffgebers, zur Erhöhung der Spendezeit in Tagen (Days) oder Wochen (Weeks) oder Monaten (Months) um jeweils eine Kalendereinheit per Tastendruck, zur Änderung der PRO LC, zur Konfiguration der Auslässe und zum Einstellen der PIN.





Tastendruck	kurz drücken	kurz drücken	lang drücken > 4 s bis sich der gesamte Displayinhalt ändert	lang drücken > 4 s bis sich der gesamte Displayinhalt ändert
Tasten				
	Bild 11	Bild 12	Bild 11	Bild 12
Funktion	Auswählen im aktuellen Bildschirm	Verstellen der Werte	Sprung in neuen Bildschirm und speichern der eingestellten Werte	Rücksprung in ursprünglichen Bildschirm und verwerfen der Änderung

Tabelle 3, Bild 11, Bild 12

## 5. Inbetriebnahme und Bedienung

### 5.1 Vorbereitungen

- ◆ Bevor der Schmierstoffgeber installiert wird, muss die Schmierstelle und die gesamte Zuleitung ausreichend mit dem gleichen Schmierstoff, den die PRO LC enthält, vorgeschmiert werden. Dazu können Sie von perma-tec eine 400 g Schmierstoffkartusche für Fettpressen mit dem entsprechenden Schmierstoff bestellen (siehe „Zubehör und Ersatzteile“).
- ◆ Beim Einbau des perma PRO sollte die mitgelieferte Halterung von perma-tec verwendet werden.
- ◆ Die Schmierstoffleitung muss fachgerecht verlegt und montiert werden. Die Schmierstoffleitung darf eine Länge von maximal fünf Metern nicht überschreiten und muss von perma-tec stammen.
- ◆ Überprüfen Sie, ob das Gewinde des perma PRO (G3/8) mit dem Anschlussgewinde der Schmierstelle übereinstimmt. Ist dies nicht der Fall, können Sie ein entsprechendes Reduzierstück bzw. sonstige Teile aus dem perma Anschlusssteilesortiment beziehen.



Bei der Erstinbetriebnahme eines perma PRO ist das Pumpensystem in der Antriebseinheit mit SF10 aus dem perma Schmierstoffstandardprogramm vorgefüllt. Eine vollständige Entleerung dieser Pumpenfüllung ist nach ca. 10 Spendevorgängen (ggf. Sonderspenden durchführen) gewährleistet.

### 5.2 Vor der Inbetriebnahme

- ◆ Überprüfen Sie alle Teile des Schmierstoffgebers auf äußere Schäden!
- ◆ Ist die neue PRO LC mit dem gewünschten Schmierstoff gefüllt?
- ◆ Ist eine neue Batterie PRO B eingesetzt worden?
- ◆ Sind die Schutzabdeckung, die Scheibe und der Stopfen an der Antriebseinheit entfernt (siehe Kap. 1.2)?
- ◆ Sind alle Bauteile richtig und fest zusammengefügt und befestigt?

### 5.3 Inbetriebnahme

- ◆ Montieren Sie bei Bedarf die Antriebseinheit an die Halterung und an einen Wandträger (siehe Kap. 3.1).
- ◆ Setzen Sie die Batterie PRO B in die Antriebseinheit und die PRO LC in den Verschlussdeckel und verschließen Sie das komplette System (siehe Kap. 3.2).
- ◆ Ermitteln Sie die Spendezeit (siehe Kap. 5.7).
- ◆ Stellen Sie das Volumen der PRO LC, die Spendezeit, evtl. Auslässe des MP-6 (Outlets) und die PIN über die Tasten am Display ein (siehe Kap. 5.8).
- ◆ Schalten Sie das Schmieresystem ein (siehe Kap. 5.5).
- ◆ Führen Sie eine Sonderspende durch (siehe Kap. 5.8).  
Durch Anlaufen des Antriebsmotors und das Leuchten der grünen LED erkennen Sie, dass der Spendevorgang begonnen hat. Auf dem Display erscheint die Anzeige des Restvolumens (% Vol.) der PRO LC.



**Der Betreiber muss die von Ihm gewünschten Einstellungen auf jeden Fall vor der Inbetriebnahme überprüfen und gegebenenfalls selbst einstellen!**

### 5.4 Während des Betriebes

- ◆ Führen Sie während des Betriebes regelmäßig Kontrollen durch. Achten Sie dabei besonders auf Undichtigkeiten und den Zustand des Schmierstoffgebers!
- ◆ Kontrollieren Sie regelmäßig den Zustand der Schmierstoffleitung und der Anschlüsse!
- ◆ Kontrollieren Sie regelmäßig den Füllstand in der transparenten PRO LC!
- ◆ Wenn Sie eine oder mehrere Sonderspenden durchgeführt haben, müssen Sie die dadurch verkürzte Spendezeit errechnen und in Ihrem Schmier- und Wartungsplan berücksichtigen.
- ◆ Sollten Störungen auftreten und am Display angezeigt werden, können Sie anhand der Fehlertabelle (siehe Tabelle 7, Kap. 7.2) die Ursache feststellen. Kann die Störung nicht behoben werden, wenden Sie sich bitte an den perma-tec Kundendienst.



**Sonderspenden und längere Maschinenstillstände müssen auf jeden Fall bei der Restlaufzeit des Schmierstoffgebers berücksichtigt werden.**

### 5.5 Einschalten des Schmieresystems

Zum Einschalten (siehe Bild 13) des Schmieresystems müssen Sie die ON/OFF/SELECT Taste so lange gedrückt halten, bis die Anzeige ("--") im Display erlischt und durch die Restvolumenanzeige – z.B. 99 % VOL (bei neuer PRO LC) – ersetzt wird und die grüne LED blinkt.



Bild 13

### 5.6 Ausschalten des Schmieresystems

Zum Ausschalten (siehe Bild 14) des Schmieresystems müssen Sie die ON/OFF/SELECT Taste so lange gedrückt halten, bis die Restvolumenanzeige – % VOL – im Display erlischt und durch die Anzeige ("--") ersetzt wird. Beim Ausschalten des Schmieresystems bleiben alle Einstellungen gespeichert, so dass beim Wiedereinschalten das Programm an dem Punkt fortfährt, an dem es vorher gestoppt wurde.



Bild 14

### 5.7 Ermittlung der Spendezeit



Die Spendezeit ist automatisch auf sechs Monate und auf die gelieferte PRO LC ab Werk eingestellt. Auf Bestellung wird die vom Betreiber gewünschte Spendezeit, in Abhängigkeit der Größe der PRO LC, schon ab Werk eingestellt.

Zur Ermittlung der Spendezeit für die zu schmierende Stelle benötigen Sie aus den technischen Unterlagen des Herstellers die benötigte Menge Schmierstoff in Kubikzentimeter für hundert Betriebsstunden ( $\text{cm}^3/100 \text{ h}$ ). Danach ermitteln Sie mit Hilfe der folgenden Tabelle 4 die Spendezeit.

		Durchschnittliche Spendemenge in $\text{cm}^3$ angegeben für 100 Betriebsstunden					
PRO LC		250			500		
Einstellgröße Spendezeit	Einstellmodus	Tage	Wochen	Monate	Tage	Wochen	Monate
		1		1041,7	148,8	34,3	2083,3
2		520,8	74,4	17,1	1041,7	148,8	34,3
3		347,2	49,6	11,4	694,4	99,2	22,8
4		260,4	37,2	8,6	520,8	74,4	17,1
5		208,3	29,8	6,9	416,7	59,5	13,7
6		173,6	24,8	5,7	347,2	49,6	11,4
7		148,8	21,3	4,9	297,6	42,5	9,8
8		130,2	18,6	4,3	260,4	37,2	8,6
9		115,7	16,5	3,8	231,5	33,1	7,6
10		104,2	14,9	3,4	208,3	29,8	6,9
11		94,7	13,5	3,1	189,4	27,1	6,2
12		86,8	12,4	2,9	173,6	24,8	5,7
13		80,1	11,4	2,6	160,3	22,9	--
14		74,4	10,6	2,4	148,8	21,3	--
15		69,4	9,9	2,3	138,9	19,8	--
16		65,1	9,3	2,1	130,2	18,6	--
17		61,3	8,8	2,0	122,5	17,5	--
18		57,9	8,3	1,9	115,7	16,5	--
19		54,8	7,8	1,8	109,6	15,7	--
20		52,1	7,4	1,7	104,2	14,9	--
21		49,6	7,1	1,6	99,2	14,2	--
22		47,3	6,8	1,6	94,7	13,5	--
23		45,3	6,5	1,5	90,6	12,9	--
24		43,4	6,2	1,4	86,8	12,4	--
25		41,7	--	--	83,3	--	--
26		40,1	--	--	80,1	--	--
27		38,6	--	--	77,2	--	--
28		37,2	--	--	74,4	--	--
29		35,9	--	--	71,8	--	--
30		34,7	--	--	69,4	--	--

Tabelle 4



Beachten Sie, dass Sie nach der Durchführung einer oder mehrerer Sonderspenden die Restlaufzeit des Schmier-systems neu berechnen müssen (siehe Kap. 5.9). Dasselbe gilt für die Abschaltung des Schmier-systems bei längerem Maschinenstillstand (z.B. Wochenenden oder Werksferien).

Vermerken Sie das Ergebnis der Restlaufzeitberechnung auch in Ihrem Schmier- und Wartungsplan.

**5.8 Einstellmöglichkeiten und Anzeige im Display für perma PRO (+ Verteiler PRO MP-6)**  
(Legende siehe Seite 15)

MODE SAVE	Display	CN/Off SELECT	Bedeutung/Beschreibung	
	--		Lieferzustand bei aufgesetzter PRO LC	
↓ MODE SAVE	Time 06 Months		Auskunft zur Zeiteinstellung PIN-Reset	Info
↓ MODE SAVE	PIN 00	Ändern 1. Ziffer ↓ CN/Off SELECT	Eingabe der aktuellen PIN (1. Ziffer) PIN "00" ist Lieferzustand	PIN-Eingabe
↓ MODE SAVE	PIN 00	Ändern 2. Ziffer ↓ CN/Off SELECT	Eingabe der aktuellen PIN (2. Ziffer)	
↓ MODE SAVE	Config. LC LC 500	Umschalten von LC500 auf LC250 ↓ CN/Off SELECT	Konfiguration der LC-Größe	LC
↓ MODE SAVE	Config. Time 06 Months	Ändern der Monate ↓ CN/Off SELECT	Zeitkonfiguration: Einstellen der Monate <b>oder</b> Wochen <b>oder</b> Tage	Time
↓ MODE SAVE	Config. Time 01 Weeks	Ändern der Tage oder der Wochen ↓ CN/Off SELECT	Zeitkonfiguration: Sprung zu "Days" oder "Weeks"	
↓ MODE SAVE	Config. Outlets 1	Ein-/Ausschalten Auslass 1 ↓ CN/Off SELECT	Konfiguration der Auslässe: Auslass 1 einstellen Outlets erscheinen nur, wenn MP-6 angeschlossen	Outlets
	Config. Outlets 1		Auslass 1 aktiviert	
↓ MODE SAVE	Config. Outlets 2	Ein-/Ausschalten Auslass 2 ↓ CN/Off SELECT	Auslass 2 aktiviert, evtl. in gleicher Weise die restlichen Auslässe ein- oder ausschalten	
↓   ↓ MODE SAVE   MODE SAVE	Config. PIN 00	Ändern 1. Ziffer ↓ CN/Off SELECT	PIN (1. Ziffer) ändern bei Erstkonfiguration oder nach einem PIN-Reset, ansonsten ist Konfiguration abgeschlossen	PIN
↓ MODE SAVE	Config. PIN 00	Ändern 2. Ziffer ↓ CN/Off SELECT	PIN (2. Ziffer) ändern bei Erstkonfiguration oder nach einem PIN-Reset	
↓ MODE SAVE	--		Konfiguration beendet	

KONFIGURATIONSMENÜ INTRO

Tabelle 5

**Legende zur nebenstehenden Bedienübersicht**

Die Übersicht ist von oben nach unten und von links nach rechts abzuarbeiten (siehe auch Tabelle 3) und entspricht somit dem Ablauf beim ausgeschalteten Schmiersystem perma PRO. Die Konfiguration ist allerdings auch beim eingeschalteten perma PRO möglich.

Funktion	kurz drücken	lang drücken	blinken im Display	gehe zu
Symbol	↓	↓	⋮	→

Tabelle 6

**KONFIGURATIONSABSCHNITTE (siehe vertikaler Balken, Tabelle 5)**

**I N T R O**

Im INTRO wird informiert **Info** und nach der aktuellen PIN gefragt. **PIN-Eingabe**

**K O N F I G U R A T I O N S M E N Ü**

Im Konfigurationsmenü mit seinen Abschnitten (LC, Time, Outlets, PIN) werden Änderungen vorgenommen.

**LC**

Durch Betätigen der ON/OFF/SELECT-Taste ist die Größe der PRO LC zwischen LC 250 und LC 500 umschaltbar (siehe Kap. 6.1 und 6.2).

**Time**

Die Einstellung der Zeit ist nur in **einer** Einheit d. h. entweder in Monaten oder Wochen oder Tagen möglich. Nach Erreichen der höchsten Einstellgröße beginnt die Zählung immer mit der Ziffer "0". Der zuletzt angezeigte Bildschirminhalt wird mit einem langen Tastendruck auf "MODE/SAVE" übernommen.

**Outlets**

Bei angeschlossenem Verteiler MP-6 können Sie die Auslässe 1 - 6 einzeln aktivieren. Die Aktivierung wird durch das ausgefüllte Quadrat angezeigt. Weitere Hinweise dazu finden Sie in der Betriebsanleitung des Verteilers MP-6.

**PIN**

Es ist ratsam eine persönliche PIN einzurichten, um Ihre Einstellungen vor unbefugten Zugriffen zu schützen. Die PIN-Änderung ist **nur bei der allerersten Konfiguration oder nach einem PIN-Reset** möglich. Der PIN-Reset (kurzes Drücken der Tasten: links-links-rechts-rechts-links im INTRO-Info-Menü) setzt Ihre persönliche PIN auf den Lieferzustand "00" zurück. Dieser Reset ist erfolgreich durchgeführt, wenn die Zeitanzeige kurz erlischt. Alle anderen Einstellungen bleiben unverändert.

**Änderungen im jeweiligen Konfigurationsabschnitt nicht übernehmen**

Wenn Sie die im aktuell angezeigten Konfigurationsabschnitt (LC, Time, Outlets, PIN) erfolgten Einstellungen **nicht** übernehmen möchten, halten Sie die ON/OFF/SELECT-Taste so lange gedrückt, bis im Display wieder das Symbol ("--") für AUS oder das Restvolumen der PRO LC in % VOL erscheint. Alle anderen Einstellungen und bereits übernommenen Änderungen bleiben davon unberührt.

**Automatische Beendigung des Konfigurationsmodus**

Wird in einem Konfigurationsabschnitt 180 Sekunden lang keine Taste betätigt, wechselt die Steuerung automatisch wieder in den vorher eingestellten Modus ("EIN" oder "AUS"), ohne die Änderungen zu übernehmen. Alle anderen Einstellungen und bereits übernommenen Änderungen bleiben davon unberührt.

**Sonderspende**

Um eine Schmierstelle mit zusätzlichem Schmierstoff zu versorgen, besteht die Möglichkeit, eine Sonderspende durchzuführen. Die Sonderspende kann nur bei eingeschaltetem Schmiersystem (Anzeige des Restvolumens) durch gleichzeitiges langes Drücken beider Tasten (siehe Bild 15) erfolgen.



Bild 15

Eingeschalteter Schmierstoffgeber

Zur Sonderspende beide Tasten gleichzeitig gedrückt halten (> 4 s).

Die Sonderspende kann nur bei einer Temperatur von über 0 °C (Bild 16, Eiskristall ist nicht sichtbar) erfolgen, wenn das Schmiersystem von sich aus im gleichen Moment keine Spende durchführt.

Bei jeder Sonderspende verkürzt sich auf Grund der abgegebenen Menge Schmierstoff die Restlaufzeit. Dieses müssen Sie in Ihrem Schmier- und Wartungsplan berücksichtigen und mit der Formel aus Kapitel 5.9 und dem angezeigten Restvolumen errechnen.

**Der Zeitraum zwischen zwei Sonderspenden beträgt wenigstens 30 Sekunden. Jedes zusätzliche lange Drücken beider Tasten (Bild 15) während dieser Zeit wird registriert und führt zu weiteren Sonderspenden. Das System merkt sich maximal 5 Sonderspenden.**



## Kälteabschaltung des Schmiersystems

Der Temperaturbereich von 0 °C bis -19 °C wird durch ein blinkendes Eiskristall-Symbol angezeigt (siehe Bild 16).

In diesem Temperaturbereich arbeitet das Schmiersystem des perma PRO ohne Unterbrechungen weiter.

**Zu beachten ist, dass in diesem Temperaturbereich keine Sonderspende möglich ist!**



Bild 16

Display mit blinkendem Eiskristall (hier mit 89 % Vol. als Beispiel)

Die Kälteabschaltung des Schmiersystems erfolgt vollautomatisch durch die Steuerung und einen integrierten Temperatursensor, um das System vor Schäden zu schützen.

Sinkt die Temperatur auf -20 °C oder tiefer, schaltet sich der Schmierstoffgeber durch die Kälteabschaltung ab und das Eiskristall-Symbol erscheint dauerhaft auf dem Display. Die Restmenge in % Volumen wird weiterhin angezeigt.



**Ab diesem Zeitpunkt wird kein Schmierstoff mehr gespendet. Dieses müssen Sie bei fortlaufendem Betrieb Ihrer Anlage berücksichtigen um Schäden zu vermeiden!**

Sobald die Temperatur ansteigt und wieder einen Wert von -19 °C oder höher erreicht, schaltet die Steuerung das Schmiersystem wieder ein. Auf dem Display wird die Restmenge und das blinkende Eiskristall-Symbol angezeigt.



**Alle während der Abschaltung aufgelaufenen Spenden (außer Sonderspenden) werden nachgeholt, indem bei jeder programmgemäßen Spende max. zwei zusätzliche Spenden ausgeführt werden.**

## 5.9 Berechnung der Restlaufzeit



Beachten Sie, dass Sie nach der Durchführung einer oder mehrerer Sonderspenden die Restlaufzeit des Schmiersystems neu berechnen müssen. Dasselbe gilt für die Abschaltung des Schmiersystems bei längerem Maschinenstillstand (z.B. Wochenenden oder Werksferien) oder bei der Kälteabschaltung durch das System bei Temperaturen von -20 °C.

Vermerken Sie das Ergebnis der Restlaufzeitberechnung auch in Ihrem Schmier- und Wartungsplan.

$$\text{Formel: } R_{Lz} = \frac{SZ * RV}{100}$$

SZ: Eingestellte Spendezeit des Schmierstoffgebers (Tage, Wochen, Monate)

RV: Angezeigtes Restvolumen (% Vol.)

R<sub>Lz</sub>: Restlaufzeit (Tage, Wochen, Monate abhängig von SZ)

### Beispielberechnung für die Restlaufzeit

Der perma PRO mit einer aufgesetzten PRO LC von 250 cm<sup>3</sup> wurde ursprünglich auf eine Spendezeit (SZ) von acht Monaten eingestellt, da die Schmierstelle 4,3 cm<sup>3</sup>/100 h Schmierstoff benötigt. Nach zwei Monaten zeigt der perma PRO ein Restvolumen (RV) von 75 % Vol. an.

Jetzt wird der Schmierstoffgeber für sechs Wochen (z.B. Maschinenstillstand) ausgeschaltet und Sie möchten beim Wiedereinschalten den Zeitpunkt bestimmen, an dem die PRO LC leer ist.

$$R_{Lz} = \frac{SZ * RV}{100} = \frac{8 * 75}{100} = \frac{600}{100} = 6$$

Daraus ergibt sich eine Restlaufzeit des Schmierstoffgebers von sechs Monaten bis die PRO LC leer ist und durch eine neue ersetzt werden muss.

## 6. Wechsel der PRO LC

### Allgemein zu beachten

Der notwendige Wechsel der leeren PRO LC wird durch das gleichzeitige Blinken der roten und grünen LED angezeigt. Zusätzlich erscheint im Display eine Leerstandsanzeige (siehe Bild 17).



Bild 17

Bei jedem Wechsel der PRO LC muss auch immer die Batterie PRO B erneuert werden. Ansonsten kann ein einwandfreier Betrieb des Schmierstoffgebers nicht garantiert werden!  
Bei dem Wechsel der PRO LC auf eine andere Größe ist ein entsprechender Verschlussdeckel (siehe „Zubehör und Ersatzteile“) zu verwenden.

