

UMFASSENDE SCHUTZ WELTWEIT

Die Industrie ist schwierigen Umweltbedingungen ausgesetzt. Dabei werden Komponenten und Bauwerke angegriffen, was die Zuverlässigkeit und Sicherheit des Betriebs beeinträchtigt und zu Verlusten führen kann. Effizienzsteigernde ARC-Beschichtungen von Chesterton bieten ausgezeichnete Leistung beim Schutz vor Erosion, Korrosion, Abrasion und chemischen Angriff von Metall- und Betonflächen. Verlassen Sie sich auf Chesterton ARC Schutzbeschichtungen mit einem geringen Anteil an flüchtigen Kohlenwasserstoffen, 100 % Feststoffgehalt, um diese Flächen in industriellen Umgebungen zu schützen.

ARC EPC Metall-Beschichtungssysteme dienen zur Reparatur, zur Sanierung und zum Schutz aller Arten von Industrieanlagen vor abrasiven, korrosiven und chemisch aggressiven Umgebungen.

- Langfristiger Korrosionsschutz
- Längere Anlagenlebensdauer
- Weniger Stillstandszeit
- Weniger Ersatzteile
- Vereinfachte Instandhaltungsanforderungen

ARC EPC Beton-Beschichtungssysteme dienen zur Reparatur, zur Sanierung und zum Schutz aller Betonbauten vor abrasiven, korrosiven und chemisch aggressiven Umgebungen.

- Langfristiger Korrosionsschutz
- Vermeidung teurer Sanierungen
- Erhöhte Sicherheit und Verringerung der Umweltgefahren
- Vereinfachung der Instandhaltungsanforderungen
- Weniger Stillstandszeit



ARC Effizienzsteigernde Schutzbeschichtungen Anwendungsleitfaden

Diese Tabellen enthalten allgemeine Richtlinien zur Auswahl von ARC EPC-Produkten. Detaillierte Produktleistungsdaten sind auf den jeweiligen Produktdatenblättern und in den Leitfäden zur Chemikalienbeständigkeit von ARC-Produkten zu finden.

✓+ = Beste Wahl ✓ = Gute Wahl

EPC-Metall-Beschichtungssysteme

	Sonderbeschichtungen		Erosionsbeständig			Erosions-/Korrosionsbeständig sowie beständig gegen Chemikalien								Abriebbeständig				
	Ausbessern/Reparatur/Erneuerung	Maschinell bearbeitbar	Erosion/Korrosion, wässrige Lösung	Erosion/Korrosion, leichte Chemikalienbelastung	Erosion/Korrosion, erhöhte Temperatur	Korrosion, moderate Chemikalienbelastung	Korrosion, starke Chemikalienbelastung (Säure), anorganisch	Korrosion, starke Chemikalienbelastung (Säure), anorganisch und Bleichchemikalien	Korrosion, starke Chemikalienbelastung (Laugen)	Korrosion, Rauchgase	Trinkwasser, niedriger Durchfluss	Trinkwasser, hoher Durchfluss	Leichte Gleitreibung	Moderate Gleitreibung	Starke Gleitreibung	Starke Gleitreibung/starke Chemikalien	Schlagabnutzung	
<50°C (<120°F)																		
50 bis 70°C (120 bis 160°F)																		
70 bis 90°C (160 bis 195°F)																		
90 bis 110°C (195 bis 230°F)																		
110 bis 130°C (230 bis 265°F)																		
130 bis 150°C (265 bis 302°F)																		
Betriebstemperatur – Nasser Einsatz																		
855			✓+	✓+	✓+	✓+					✓+	✓+	✓					
858	✓+	✓	✓+	✓+	✓+								✓					
HT-T			✓+	✓	✓+								✓					
HT-S			✓+	✓	✓+								✓					
S1PW			✓	✓		✓+	✓				✓+		✓					
S2			✓+	✓+	✓	✓+	✓				✓	✓+	✓					
S4+						✓+	✓+		✓	✓								
S7						✓+	✓+	✓+										
BX1													✓	✓+	✓		✓	
IBX1													✓	✓+	✓		✓+	
BX2													✓+	✓	✓		✓	
T7AR													✓	✓	✓	✓		

EPC-Beton-Beschichtungssysteme

	Unterguss für Neigungen	Unterguss für Planierung	Sekundäre Auffangbecken für auslaufende Chemikalien	Werkstatt-/Maschinenraumböden	Reinraumböden	Galvanisierungsräume	Verkehrsflächen	Nahrungsmittelverarbeitung/-verpackung	Primäre Chemikalienauffangbecken	Sekundäre Chemikalienauffangbecken	Bodenabflüsse	Akkuladeräume	Umkleidekabinen/Duschräume	Rutschfeste Oberflächen mit Körnungsmittel	Flaschenabfüllstraßen	Pumpensockel	Fertigungs-/Produktionshallenböden	Männlöcher/Abwassersysteme
791*	✓+	✓+	✓+	✓		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+			✓+	✓+	✓+	✓+
988*			✓+	✓+		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+				✓+	✓+	
NVE*			✓+	✓+		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+				✓+	✓+	
CS2**			✓+	✓+	✓	✓+	✓	✓	✓+	✓	✓+	✓+	✓	✓	✓	✓+	✓	✓
CS4**			✓+	✓+	✓+	✓+		✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	
NVE VC**			✓+	✓+	✓+	✓+		✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	

* Sind Betondeckschichten für mechanische und chemische Belastung

** Sind dünne Betondeckschichten zum Schutz vor Chemikalien

Moderate chemische Belastung

Starke chemische Belastung

EROSIONSBESTÄNDIGE BESCHICHTUNGEN FÜR METALLE

ARC 855

Erosionsverbundwerkstoff

Ein neuentwickelter flüssiger Keramikverbundwerkstoff zum Schutz von Anlagen vor aggressivem chemischen Angriff, Korrosion und Erosion.

Produkteigenschaften

Zwei-Schichtverfahren
Einfach mit Bürste oder Roller aufzutragen
Mindeststärke von 250 µm (10 mils) pro Schicht

Anwendungen

Gebläse und Gehäuse
Wärmetauscher
Wasserkästen
Pumpengehäuse und Laufräder
Schrauben
Kondensatoren
Tanks und Behälter
Ventile

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	120°C (250°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	65°C (150°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	352,7 - 34,6 (5 020)
Salzsprühnebelprüfung	>10 000 Std.
Verfügbare Größen	0,75 l; 1,5 l; 5 l; 16 l



- Geringere Oberflächenreibung
- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Weniger Stillstandszeit
- Weniger Ersatzteile

ARC 858

Abriebbeständiger Verbundwerkstoff

Dieses Produkt ist ein spachtelfähiger, moderner Keramikverbundwerkstoff für die Reparatur und den Schutz aller Metallflächen, die starker Erosion, Korrosion und chemischem Angriff ausgesetzt sind.

Produkteigenschaften

Aufgetragen mit Kelle oder Spachtel
Gewöhnlich Aufgetragen in einer Stärke von 1,5 mm (60 mils) oder mehr

Anwendungen

Pumpengehäuse und Laufräder
Gebläse und Gehäuse
Rohrkrümmer
Schrauben
Tanks und Rohrleitungen mit Lochfraß
Wärmetauscher
Ventile

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	160°C (320°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	70°C (160°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	478,5 - 47 (6 810)
Verfügbare Größen	0,25 kg; 0,94 l; 1,5 l; 5 l; 16 l

Zulassungen: US Navy



- Überholung beschädigter Anlagen
- Reparatur und Glättung von Flächen mit Lochfraß
- Kann mit einer Deckschicht aus anderen ARC-Verbundwerkstoffen überzogen werden

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

ARC HT-T, HT-S

HT-T — Spachtelfähiger, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Abrasionsschutzwerkstoff

HT-S — Sprühbarer, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Abrasionsverbundwerkstoff

Dieses Produkt ist ein moderner Keramik-Verbundwerkstoff zum Schutz von Anlagen vor Korrosion und Erosion bei erhöhter Temperatur und bei Einlagerung in wässrigen Lösungen.