Da das Antriebssystem und die Steuerplatine vor Feuchtigkeit geschützt werden müssen, darf der Wechsel nur im Trockenen vorgenommen werden!

Nachdem eine neue PRO LC aufgesetzt wurde, fährt die Steuerung mit der bisherigen Einstellung der Laufzeit fort.

### 6.1 Einstellen des Volumens der PRO LC

Durch die zwei Bedientasten der Antriebseinheit wird die Größe der PRO LC im Konfigurationsmenü eingestellt (siehe Bild 18). Beachten Sie dafür die Bedienübersicht (siehe Tabelle 5, Kap. 5.8).

**ACHTUNG!**  
Stimmt die Einstellung im Display nicht mit der Größe der aufgesetzten PRO LC überein, kommt es zu falschen Spendemengen und Anzeigen (Display, LEDs).

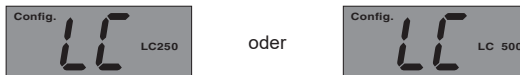


Bild 18

**ACHTUNG!**  
Wenn die PRO LC vom Schmierstoffgeber abgenommen wurde und eine PRO LC aufgesetzt wird, geht die Steuerung immer davon aus, dass eine neue, voll gefüllte PRO LC benutzt wird.  
**Deshalb nie eine nur zum Teil gefüllte PRO LC verwenden!**

## 6.2 Vorgehensweise beim Wechseln der PRO LC

Da das Antriebssystem und die Steuerplatine vor Feuchtigkeit geschützt werden müssen, darf der Wechsel nur im Trockenen vorgenommen werden bzw. muss darauf geachtet werden, dass keine Feuchtigkeit eindringt!

- a) Verschlussdeckel auf dem Antriebssystem gegen den Uhrzeigersinn drehen und abnehmen.
- b) PRO LC (leer) abnehmen. Im Display erscheint die Anzeige "LC" – und die rote LED blinkt.
- c) Batterie PRO B (alt) aus dem Antriebssystem entnehmen.
- d) Batterie PRO B (neu) in Pfeilrichtung in das Antriebssystem einsetzen.
- e) Verschlusskappe (siehe Bild 5, Kap. 3.2) der PRO LC entfernen.
- f) Drücken Sie die PRO LC soweit in den Verschlussdeckel bis Schmierstoff aus dem Auslass dringt (siehe Bild 6, Kap. 3.2).
- g) Neue PRO LC aufsetzen, drehen bis die Mitnehmer einrasten und die Verzahnungen von PRO LC und Antriebssystem ineinander greifen.  
Die Steuerung erkennt automatisch die neue PRO LC und im Display erscheint die Anzeige "--", wenn der perma PRO vorher *ausgeschaltet* war **oder** die Anzeige "99 % Vol.", wenn der perma PRO vor dem Wechsel *eingeschaltet* war.  
Verwenden Sie nur originale, vollständig gefüllte PRO LC, um die korrekte Funktion zu gewährleisten.
- h) Das Schmierstoffsystem arbeitet mit der bisherigen Einstellung der Laufzeit weiter.
- i) Bei Bedarf die Konfiguration des Schmierstoffgebers ändern (siehe Kap. 5.8).



**Der Schmierstoffgeber nimmt seine Arbeit automatisch mit den bisherigen Einstellungen wieder auf, wenn er vor dem Wechsel der PRO LC eingeschaltet war. Wenn der Schmierstoffgeber vorher ausgeschaltet war, muss er durch Tastendruck eingeschaltet werden (siehe Bild 13, Kap. 5.5).**



## 7. Fehlersuche und Störungsbeseitigung

### 7.1 Fehlermeldungen im Display

Auftretende Fehler des Schmiersystems und der Anwendung werden durch die elektronische Steuerung erkannt und auf dem Display dargestellt. Wenn ein Fehler angezeigt wird, schaltet sich das System so lange ab, bis der Fehler behoben und die Fehlermeldung quittiert wurde.



**Die Fehlermeldungen werden durch Drücken der Taste ON/OFF/SELECT quittiert und zurückgesetzt. Nur bei den Anzeigen "E1" und "Lo" erfolgen die Fehlerquittierungen automatisch durch Beheben der Fehler (siehe Abhilfe).**

### 7.2 Fehler und Störungsbeseitigung

Wenn beim Betrieb des Schmiersystems Störungen auftreten, überprüfen Sie bitte mögliche Fehlerursachen anhand der folgenden Tabelle (siehe Tabelle 7).

**Bei jeder Fehlermeldung, die im Display angezeigt wird, blinkt auch die rote LED.**

Anzeige im Display	Fehler	Mögliche Ursache	Abhilfe
E1	Schmierstoffgeber wurde abgeschaltet	Überhöhter Motorstrom des Spendermotors weil der Auslass verstopft ist  Batterie PRO B ist leer	Verstopfung beseitigen und Fehler durch langen Druck auf ON/OFF/SELECT quittieren  Neue Batterie PRO B einsetzen und eine volle PRO LC verwenden
E4	Schmierstoffgeber wurde abgeschaltet	Antriebsmechanik ist defekt	Antriebseinheit erneuern
LC	System erkennt keine PRO LC	Keine PRO LC aufgesetzt	PRO LC aufsetzen
Lo	System bekommt keine Versorgung von der Batterie	Keine Batterie PRO B eingesetzt oder Batterie PRO B ist leer	Neue Batterie PRO B einsetzen und eine volle PRO LC verwenden
keine Anzeige	System bekommt keine Versorgung von der internen Stützbatterie	Interne Stützbatterie ist leer	Antriebseinheit des Schmierstoffgebers erneuern
<b>Bei angeschlossenem perma Verteiler PRO MP-6 können zusätzlich folgende Fehler auftreten:</b>			
E0	Schmiersystem wurde abgeschaltet	Überhöhter Motorstrom des perma MP-6	perma Verteiler PRO MP-6 erneuern
F1 bis F6	Fehler an der angezeigten Schmierstelle	Überhöhter Motorstrom des Spendermotors des Schmierstoffgebers, weil der angezeigte Auslass verstopft ist	Verstopfung beseitigen und Fehler durch langen Druck auf ON/OFF/SELECT quittieren
E2	Schmiersystem wurde abgeschaltet	Auslässe des Verteilers wurden fehlerhaft erkannt	Verteiler tauschen
E3	Schmiersystem wurde abgeschaltet	Zeitüberschreitung bei Ansteuerung des Verteilers  Defektes Verbindungskabel	Verteiler tauschen  Verbindungskabel tauschen
E5	Fehlende Auslasskonfiguration	Auslässe wurden nicht konfiguriert	Auslässe konfigurieren

Tabelle 7

## 8. Entsorgung



Tragen Sie zum Umweltschutz bei, indem Sie wertvolle Rohstoffe der Wiederverwertung zuführen und somit Ressourcen schonen (siehe Tabelle 8). Sie haben aber auch die Möglichkeit, den entleerten perma PRO an perma-tec zurückzusenden, damit wir für Sie die Altteile umweltgerecht entsorgen. Im Übrigen verweisen wir auf die jeweiligen Entsorgungsrichtlinien der Länder.

Was ist zu entsorgen?	Material	Wie ist es zu entsorgen?
Transportmaterial	Paletten	Zurück zum Hersteller oder Spediteur
Verpackungen	Papier und Kartonagen	Zum Altpapier
	Kunststoffe	Kunststoffrecycling
Schmierstoffe	Öl und Fett	Öl- und fetthaltige Abfälle
Bauteile	Steuerungsbauteile	Elektronikrecycling
	Antriebssystem	Altmallrecycling
	Verschlussdeckel	Kunststoffrecycling
	PRO LC	Öl- und fetthaltige Abfälle
	Batterien (Batterie PRO B)	Sonderabfälle für Batterien

Tabelle 8

## 9. Service

Der Betreiber hat die Möglichkeit, den entleerten perma PRO an perma-tec zurückzusenden, damit wir für Sie:

- ◆ die Altteile umweltgerecht entsorgen und recyceln.

oder:

- ◆ die Batterie PRO B wechseln.
- ◆ die PRO LC wechseln.
- ◆ die gewünschten Einstellungen (Spendezeit, LC und Auslässe) vornehmen.

Sie erhalten dann gegen Berechnung einen gebrauchsfertigen perma PRO von uns zurück.

Originalbetriebsanleitung  
**perma PRO C 250 / 500**

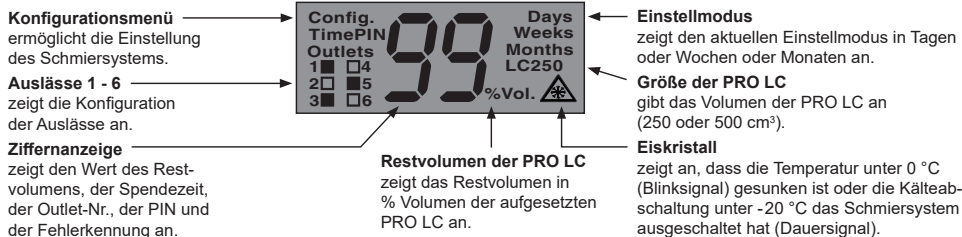


Der Spezialist für automatische Schmierung

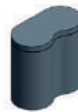
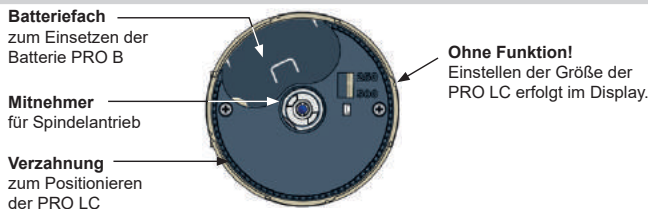
# Das Schmersystem perma PRO C



## Display

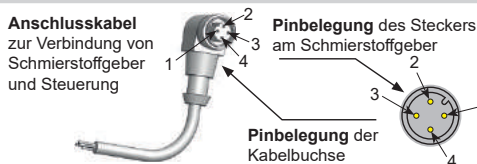


## Antriebseinheit



Batterie PRO B (Stützbatterie)

## Anschlusskabel



PIN-Nummer	Litzenfarbe	Funktion
1	braun	Nicht belegt
2	weiß	Störung
3	blau	Masse
4	schwarz	Spannung

## Kurzanleitung für das Schmiersystem perma PRO C

Auf dieser Seite finden Sie einige wichtige Hinweise zur schnellen und einfachen Bedienung und zur Einstellung Ihres Schmiersystems perma PRO C. Vor dem ersten Gebrauch des perma PRO C und für detaillierte Informationen sollten Sie die gesamte Betriebsanleitung lesen, diese enthält Informationen, die beachtet werden müssen. Insbesondere das Kapitel Sicherheitshinweise muss beachtet werden.

### 1 perma PRO C zusammenbauen / PRO LC wechseln (siehe Kap. 3 und 6)

- ◆ Befestigen Sie, die Antriebseinheit auf der Halterung und fixieren Sie diese an den drei Bohrungslochern (siehe beiliegende Bohrschablone).
- ◆ Setzen Sie eine Batterie PRO B (Stützbatterie) in Pfeilrichtung in das Batteriefach ein.
- ◆ Setzen Sie die PRO LC in den Verschlussdeckel ein und entfernen Sie die Verschlusskappe der PRO LC.
- ◆ Drücken Sie nun die PRO LC in den Verschlussdeckel bis Schmierstoff aus der Auslassöffnung austritt.
- ◆ Setzen Sie nun die PRO LC mit dem Verschlussdeckel auf die Antriebseinheit und achten Sie darauf, dass der Mitnehmer einrastet und die Verzahnungen von PRO LC und Antriebssystem ineinander greifen.
- ◆ Drehen Sie den Verschlussdeckel im Uhrzeigersinn bis der Bajonettverschluss einrastet.
- ◆ Verknüpfen Sie den perma PRO C über das Anschlusskabel mit Ihrer Steuerung.

### 2 Spendezeit ermitteln (siehe Kap. 5.7)

- ◆ Ermitteln Sie die benötigte Menge Schmierstoff in  $\text{cm}^3$  für hundert Betriebsstunden unter Berücksichtigung der Herstellerangaben für die zu schmierende Stelle.
- ◆ Suchen Sie in der Tabelle (siehe Kap. 5.7, Tabelle 5) die benötigte Spendemenge und ermitteln darüber je nach Größe der PRO LC die Einstellgröße der Spendezeit und den Einstellmodus.

### 3 PRO LC-Größe, Spendezeit, Outlets und PIN einstellen (siehe Kap. 5.8)

- ◆ Halten Sie die Taste MODE/SAVE solange gedrückt, bis Sie zur Anzeige der eingestellten Zeit gelangen.
- ◆ Drücken Sie die Taste MODE/SAVE (lang) nochmals und Sie gelangen zur Eingabe der aktuellen PIN (hier ist keine Änderung der PIN möglich, PIN "00" ist Lieferzustand).
- ◆ Drücken Sie die Taste MODE/SAVE (lang) sooft, bis Sie zum jeweiligen Einstellen der PRO LC, der Zeit, der Auslässe und der PIN-Änderung gelangen. Innerhalb der einzelnen Menüs nehmen Sie die Änderungen durch kurzes Drücken der MODE/SAVE- oder der SELECT-Taste vor.

### 4 Impulsbetrieb über die angeschlossene Steuerung (siehe Kap. 5.10)

- ◆ Stellen Sie im Konfigurationsmenü des Schmierstoffgebers den Einstellmodus „Days“ auf den Zahlenwert "00" ein, um in den Impulsbetrieb zu gelangen.
- ◆ Lösen Sie einen Spendevorgang mit einer Spendemenge von  $0,5 \text{ cm}^3$  aus, indem Sie eine Mindesteinschaltdauer der Versorgungsspannung von 14 Minuten am perma PRO C anlegen.
- ◆ Zwischen zwei Spendevorgängen beträgt die Mindestausschaltdauer 20 Sekunden.

### 5 Einstellungen übernehmen (siehe Kap. 5.8)

- ◆ Halten Sie die Taste MODE/SAVE solange gedrückt, bis im Display "--" angezeigt wird.

### 6 perma PRO C einschalten (siehe Kap. 3.3 und Kap. 5.5)

- ◆ Schalten Sie über Ihre Steuerung eine Versorgungsspannung (DC 15 V bis 30 V) auf den Schmierstoffgeber. Es erscheint das Restvolumen im Display und die grüne LED blinkt.

### 7 perma PRO C ausschalten (siehe Kap. 5.6)

- ◆ Schalten Sie die Versorgungsspannung des Schmierstoffgebers aus, im Display des Schmierstoffgebers wird "--" angezeigt.



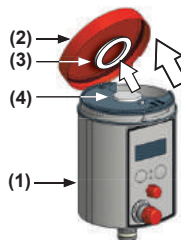
## 1. Allgemeines

### 1.1 Lieferumfang

- ◆ Der perma PRO C ist individuell nach Kundenwunsch, in der Zusammensetzung des Schmierstoffes und in der Größe bzw. der Füllmenge der PRO LC zusammengestellt. Der Schmierstoffgeber muss nur noch zusammengebaut und mit Ihrer Steuerung (z.B. einer SPS) über das Anschlusskabel verbunden werden. Danach muss die gewünschte Spendezeit am Schmierstoffgeber eingestellt werden und der perma PRO C muss mit einer Versorgungsspannung versehen werden.
- ◆ Anschlusskabel zur Verbindung von Schmierstoffgeber und Steuerung
- ◆ Halterung und Schrauben zum Befestigen des Schmierstoffgebers
- ◆ Batterie PRO B (Stützbatterie)
- ◆ Betriebsanleitung und Konformitätserklärung
- ◆ Überprüfen Sie sofort nach Erhalt der Lieferung, ob diese mit Ihrer Bestellung übereinstimmt. Für nachträglich reklamierte Mängel übernimmt die perma-tec GmbH & Co. KG keine Gewährleistung.
- ◆ Reklamieren Sie:
  - Erkennbare Transportschäden sofort beim Anlieferer.
  - Erkennbare Mängel oder Unvollständigkeiten sofort bei perma-tec.

### 1.2 Lagerung

Falls Sie den Schmierstoffgeber nicht sofort installieren, sorgen Sie für geeignete Lagerbedingungen. Die Lagerung sollte trocken, staubfrei und bei einer Temperatur von  $+20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$  durchgeführt werden. Dabei ist zu beachten, dass der Lagerzeitraum von einem Jahr für die PRO LC und die Batterie PRO B nicht überschritten wird. Die Antriebe (1) sind am besten geschützt, wenn die Schutzabdeckung (2), die Scheibe (3) und der Stopfen (4) erst unmittelbar vor der Inbetriebnahme entfernt werden (siehe Kap. 5.2).



### 1.3 Kennzeichnung

- ◆ Der Schmierstoffgeber perma PRO C ist eindeutig durch einen Aufkleber mit Seriennummer auf dem Antriebssystem und einen Aufkleber auf der PRO LC gekennzeichnet.
- ◆ **CE Kennzeichnung** auf Antriebssystem

#### ◆ Hersteller:

perma-tec GmbH & Co. KG  
 Hammelburger Straße 21  
 97717 Euerdorf  
 Deutschland

Tel: +49 (0) 9704 609-0

Fax: +49 (0) 9704 609-50

E-Mail: [info@perma-tec.com](mailto:info@perma-tec.com)

Webseite: [www.perma-tec.com](http://www.perma-tec.com)

### 1.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Schmierstoffgeber perma PRO C

- ◆ versorgt sofort alle Schmierstellen mit Schmierstoff bis zu einem **Druckaufbau von max. 25 bar**, konstant, präzise und temperaturunabhängig.
- ◆ ist einsetzbar an Schmierstellen von Wälz- und Gleitlagern, Antriebs- und Förderketten, Führungen, offenen Getrieben und Dichtungen.
- ◆ ist **nur** mit geeignetem Schutzkasten (siehe „Zubehör und Ersatzteile“) im Außenbereich bzw. bei Spritzwasser einsetzbar.
- ◆ kann mit der Steuerung (z.B. einer SPS) Ihrer Anlage verknüpft werden.
- ◆ muss durch Ihre Anlage mit einer Versorgungsspannung versorgt werden.
- ◆ darf nur mit Schmierstoffleitungen aus dem Hause perma-tec verbunden werden.
- ◆ ist zum Einsatz in Maschinen und Anlagen bestimmt.
- ◆ ist nur für die bestellten und von perma-tec bestätigten Zwecke einzusetzen.
- ◆ ist nur unter den in dieser Betriebsanleitung vorgeschriebenen Einsatzbedingungen zu betreiben.
- ◆ ist nur mit den in der Betriebsanleitung vorgeschriebenen Einstellungen und Variationen zu betreiben.



**Nicht in explosionsgefährdeten Bereichen anwenden!**

**Jede andere Verwendung, Einstellung, Ergänzung und Variation gilt als sachwidrig!**

## 2. Technische Daten

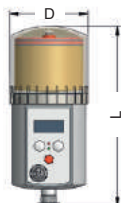
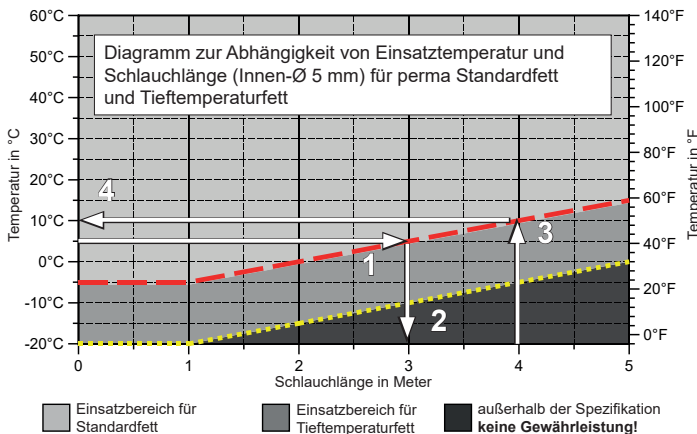


Bild 1

	PRO C 250	PRO C 500
Volumen der PRO LC	250 cm <sup>3</sup>	500 cm <sup>3</sup>
Länge (L)	210 mm	260 mm
Durchmesser (D)	92 mm	92 mm
Gewicht leer	1,30 kg	1,37 kg
Gewicht gefüllt mit perma High performance grease SF04	1,53 kg	1,82 kg
Spendezeit	1 Tag bis 24 Monate	1 Tag bis 24 Monate
Spendemenge pro Schmierimpuls	0,5 cm <sup>3</sup>	
Einsatztemperatur	-20 °C bis +60 °C	
Maximaler Druckaufbau	25 bar	Kombination dieser Maximalwerte ist nur bei Temperaturen $\geq 20$ °C/68 °F realisierbar. Bei niedrigeren Temperaturen ist die Anwendung beschränkt entsprechend untenstehendem Diagramm.
Maximale Schlauchlänge (Innen-Ø 5 mm)	5 m	
Schmierstoffe	Fette bis Konsistenzklasse NLGI 2	
Versorgungsspannung	15 V (DC) bis 30 V (DC)	
Typ. Stromverbrauch	120 mA (Der Einschaltstrom kann bis zu 1,3 A betragen!)	
Maximaler Schaltstrom (Störungsausgang)	1 A	
Länge des 4-poligen Anschlusskabels (Standard)	5 m	
Stützbatterie	Batterie PRO B (3 V Alkali Mangan, nicht wiederaufladbar)	
Emissionsschalldruckpegel	< 70 dB(A)	
Anschlussgewinde	G3/8	

Tabelle 1



Die gestrichelte Standardfett- und gepunktete Tieftemperaturfett-Linien kennzeichnen die maximal zulässigen Werte.



**Sollte die Anwendung außerhalb der Spezifikation dieses Diagramms liegen, setzen Sie sich mit unserem Kundendienst in Verbindung. perma-tec übernimmt keine Gewährleistungen für solche Anwendungen.**

Ablesebeispiele:

- Die Einsatztemperatur beträgt +5 °C. Wie lang darf der Schlauch maximal sein?  
Durch Ablesen entlang der Pfeile 1 und 2 ergibt sich die maximal zulässige Schlauchlänge von 3 m bei Standardfett oder bei Tieftemperaturfett eine Schlauchlänge von maximal 5 m.
- Man möchte einen 4 m langen Schlauch einsetzen. Bis zu welcher Temperatur ist das System einsetzbar?  
Der Pfeil 3 schneidet die gepunktete Linie des Tieftemperaturfettes bei -5 °C und die gestrichelte Linie des Standardfettes bei +10 °C (siehe Pfeil 4). Somit darf das System mit Standardfett bis +10 °C und mit Tieftemperaturfett bis -5 °C eingesetzt werden.

## 2.1 Aufbau Schmierstoffgeber PRO C

Schmierstoffgeber werden auf Kundenwunsch in den Variationen 250 cm<sup>3</sup> und 500 cm<sup>3</sup> und mit dem vom Betreiber gewünschten Schmierstoff ausgeliefert. Sie bestehen aus (siehe Bild 2):

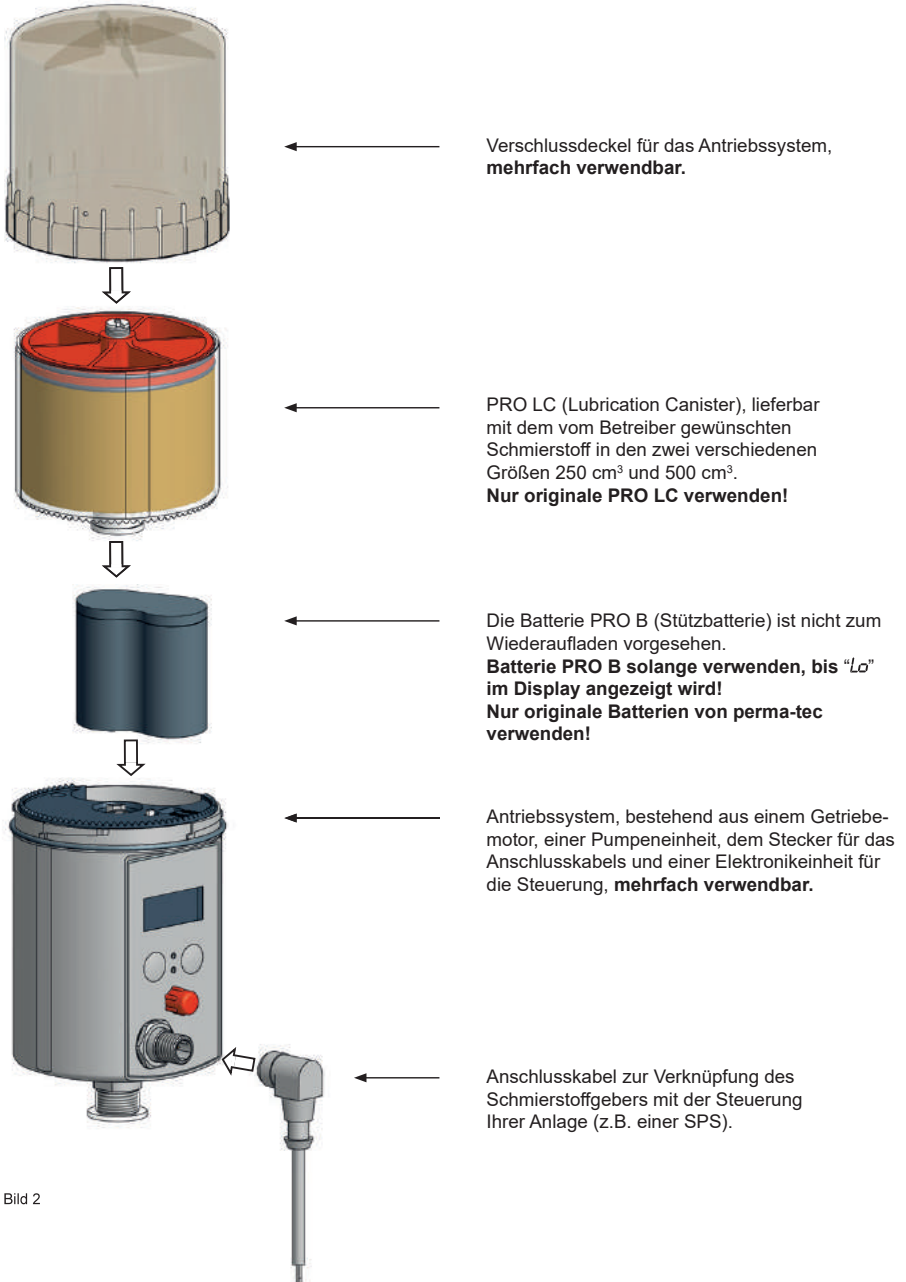


Bild 2



### 3. Montage und Zusammenbau des SchmierSystems

#### 3.1 Montage der Antriebseinheit an einen Wandträger

- ◆ Befestigen Sie die mitgelieferte Halterung mit den zwei beiliegenden Sechskantschrauben (M6 x 16) und den beiden Unterlegscheiben an der Antriebseinheit.
- ◆ Schrauben Sie die Halterung mit der Antriebseinheit an einem Träger Ihrer Anlage fest. Das Bohrungsbild der drei Befestigungsschrauben (141,5 x 45) sehen Sie auf der unteren Skizze in Bild 3 und auf der beiliegenden Bohrschablone. Verwenden Sie hierzu z.B. bei metallischem Untergrund mindestens drei Sechskantschrauben M6 x 25.
- ◆ Bevor Sie den Auslass der Antriebseinheit mit der Schmierstoffleitung verbinden, müssen die Schmierstellen und die gesamte Schmierstoffleitung mit dem gleichen Schmierstoff, der sich in der PRO LC befindet, vorgeschmiert werden. Dazu kann Ihnen perma-tec eine 400 g Schmierstoffkartusche für manuelle Fettpressen mit dem gewünschten Schmierstoff liefern.
- ◆ Schließen Sie die Schmierstoffleitung (Anschluss G3/8) am Auslass der Antriebseinheit an und verlegen Sie diese ordnungsgemäß bis zur Schmierstelle. Die Schmierstoffleitung darf dabei eine Länge von fünf Metern nicht überschreiten.



**Achten Sie auf den richtigen und festen Zusammenbau der Anschlüsse und Schmierstoffleitungen, da es sonst zu unerwünschten Leckagen kommen kann.**

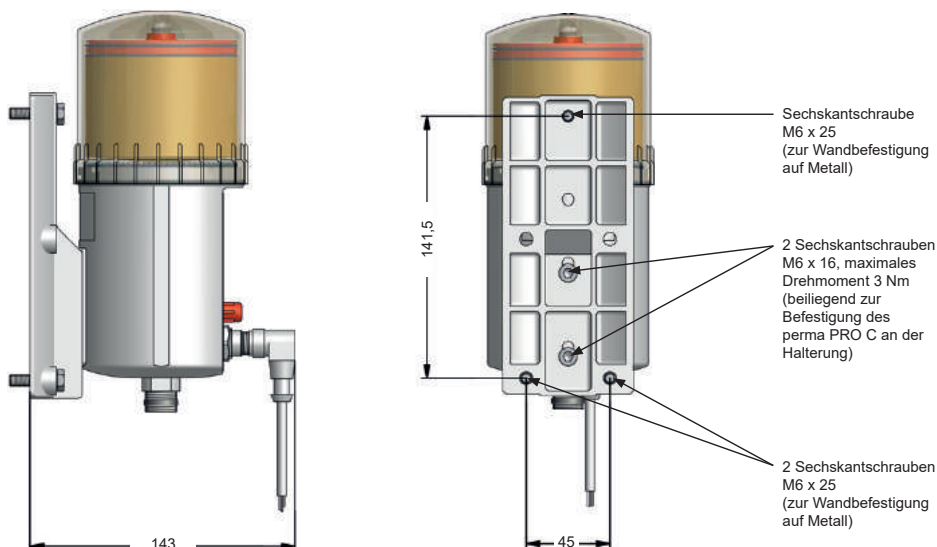


Bild 3

### 3.2 Zusammenbau des Schmierstoffgebers

a)

- ◆ Setzen Sie die PRO LC in den Verschlussdeckel ein und entfernen Sie die Verschlusskappe der PRO LC (siehe Bild 4).

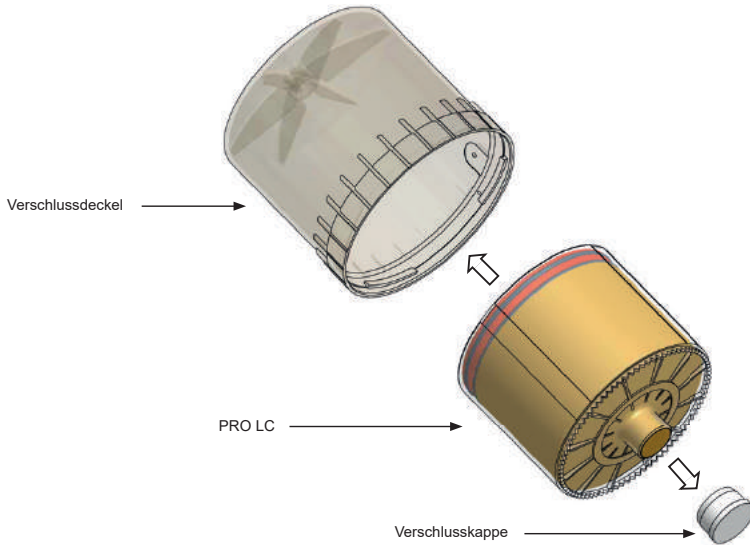


Bild 4

b)

- ◆ Drücken Sie die PRO LC in den Verschlussdeckel bis Schmierstoff aus der Auslassöffnung austritt (siehe Bild 5).

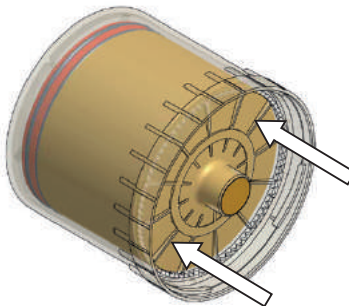


Bild 5

c)

- ◆ Setzen Sie die Batterie PRO B (Pfeilrichtung auf dem Etikett beachten) in das Antriebssystem ein.
- ◆ Setzen Sie die PRO LC mit dem Verschlussdeckel auf die Antriebseinheit und achten Sie darauf, dass der Mitnehmer einrastet und die Verzahnungen von PRO LC und Antriebssystem ineinander greifen (siehe Bild 6).
- ◆ Drehen Sie den Verschlussdeckel im Uhrzeigersinn bis der Bajonettverschluss einrastet.

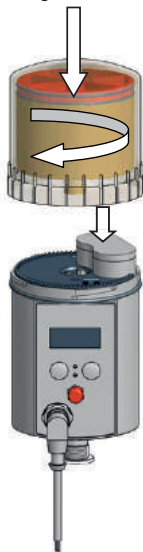
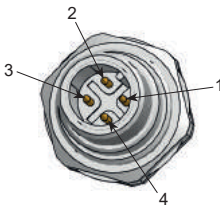


Bild 6

### 3.3 Anschließen des Anschlusskabels am Schmierstoffgeber

- ◆ Verbinden Sie die vier Litzen des Anschlusskabels mit der Steuerung (z.B. der SPS) Ihrer Anlage und achten Sie dabei auf die Pinbelegung des Steckers am Schmierstoffgeber (siehe Tabelle 2 und Bild 7).
- ◆ Isolieren Sie die angeschlossenen Litzen ordnungsgemäß nach VDE.
- ◆ Stecken Sie das 4-polige Anschlusskabel auf den Stecker (siehe Bild 6) des Schmierstoffgebers.
- ◆ Verschrauben Sie die Steckbuchse des Anschlusskabels mit dem Schmierstoffgeber.



Pinbelegung des Steckers am Schmierstoffgeber

Bild 7

PIN - Nummer des Steckers am Schmierstoffgeber	Litzenfarbe des Standardkabels	Funktion
1	braun	Nicht belegt
2	weiß	Störung*
3	blau	Masse
4	schwarz	Spannung (15 V bis 30 V - DC)

Tabelle 2



\* Störungssignal ist low-aktiv! (negativ Logik)

## 4. Anzeige- und Bedienelemente des SchmierSystems

### 4.1 Anzeigeelemente

Der Funktionszustand des Schmierstoffgebers kann über die grüne bzw. rote LED und über das Display am Bedienteil (siehe Bild 8) des perma PRO C ermittelt werden. Über die Menüsteuerung des perma PRO C können Einstellungen des SchmierSystems vorgenommen und auf dem Display verfolgt werden. Fehlermeldungen z.B. bei zu hohem Druck in der Schmierstoffleitung werden ebenfalls im Display angezeigt.

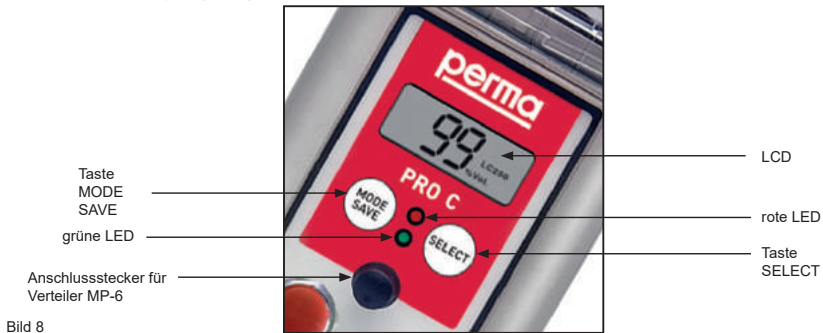


Bild 8

### 4.2 Funktionsanzeige über das Display

Das Display befindet sich am Bedienteil des perma PRO C (siehe Bild 8, Kap. 4.1). Auf dem Display werden Einstellungen, Betriebszustände und Fehlermeldungen des Schmierstoffgebers angezeigt.

Bei fehlerfreiem Betrieb des SchmierSystems erscheint im Display das Restvolumen der aufgesetzten PRO LC in Prozentvolumen (% Vol.), zu erkennen als Beispieldarstellung in Bild 9 (hier angezeigt bei einer neuen, vollen PRO LC 500).



Bild 9

**Bei aufgesetzter PRO LC und eingesetzter Batterie PRO B (Stützbatterie) ist das Display durch den Bediener nicht auszuschalten. Wenn das SchmierSystem ausgeschaltet ist, erscheint im Display immer die in Bild 10 dargestellte Anzeige.**



Bild 10

### 4.3 Funktionsanzeige über die LEDs

LED	Signal	Signal Dauer	Erläuterung
grün	blinkend	alle 10 Sekunden	Betrieb (OK)
rot	blinkend	alle 3 Sekunden	Fehler / Störung
grün und rot	blinkend	alle 3 Sekunden	PRO LC leer
grün	leuchtend	ständig	Spendevorgang läuft

Tabelle 3

### 4.4 Funktionsanzeige über die angeschlossene Steuerung

Über die angeschlossene Steuerung Ihrer Anlage können Sie nur erfassen, ob der Schmierstoffgeber arbeitet oder sich im Störungsbetrieb befindet. Wenn der perma PRO C arbeitet erhält die Steuerung ein High-Signal und im Störungsbetrieb ein Low-Signal.

## 4.5 Bedientasten

Zur Einstellung und zur Menüführung befinden sich auf dem Bedienteil (siehe Bild 8) zwei Tasten.

- Die Taste MODE/SAVE (siehe Bild 11) bringt Sie in das Konfigurationsmenü, ändert den Modus und sichert die geänderten Einstellungen für den weiteren Betrieb.
- Die Taste SELECT (siehe Bild 12) dient zur Erhöhung der Spendezeit in Tagen (Days) oder Wochen (Weeks) oder Monaten (Months) um jeweils eine Kalendereinheit per Tastendruck, zur Änderung der PRO LC und zur Konfiguration der Auslässe und zum Einstellen der PIN.





Tastendruck	kurz drücken	kurz drücken	lang drücken > 4 s bis sich der gesamte Displayinhalt ändert	lang drücken > 4 s bis sich der gesamte Displayinhalt ändert
<b>Tasten</b>	 Bild 11	 Bild 12	 Bild 11	 Bild 12
<b>Funktion</b>	Auswählen im aktuellen Bildschirm	Verstellen der Werte	Sprung in neuen Bildschirm und speichern der eingestellten Werte	Rücksprung in ursprünglichen Bildschirm und verwerfen der Änderung

Tabelle 4, Bild 11, Bild 12

## 5. Inbetriebnahme und Bedienung

### 5.1 Vorbereitungen

- Bevor der Schmierstoffgeber installiert wird, muss die Schmierstelle und die gesamte Zuleitung ausreichend mit dem gleichen Schmierstoff, den die PRO LC enthält, vorgeschmiert werden. Dazu können Sie von perma-tec eine 400 g Schmierstoffkartusche für Fettpressen mit dem entsprechenden Schmierstoff bestellen (siehe „Zubehör und Ersatzteile“).
- Beim Einbau des perma PRO C sollte die mitgelieferte Halterung von perma-tec verwendet werden.
- Bei der Verknüpfung des perma PRO C mit Ihrer Steuerung sollte das mitgelieferte Anschlusskabel von perma-tec verwendet werden. Dieses darf nur durch eine Elektrofachkraft an Ihre Anlage bzw. Ihrer Steuerung angeschlossen werden.
- Die Schmierstoffleitung muss fachgerecht verlegt und montiert werden. Die Schmierstoffleitung darf eine Länge von maximal fünf Metern nicht überschreiten und muss von perma-tec stammen.
- Überprüfen Sie, ob das Gewinde des perma PRO C (G3/8) mit dem Anschlussgewinde der Schmierstelle übereinstimmt. Ist dies nicht der Fall, können Sie ein entsprechendes Reduzierstück bzw. sonstige Teile aus dem perma Anschlussteilesortiment beziehen.



Bei der Erstinbetriebnahme eines perma PRO C ist das Pumpensystem in der Antriebseinheit mit SF10 aus dem perma Schmierstoffstandardprogramm vorgefüllt. Eine vollständige Entleerung dieser Pumpenfüllung ist nach ca. 10 Spendevorgängen (ggf. Sonderspenden durchführen) gewährleistet.

### 5.2 Vor der Inbetriebnahme

- Überprüfen Sie alle Teile des Schmierstoffgebers auf äußere Schäden!
- Ist die neue PRO LC mit dem gewünschten Schmierstoff gefüllt?
- Ist eine Batterie PRO B (Stützbatterie) eingesetzt worden?
- Ist das Anschlusskabel mit der Anlagensteuerung verknüpft und liegt die Versorgungsspannung (DC 15 V bis 30 V) an?
- Sind die Schutzabdeckung, die Scheibe und der Stopfen an der Antriebseinheit entfernt (siehe Kap. 1.2)?
- Sind alle Bauteile richtig und fest zusammengefügt und befestigt?