Produkteigenschaften

- HT-T** – Wird mit einer Nennstärke von 900 – 1 150 µm (35 - 45 mils) mit Kelle oder Kunststoffapplikator aufgetragen
- HT-S** – Einfach mit Bürste oder Rolle aufzutragen oder aufzusprühen
Mindeststärke von 250 µm (10 mils) pro Schicht

Anwendungen

- Hydrozyklone
Wärmetauscher
Pumpenleitschaufeln und Laufräder
Kondensatpumpen
Tanks
Ventile
Offshore-Ausrüstungen

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur HT-T (Max)	150°C (302°F)
Naßeinsatztemperatur HT-T (Max)	110°C (230°F)
Trockeneinsatztemperatur HT-S (Max)	175°C (347°F)
Naßeinsatztemperatur HT-S (Max)	150°C (302°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	>140 - 14 (2 000)
Verfügbare Größen	5 l, 16 l (nur HT-S)

BESCHICHTUNGEN GEGEN KORROSION, EROSION UND CHEMISCHEN ANGRIF FÜR METALLE

ARC S1PW

Sprühbare Allzweck-Korrosionsschutzschicht

Ein fortschrittlicher, flüssiger keramikverstärkter Verbundwerkstoff zum Schutz von Metallflächen vor Korrosion und MILDEM chemischen Angriff.

Produkteigenschaften

- Zwei-Schichtverfahren
Einfach aufzutragen mit Pinsel, Rolle oder aufzusprühen
Mindeststärke von 250 µm (10 mils) pro Schicht

Anwendungen

- Baustahl
Kühlwassersysteme
Pipeline-Beschichtungen
Wasserversorgungssysteme
Abwasseranlagen
Behälter

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	62°C (144°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	52°C (126°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	477 - 46,8 (6 790)
Salzsprühnebelprüfung	>10 000 Std.
Verfügbare Größen	5 l, 16 l

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.



- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit
- Reduzierte Stillstandszeiten
- Aushärtung im Betrieb



- Geringe Permeabilität für langfristigen Schutz
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit
- Aufsprühbar zur schnellen Applikation

ARC S2

Aufsprühbare, erosionsbeständige Beschichtung mit Keramikverstärkung

Dieses Produkt ist ein moderner, flüssiger Verbundwerkstoff mit Keramikverstärkung für den Schutz aller Metallflächen, die starker Erosion, Korrosion und starken Flüssigkeitsströmungen ausgesetzt sind.

Produkteigenschaften

Zwei-Schichtverfahren
Einfach mit Bürste oder Roller aufzutragen
oder aufzusprühen
Mindeststärke von 250 µm (10 mils) pro Schicht

Anwendungen

Gebläse und Gehäuse
Wärmetauscher
Kühlwassersysteme
Beschickungsvorrichtungen
Tankauskleidungen
Rauchgaswäscher
Pumpen- und Ventileinheiten
Pipeline-Beschichtungen



- Geringere Oberflächenreibung
- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Aufsprühbar zur schnellen Applikation
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	80°C (175°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	52°C (125°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	463 - 45,5 (6 590)
Salzsprühnebelprüfung	>20 000 Std.
Verfügbare Größen	1 125 ml (Kartusche), 1,5 l; 5 l; 16 l

ARC S4+

Säurefester, mineralienverstärkter Verbundwerkstoff auf Epoxy-Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt

Ein neuentwickelter, flüssiger Polymer-Verbundwerkstoff zum Schutz von Anlagen vor schwerem chemischen Angriff und vor Korrosion.

Produkteigenschaften

Zwei-Schichtverfahren
Einfach mit Bürste oder Roller aufzutragen
oder aufzusprühen
Mindeststärke von 375 µm (15 mils) pro Schicht

Anwendungen

Chemikalienlagertanks
Schornsteine und Abzüge
Abgasleitungen/-schächte
Gebläse und Gehäuse
Wärmetauscher
Tankauskleidungen
Baustahl



- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Geringe Permeabilität für Taucheinsatz
- Aufsprühbar zur schnellen Applikation
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	150°C (300°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	60°C (140°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	330 - 32,4 (4 700)
Salzsprühnebelprüfung	>10 000 Std.
Verfügbare Größen	1 125 ml (Kartusche), 5 l, 16 l

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

ARC S7

Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen

Eine Epoxy-Novolac-Beschichtung auf Vinylester-Basis mit geringen organischen Emissionen für den Einsatz bei hohen Temperaturen in chemisch aggressiven Anwendungen, bei denen das Risiko von Temperaturschwankungen besteht.

Produkteigenschaften	Anwendungen
Zwei-Schichtverfahren Mit herkömmlichem Airless Sprühsystemen, Bürste oder Roller aufzutragen Nassschichtstärke zwischen 0,25 mm - 0,5 mm, (10 - 20 mils) pro Schicht	Abgasschächte Wärmetauscher Quenchzonen Abgasteilchenfilter Chemische Reaktoren Chemikalienlager- und Verarbeitungstanks
Technische Daten	
Trockeneinsatztemperatur (Max)	180°C (355°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	135°C (275°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	166 - 16,3 (2 370)
Verfügbare Größen	14 l



- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Einfache Auftragung für schnelle Installation
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit

ABRIEBBESTÄNDIGE BESCHICHTUNGEN FÜR METALLE

ARC BX1/BX2

ARC BX1– Grobkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion

ARC BX2– Feinkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion

Dieses Produkt ist ein flexibler, moderner Verbundwerkstoff mit Keramikverstärkung für die Reparatur und den Schutz aller Metallflächen, die starker Abrasion und Erosion/Korrosion ausgesetzt sind.

Produkteigenschaften	Anwendungen
Hoher Keramikeilchenanteil Aufgetragen mit Kelle oder Kunststoffapplikator BX1 - Aufgetragen in einer Mindeststärke von 6 mm (1/4 Zoll) oder mehr BX2 - Aufgetragen in einer Mindeststärke von 3 mm (1/8 Zoll) oder mehr	Separatoren und Zykclone Beschickungsvorrichtungen/-schächte Kohlemühlen Hydro-Pulper Verschleißplatten Schlammumpfen Rohrkrümmer Leitungen für pulverförmige Brennstoffe Schnecken
Technische Daten	
Trockeneinsatztemperatur (Max)	205°C (400°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	95°C (205°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	>123 - 12 (1 750)
Verfügbare Größen	1,5 l, 5 l, 20 kg, 12 x 20 kg



- Weniger Ersatzteile
- Vereinfachte Instandhaltungsanforderungen
- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Verbesserte Sicherheit durch weniger Heißenarbeiten

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

ARC I BX1

Aufprall- und abriebbeständiger Epoxy-Verbundwerkstoff

I BX1 ist eine urethanmodifizierte; aminhärtende Epoxy-Beschichtung, hoch verstärkt mit Keramikperlen und -flocken zum Schutz vor starker Gleitreibung, wenn Stoßkräfte und schnelle Schwingungen auftreten können.

Produkteigenschaften

Hoher Keramikeilchenanteil
Aufgetragen mit Kelle oder Kunststoffapplikator
Aufgetragen mit einer Mindeststärke von 6 mm (1/4") oder mehr

Anwendungen

Beschickungsvorrichtungen und -schächte
Schlammumpfen
Rohrleitungen und Rohrkrümmer
Pneumatikförderer
Pulvermühlen und Aufprallzonen

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	205°C (400°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	95°C (205°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	222,7 - 21,9 (3 170)
Verfügbare Größen	20 kg, 12 x 20 kg



- Hohe Schlagzähigkeit
- Weniger Ersatzteile
- Vereinfachte Instandhaltungsanforderungen
- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Verbesserte Sicherheit durch weniger Heißenarbeiten

ARC T7AR

Abrasionsbeständige, keramikverstärkte Beschichtung für hohe Temperatur und chemische Belastung

Eine Novolac-Epoxy/Vinylester-Schutzbeschichtung für Anwendungen, bei denen hohe Temperaturen, chemische Belastungen durch aggressive Chemikalien sowie starke Abrasion auftreten.