### 5.3 Inbetriebnahme

- ◆ Montieren Sie bei Bedarf die Antriebseinheit an die Halterung und an einen Wandträger (siehe Kap. 3.1).
- ◆ Setzen Sie die Batterie PRO B in die Antriebseinheit und die PRO LC in den Verschlussdeckel und verschließen Sie das komplette System (siehe Kap. 3.2).
- ◆ Ermitteln Sie die Spendezeit (siehe Kap. 5.7).
- ◆ Stellen Sie das Volumen der PRO LC, die Spendezeit, evtl. die Auslässe des MP-6 (Outlets) und die PIN über die Tasten am Display ein (siehe Kap. 5.8) oder konfigurieren Sie den Schmierstoffgeber auf den Impulsbetrieb (siehe Kap. 5.10).
- ◆ Stecken Sie das Anschlusskabel auf den Schmierstoffgeber und verknüpfen Sie die Litzen mit Ihrer Steuerung (siehe Kap. 3.3).
- ◆ Schalten Sie das Schmiersystem ein, indem Sie die Versorgungsspannung anlegen (siehe Kap. 5.5).
- ◆ Führen Sie eine Sonderspende durch (siehe Kap. 5.8).  
Durch Anlaufen des Antriebsmotors und das Leuchten der grünen LED erkennen Sie, dass der Spendevorgang begonnen hat. Auf dem Display erscheint die Anzeige des Restvolumens (% Vol.) der PRO LC.



**Der Betreiber muss die von ihm gewünschten Einstellungen auf jeden Fall vor der Inbetriebnahme überprüfen und gegebenenfalls selbst einstellen!**

### 5.4 Während des Betriebes

- ◆ Führen Sie während des Betriebes regelmäßig Kontrollen durch. Achten Sie dabei besonders auf Undichtigkeiten und den Zustand des Schmierstoffgebers!
- ◆ Kontrollieren Sie regelmäßig den Zustand der Schmierstoffleitung und der Anschlüsse!
- ◆ Kontrollieren Sie regelmäßig den Füllstand in der transparenten PRO LC!
- ◆ Wenn Sie eine oder mehrere Sonderspenden durchgeführt haben, müssen Sie die dadurch verkürzte Spendezeit errechnen und in Ihrem Schmier- und Wartungsplan berücksichtigen.
- ◆ Sollten Störungen auftreten und durch Ihre Steuerung angezeigt werden, dann ermitteln Sie die Störungsursache direkt über das Display des perma PRO C. Sie können dann anhand der Fehlertabelle (siehe Tabelle 8, Kap. 7.3) die Ursache der Störung feststellen. Kann die Störung nicht behoben werden, wenden Sie sich bitte an den perma-tec Kundendienst.



**Sonderspenden und längere Maschinenstillstände müssen auf jeden Fall bei der Restlaufzeit des Schmierstoffgebers berücksichtigt werden.**

### 5.5 Einschalten des Schmiersystems

Zum Einschalten des Schmiersystems müssen Sie die Versorgungsspannung des perma PRO C einschalten. Dabei wird im Display die Anzeige ("--") durch die Restvolumenanzeige – z.B. 99 % VOL (bei neuer PRO LC) – ersetzt (siehe Bild 13). Die grüne LED blinkt und der Störungsausgang liefert ein High-Signal (System OK) an die angeschlossene Steuerung.



Anlegen der  
Versorgungsspannung  
durch die Steuerung



Bild 13

### 5.6 Ausschalten des Schmiersystems

Zum Ausschalten (siehe Bild 14) des Schmiersystems müssen Sie die Versorgungsspannung des perma PRO C ausschalten, bis die Restvolumenanzeige – % VOL – im Display erlischt und durch die Anzeige ("--") ersetzt wird. Beim Ausschalten des Schmiersystems bleiben alle Einstellungen gespeichert, so dass beim Wiedereinschalten das Programm an dem Punkt fortfährt, an dem es vorher gestoppt wurde. Der Störungsausgang liefert dabei ein Low-Signal (System arbeitet nicht) an die Steuerung.



Bild 14

### 5.7 Ermittlung der Spendezeit ohne Impulsbetrieb



Die Spendezeit ist automatisch auf sechs Monate und auf die gelieferte PRO LC ab Werk eingestellt. Auf Bestellung wird die vom Betreiber gewünschte Spendezeit, in Abhängigkeit der Größe der PRO LC, schon ab Werk eingestellt.

Zur Ermittlung der Spendezeit für die zu schmierende Stelle benötigen Sie aus den technischen Unterlagen des Herstellers die benötigte Menge Schmierstoff in Kubikzentimeter für hundert Betriebsstunden ( $\text{cm}^3/100 \text{ h}$ ). Danach ermitteln Sie mit Hilfe der folgenden Tabelle 5 die Spendezeit.

		Durchschnittliche Spendemenge in $\text{cm}^3$ angegeben für 100 Betriebsstunden					
PRO LC		250			500		
Einstellgröße Spendezeit	Einstellmodus	Tage	Wochen	Monate	Tage	Wochen	Monate
	1		1041,7	148,8	34,3	2083,3	297,6
2		520,8	74,4	17,1	1041,7	148,8	34,3
3		347,2	49,6	11,4	694,4	99,2	22,8
4		260,4	37,2	8,6	520,8	74,4	17,1
5		208,3	29,8	6,9	416,7	59,5	13,7
6		173,6	24,8	5,7	347,2	49,6	11,4
7		148,8	21,3	4,9	297,6	42,5	9,8
8		130,2	18,6	4,3	260,4	37,2	8,6
9		115,7	16,5	3,8	231,5	33,1	7,6
10		104,2	14,9	3,4	208,3	29,8	6,9
11		94,7	13,5	3,1	189,4	27,1	6,2
12		86,8	12,4	2,9	173,6	24,8	5,7
13		80,1	11,4	2,6	160,3	22,9	5,3
14		74,4	10,6	2,4	148,8	21,3	4,9
15		69,4	9,9	2,3	138,9	19,8	4,6
16		65,1	9,3	2,1	130,2	18,6	4,3
17		61,3	8,8	2,0	122,5	17,5	4,0
18		57,9	8,3	1,9	115,7	16,5	3,8
19		54,8	7,8	1,8	109,6	15,7	3,6
20		52,1	7,4	1,7	104,2	14,9	3,4
21		49,6	7,1	1,6	99,2	14,2	3,3
22		47,3	6,8	1,6	94,7	13,5	3,1
23		45,3	6,5	1,5	90,6	12,9	3,0
24		43,4	6,2	1,4	86,8	12,4	2,8
25		41,7	--	--	83,3	--	--
26		40,1	--	--	80,1	--	--
27		38,6	--	--	77,2	--	--
28		37,2	--	--	74,4	--	--
29		35,9	--	--	71,8	--	--
30		34,7	--	--	69,4	--	--

Tabelle 5



Beachten Sie, dass Sie nach der Durchführung einer oder mehrerer Sonderspenden die Restlaufzeit des Schmier-systems neu berechnen müssen (siehe Kap. 5.9). Dasselbe gilt für die Abschaltung des Schmier-systems bei längerem Maschinenstillstand (z.B. Wochenenden oder Werksferien).

Vermerken Sie das Ergebnis der Restlaufzeitberechnung auch in Ihrem Schmier- und Wartungsplan.

5.8 Einstellmöglichkeiten und Anzeige im Display für perma PRO C (+ Verteiler PRO MP-6)  
(Legende siehe Seite 35)

MODE SAVE	Display	SELECT	Bedeutung/Beschreibung	
	--		Lieferzustand bei aufgesetzter PRO LC	
↓ MODE SAVE	Time 06 Months		Auskunft zur Zeiteinstellung PIN-Reset	Info
↓ MODE SAVE	PIN 00	Ändern 1. Ziffer ↓ SELECT	Eingabe der aktuellen PIN (1. Ziffer) PIN "00" ist Lieferzustand	PIN-Eingabe
↓ MODE SAVE	PIN 00	Ändern 2. Ziffer ↓ SELECT	Eingabe der aktuellen PIN (2. Ziffer)	
↓ MODE SAVE	Config. LC LC 500	Umschalten von LC500 auf LC250 ↓ SELECT	Konfiguration der LC-Größe	LC
↓ MODE SAVE	Config. Time 06 Months	Ändern der Monate ↓ SELECT	Zeitkonfiguration: Einstellen der Monate <b>oder</b> Wochen <b>oder</b> Tage	Time
↓ MODE SAVE	Config. Time 01 Weeks	Ändern der Tage oder der Wochen ↓ SELECT	Zeitkonfiguration: Sprung zu "Days" oder "Weeks"	
↓ MODE SAVE	Config. Outlets 1	Ein-/Ausschalten Auslass 1 ↓ SELECT	Konfiguration der Auslässe: Auslass 1 einstellen Outlets erscheinen nur, wenn MP-6 angeschlossen	Outlets
	Config. Outlets 1		Auslass 1 aktiviert	
↓ MODE SAVE	Config. Outlets 2	Ein-/Ausschalten Auslass 2 ↓ SELECT	Auslass 2 aktiviert, evtl. in gleicher Weise die restlichen Auslässe ein- oder ausschalten	
↓   ↓ MODE SAVE   MODE SAVE	Config. PIN 00	Ändern 1. Ziffer ↓ SELECT	PIN (1. Ziffer) ändern bei Erstkonfiguration oder nach einem PIN-Reset, ansonsten ist Konfiguration abgeschlossen	PIN
↓ MODE SAVE	Config. PIN 00	Ändern 2. Ziffer ↓ SELECT	PIN (2. Ziffer) ändern bei Erstkonfiguration oder nach einem PIN-Reset	
↓ MODE SAVE	--		Konfiguration beendet	

KONFIGURATIONSMENÜ INTRO

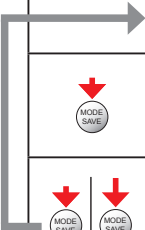


Tabelle 6



**Legende zur nebenstehenden Bedienübersicht**

Die Übersicht ist von oben nach unten und von links nach rechts abzuarbeiten (siehe auch Tabelle 4) und entspricht somit dem Ablauf beim ausgeschalteten Schmiersystem perma PRO C. Die Konfiguration ist allerdings auch beim eingeschalteten perma PRO C möglich.

Funktion	kurz drücken	lang drücken	blinken im Display	gehe zu
Symbol	↓	↓	⋮	→

Tabelle 7

**KONFIGURATIONSABSCHNITTE (siehe vertikaler Balken, Tabelle 6)**

**I N T R O**

Im INTRO wird informiert **Info** und nach der aktuellen PIN gefragt. **PIN-Eingabe**

**K O N F I G U R A T I O N S M E N Ü**

Im Konfigurationsmenü mit seinen Abschnitten (LC, Time, Outlets, PIN) werden Änderungen vorgenommen.

**LC**

Durch Betätigen der SELECT-Taste ist die Größe der PRO LC zwischen LC 250 und LC 500 umschaltbar (siehe Kap. 6.1 und 6.2).

**Time**

Die Einstellung der Zeit ist nur in **einer** Einheit d. h. entweder in Monaten oder Wochen oder Tagen möglich. Nach Erreichen der höchsten Einstellgröße beginnt die Zählung immer mit der Ziffer "0" (außer bei den Tagen "00" = Impulsbetrieb, siehe Kap. 5.10). Der zuletzt angezeigte Bildschirminhalt wird mit einem langen Tastendruck auf "MODE/SAVE" übernommen.

**Outlets**

Die Aktivierung der Auslässe 1 - 6 wird durch das ausgefüllte Quadrat angezeigt. Weitere Hinweise dazu finden Sie in der Betriebsanleitung des Verteilers MP-6. Ist kein Verteiler angeschlossen, hat die Konfiguration der Auslässe keine Auswirkung.

**PIN**

Es ist ratsam eine persönliche PIN einzurichten, um Ihre Einstellungen vor unbefugten Zugriffen zu schützen. Die PIN-Änderung ist **nur bei der allerersten Konfiguration oder nach einem PIN-Reset** möglich. Der PIN-Reset (kurzes Drücken der Tasten: links-links-rechts-rechts-links im INTRO-Info-Menü) setzt Ihre persönliche PIN auf den Lieferzustand "00" zurück. Dieser Reset ist erfolgreich durchgeführt, wenn die Zeitanzeige kurz erlischt. Alle anderen Einstellungen bleiben unverändert.

**Änderungen im jeweiligen Konfigurationsabschnitt nicht übernehmen**

Wenn Sie die im aktuell angezeigten Konfigurationsabschnitt (LC, Time, Outlets, PIN) erfolgten Einstellungen **nicht** übernehmen möchten, halten Sie die SELECT-Taste so lange gedrückt, bis im Display wieder das Symbol ("--") für AUS oder das Restvolumen der PRO LC in % VOL erscheint. Alle anderen Einstellungen und bereits übernommenen Änderungen bleiben davon unberührt.

**Automatische Beendigung des Konfigurationsmodus**

Wird in einem Konfigurationsabschnitt 180 Sekunden lang keine Taste betätigt, wechselt die Steuerung automatisch wieder in den vorher eingestellten Modus ("EIN" oder "AUS"), ohne die Änderungen zu übernehmen. Alle anderen Einstellungen und bereits übernommenen Änderungen bleiben davon unberührt.

**Sonderspende**

Um eine Schmierstelle mit zusätzlichem Schmierstoff zu versorgen, besteht die Möglichkeit, eine Sonderspende durchzuführen.

Die Sonderspende kann nur bei eingeschalteter Versorgungsspannung des Schmiersystems (Anzeige des Restvolumens) durch gleichzeitiges langes Drücken beider Tasten (siehe Bild 15) erfolgen.



Bild 15

Eingeschalteter Schmierstoffgeber

Zur Sonderspende beide Tasten gleichzeitig gedrückt halten (> 4 s)

Die Sonderspende kann nur bei einer Temperatur von über 0 °C (Bild 16, Eiskristall ist nicht sichtbar) erfolgen, wenn das Schmiersystem von sich aus im gleichen Moment keine Spende durchführt.

Bei jeder Sonderspende verkürzt sich auf Grund der abgegebenen Menge Schmierstoff die Restlaufzeit. Dieses müssen Sie in Ihrem Schmier- und Wartungsplan berücksichtigen.

**Der Zeitraum zwischen zwei Sonderspenden beträgt wenigstens 30 Sekunden. Jedes zusätzliche lange Drücken beider Tasten (Bild 15) während dieser Zeit wird registriert und führt zu weiteren Sonderspenden. Das System merkt sich maximal 5 Sonderspenden.**



## Kälteabschaltung des Schmiersystems

Der Temperaturbereich von 0 °C bis -19 °C wird durch ein blinkendes Eiskristall-Symbol angezeigt (siehe Bild 16).

In diesem Temperaturbereich arbeitet das Schmiersystem des perma PRO C ohne Unterbrechungen weiter.

**Zu beachten ist, dass in diesem Temperaturbereich keine Sonderspende möglich ist!**



Bild 16

Display mit blinkendem Eiskristall (hier mit 89 % Vol. als Beispiel)

Die Kälteabschaltung des Schmiersystems erfolgt vollautomatisch durch die Steuerung des perma PRO C und einen integrierten Temperatursensor, um das System vor Schäden zu schützen.

Sinkt die Temperatur auf -20 °C oder tiefer, schaltet sich der Schmierstoffgeber durch die Kälteabschaltung ab und das Eiskristall-Symbol erscheint dauerhaft auf dem Display. Die Restmenge in % Volumen wird weiterhin angezeigt.



**Ab diesem Zeitpunkt wird kein Schmierstoff mehr gespendet. Dieses müssen Sie bei fortlaufendem Betrieb Ihrer Anlage berücksichtigen, um Schäden zu vermeiden!**

Sobald die Temperatur ansteigt und wieder einen Wert von -19 °C oder höher erreicht, schaltet die Steuerung des perma PRO C das Schmiersystem wieder ein. Auf dem Display wird wieder die Restmenge und das blinkende Eiskristall-Symbol angezeigt.



**Alle während der Abschaltung aufgelaufenen Spenden (außer Spenden im Impulsbetrieb und Sonderspenden) werden nachgeholt, indem bei jeder programmgemäßen Spende max. zwei zusätzliche Spenden ausgeführt werden.**

## 5.9 Berechnung der Restlaufzeit



Beachten Sie, dass Sie nach der Durchführung einer oder mehrerer Sonderspenden die Restlaufzeit des Schmiersystems neu berechnen müssen. Dasselbe gilt für die Abschaltung des Schmiersystems bei längerem Maschinenstillstand (z.B. Wochenenden oder Werksferien) oder bei der Kälteabschaltung durch das System bei Temperaturen von -20 °C.

Vermerken Sie das Ergebnis der Restlaufzeitberechnung auch in Ihrem Schmier- und Wartungsplan.

Wenn Sie den perma PRO C auf den Impulsbetrieb konfiguriert haben, können Sie die Restlaufzeit nicht berechnen, da Ihnen der Wert für die eingestellte Spendezeit (SZ) nicht vorliegt. In diesem Fall müssen Sie auf die Informationen auf dem Display des Schmierstoffgebers und die Ihrer angeschlossenen Steuerung achten.

$$\text{Formel: } R_{Lz} = \frac{SZ * RV}{100}$$

SZ: Eingestellte Spendezeit des Schmierstoffgebers (Tage, Wochen, Monate)

RV: Angezeigtes Restvolumen (% Vol.)

$R_{Lz}$ : Restlaufzeit (Tage, Wochen, Monate abhängig von SZ)

### Beispielberechnung für die Restlaufzeit

Der perma PRO C mit einer aufgesetzten PRO LC von 250 cm<sup>3</sup> wurde ursprünglich auf eine Spendezeit (SZ) von acht Monaten eingestellt, da die Schmierstelle 4,3 cm<sup>3</sup>/100 h Schmierstoff benötigt.

Nach zwei Monaten zeigt der perma PRO C ein Restvolumen (RV) von 75 % Vol. an.

Jetzt wird der Schmierstoffgeber für sechs Wochen (z.B. Maschinenstillstand) ausgeschaltet und Sie möchten beim Wiedereinschalten den Zeitpunkt bestimmen, an dem die PRO LC leer ist.

$$R_{Lz} = \frac{SZ * RV}{100} = \frac{8 * 75}{100} = \frac{600}{100} = 6$$

Daraus ergibt sich eine Restlaufzeit des Schmierstoffgebers von sechs Monaten bis die PRO LC leer ist und durch eine neue ersetzt werden muss.

### 5.10 Impulsbetrieb über die angeschlossene Steuerung

Der Spendevorgang des Schmierstoffgebers perma PRO C kann auch über die angeschlossene Steuerung ausgelöst werden.

Dabei führt der Schmierstoffgeber bei jedem Einschalten einen Spendevorgang aus, bei dem 0,5 cm<sup>3</sup> Schmierstoff an die Schmierstelle abgegeben werden.

Dazu müssen Sie die Versorgungsspannung über die Steuerung mindestens 14 Minuten einschalten und danach mindestens 20 Sekunden ausschalten.

Die Mindesteinschaltdauer von 14 Minuten ergibt sich aus der Möglichkeit den Verteiler perma MP-6 an den perma PRO C anzuschließen. Dieser Verteiler kann bis zu sechs Schmierstellen mit Schmierstoff versorgen. Dazu benötigt der Verteiler die genannte Mindesteinschaltdauer von 14 Minuten, um jeden geöffneten Auslass des Verteilers mit 1,0 cm<sup>3</sup> Schmierstoff zu versorgen.

Im Betrieb als Einzelpunktschmierer verringert sich die Mindesteinschaltdauer auf 1 Minute und die Spendemenge pro Impuls auf 0,5 cm<sup>3</sup>.

Um den Schmierstoffgeber perma PRO C über Ihre Steuerung anzusteuern, müssen Sie im Konfigurationsmenü (siehe Kap. 5.8) den Impulsbetrieb des Schmierstoffgebers einstellen.

Dazu müssen Sie im Einstellmodus der Tage (Days) die Einstellung "00" Days (siehe Bild 17) wählen.



Bild 17

## 6. Wechsel der PRO LC

### Allgemein zu beachten

Der notwendige Wechsel der leeren PRO LC wird durch das gleichzeitige Blinken der roten und grünen LED angezeigt. Zusätzlich erscheint im Display eine Leerstandsanzeige (siehe Bild 18).

Die angeschlossene Steuerung Ihrer Anlage erhält im Fall einer leeren PRO LC ein Low-Signal.



Bild 18



**Bei dem Wechsel der PRO LC auf eine andere Größe ist ein entsprechender Verschlussdeckel (siehe „Zubehör und Ersatzteile“) zu verwenden.**



**Da das Antriebssystem und die Steuerplatine vor Feuchtigkeit geschützt werden müssen, darf der Wechsel nur im Trockenen vorgenommen werden!**

Nachdem eine neue PRO LC aufgesetzt wurde, fährt die Steuerung mit der bisherigen Einstellung der Laufzeit fort.