Produkteigenschaften

Einlagige Beschichtung
Aufgetragen mit Kelle
Mindestschichtdicke 3 – 4 mm (120 – 160 mils)
Das Gebinde enthält auch ARC T7 ARVC (Versiegelung) für eine glatte Deckschicht
Farbe: Rot

Anwendungen

Abgasschächte
Prozessbehälter
Rühr-/Mischwerke
Ventile
Schlamm-/Feststoffpumpen
Rohrleitungen
Quenchzonen

Technische Daten

Dauer temperatur – trockener Einsatz (Max.)	180 °C (355 °F)
Naßtemperatur – Wasser (Max.)	135 °C (275 °F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) – kg/cm ² - MPa (psi)	158 kg/cm ² - 15,5 MPa (2 249)
Verfügbare Größen	20,4 kg



- Ausgezeichneter Widerstand gegen zahlreiche anorganische und organische Säuren sowie Chemikalien auf Kohlenwasserstoffbasis
- Abrasionsbeständig
- Einfach aufzutragen mit der Kelle

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.



WIR HABEN DIE LÖSUNG FÜR SIE



Wenn Ihre prozesskritischen Anlagen und Bauten Abrasion, Erosion, Korrosion oder chemischem Angriff ausgesetzt sind, können diese mit Chesterton® ARC® Effizienzsteigernde Schutzbeschichtungen geschützt werden.



Anlagen und Bauten in heutigen Industriebetrieben arbeiten unter Umgebungsbedingungen, bei denen Metall- und Betonflächen stark angegriffen werden. Dies kann die Leistung, Standzeit sowie auch die Sicherheit verringern. Wenn der Betrieb des Kraftwerks auf dem Spiel steht, müssen Sie sich auf ein Unternehmen wie Chesterton stützen, das versteht, dass eine umfassende Produktreihe nur so gut ist, wie die Kenntnisse und Fähigkeiten der Kundendienst- und Instandhaltungsorganisation des Herstellers.

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.chesterton.com/arc



BETONDECKSCHICHTEN

ARC 791

Quarzverstärkte, spachtelbare, stark aufbauende Betonbeschichtung auf Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt

Ein quarzverstärkter Verbundwerkstoff zur Oberflächenerneuerung und -restaurierung von Betonflächen, zum Schützen von neuem Beton und zum Reparieren von Beton, der durch Chemikalien und mechanische Einwirkungen beschädigt wurde.

Produkteigenschaften

Streichfähige Deckschicht
 Aufgetragen mit 6 mm (1/4") Mindeststärke
 Kann auf feuchten Beton aufgetragen werden
 Schrumpft nicht, enthält keine Lösungsmittel und besteht zu 100 % aus Feststoffen
 Farben: Grau

Anwendungen

Chemikalien-Auffangbecken
 Bodenabflüsse und Wannen
 Prozessböden
 Anlagenfundamente
 Pumpensockel/Vergussmörtel
 Tragende Stützpfiler



- Wartungsarme Deckschicht
- Gewährleistet langfristigen Korrosionsschutz
- Vermeidet teure Sanierungen
- Einfacher Einbau an vertikalen Flächen/kein Absacken

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	93°C (200°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	65°C (150°F)
Druckfestigkeit (ASTM 579) - kg/cm ² - MPa (psi)	655 - 64,2 (9 320)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	>35,1 - 3,4 (500) Betonversagen
Verfügbare Größen	Systemsatz, Großpackung

ARC 988

Mit Quarz verstärkte spachtelbare, extrem chemikalienbeständige, stark aufbauende Betonbeschichtung aus 100 % Feststoffen, auf Basis von reinem Novolac-Harz

Ein quarzverstärkter Verbundwerkstoff mit hoher Leistung zur Oberflächenerneuerung und -restaurierung von Betonflächen, zum Schützen von neuem Beton und zum Reparieren von Beton, der durch Chemikalien und mechanische Einwirkungen beschädigt wurde.