## 6.1 Einstellen des Volumens der PRO LC

Durch die zwei Bedientasten der Antriebseinheit wird die Größe der PRO LC im Konfigurationsmenü eingestellt (siehe Bild 19). Beachten Sie dafür die Bedienübersicht (siehe Tabelle 6, Kap. 5.8).



### ACHTUNG!

**Stimmt die Einstellung im Display nicht mit der Größe der aufgesetzten PRO LC überein, kommt es zu falschen Spendemengen und Anzeigen (Display, LEDs).**



Bild 19



### ACHTUNG!

Wenn die PRO LC vom Schmierstoffgeber abgenommen wurde und eine PRO LC aufgesetzt wird, geht die Steuerung des perma PRO C immer davon aus, dass eine neue, voll gefüllte PRO LC benutzt wird.

**Deshalb nie eine nur zum Teil gefüllte PRO LC verwenden!**

## 6.2 Vorgehensweise beim Wechseln der PRO LC

Da das Antriebssystem und die Steuerplatine vor Feuchtigkeit geschützt werden müssen, darf der Wechsel nur im Trockenen vorgenommen werden bzw. muss darauf geachtet werden, dass keine Feuchtigkeit eindringt!

- Verschlussdeckel auf dem Antriebssystem gegen den Uhrzeigersinn drehen und abnehmen.
- PRO LC (leer) abnehmen. Im Display erscheint die Anzeige "LC" – und die rote LED blinkt.
- Batterie PRO B solange verwenden, bis "Lo" im Display (siehe Kap. 7) angezeigt wird.
- Verschlusskappe (siehe Bild 4, Kap. 3.2) der PRO LC entfernen.
- Drücken Sie die PRO LC soweit in den Verschlussdeckel bis Schmierstoff aus dem Auslass dringt (siehe Bild 5, Kap. 3.2).
- Neue PRO LC aufsetzen, drehen bis die Mitnehmer einrasten und die Verzahnungen von PRO LC und Antriebssystem ineinander greifen.  
Die Steuerung des perma PRO C erkennt automatisch die neue PRO LC und im Display erscheint die Anzeige "–", wenn der perma PRO C vorher *ausgeschaltet* war **oder** die Anzeige "99 % Vol.", wenn der perma PRO C vor dem Wechsel *eingeschaltet* war.  
Verwenden Sie nur originale, vollständig gefüllte PRO LC, um die korrekte Funktion zu gewährleisten.
- Das Schmierssystem arbeitet mit der bisherigen Einstellung der Laufzeit weiter.
- Bei Bedarf die Konfiguration des Schmierstoffgebers ändern. Beachten Sie dazu das Kapitel 5.8 oder das Kapitel 5.10 beim Impulsbetrieb des Schmierstoffgebers.



**Der Schmierstoffgeber nimmt seine Arbeit automatisch mit den bisherigen Einstellungen wieder auf, wenn er vor dem Wechsel der PRO LC eingeschaltet war.**

**Wenn der Schmierstoffgeber vorher ausgeschaltet war, muss er durch Anlegen der Versorgungsspannung gestartet werden (siehe Kap. 5.5).**

## 7. Fehlersuche und Störungsbeseitigung

### 7.1 Fehlermeldungen im Display

Auftretende Fehler des SchmierSystems und der Anwendung werden durch die elektronische Steuerung erkannt und auf dem Display dargestellt. Wenn ein Fehler angezeigt wird, schaltet sich das System so lange ab, bis der Fehler behoben und die Fehlermeldung quittiert wurde.



**Die Fehlermeldungen werden durch Drücken der Taste SELECT quittiert und zurückgesetzt. Nur bei den Anzeigen "LC" und "Lo" erfolgen die Fehlerquittierungen automatisch durch Beheben der Fehler (siehe Abhilfe).**

### 7.2 Fehlermeldung durch die angeschlossene Steuerung Ihrer Anlage

Über die angeschlossene Steuerung Ihrer Anlage können Sie ablesen, wenn sich der Schmierstoffgeber im Störungsbetrieb befindet, da dieser bei Störung ein Low-Signal an die Steuerung abgibt. Deshalb müssen Sie bei jeder Störungsanzeige über Ihre Steuerung die Störungsursache direkt über das Display des Schmierstoffgebers ermitteln (siehe Kap. 7.1).

### 7.3 Fehler und Störungsbeseitigung

Wenn beim Betrieb des SchmierSystems Störungen auftreten, überprüfen Sie bitte mögliche Fehlerursachen anhand der folgenden Tabelle (siehe Tabelle 8).

**Bei jeder Fehlermeldung, die im Display angezeigt wird, blinkt auch die rote LED.**

Anzeige im Display	Fehler	Mögliche Ursache	Abhilfe
E1	Schmierstoffgeber wurde abgeschaltet	Überhöhter Motorstrom des Spendermotors weil der Auslass verstopft ist	Verstopfung beseitigen und Fehler durch langen Druck auf SELECT quittieren
E4	Schmierstoffgeber wurde abgeschaltet	Antriebsmechanik ist defekt	Antriebseinheit erneuern
LC	System erkennt keine PRO LC	Keine PRO LC aufgesetzt	PRO LC aufsetzen
Lo grüne LED blinkt	Geringe Spannung der Stützbatterie (SchmierSystem arbeitet korrekt)	Batterie PRO B (Stützbatterie) ist leer	Neue Batterie PRO B (Stützbatterie) einsetzen und eine volle PRO LC verwenden
keine Anzeige	System bekommt keine Versorgung von der Stützbatterie	Keine Batterie PRO B (Stützbatterie) eingesetzt	Batterie PRO B (Stützbatterie) einsetzen
<b>Bei angeschlossenem perma Verteiler PRO MP-6 können zusätzlich folgende Fehler auftreten:</b>			
E0	SchmierSystem wurde abgeschaltet	Überhöhter Motorstrom des perma MP-6	perma Verteiler PRO MP-6 erneuern
F1 bis F6	Fehler an der angezeigten Schmierstelle	Überhöhter Motorstrom des Spendermotors des Schmierstoffgebers, weil der angezeigte Auslass verstopft ist	Verstopfung beseitigen und Fehler durch langen Druck auf SELECT quittieren
E2	SchmierSystem wurde abgeschaltet	Auslässe des Verteilers wurden fehlerhaft erkannt	Verteiler tauschen
E3	SchmierSystem wurde abgeschaltet	Zeitüberschreitung bei Ansteuerung des Verteilers Defektes Verbindungskabel	Verteiler tauschen Verbindungskabel tauschen
E5	Fehlende Auslasskonfiguration	Auslässe wurden nicht konfiguriert	Auslässe konfigurieren (beim PRO C vor der Fehlerquittierung Spannungsversorgung ausschalten)

Tabelle 8

## 8. Entsorgung



Tragen Sie zum Umweltschutz bei, indem Sie wertvolle Rohstoffe der Wiederverwertung zuführen und somit Ressourcen schonen (siehe Tabelle 9). Sie haben aber auch die Möglichkeit, den entleerten perma PRO C an perma-tec zurückzusenden, damit wir für Sie die Alteile umweltgerecht entsorgen. Im Übrigen verweisen wir auf die jeweiligen Entsorgungsrichtlinien der Länder.

Was ist zu entsorgen?	Material	Wie ist es zu entsorgen?
Transportmaterial	Paletten	Zurück zum Hersteller oder Spediteur
Verpackungen	Papier und Kartonagen	Zum Altpapier
	Kunststoffe	Kunststoffrecycling
Schmierstoffe	Öl und Fett	Öl- und fetthaltige Abfälle
Bauteile	Steuerungsbauteile	Elektronikrecycling
	Antriebssystem	Altmallrecycling
	Verschlussdeckel	Kunststoffrecycling
	PRO LC	Öl- und fetthaltige Abfälle
	Anschlusskabel	Elektronikrecycling
	Batterien (Batterie PRO B)	Sonderabfälle für Batterien

Tabelle 9

## 9. Service

Der Betreiber hat die Möglichkeit, den entleerten perma PRO C an perma-tec zurückzusenden, damit wir für Sie:

- ◆ die Alteile umweltgerecht entsorgen und recyceln.

oder:

- ◆ Batterie PRO B wechseln.
- ◆ die PRO LC wechseln.
- ◆ die gewünschten Einstellungen (Spendezeit, LC und Auslässe) vornehmen.

Sie erhalten dann gegen Berechnung einen gebrauchsfertigen perma PRO C von uns zurück.

Originalbetriebsanleitung  
**perma PRO / PRO C LINE 250 / 500**



Der Spezialist für automatische Schmierung

**perma**

## Allgemeines

Das Schmiersystem perma PRO / PRO C LINE (+ Verteiler PRO MP-6) baut auf der Funktionsweise des perma PRO / PRO C auf. Die generelle Funktionsweise des perma PRO / PRO C wurde nicht verändert. Diese perma PRO / PRO C LINE Betriebsanleitung ist stets in Verbindung mit den Betriebsanleitungen perma PRO / PRO C / MP-6 zu nutzen.

### Funktionsanzeige über das Display

(siehe Betriebsanleitung perma PRO / PRO C Kap. 4.2)



ausgeschaltetes Schmiersystem (OFF)



eingeschaltetes Schmiersystem (ON)

**Restlaufzeit-Anzeige**



## Besonderheiten abweichend vom Schmiersystem perma PRO / PRO C

Für **jeden einzelnen** Auslass kann die **Pausenzeit** zwischen zwei Spendevorgängen und die **Spendemenge** von 1 bis 9 Hübem eingestellt werden.

Nach Ablauf der Pausenzeit erfolgt eine Spende mit der Anzahl der für diesen Auslass eingestellten Hübem. Folgende Einstellmöglichkeiten und Anzeigen im Display (Betriebsanleitung perma PRO / PRO C Kap. 5.8) wurden neu geschaffen:

- ◆ Anzahl der Hübem (1 Hub = 0,5 cm<sup>3</sup>) je Spende
- ◆ Pausenzeit in Tagen zwischen den Spenden
- ◆ Anzeige der Restlaufzeit

Anhand der folgenden Tabelle können Sie diese Einstellungen vornehmen.



### Gesamtlaufzeit

Um die maximale Haltbarkeit des Schmierstoffes bzw. der Batterie nicht zu überschreiten, beträgt die maximal einstellbare **Gesamtlaufzeit** des Systems **24 Monate** bzw. **12 Monate** für den perma PRO mit LC 500.

Die Gesamtlaufzeit berechnet sich aus der eingestellten Anzahl der Auslässe, Hübem und Pausenzeiten jedes Auslasses und wird bei jeder Änderung einer dieser drei Werte neu berechnet.

Bei Überschreiten der max. Gesamtlaufzeit wird **E9** angezeigt. Es können entweder die Einstellungen geändert (1) oder das Überschreiten der max. Gesamtlaufzeit akzeptiert (2) werden:

1. Durch Drücken der Taste ON/OFF SELECT oder SELECT wird die zuletzt erfolgte Einstellung **nicht** übernommen und man befindet sich wieder im Konfigurationsmenü zur Einstellung der Auslässe.
2. Durch Drücken der Taste MODE/SAVE wird das Überschreiten der max. Gesamtlaufzeit akzeptiert (dies wird im internen Speicher protokolliert) und die Einstellungen werden übernommen.

**Achtung:** Diese Einstellung „**Überschreiten der max. Gesamtlaufzeit akzeptiert**“ kann später nicht mehr geändert werden.



**perma PRO LINE (mit Batterie): Im Batteriebetrieb muss die Funktion des perma PRO LINE manuell überwacht werden (begrenzte Batteriekapazität!).**

### Geänderte Funktionen für perma PRO C LINE:

#### Impulsbetrieb

Wird beim perma PRO C LINE ein Auslass mit "00" Tage Pausenzeit belegt, arbeitet dieser im Impulsbetrieb. Je Schmierimpuls wird pro Auslass die eingestellte Anzahl an Pumpenhübem abgegeben (1 bis 9 Hübem mit 30 Sek. Pause zwischen jedem Hub).

Diese Einstellung kann für alle geöffneten Auslässe gewählt werden. Beim Trennen und wieder Anlegen der Spannung wird ein Schmierimpuls mit der eingestellten Menge auf die mit "00" Tage Pausenzeit belegten Auslässe abgegeben. Die Restlaufzeit kann im Impulsbetrieb **nicht** angezeigt werden.

#### Dual-Betrieb (Kombination von Zeit- und Impulsbetrieb)

Wird die Einstellung "00" Tage Pausenzeit für einzelne offene Auslässe in Kombination mit fester Pausenzeit für verbleibende offene Auslässe gewählt, arbeitet der perma PRO C LINE die festgelegten Spendemengen und Pausenzeiten ab, solange Spannung anliegt.

Beim Trennen der Spannungsversorgung (mind. 15 Sek.) und wieder Anlegen der Spannung wird ein Schmierimpuls mit der eingestellten Menge auf die mit "00" Tage Pausenzeit belegten Auslässe abgegeben.

Die Restlaufzeit kann im Dual-Betrieb **nicht** angezeigt werden.



**Einstellmöglichkeiten und Anzeige im Display für perma PRO / PRO C LINE (+ Verteiler PRO MP-6)**

MODE SAVE	Display	PRO ON/OFF SELECT oder PROC SELECT	Bedeutung/Beschreibung	
	Ln		Lieferzustand bei aufgesetzter PRO LC	
↓ MODE SAVE	Time 08 Weeks LC 500		Restlaufzeit-Anzeige PIN-Reset	Info
↓ MODE SAVE	PIN 00	Ändern 1. Ziffer ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	Eingabe der aktuellen PIN (1. Ziffer) PIN "00" ist Lieferzustand	PIN-Eingabe
↓ MODE SAVE	PIN 00	Ändern 2. Ziffer ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	Eingabe der aktuellen PIN (2. Ziffer)	
↓ MODE SAVE	Config. LC LC 500	Umschalten von LC500 auf LC250 ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	Konfiguration der LC-Größe	LC
↓ MODE SAVE	Config. Outlets 1 1 <input type="checkbox"/> 4 2 <input type="checkbox"/> 5 3 <input type="checkbox"/> 6	Ein-/Ausschalten Auslass 1 ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	Konfiguration der Auslässe: Auslass 1 einstellen Outlets erscheinen nur, wenn MP-6 angeschlossen	Outlets
	Config. Outlets 1 1 <input checked="" type="checkbox"/> 4 2 <input type="checkbox"/> 5 3 <input type="checkbox"/> 6		Auslass 1 aktiviert	
↓ MODE SAVE	Config. Outlets 2 1 <input type="checkbox"/> 4 2 <input checked="" type="checkbox"/> 5 3 <input type="checkbox"/> 6	Ein-/Ausschalten Auslass 2 ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	Auslass 2 aktiviert, evtl. in gleicher Weise die restlichen Auslässe ein- oder ausschalten	
↓ MODE SAVE	Config. 41 1 <input type="checkbox"/> 4 2 <input type="checkbox"/> 5 3 <input type="checkbox"/> 6	Ändern der Hubanzahl ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	Eingabe der Anzahl der Hübe für Auslass 1	Hube
↓ MODE SAVE	Config. Time 20 Days Outlets 1 <input type="checkbox"/> 4 2 <input type="checkbox"/> 5 3 <input type="checkbox"/> 6	Ändern 1. Ziffer ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	Pausenzeit-Konfiguration für Auslass 1: Ändern der ersten Ziffer	Pausenzeit
↓ MODE SAVE   ↓ MODE SAVE	Config. Time 21 Days Outlets 1 <input type="checkbox"/> 4 2 <input type="checkbox"/> 5 3 <input type="checkbox"/> 6	Ändern 2. Ziffer ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	Pausenzeit-Konfiguration für Auslass 1: Ändern der zweiten Ziffer	
↓ MODE SAVE	Config. PIN 00	Ändern 1. Ziffer ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	PIN (1. Ziffer) ändern bei Erstkonfiguration oder nach einem PIN-Reset, ansonsten ist Konfiguration abgeschlossen	PIN
↓ MODE SAVE	Config. PIN 00	Ändern 2. Ziffer ↓ ON/OFF SELECT   ↓ SELECT	PIN (2. Ziffer) ändern bei Erstkonfiguration oder nach einem PIN-Reset	
↓ MODE SAVE	Ln		Konfiguration beendet	

für jeden aktiven Auslass die Konfiguration der Hübe und der Pausenzeit wiederholen

Gesamtlaufzeit

KONFIGURATIONSMENÜ  
I N T R O

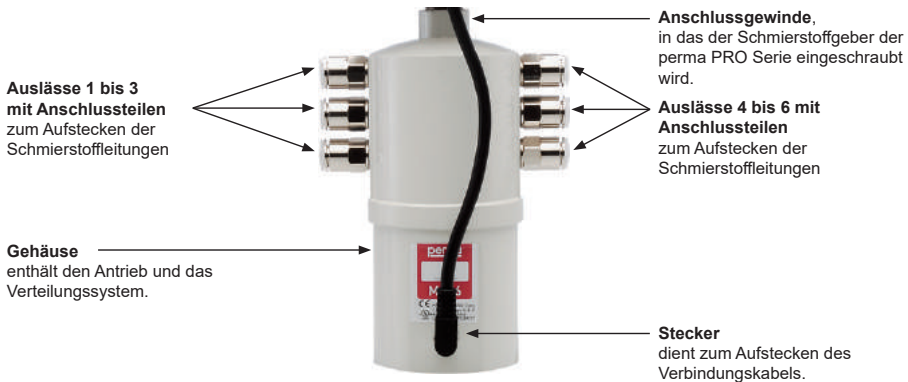


Originalbetriebsanleitung  
**perma Verteiler PRO MP-6**

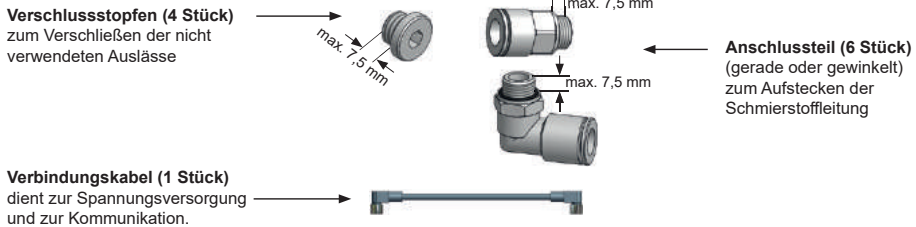


Der Spezialist für automatische Schmierung

## Der Verteiler PRO MP-6



### Zubehörteile



### Auslässe (Outlets) ein-/ausschalten am Schmiersystem PRO / PRO C

Das Einstellen der Auslässe erfolgt an der Antriebseinheit des Schmiersystem PRO / PRO C. Betriebsanleitung (siehe Kap 5.8) des angeschlossenen Schmierstoffgebers beachten, da folgende Tabelle nur ein Auszug aus der gesamten Bedienübersicht ist. Die Auslässe sind in jedem Fall einzustellen, da im Lieferzustand alle Auslässe ausgeschaltet sind.

		Ein-/Ausschalten Auslass 1 PRO  oder  PROC	Konfiguration der Auslässe: Auslass 1 einstellen
			Auslass 1 aktiviert
		Ein-/Ausschalten Auslass 2 PRO  oder  PROC	
			Auslass 2 aktiviert, evtl. in gleicher Weise die restlichen Auslässe ein- oder ausschalten

## Kurzanleitung für den Verteiler PRO MP-6

Auf dieser Seite finden Sie einige wichtige Hinweise zur schnellen und einfachen Bedienung und zur Einstellung Ihres Verteilers perma MP-6. Vor dem ersten Gebrauch des perma MP-6, vor dem Zusammensetzen des Verteilers mit einem Schmierstoffgeber der perma PRO Serie und für detaillierte Informationen sollten Sie die gesamte Betriebsanleitung lesen, diese enthält Informationen, die beachtet werden müssen. Insbesondere das Kapitel Sicherheitshinweise muss beachtet werden. Zudem müssen Sie die Betriebsanleitung des angeschlossenen Schmierstoffgebers beachten.

### 1 Verteiler PRO MP-6 zusammenbauen (siehe Kap. 3.1 und 3.2)

- ◆ Schrauben Sie die Anschlusssteile in die zu öffnenden Auslässe und verschließen Sie die übrigen Auslässe mit dem Verschlussstopfen.