Produkteigenschaften

Streichfähige Deckschicht
 Aufgetragen mit 6 mm (1/4") Mindeststärke
 Kann auf feuchten Beton aufgetragen werden
 Schrumpft nicht, enthält keine Lösungsmittel und besteht zu 100 % aus Feststoffen
 Farben: Grau, rot

Anwendungen

Chemikalien-Auffangbecken
 Anlagenfundamente
 Sekundäre Auffangbereiche
 Wannen, Gräben und Neutralisierungstanks



- Wartungsarme Deckschicht
- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Vermeidet teure Sanierungen
- Weniger Sicherheitsgefahren durch beschädigten Beton
- Einfacher Einbau an vertikalen Flächen/kein Absacken

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	93°C (200°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	65°C (150°F)
Druckfestigkeit (ASTM 579) - kg/cm ² - MPa (psi)	1 000 - 97,9 (14 200)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	>35,1 - 3,4 (500) Betonversagen
Verfügbare Größen	Systemsatz, Großpackung

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

DÜNNSCHICHT-BESCHICHTUNGEN FÜR BETON

ARC CS2/CS4

CS2—Allzweck-Epoxydünnfilmbeschichtung, Novolac-Mischung
CS4—Besonders chemikalienbeständige Epoxy-Harzbeschichtung aus 100 % Novolac

CS2 ist ein fortschrittlicher Dünnfilmverbundwerkstoff zum Schutz von Betonflächen vor mäßigem chemischen Angriff, CS4 zum Schutz vor starkem chemischen Angriff.

Product Characteristics

Einfach mit gekerbter Gummiwalze, Bürste oder Rolle aufzutragen oder aufzusprühen
 Kann auf feuchten Beton aufgetragen werden
 Stark glänzende Oberfläche
 Schrumpft nicht, enthält keine Lösungsmittel und besteht zu 100 % aus Feststoffen
 Mindeststärke von 250 bis 375 µm (10-15 mils) pro Schicht
 Farben: CS2 grau, CS4 rot

Applications

Betontanks, Chemikaliertanks
 Wassereinflüsse und Dämme
 Sekundäre Auffangbecken
 Prozessböden
 Kühltürme
 Böden in Chemikalienbetrieben
 Bodenabflüsse, Wannen
 Abflussrinnen
 Anlagenfundamente

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	80°C (175°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	CS2: 52°C (125°F) CS4: 40°C (105°F)
Druckfestigkeit (ASTM 579) - kg/cm ² - MPa (psi)	CS2: 680 - (9 650), CS4: 970 - (13 750)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	CS2: >5,1 - 3,4 (500) Betonversagen CS4: >35,1 - 3,4 (500) Betonversagen
Verfügbare Größen	5 l (nur CS4); 16 l



- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Vermeidet teure Sanierungen
- Weniger Sicherheitsgefahren durch beschädigten Beton

ARC NVE System

Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen

Ein modifiziertes Novolac-Vinylester-Auskleidungssystem für Hochtemperaturbelastungen in chemisch aggressiven Anwendungen. Das Produkt kann als stark aufbauendes System oder Dünnschichtsystem aufgetragen werden.