### 2 Verteiler PRO MP-6 mit Schmierstoffgeber verschrauben (siehe Kap. 3.3)

- ◆ Schrauben Sie den Schmierstoffgeber der perma PRO Serie fest in das Gewinde des Verteilers ein.
- ◆ Positionieren Sie die Rückseiten des Verteilers und des Schmierstoffgebers auf einer Ebene.
- ◆ Befestigen Sie den Verteiler und den Schmierstoffgeber auf der Halterung und fixieren Sie diese an den vier Bohrungslöchern (siehe Bild 6).
- ◆ Schließen Sie die Schmierstoffleitungen ( $\varnothing 8 \times 1,5$ ; Innen- $\varnothing 5$  mm, zulässige Gesamtlänge je Leitung bis zu 5 m) an den Anschlussteilen des Verteilers an und verlegen Sie diese bis zur Schmierstelle.
- ◆ Verbinden Sie bei ausgeschaltetem Schmiersystem den Verteiler und den Schmierstoffgeber mit dem Verbindungskabel.

### 3 Spendezeit ermitteln (siehe Kap. 4.7)

- ◆ Ermitteln Sie die benötigte Menge Schmierstoff in  $\text{cm}^3$  für hundert Betriebsstunden unter Berücksichtigung der Anzahl der geöffneten Auslässe. Dazu müssen Sie die Schmierstoffmenge mit der Anzahl der geöffneten Auslässe multiplizieren.
- ◆ Beachten Sie, dass Sie mit dem Verteiler bis zu sechs Schmierstellen versorgen können, die alle die gleiche Menge Schmierstoff erhalten.
- ◆ Ermitteln Sie in der Betriebsanleitung des Schmierstoffgebers die benötigte Spendemenge und ermitteln darüber je nach Größe der PRO LC die Einstellgröße der Spendezeit und den Einstellmodus.

### 4 Einstellen und -schalten des gesamten Schmiersystems (siehe Kap. 4.5)

- ◆ Spendezeit bzw. Impulsbetrieb, Größe der PRO LC, Auslässe und PIN einstellen (siehe Betriebsanleitung des jeweiligen Schmierstoffgebers Kap. 5.8).
- ◆ Halten Sie die Taste ON/OFF/SELECT des Schmierstoffgebers **PRO** solange gedrückt, bis im Display die Anzeige "--" für AUS erlischt.  
Beim Schmiersystem **PRO C** müssen Sie die Versorgungsspannung anlegen, um den Schmierstoffgeber einzuschalten.
- ◆ Das Schmiersystem führt einen automatischen Initialisierungslauf durch, bei dem im Display die Anzahl der Auslässe durchgezählt wird.
- ◆ Nach Beendigung der Initialisierung erscheint im Display des Schmierstoffgebers das Restvolumen und das Schmiersystem beginnt zu arbeiten.

## 1. Allgemeines

### 1.1 Lieferumfang

- ◆ Der perma PRO MP-6 ist ein Verteiler für die Schmierstoffgeber der perma PRO Serie. Der Verteiler ist mit allen erforderlichen Komponenten und Zubehörteilen ausgestattet und kann nach Kundenwunsch eingestellt und bestückt werden.
- ◆ Optional sechs Anschlusssteile (G1/8 gerade oder 90° für Schlauch Ø 8 x 1,5)
- ◆ Vier Verschlussstopfen
- ◆ Schrauben zur Befestigung des Verteilers
- ◆ Betriebsanleitung und Konformitätserklärung
- ◆ Überprüfen Sie sofort nach Erhalt der Lieferung, ob diese mit Ihrer Bestellung übereinstimmt. Für nachträglich reklamierte Mängel übernimmt die perma-tec GmbH & Co. KG keine Gewährleistung.
- ◆ Reklamieren Sie:
  - Erkennbare Transportschäden sofort beim Anlieferer
  - Erkennbare Mängel oder Unvollständigkeiten sofort bei perma-tec

### 1.2 Kennzeichnung

- ◆ Der perma Verteiler PRO MP-6 ist eindeutig durch eine Seriennummer und einen Aufkleber auf dem Antrieb gekennzeichnet.
- ◆ **CE Kennzeichnung** auf dem Antrieb
- ◆ **UL Kennzeichnung** auf dem Antrieb:  
 "This equipment is suitable for use in Class I, Div. 2, Groups A, B, C and D; or Non-Hazardous Locations only.  
 Warning - Explosions Hazard - Substitution of components may impair suitability for Class I, Division 2.  
 The lubricants dispensed by this equipment are to have flash points greater than 200 °F."
- ◆ Hersteller:  
 perma-tec GmbH & Co. KG  
 Hammelburger Straße 21  
 97717 Euerdorf  
 Deutschland  
 Tel: +49 (0) 9704 609-0                      E-Mail:            info@perma-tec.com  
 Fax: +49 (0) 9704 609-50                      Webseite:        www.perma-tec.com

### 1.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der perma Verteiler PRO MP-6

- ◆ darf nur in Kombination mit einem Schmierstoffgeber der perma PRO Serie betrieben werden.
- ◆ muss durch das Verbindungskabel mit dem Schmierstoffgeber verbunden werden.
- ◆ versorgt sofort bis zu **sechs** Schmierstellen mit Schmierstoff bis zu einem **Druckaufbau von max. 25 bar**, konstant, präzise und temperaturunabhängig.
- ◆ hat die Umweltprüfung gemäß Norm EN 60068-2-6 (Vibrationsprüfung) ohne Beschädigungen der Bauteile und ohne Funktionsstörungen bestanden. Bei der Prüfung wurde die Antriebseinheit in Verbindung mit MP-6, PRO LC 500 und der Halterung in unterschiedlichen Einbaulagen getestet.
- ◆ ist einsetzbar an Schmierstellen von Wälz- und Gleitlagern, Antriebs- und Förderketten, Führungen, offenen Getrieben und Dichtungen.
- ◆ ist **nur** mit geeignetem Schutzkasten (siehe „Zubehör und Ersatzteile“) im Außenbereich bzw. bei Spritzwasser einsetzbar.
- ◆ darf nur an Schmierstellen gleichen Typs, welche die identischen Spendemengen benötigen, verwendet werden.
- ◆ darf nur mit Anschlussstücken und Verschlussstopfen aus dem Hause perma-tec ergänzt werden.
- ◆ darf nur mit Schmierstoffleitungen aus dem Hause perma-tec verbunden werden.
- ◆ ist zum Einsatz in Maschinen und Anlagen bestimmt.
- ◆ ist nur für die bestellten und von perma-tec bestätigten Zwecke einzusetzen.
- ◆ ist nur unter den in dieser Betriebsanleitung vorgeschriebenen Einsatzbedingungen zu betreiben.
- ◆ ist nur mit den in der Betriebsanleitung vorgeschriebenen Einstellungen und Variationen zu betreiben.

**Jede andere Verwendung, Einstellung, Ergänzung und Variation gilt als sachwidrig!**

## 2. Technische Daten

	perma Verteiler PRO MP-6
Länge	148 mm
Durchmesser	64 mm
Gewicht	ca. 0,960 kg
Anzahl der Auslässe	mindestens 2 maximal 6
Maximaler Betriebsdruck	25 bar
Schmierstoffe	Fette bis Konsistenzklasse NLGI 2
Einsatztemperatur	-20 °C bis +60 °C
Spannungsversorgung	erfolgt über den Schmierstoffgeber durch das Verbindungskabel
Emissionsschalldruckpegel	< 70 dB(A)
Anschlussgewinde für Schmierstoffgeber der PRO Serie	G3/8 innen
Anschlussgewinde für Schmierstoffleitung	G1/8 innen
Durchmesser Schmierstoffleitung	8 x 1,5 (Innen-Ø 5 mm)
Länge der Schmierstoffleitung	zulässige Gesamtlänge je Leitung bis zu 5 m, <b>Detailhinweise in der PRO/PRO C-Betriebsanleitung Kap. 2, Tabelle 1 beachten!</b>
Lagerbedingungen	Trocken, staubfrei und bei Temperaturen von +20 °C ± 5 °C
Schutzklasse	IP 54

Tabelle 1

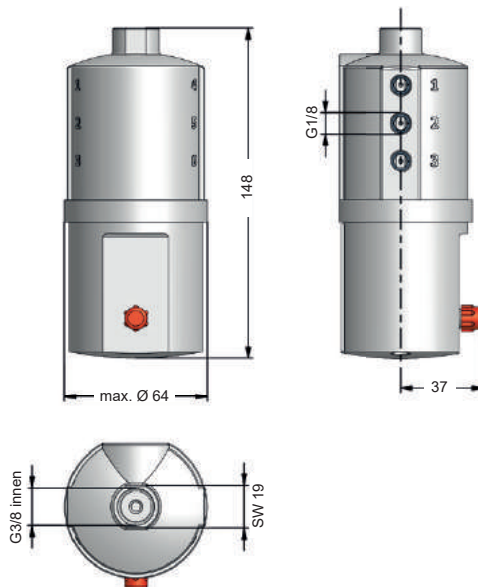


Bild 1

## 2.1 Aufbau perma Verteiler PRO MP-6

Der Verteiler (siehe Bild 2) wird mit allem erforderlichen Zubehör (siehe Bild 3) ausgeliefert und muss vom Betreiber mit den gewünschten Anschlussstücken bzw. Verschlussstopfen bestückt und mit einem Schmierstoffgeber der perma PRO Serie verbunden werden. Der Verteiler perma MP-6 besteht aus:



← Gehäuse, in dem sich der Antrieb und das Verteilungssystem auf max. 6 Auslässe befinden.

Bild 2

## 2.2 Zubehörteile



← Anschlussstücke (6 Stück) zum Anschließen der Schmierstoffleitungen an geöffnete Auslässe



← Verschlussstopfen (4 Stück) zum Verschließen der nicht verwendeten Auslässe



← Verbindungskabel (kurz) zur Spannungsversorgung des Verteilers und zum Kommunikationsaustausch zwischen Verteiler und Schmierstoffgeber

Bild 3



### 3. Montage und Zusammenbau des Verteilers

#### 3.1 Anschlusssteile montieren

- ◆ Wählen Sie die Position der Auslässe aus, die Sie verwenden möchten.
- ◆ Schrauben Sie die Anschlusssteile fest (maximales Drehmoment 2 Nm) in die zu öffnenden Auslässe ein (siehe Bild 4).
- ◆ Verschließen Sie die übrigen Auslässe mit den beiliegenden Verschlussstopfen.



Bild 4

#### 3.2 Gehäuse des Verteilers PRO MP-6



Diese Verschraubungen an der Unterseite des Verteilers dürfen **keinesfalls gelöst** und das Gehäuse darf **nicht geöffnet** werden.

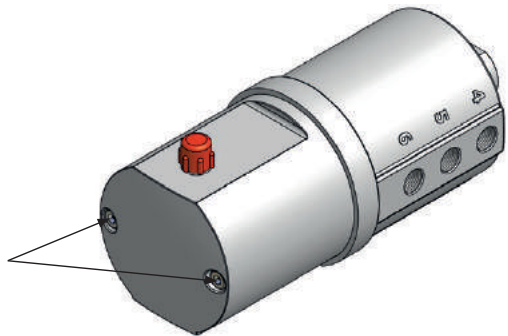


Bild 5

### 3.3 Kombination von Verteiler und Schmierstoffgeber

Nachdem Sie den perma MP-6 mit Anschlussteilen bestückt haben, können Sie jetzt den Verteiler und einen Schmierstoffgeber aus der PRO Serie zu einem Schmiersystem zusammenfügen.



**Der Verteiler und der Schmierstoffgeber sollten direkt miteinander verschraubt und dann zusammen an der perma Halterung befestigt und mit der Halterung angeschraubt werden.**

#### Direkte Montage des Verteilers am Schmierstoffgeber

- ◆ Bevor Sie den Verteiler und den Schmierstoffgeber miteinander verbinden, müssen die Schmierstellen vorgeschmiert und die gesamten Schmierstoffleitungen mit dem gleichen Schmierstoff, der sich in der PRO LC des Schmierstoffgebers befindet, vorgefüllt werden. Dazu kann Ihnen perma-tec eine 400 g Schmierstoffkartusche für manuelle Fettpressen mit dem gewünschten Schmierstoff liefern.
- ◆ Schrauben Sie den Schmierstoffgeber fest in das Gewinde G3/8 des Verteilers ein.
- ◆ Positionieren Sie die Rückseiten des Verteilers und des Schmierstoffgebers auf einer Ebene.
- ◆ Befestigen Sie die mitgelieferte Halterung mit den beiliegenden Sechskantschrauben (M6 x 16) und den Unterlegscheiben an dem Verteiler und dem Schmierstoffgeber.
- ◆ Schrauben Sie die Halterung mit dem Schmiersystem an einem Träger Ihrer Anlage fest. Das Bohrungsbild der vier Befestigungsschrauben sehen Sie auf der unteren Skizze in Bild 6. Verwenden Sie hierzu vier Sechskantschrauben M6 x 25 z.B. bei metallischem Untergrund.
- ◆ Schließen Sie die Schmierstoffleitungen an den Anschlussteilen des Verteilers an und verlegen Sie diese ordnungsgemäß bis zur Schmierstelle. Die Schmierstoffleitungen dürfen dabei eine Länge je Auslass von fünf Metern nicht überschreiten.
- ◆ Bestücken Sie die Enden der Schmierstoffleitungen mit den gewünschten Schlauchanschlussteilen.
- ◆ Verbinden Sie bei **ausgeschaltetem** Schmiersystem den Schmierstoffgeber und den Verteiler mit dem Verbindungskabel.
- ◆ Das Schmiersystem ist nun betriebsbereit.



**Achten Sie auf den richtigen und festen Zusammenbau der Anschlüsse und Schmierstoffleitungen, da es sonst zu unerwünschten Leckagen kommen kann.**

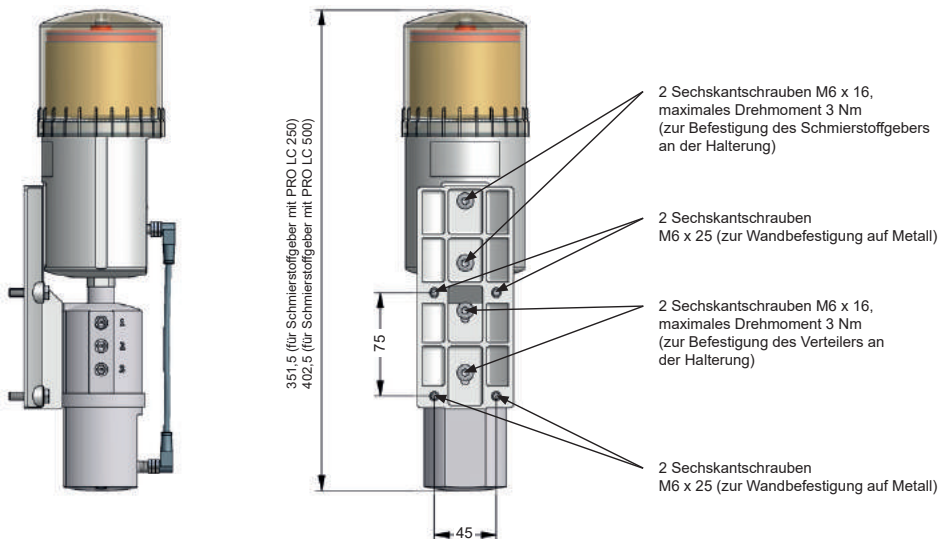


Bild 6

### Getrennte Montage von Verteiler und Schmierstoffgeber

Der Verteiler und der Schmierstoffgeber können unter Umständen auch getrennt voneinander montiert werden. Dazu können Sie bei perma-tec eine zusätzliche Halterung, die erforderlichen Schlauchanschlüsse und ein längeres Verbindungskabel (siehe „Zubehör und Ersatzteile“) bestellen.

Befestigen Sie dazu den Schmierstoffgeber der PRO Serie wie in seiner Betriebsanleitung beschrieben an Ihrer Anlage und montieren Sie den Verteiler wie folgt:

- ◆ Befestigen Sie die Halterung mit den beiliegenden Sechskantschrauben (M6 x 16) und den Unterlegscheiben an dem Verteiler.
- ◆ Schrauben Sie die Halterung mit dem Verteiler an einem Träger Ihrer Anlage fest. Das Bohrungsbild der vier Befestigungsschrauben sehen Sie auf der unteren Skizze in Bild 7. Verwenden Sie hierzu vier Sechskantschrauben M6 x 25 z.B. bei metallischem Untergrund.
- ◆ Bevor Sie die Auslässe des Verteilers mit den Schmierstoffleitungen verbinden, müssen die Schmierstellen vorgeschmiert und die gesamten Schmierstoffleitungen mit dem gleichen Schmierstoff, der sich in der PRO LC des Schmierstoffgebers befindet, vorgefüllt werden. Dazu kann Ihnen perma-tec eine 400 g Schmierstoffkartusche für manuelle Fettpressen mit dem gewünschten Schmierstoff liefern.
- ◆ Schrauben Sie die Reduziermuffe G3/8i auf G1/8i für Schlauch aØ 8 mm (vernickelt) mit der Art. No. 101545 und den Schlauchanschluss G1/8a für Schlauch aØ 8 mm gerade (Messing vernickelt) mit der Art. No. 101570 fest in den Schmierstoffgeber ein.
- ◆ Schrauben Sie Schlauchanschluss G3/8a für Schlauch aØ 8 mm gerade (Messing vernickelt) mit der Art. No. 101498 fest in den Verteiler ein.
- ◆ Verbinden Sie den Verteiler und den Schmierstoffgeber der PRO Serie mit einer maximal zwei Meter langen Schmierstoffleitung (Ø 8 x 1,5, Innen-Ø 5 mm).
- ◆ Schließen Sie die Schmierstoffleitungen an den Anschlussteilen des Verteilers an und verlegen Sie diese ordnungsgemäß bis zur Schmierstelle. **Die gesamte Schmierstoffleitung vom Schmierstoffgeber über den Verteiler zur Schmierstelle darf dabei eine Gesamtlänge von 5 m nicht überschreiten (Detailhinweise bzgl. Temperatur und Schmierstoff in der PRO/PRO C-Betriebsanleitung Kap. 2, Tabelle 1 beachten).**
- ◆ Bestücken Sie die Enden der Schmierstoffleitungen mit den gewünschten Schlauchanschlussteilen.
- ◆ Verbinden Sie bei **ausgeschaltetem** Schmieresystem den Schmierstoffgeber und den Verteiler mit dem Verbindungskabel (lang).
- ◆ Das Schmieresystem ist nun betriebsbereit.



**Achten Sie auf den richtigen und festen Zusammenbau der Anschlüsse und Schmierstoffleitungen, da es sonst zu unerwünschten Leckagen kommen kann.**

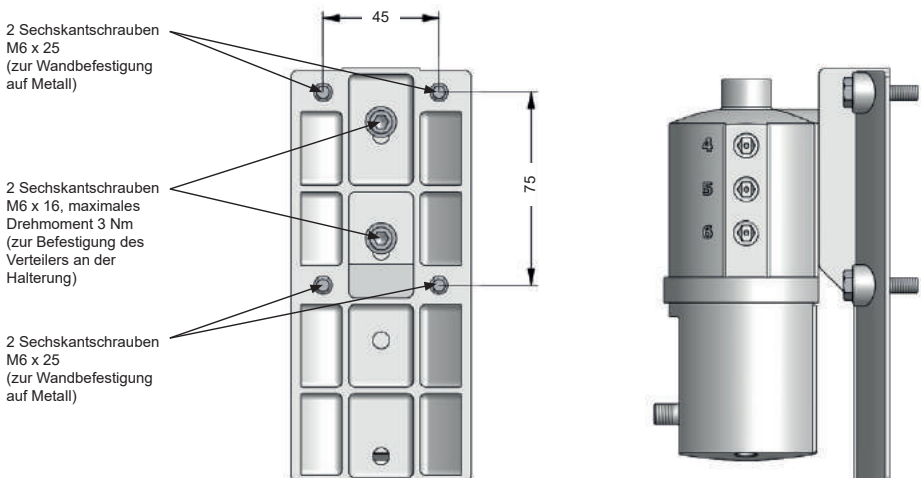


Bild 7

## 4. Inbetriebnahme und Bedienung

Beachten Sie, dass der Verteiler perma MP-6 nur mit einem Schmierstoffgeber der PRO Serie verbunden werden darf. Bei der Kombination des Verteilers mit einem Schmierstoffgeber der PRO Serie ist auch dessen Betriebsanleitung zu beachten.