Produkteigenschaften

Dünnere Film – NVE VC (Versiegelung)
 Aufgetragen mit 250-375 µm Mindeststärke
 Farbe: Rot
 Stark aufbauend – NVE TC (Deckschicht)
 Aufgetragen mit 6 mm (1/4") Mindeststärke
 Farbe: Grau

Anwendungen

Prozessböden
 Sicherheitseinfassungen
 Gräben, Abflüsse und Wannen
 Tanks
 Pipelines

Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	200°C (392°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	135°C (275°F)
Druckfestigkeit (ASTM 579) - kg/cm ² - MPa (psi)	NVE TC (Stark aufbauende Schicht): 446 - 44 (6 360)
Zugadhäsion an Beton - kg/cm ² - MPa (psi)	>28 - 2,8 (400)
Verfügbare Größen	Systemsatz



- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Vermeidet teure Sanierungen
- Weniger Sicherheitsgefahren durch beschädigten Beton

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

Zusatzprodukte



803 Reinigungs- lösung für Industrie oder Schifffahrt

Leistungsstarker Alkali-
reiniger auf Wasserbasis
zum Entfernen von Öl
und Fett von Metall-
und Betonflächen.
Siehe Seite 64.



277 – Metallentfetter

Ein schnellwirkender, nicht
chlorierter Entfetter mit
geringen Rückständen für
industrielle Anwendungen,
der Öle, Fette, Schmutz
und Staub entfernt.
Siehe www.chesterton.com.



ARC Feststoff- sprühvorrichtung

Einfache und effiziente
Methode zur zuverlässigen
Sprühauftragung von
bestimmten ARC-
Verbundwerkstoffen.
Siehe www.chesterton.com.

ARC Metallbeschichtungssysteme

ARC 855 Erosionsverbundwerkstoff (P; D; C)*

0,75 l; 750 µm (30 mils); 0,83 m ² (8,9 ft ²)	
Schwarz.....	084676
Grau.....	084677
1,5 l (2,57 kg); 750 µm (30 mils); 2 m ² (21,53 ft ²)	
Schwarz.....	085353
Grau.....	085354
5 l (8,56 kg); 750 µm (30 mils); 6,67 m ² (71,76 ft ²)	
Schwarz.....	085363
Grau.....	085362
16 l (27,36 kg); 750 µm (30 mils); 21,33 m ² (229,63 ft ²)	
Schwarz.....	085405
Grau.....	085406

ARC 858 Abriebbeständiger Verbundwerkstoff (P; D; C)*

16 l (26,08 kg); 750 µm (30 mils); 21,33 m ² (229,63 ft ²)	
Grau.....	085404
250 g (QP); 750 µm (30 mils); 0,19 m ² (2,15 ft ²)	
Grau.....	086194
940 ml (1,53 kg); 750 µm (30 mils); 1,3 m ² (13,5 ft ²)	
Grau.....	0842921

ARC HT-S Sprühbarer Erosionsverbundwerkstoff (P; D; C)*

5 l (8,31 kg); 750 µm (30 mils); 6,62 m ² (73,76 ft ²)	
Blau.....	085373
Grau.....	085372
16 l (26,58 kg); 750 µm (30 mils); 21,33 m ² (229,63 ft ²)	
Blau.....	082736
Grau.....	082743

ARC HT-T Spachtelfähiger Abriebschutzwerkstoff (P; D; C)*

5 l (11,2 kg); 750 µm (30 mils); 6,62 m ² (73,76 ft ²)	
Schwarz.....	085370
Grün.....	085371

ARC BX1 Grobkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion (P; D; C)*

1,5 l; 3,66 kg; 6 mm; (240 mils); 0,25 m ² (2,69 ft ²)	
Grau.....	085593
5 l; 12,19 kg; 6 mm; (240 mils); 0,83 m ² (8,97 ft ²)	
Grau.....	085596
12 x 20 kg; 6 mm (240 mils); 18 m ² (180 ft ²)	
Grau.....	082685
20 kg; 6 mm (240 mils); 1,5 m ² (15 ft ²)	
Grau.....	088931