### 4.1 Vorbereitungen

- ◆ Bevor das Schmiersystem bestehend aus Verteiler und Schmierstoffgeber installiert wird, müssen die Schmierstellen vorgeschmiert und die gesamten Zuleitungen ausreichend mit dem gleichen Schmierstoff, den die PRO LC des Schmierstoffgebers enthält, vorgefüllt werden. Dazu können Sie von perma-tec eine 400 g Schmierstoffkartusche für Fettpressen mit dem entsprechenden Schmierstoff bestellen (siehe „Zubehör und Ersatzteile“).
- ◆ Eine vollständige Befüllung des MP-6 und der Schlauchanschlüsse kann durch die Aktivierung der automatischen Vorfüllung INIT FILL (siehe Kap. 4.11) erreicht werden.
- ◆ Beim Einbau des Schmiersystems sollte die mitgelieferte Halterung von perma-tec verwendet werden. An dieser Halterung sollten Schmierstoffgeber und Verteiler gemeinsam befestigt werden (siehe Kap. 3.3).
- ◆ Die Schmierstoffleitungen müssen fachgerecht verlegt und montiert werden. Die Schmierstoffleitungen dürfen eine Länge von maximal fünf Metern je Auslass nicht überschreiten und müssen von perma-tec stammen.



Bei der Erstinbetriebnahme eines Schmierstoffgebers der PRO Serie ist das Pumpensystem in der Antriebseinheit mit SF10 aus dem perma Schmierstoffstandardprogramm vorgefüllt. Eine vollständige Entleerung dieser Pumpenföüllung ist nach ca. 10 Spendevorgängen (ggf. Sonderspenden/Vorföüllung INIT FILL durchführen) gewährleistet.

### 4.2 Vor der Inbetriebnahme

- ◆ Überprüfen Sie alle Teile des Verteilers und des gesamten Schmiersystems auf äußere Schäden!
- ◆ Sind die Anschlusssteile bzw. die Verschlussstopfen am Verteiler richtig und fest montiert?
- ◆ Sind die vom Verteiler abgehenden Schmierstoffleitungen richtig auf die Anschlusssteile montiert?
- ◆ Ist das Antriebssystem des Schmierstoffgebers auf die gewünschte Spendezeit des Betreibers, in Abhängigkeit der gewünschten Spendemenge und der Anzahl der geöffneten Auslässe eingestellt?
- ◆ Sind alle Bauteile richtig und fest zusammengefügt und befestigt?

### 4.3 Inbetriebnahme

- ◆ Öffnen Sie die gewünschte Anzahl der Auslässe durch Montage der Anschlusssteile und verschließen Sie die anderen Auslässe mit Verschlussstopfen (siehe Kap. 3.1).
  - ◆ Verschrauben Sie den Verteiler direkt mit dem Schmierstoffgeber (siehe Kap. 3.3).
  - ◆ Montieren Sie bei Bedarf den Verteiler zusammen mit dem Schmierstoffgeber an die Halterung und an einen Wandträger (siehe Kap. 3.3).
  - ◆ Verbinden Sie den Verteiler und den Schmierstoffgeber mit dem Verbindungskabel, um den Signalaustausch zu ermöglichen (siehe Kap. 3.3).
  - ◆ Ermitteln Sie die Spendezeit für die geöffneten Auslässe (siehe Kap. 4.7).
  - ◆ Stellen Sie die Spendezeit über die Tasten des Schmierstoffgebers ein (siehe Kap. 4.8).
  - ◆ Stellen Sie die Auslässe (siehe Kap. 4.9) und - falls gewünscht - die Vorföüllung INIT FILL (siehe Kap. 4.11) über die Tasten des Schmierstoffgebers ein.
  - ◆ Föhren Sie nach Austausch des Verteilers eventuell eine manuelle Initialisierung durch (siehe Kap. 4.10).
  - ◆ Ist der Verteiler beim Initialisierungslauf korrekt vom Schmierstoffgeber erkannt worden?
  - ◆ Föhren Sie eine Sonderspende durch (siehe Kap. 4.8).
- Durch Anlaufen des Antriebsmotors und das Leuchten der grünen LED am Schmierstoffgeber erkennen Sie, dass der Spendevorgang begonnen hat. Auf dem Display des Schmierstoffgebers erscheint die Anzeige des Restvolumens (% Vol.) der PRO LC.



**Der Betreiber muss die von ihm gewünschten Einstellungen auf jeden Fall vor der Inbetriebnahme überprüfen und gegebenenfalls selbst einstellen! Zudem muss er die Betriebsanleitung des Schmierstoffgebers beachten.**

#### 4.4 Während des Betriebes

- ◆ Führen Sie während des Betriebes regelmäßig Kontrollen durch. Achten Sie dabei besonders auf Undichtigkeiten und den Zustand des Verteilers und des gesamten Schmierersystems!
- ◆ Kontrollieren Sie regelmäßig den Zustand der Schmierstoffleitungen und der Anschlüsse!
- ◆ Kontrollieren Sie regelmäßig den Füllstand in der transparenten PRO LC des Schmierstoffgebers!
- ◆ Wenn Sie eine oder mehrere Sonderspenden durchgeführt haben, müssen Sie die dadurch verkürzte Spendezeit errechnen und in Ihrem Schmier- und Wartungsplan berücksichtigen.
- ◆ Sollten Störungen auftreten und am Display des Schmierstoffgebers angezeigt werden, können Sie anhand der Fehlertabelle (siehe Tabelle 3, Kap. 5.2) die Ursache feststellen. Kann die Störung nicht behoben werden, wenden Sie sich bitte an den perma-tec Kundendienst.



**Sonderspenden und längere Maschinenstillstände müssen auf jeden Fall bei der Restlaufzeit des Schmierersystems berücksichtigt werden.**

#### 4.5 Einschalten des gesamten Schmierersystems

Zum Einschalten (siehe Bild 8) des Schmierersystems **PRO** müssen Sie die ON/OFF/SELECT-Taste des Schmierstoffgebers so lange gedrückt halten, bis die Anzeige "--" im Display erlischt und die Restvolumen-anzeige erscheint.

Beim Schmierersystem **PRO C** müssen Sie die Versorgungsspannung anlegen, um den Schmierstoffgeber einzuschalten.

Der Schmierstoffgeber führt nach dem Einschalten automatisch einen Initialisierungslauf durch. Dabei registriert das System die Auslässe und im Display erscheint die jeweilige Position des Initialisierungslaufs durch Blinken der Auslässe. Nach Beendigung des Initialisierungslaufs blinkt die grüne LED und im Display des Schmierstoffgebers erscheinen die Outlets, die Restvolumenanzeige und die LC-Größe.



Bild 8



**Beim ersten Einschalten des Schmierersystems führt der Schmierstoffgeber automatisch einen Initialisierungslauf durch. Erst wenn die Initialisierung beendet ist, werden die Outlets, das Restvolumen und die LC-Größe angezeigt.**

#### 4.6 Ausschalten des gesamten Schmierersystems

Zum Ausschalten (siehe Bild 9) des Schmierersystems **PRO** müssen Sie die ON/OFF/SELECT-Taste des Schmierstoffgebers so lange gedrückt halten, bis die Restvolumenanzeige im Display erlischt und durch die Anzeige "--" ersetzt wird.

Zum Ausschalten des Schmierersystem **PRO C** müssen Sie die Versorgungsspannung ausschalten.

Beim Ausschalten des Schmierersystems bleiben alle Einstellungen gespeichert, so dass beim Wiedereinschalten das Programm an dem Punkt fortfährt, an dem es vorher gestoppt wurde.



Bild 9

#### 4.7 Ermittlung der Spendezeit



Die einzustellende Spendezeit muss in der Betriebsanleitung des angeschlossenen Schmierstoffgebers ermittelt werden. Dabei ist zu berücksichtigen, dass Sie mit dem Verteiler perma MP-6 bis zu sechs Schmierstellen versorgen können, die alle die gleiche Menge Schmierstoff benötigen.

Bei der Ermittlung der Spendemenge müssen Sie die Anzahl der geöffneten Auslässe mit der benötigten Spendemenge je Auslass multiplizieren. Anhand dieses Ergebnisses können Sie dann in der Betriebsanleitung des angeschlossenen Schmierstoffgebers die Einstellgröße der Spendezeit ermitteln.

## 4.8 Einstellen der Spendezeit

Die Einstellung der Spendezeit erfolgt über den Schmierstoffgeber und kann jederzeit vorgenommen werden, ohne den Betrieb zu unterbrechen. Dabei ist es unerheblich, ob das Schmiersystem ein- oder ausgeschaltet ist, denn das System schaltet nach den Änderungen wieder in den vorherigen Betriebszustand. Zum exakten Einstellen der Spendezeit beachten Sie bitte die Betriebsanleitung des angeschlossenen Schmierstoffgebers der perma PRO Serie.

### Sonderspende

Um alle geöffneten Schmierstellen mit zusätzlichem Schmierstoff zu versorgen, besteht die Möglichkeit, eine Sonderspende durchzuführen. Dabei spendet jeder geöffnete Auslass 1,0 cm<sup>3</sup> Schmierstoff.

Die Sonderspende kann nur bei **eingeschaltetem** Schmiersystem durch gleichzeitiges langes Drücken beider Tasten des Schmierstoffgebers (siehe Bild 10) erfolgen.

Dabei wird die Sonderspende für alle geöffneten Auslässe im Abstand von ca. 30 Sekunden von Auslass zu Auslass durchgeführt. Das heißt, dass bei allen geöffneten Auslässen der Vorgang der Sonderspende max. 14 Minuten dauern wird.



Bild 10

Zur Sonderspende beide Tasten des Schmierstoffgebers gleichzeitig gedrückt halten.

Die Sonderspende kann nur bei einer Temperatur von **über 0 °C erfolgen** und durchgeführt werden. Bei jeder Sonderspende verkürzt sich auf Grund der abgegebenen Menge Schmierstoff die Restlaufzeit. Dieses müssen Sie in Ihrem Schmier- und Wartungsplan berücksichtigen.



**Der Zeitraum zwischen zwei Sonderspenden beträgt wenigstens 30 Sekunden. Jedes zusätzliche lange Drücken beider Tasten (Bild 10) während dieser Zeit wird registriert und führt zu weiteren Sonderspenden aller Auslässe. Das System merkt sich maximal 5 Sonderspenden.**

### Ermitteln der Restlaufzeit



Beachten Sie, dass Sie nach der Durchführung einer oder mehrerer Sonderspenden die Restlaufzeit des Schmiersystems neu berechnen müssen. Dasselbe gilt für die Abschaltung des Schmiersystems bei längerem Maschinenstillstand (z.B. Wochenenden oder Werksferien).

Die Angaben zur Berechnung der Restlaufzeit finden Sie in der Betriebsanleitung des angeschlossenen Schmierstoffgebers der perma PRO Serie.

Vermerken Sie das Ergebnis der Restlaufzeitberechnung auch in Ihrem Schmier- und Wartungsplan.

### 4.9 Einstellen der Auslässe (Outlets)

Betriebsanleitung (siehe Kap 5.8) des jeweils angeschlossenen Schmierstoffgebers beachten, da Tabelle 2 nur ein Auszug der gesamten Bedienerübersicht darstellt.



**Die Auslässe sind in jedem Fall einzustellen, da im Lieferzustand alle Auslässe ausgeschaltet sind. Die Konfiguration muss im ausgeschalteten Zustand erfolgen.**

Tabelle 2 zeigt ein Beispiel zur Konfiguration der Auslässe: **Outlets**

Alle Auslässe sind nicht aktiviert (Lieferzustand). Sie wollen mit den Auslässe 1, 3 und 5 schmieren.

Die Auslässe 2, 4 und 6 wollen Sie verschließen.

	Display	PRO  oder  PROC	Bedeutung/Beschreibung	Outlets
		Einschalten Auslass 1 	Konfiguration der Auslässe: Auslass 1 einstellen Outlets erscheinen nur, wenn MP-6 angeschlossen	
			Auslass 1 aktiviert	
			Auslass 2 nicht aktiviert	
		Einschalten Auslass 3 	Auslass 3 aktivieren	
			Auslass 3 aktiviert Auslass 4 nicht aktiviert	
		Einschalten Auslass 5 	Auslass 5 aktivieren	
			Auslass 5 aktiviert Auslass 6 nicht aktiviert	
			Konfiguration der Auslässe beendet	

Tabelle 2

Legende:

Funktion	kurz drücken	lang drücken	blinken im Display
Symbol			

## 4.10 Initialisierungslauf des Verteilers

### Automatische Initialisierung des Verteilers

Um alle geöffneten Auslässe mit Schmierstoff zu versorgen und um einen einwandfreien Betrieb des perma MP-6 zu gewährleisten, findet eine automatische Initialisierung des Schmier Systems nach dem erstmaligen Einschalten statt.

Dabei registriert das System die Auslässe und im Display wird die jeweilige Position des Initialisierungslaufs durch Ausfüllen der entsprechenden Outlet-Quadrate fortlaufend angezeigt.



**Wenn der automatische Initialisierungslauf beendet ist, erscheint im Display des Schmierstoffgebers die Anzeige des Restvolumens und der konfigurierten Outlets, die grüne LED blinkt und das Schmier System beginnt zu arbeiten.**

### Manuelle Initialisierung des Verteilers



Wenn Sie am Schmier System bestehend aus Schmierstoffgeber der PRO Serie und dem Verteiler einen komplett neuen Verteiler montieren (Austausch des Gerätes), so müssen Sie eine manuelle Initialisierung des perma MP-6 vornehmen.

Dabei registriert das System die Auslässe und im Display wird die jeweilige Position des Initialisierungslaufs durch Ausfüllen der entsprechenden Outlet-Quadrate fortlaufend angezeigt.

Der manuelle Initialisierungslauf kann nur bei **ausgeschaltetem** Schmier System (Anzeige "--" für AUS) auf dem Display des Schmierstoffgebers) durch gleichzeitiges langes Drücken beider Tasten des Schmierstoffgebers (siehe Bild 11) ausgelöst werden.

Beim **PRO** beginnt der Initialisierungslauf sofort (siehe Bild 12).

Beim **PRO C** wird mit kurzem Aufblinken "l/n" im Display die ausgelöste Initialisierung angezeigt, aber der eigentliche Initialisierungslauf wird erst beim Einschalten des Systems durchgeführt (siehe Bild 12).



Bild 11 Zur manuellen Initialisierung beide Tasten des Schmierstoffgebers gleichzeitig gedrückt halten.



### Schmierstoffgeber PRO

**Wenn der manuelle Initialisierungslauf beendet ist, erscheint im Display des Schmierstoffgebers PRO die Anzeige "--" für AUS und das Schmier System ist ausgeschaltet.**



### Schmierstoffgeber PRO C

**Wenn der manuelle Initialisierungslauf beendet ist, erscheint im Display des Schmierstoffgebers PRO C das Restvolumen der PRO LC und das Schmier System ist eingeschaltet.**

### Ablauf der Initialisierung

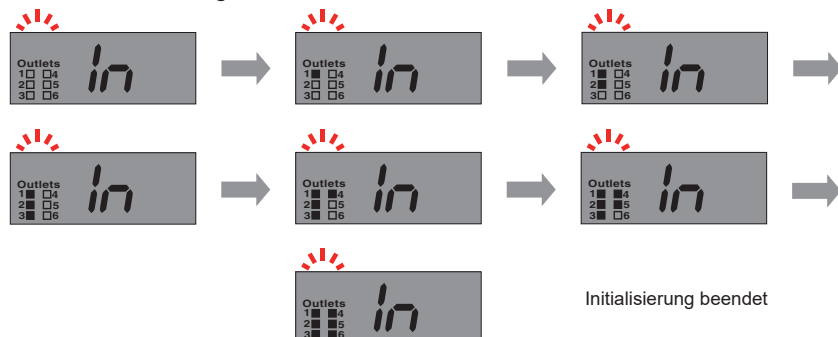


Bild 12



### 4.11 Aktivierung der Vorbefüllung INIT FILL



Mit der Funktion IF (= INIT FILL) ist eine initiale, automatische Befüllung des Verteilers MP-6 und vorhandener Schlauchanschlüsse mit Schmierstoff möglich.

**Vorgefüllte Schlauchleitungen dürfen erst nach Befüllung des Verteilers angeschlossen werden.**

Die Aktivierung der Vorbefüllung erfolgt über den Schmierstoffgeber **während der Konfiguration der Auslässe** durch gleichzeitiges, langes Drücken (> 4 s) beider Tasten des Schmierstoffgebers (siehe Bild 13).



Bild 13

Beide Tasten des Schmierstoffgebers gleichzeitig > 4 s gedrückt halten.

Im Display wird für 1 Sekunde „IF“ zur Bestätigung der erfolgreichen IF-Aktivierung angezeigt.

Die Aktivierung INIT FILL kann zu jedem Zeitpunkt während der Konfiguration der Auslässe erfolgen.



Bild 14

Beispieldisplay der Bestätigung durch 1 s „IF“

### Starten der Vorbefüllung INIT FILL

Die Vorbefüllung INIT FILL des Verteilers MP-6 startet beim **perma PRO MP-6** beim Einschalten und beim **perma PRO C MP-6** durch Anlegen der Spannung.

Im Display werden „IF“ und die Auslässe (Outlets) angezeigt (aktivierte Auslässe sind schwarz gefüllt und der Auslass, auf dem gerade die Spende erfolgt, blinkt). Alle aktivierten Auslässe werden befüllt.



Bild 15

Beispieldisplay während der Vorbefüllung (Auslass 3 blinkend)

### Abfolge der Vorbefüllung INIT FILL

Durch das nebenstehende Schema ist die Reihenfolge 3/6/2/5/1/4 dargestellt, nach der die Vorbefüllung zeitlich abläuft.

Der auf diesem Weg erste aktivierte Auslass wird mit 11 Pumpenhüben gefüllt. Damit wird dieser Auslass und der freie Raum im MP-6 gefüllt.

Jeder weitere folgende aktivierte Auslass wird mit jeweils 4 Pumpenhüben befüllt, bis alle aktivierten Auslässe abgearbeitet sind.

Der Vorgang dauert bei sechs aktivierten Auslässen ca. 4,5 Minuten (+ 1 Minute „/n“ Initialisierungslauf des Verteilers MP-6 bei Erstinbetriebnahme).

Sollten zusätzliche Anschlusssteile verbaut sein, können diese mit Sonderspenden nach der Ausführung des INIT FILL gefüllt werden.

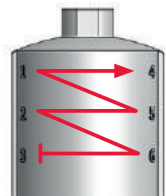


Bild 16 zeitlicher Ablauf 3/6/2/5/1/4

## 5. Fehlersuche und Störungsbeseitigung

### 5.1 Fehlermeldungen des Verteilers im Display des Schmierstoffgebers

Die auftretenden Fehler des Verteilers und des kompletten Schmiersystems werden durch die elektronische Steuerung erkannt und auf dem Display des Schmierstoffgebers dargestellt. Bei einem Fehler z.B.  $F2$  ist der benötigte Druck an der zweiten Schmierstelle über 25 bar. Das bedeutet, dass diese Schmierstelle nicht mehr mit Schmierstoff versorgt wird. Der Verteiler versorgt aber alle anderen aktivierten Schmierstellen weiter mit Schmierstoff. Beheben Sie also den Fehler an der zweiten Schmierstelle (z.B. Leitung geknickt oder verstopft) und quittieren Sie diesen durch Drücken der Taste ON/OFF/SELECT des Schmierstoffgebers PRO oder der Taste SELECT des Schmierstoffgebers PRO C.



**Alle Fehlermeldungen werden durch Drücken der Taste ON/OFF/SELECT bzw. SELECT quittiert und zurückgesetzt. Nur bei den Anzeigen "LC" und "Lo" erfolgen die Fehlerquittierungen automatisch durch Beheben der Fehler (siehe Abhilfe).**

### 5.2 Fehler und Störungsbeseitigung

Wenn beim Betrieb des Verteilers bzw. des Schmiersystems Störungen auftreten, überprüfen Sie bitte mögliche Fehlerursachen anhand der folgenden Tabelle (siehe Tabelle 3). Sollte ein Fehler auftreten, der nicht in der Tabelle aufgeführt ist, wenden Sie sich bitte an den perma-tec Kundendienst.

**Bei jeder Fehlermeldung, die im Display des Schmierstoffgebers angezeigt wird, blinkt auch die rote LED am Schmierstoffgeber.**

Anzeige im Display	Fehler	Mögliche Ursache	Abhilfe
$E0$	Schmiersystem wurde abgeschaltet	Überhöhter Motorstrom des perma MP-6	perma Verteiler PRO MP-6 erneuern
$F1$ bis $F6$	Fehler an der angezeigten Schmierstelle	Überhöhter Motorstrom des Spendermotors des Schmierstoffgebers, weil der angezeigte Auslass verstopft ist	Verstopfung beseitigen und Fehler durch langen Druck auf ON/OFF/SELECT oder SELECT quittieren
$E2$	Schmiersystem wurde abgeschaltet	Auslässe des Verteilers wurden fehlerhaft erkannt	Verteiler tauschen
$E3$	Schmiersystem wurde abgeschaltet	Zeitüberschreitung bei Ansteuerung des Verteilers Defektes Verbindungskabel	Verteiler tauschen Verbindungskabel tauschen
$E4$	Schmiersystem wurde abgeschaltet	Antriebstechnik des Schmierstoffgebers ist defekt	Antriebseinheit des Schmierstoffgebers erneuern
$E5$	Fehlende Auslasskonfiguration	Auslässe wurden nicht konfiguriert	Auslässe konfigurieren (beim PRO C vor der Fehlerquittierung Spannungsversorgung ausschalten)
$LC$	Schmiersystem erkennt keine PRO LC	Keine PRO LC aufgesetzt	PRO LC aufsetzen
$Lo$ (bei PRO)	System bekommt keine Versorgung von der Batterie	Keine Batterie PRO B eingesetzt oder Batterie PRO B ist leer	Neue Batterie PRO B einsetzen und eine volle PRO LC verwenden
$Lo$ (bei PRO C) grüne LED blinkt	Geringe Spannung der Stützbatterie (Schmiersystem arbeitet korrekt)	Batterie PRO B (Stützbatterie) ist leer	Neue Batterie PRO B (Stützbatterie) einsetzen und eine volle PRO LC verwenden
keine Anzeige (bei PRO)	System bekommt keine Versorgung von der internen Stützbatterie	Interne Stützbatterie ist leer	Antriebseinheit des Schmierstoffgebers erneuern
keine Anzeige (bei PRO C)	System bekommt keine Versorgung von der Stützbatterie	Keine Batterie PRO B (Stützbatterie) eingesetzt	Batterie PRO B (Stützbatterie) einsetzen

Tabelle 3

## 6. Entsorgung



Tragen Sie zum Umweltschutz bei, indem Sie wertvolle Rohstoffe der Wiederverwertung zuführen und somit Ressourcen schonen (siehe Tabelle 4). Sie haben aber auch die Möglichkeit, den nicht mehr benötigten Verteiler an perma-tec zurückzusenden, damit wir für Sie die Altteile umweltgerecht entsorgen. Im Übrigen verweisen wir auf die jeweiligen Entsorgungsrichtlinien der Länder.

Was ist zu entsorgen?	Material	Wie ist es zu entsorgen?
Transportmaterial	Paletten	Zurück zum Hersteller oder Spediteur
Verpackungen	Papier und Kartonagen	Zum Altpapier
	Kunststoffe	Kunststoffrecycling
Schmierstoffe Schmierstoffleitungen	Öl und Fett	Öl- und fetthaltige Abfälle
Bauteile	Steuerungsbauteile und Verbindungskabel	Elektronikrecycling
	Verteiler MP-6	Altmetallrecycling

Tabelle 4

## 7. Service

Der Betreiber hat die Möglichkeit, den nicht mehr benötigten perma MP-6 an perma-tec zurückzusenden, damit wir für Sie die Altteile umweltgerecht entsorgen und recyceln.

Sie erhalten dann auf Wunsch und gegen Berechnung einen gebrauchsfertigen perma MP-6 von uns zurück.


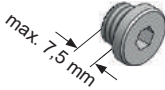
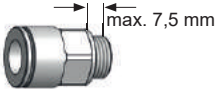
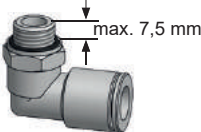




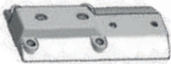





Verwenden Sie auf Grund der hohen Drücke von bis zu 25 bar nur **Original**-Ersatzteile und Zubehör der Firma perma-tec, um den sicheren Betrieb des Schmierystems zu gewährleisten. Dies gilt im Besonderen für die Schmierstoffleitungen.









**Ersatzteile und Zubehör müssen den technischen Anforderungen entsprechen!  
Dies ist bei Originalersatzteilen und Zubehör von perma-tec immer gewährleistet.**

Ersatzartikel	Art. No.	Skizze
perma PRO LC 250 befüllt mit Schmierstoff	auf Anfrage	
perma PRO LC 500 befüllt mit Schmierstoff	auf Anfrage	
Deckel für PRO LC 250 aus transparentem Kunststoff	106959	
Deckel für PRO LC 250 aus Aluminium für Anwendungen mit esterhaltigen Schmierstoffen	106961	
Deckel für PRO LC 500 aus transparentem Kunststoff	106960	
Deckel für PRO LC 500 aus Aluminium für Anwendungen mit esterhaltigen Schmierstoffen	106962	
Batterie PRO B	106953	
Anschlusskabel PRO C M12 5 m	106942	
Anschlusskabel PRO C M12 10 m	106943	

Ersatzartikel	Art. No.	Skizze
Verteiler PRO MP-6	106939	
Verschlussstopfen	103288	
Schlauchanschluss G1/8a für Schlauch aØ 8 mm gerade (Messing vernickelt)	101570	
Schlauchanschluss G1/8a für Schlauch aØ 8 mm 90° - drehbar (Messing vernickelt)	101571	
Reduziermuffe G3/8i auf G1/8i für Schlauch aØ 8 mm (vernickelt)	101545	
Schlauchanschluss G3/8a für Schlauch aØ 8 mm gerade (Messing vernickelt)	101498	
Verbindungskabel PRO MP-6 14 cm	106940	
Verbindungskabel PRO MP-6 2 m	106941	
Halterung PRO (für Wandbefestigung)	101568	
400 g Kartusche befüllt mit Schmierstoff (zur Vorschmierung mit Fettpresse)	auf Anfrage	
Schlauch bis +100 °C aØ 8 mm x iØ 5 mm (PA) - für PRO in verschiedenen Längen	101569	
Schutzkasten single (Stahl) Schutzkasten single (Kunststoff) Schutzkasten double (Stahl)	101527 101548 111153	



PRO / PRO LINE

				
EG/EU-Konformitäts- erklärung nach Richtlinie 2006/42/EG (u. Richtlinie 2014/30/EU)	EC/EU Declaration of Conformity according to Directive 2006/42/EC (and Directive 2014/30/EU)	Déclaration CE/UE de conformité selon la directive 2006/42/CE (et directive 2014/30/UE)	Declaración CE/UE de conformidad según la directiva 2006/42/CE (y directiva 2014/30/UE)	Dichiarazione di conformi- tà CE/UE secondo la direttiva 2006/42/CE (e direttiva 2014/30/UE)
<b>perma-tec GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Hammelburger Straße 21</b> <b>97717 EUERDORF / GERMANY</b>				
Der Hersteller erklärt hiermit, dass das bezeichnete Produkt in den gelieferten Ausführungen den Bestimmungen der oben gekennzeichneten Richtlinien - einschließlich derer zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.	The manufacturer hereby declares that the product as described in the given statement conforms to the regulations appertaining to the directives referred to above, including any amendments thereto which are in force at the time of the declaration.	Le fabricant déclare par la présente que le produit désigné dans sa version livrée est conforme aux dispositions des directives citées ci-dessus - ainsi qu'aux modifications en vigueur au moment de la certification.	Por la presente el fabricante declara, que todas las versiones disponibles de este producto se ajustan a las directivas arriba indicadas, incluyendo los cambios que se produzcan al tiempo de emitir esta declaración.	Il produttore con la presente dichiara che il prodotto designato nei modelli consegnati è conforme alle disposizioni delle norme sopra riportate, incluse le variazioni valide al momento della dichiarazione.
<b>In der Gemeinschaft ansässige Person, die bevollmächtigt ist, die relevanten technischen Unterlagen zusammenzustellen:</b>	<b>Person residing within the Community authorised to compile the relevant technical documentation:</b>	<b>Personne établie dans la Communauté autorisée à établir le dossier technique pertinent:</b>	<b>Persona con residencia en la Comunidad que está autorizada a crear los pertinentes documentos técnicos:</b>	<b>Persona residente nella Comunità autorizzata a raccogliere la documentazione tecnica necessaria:</b>
(siehe Hersteller- anschrift)	(see manufacturer address)	Egon Eisenbacher (cf. l'adresse de fabricant)	(ver dirección del productor)	(vedere indirizzo del fabbricante)
<b>Produktbezeichnung:</b>	<b>Product description:</b>	<b>Désignation:</b>	<b>Tipo de producto:</b>	<b>Descrizione del prodotto:</b>
Automatisches Schmiersystem	Automatic lubrication system	Système de lubrification automatique	Sistema de lubricación automático	Sistema di lubrificazione automatica
<b>Produktname:</b>	<b>Product name:</b>	<b>Nom du produit:</b>	<b>Denominación producto:</b>	<b>Nome del prodotto:</b>
<b>PRO / PRO LINE</b>				
<b>Typ:</b>	<b>Type:</b>	<b>Type:</b>	<b>Tipo:</b>	<b>Tipo:</b>
<b>PRO 250 / 500</b>		<b>PRO LINE 250 / 500</b>		
<b>Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:</b>	<b>The following harmonised standards were applied:</b>	<b>Les normes associées suivantes ont été utilisées:</b>	<b>Se han aplicado las siguientes normas de armonización:</b>	<b>Sono state recepite le seguenti norme di standardizzazione:</b>
EN ISO 12100:2010 (EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-4:2007+A1:2011)				









Euerdorf, 20 October 2015

Walter Graf, Managing Director



Egon Eisenbacher, Technical Management

## PRO C / PRO C LINE

 EG/EU-Konformitäts- erklärung nach Richtlinie 2006/42/EG (u. Richtlinie 2014/30/EU)	 EC/EU Declaration of Conformity according to Directive 2006/42/EC (and Directive 2014/30/EU)	 Déclaration CE/UE de conformité selon la directive 2006/42/CE (et directive 2014/30/EU)	 Declaración CE/UE de conformidad según la directiva 2006/42/CE (y directiva 2014/30/EU)	 Dichiarazione di conformi- tà CE/UE secondo la direttiva 2006/42/CE (e direttiva 2014/30/EU)
<b>perma-tec GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Hammelburger Straße 21</b> <b>97717 EUERDORF / GERMANY</b>				
Der Hersteller erklärt hiermit, dass das bezeichnete Produkt in den gelieferten Ausführungen den Bestimmungen der oben gekennzeichneten Richtlinien - einschließlich derer zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.	The manufacturer hereby declares that the product as described in the given statement conforms to the regulations appertaining to the directives referred to above, including any amendments thereto which are in force at the time of the declaration.	Le fabricant déclare par la présente que le produit désigné dans sa version livrée est conforme aux dispositions des directives citées ci-dessus - ainsi qu'aux modifications en vigueur au moment de la certification.	Por la presente el fabricante declara, que todas las versiones disponibles de este producto se ajustan a las directivas arriba indicadas, incluyendo los cambios que se produzcan al tiempo de emitir esta declaración.	Il produttore con la presente dichiara che il prodotto designato nei modelli consegnati è conforme alle disposizioni delle norme sopra riportate, incluse le variazioni valide al momento della dichiarazione.
In der Gemeinschaft ansässige Person, die bevollmächtigt ist, die relevanten technischen Unterlagen zusammenzustellen:	Person residing within the Community authorised to compile the relevant technical documentation:	Personne établie dans la Communauté autorisée à établir le dossier technique pertinent:	Persona con residencia en la Comunidad que está autorizada a crear los pertinentes documentos técnicos:	Persona residente nella Comunità autorizzata a raccogliere la documentazione tecnica necessaria:
(siehe Hersteller- anschrift)	(see manufacturer address)	Egon Eisenbacher (cf. l'adresse de fabricant)	(ver dirección del productor)	(vedere indirizzo del fabbricante)
<b>Produktbezeichnung:</b>	<b>Product description:</b>	<b>Désignation:</b>	<b>Tipo de producto:</b>	<b>Descrizione del prodotto:</b>
Automatisches Schmiersystem	Automatic lubrication system	Système de lubrification automatique	Sistema de lubricación automático	Sistema di lubrificazione automatica
<b>Produktname:</b>	<b>Product name:</b>	<b>Nom du produit:</b>	<b>Denominación producto:</b>	<b>Nome del prodotto:</b>
<b>PRO C / PRO C LINE</b>				
<b>Typ:</b>	<b>Type:</b>	<b>Type:</b>	<b>Tipo:</b>	<b>Tipo:</b>
<b>PRO C 250 / 500</b>		<b>PRO C LINE 250 / 500</b>		
<b>Folgende harmoni- sierte Normen wurden angewandt:</b>	<b>The following harmonised standards were applied:</b>	<b>Les normes associées suivantes ont été utilisées:</b>	<b>Se han aplicado las siguientes normas de armonización:</b>	<b>Sono state recepite le seguenti norme di standardizzazione:</b>
EN ISO 12100:2010 (EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-4:2007+A1:2011)				




## Verteiler PRO MP-6

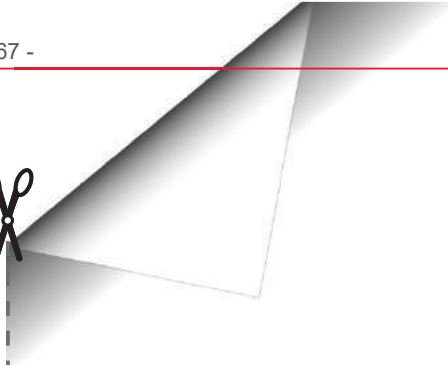
 EG/EU-Konformitäts- erklärung nach Richtlinie 2006/42/EG (u. Richtlinie 2014/30/EU)	 EC/EU Declaration of Conformity according to Directive 2006/42/EC (and Directive 2014/30/EU)	 Déclaration CE/UE de conformité selon la directive 2006/42/CE (et directive 2014/30/UE)	 Declaración CE/UE de conformidad según la directiva 2006/42/CE (y directiva 2014/30/UE)	 Dichiarazione di conformi- tà CE/UE secondo la direttiva 2006/42/CE (e direttiva 2014/30/UE)
<b>perma-tec GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Hammelburger Straße 21</b> <b>97717 EUERDORF / GERMANY</b>				
Der Hersteller erklärt hiermit, dass das bezeichnete Produkt in den gelieferten Ausführungen den Bestimmungen der oben gekennzeichneten Richtlinien - einschließlich derer zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.	The manufacturer hereby declares that the product as described in the given statement conforms to the regulations appertaining to the directives referred to above, including any amendments thereto which are in force at the time of the declaration.	Le fabricant déclare par la présente que le produit désigné dans sa version livrée est conforme aux dispositions des directives citées ci-dessus - ainsi qu'aux modifications en vigueur au moment de la certification.	Por la presente el fabricante declara, que todas las versiones disponibles de este producto se ajustan a las directivas arriba indicadas, incluyendo los cambios que se produzcan al tiempo de emitir esta declaración.	Il produttore con la presente dichiara che il prodotto designato nei modelli consegnati è conforme alle disposizioni delle norme sopra riportate, incluse le variazioni valide al momento della dichiarazione.
In der Gemeinschaft ansässige Person, die bevollmächtigt ist, die relevanten technischen Unterlagen zusammenzustellen:	Person residing within the Community authorised to compile the relevant technical documentation:	Personne établie dans la Communauté autorisée à établir le dossier technique pertinent:	Persona con residencia en la Comunidad que está autorizada a crear los pertinentes documentos técnicos:	Persona residente nella Comunità autorizzata a raccogliere la documentazione tecnica necessaria:
(siehe Hersteller-anschrift)	(see manufacturer address)	Egon Eisenbacher (cf. l'adresse de fabricant)	(ver dirección del productor)	(vedere indirizzo del fabbricante)
<b>Produkt- bezeichnung:</b>	<b>Product description:</b>	<b>Désignation:</b>	<b>Tipo de producto:</b>	<b>Descrizione del prodotto:</b>
Automatisches Schmiersystem	Automatic lubrication system	Système de lubrification automatique	Sistema de lubricación automático	Sistema di lubrificazione automatica
<b>Produktname:</b>	<b>Product name:</b>	<b>Nom du produit:</b>	<b>Denominación producto:</b>	<b>Nome del prodotto:</b>
<b>PRO MP-6 Verteiler</b>	<b>PRO MP-6 Distributor</b>	<b>PRO MP-6 Répartiteur</b>	<b>PRO MP-6 Distribuidor</b>	<b>PRO MP-6 Distributore</b>
Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:	The following harmonised standards were applied:	Les normes associées suivantes ont été utilisées:	Se han aplicado las siguientes normas de armonización:	Sono state recepite le seguenti norme di standardizzazione:
EN ISO 12100:2010 (EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-4:2007+A1:2011)				

Euerdorf, 20 October 2015

  
 Walter Graf, Managing Director

  
 Egon Eisenbacher, Technical Management





# Bohrschablone



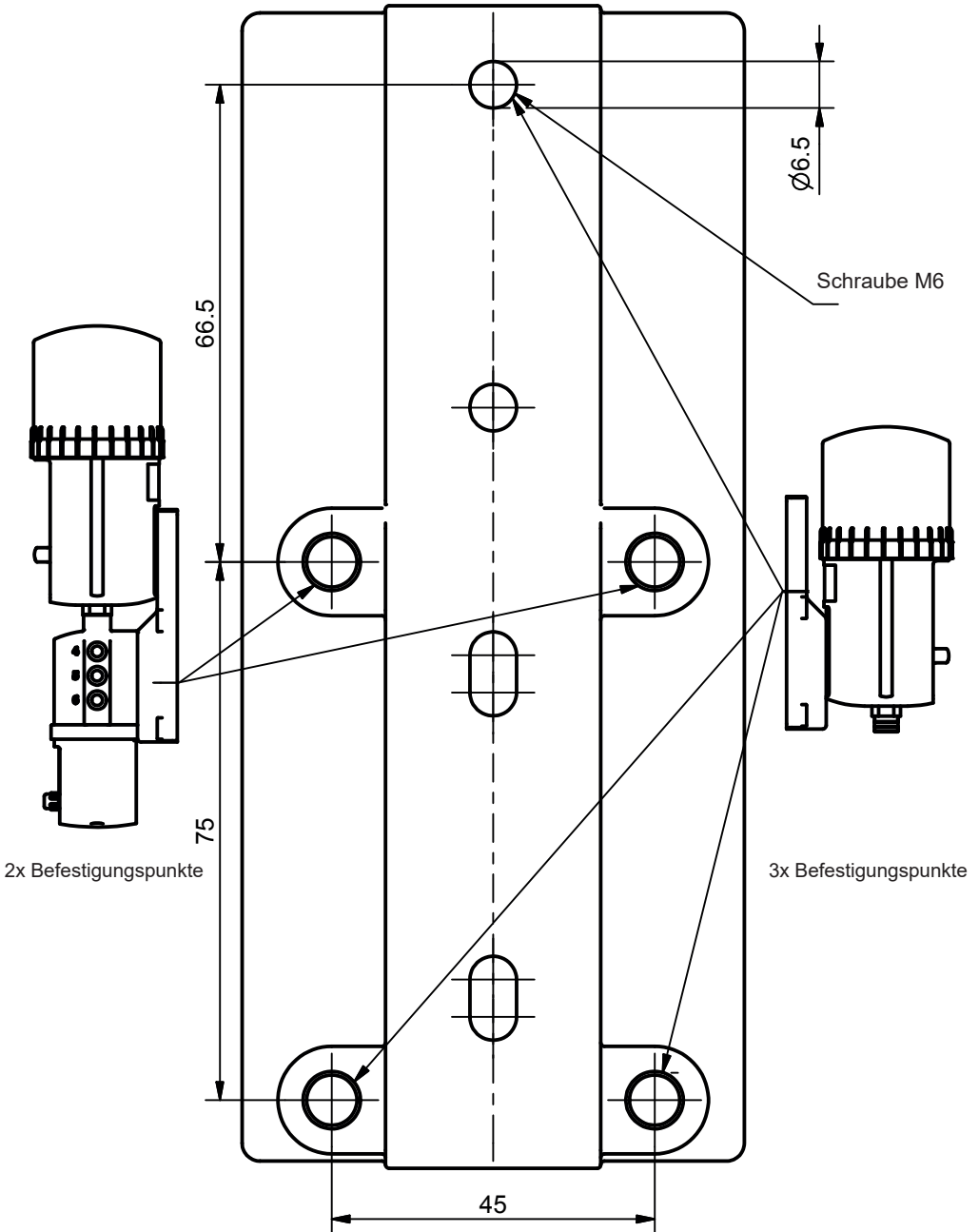
perma Verteiler PRO MP-6



- 45 -



# Bohrschablone





**perma-tec GmbH & Co. KG**  
Hammelburger Str. 21  
97717 EUERDORF  
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 9704 609-0  
[info@perma-tec.com](mailto:info@perma-tec.com)  
[www.perma-tec.com](http://www.perma-tec.com)