ARC BX2 Feinkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion (P; D; C)*

1,5 l; 3,55 kg; 3 mm; (120 mils); 0,50 m ² (5,38 ft ²)	
Grau.....	085435
5 l; 11,83 kg; 3 mm; (120 mils); 1,67 m ² (17,94 ft ²)	
Grau.....	085438
12 x 20 kg; 3 mm (120 mils); 36 m ² (387,6 ft ²)	
Grau.....	082686
20 kg; 3 mm (120 mils); 3 m ² (32,3 ft ²)	
Grau.....	088927

ARC I BX1 Aufprall- und abriebbeständiger Epoxy-Verbundwerkstoff (P; D; C)*

12 x 20 kg; 6 mm (240 mils); 18 m ² (193,2 ft ²)	
Grau.....	081946
20 kg; 6 mm (240 mils); 1,5 m ² (16,1 ft ²)	
Grau.....	081948

ARC S1PW Sprühbare Allzweck-Korrosionsschutzschicht (P; D; C)*

5 l (7,9 kg); 375 µm (15 mils); 13,33 m ² (143,52 ft ²)	
Blau.....	085375
Weiß.....	085376
16 l (25,27 kg); 375 µm (15 mils); 42,67 m ² (459,26 ft ²)	
Blau.....	084094
Weiß.....	084096

ARC S2 Aufsprühbare, erosionsbeständige Beschichtung mit Keramikverstärkung (P; D; C)*

1125 ml (1,71 kg); 375µm (15 mils); 3m ² (32,3ft ²)	
Grau.....	084496
Grün.....	084495
1,5L (2,28 kg); 375 µm (15 mils); 4 m ² (43,06 ft ²)	
Grau.....	085386
Grün.....	085387
5 l (7,60 kg); 375 µm (15 mils); 13,33 m ² (143,52 ft ²)	
Grau.....	085377
Grün.....	085378
16 l (24,33 kg); 375 µm (15 mils); 42,67 m ² (459,26 ft ²)	
Grau.....	085407
Grün.....	085408

ARC S4+ Säurefeste Epoxy-Novolac-Beschichtung mit 100 % Feststoffen und Mineralienverstärkung (P; D; C)*

1125 ml (1,41 kg); 375 µm (15 mils); 3m ² (32,3 ft ²)	
Grau.....	084497
Rot.....	084498
5 l (6,30 kg); 375 µm (15 mils); 13,33 m ² (143,52 ft ²)	
Grau.....	085366
Rot.....	085365
16 l (20,14 kg); 375 µm (15 mils); 42,69 m ² (459,26 ft ²)	
Grau.....	084177
Rot.....	084178

ARC S7 Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen (P; D; C)*

14 l (29,23 kg); 375 µm (15 mils); 37,33 m ² (401,86 ft ²)	
Weißgrau.....	082700EU
Rot.....	082694EU

ARC T7AR Abrasionsbeständige, keramikverstärkte Beschichtung für hohe Temperatur und chemische Belastung

20,4 kg; 3 mm (120 mils); 2,5 m ² (27 ft ²)	
Rot.....	085320EU

ARC Betonbeschichtungssysteme

ARC 791 Mit Quarz verstärkte spachtelbare Betonbeschichtung aus 100 % Feststoffen, Novolac-Harzmischung (P; D; C)*

Großpackung; 6 mm (240 mils); 16,7 m ² (180 ft ²)	
Grau.....	089537
Systemsatz; 6 mm (240 mils); 4,1 m ² (44,13 ft ²)	
Grau.....	082195

ARC 797 Modifizierte Epoxy-Grundierung mit schneller Tiefenwirkung, geringer Viskosität aus 100 % Feststoffen.

16 l (17,91 kg); 250 µm (10 mils); 64 m ² (688,9 ft ²)	
Klar.....	085409

ARC 988 Mit Quarz verstärkte spachtelbare, extrem chemikalienbeständige Betonbeschichtung aus 100 % Feststoffen, auf Basis von reinem Novolac-Harz (P; D; C)*

Großpackung; 6 mm (240 mils); 16,7 m ² (180 ft ²)	
Grau.....	089539
Rot.....	089540
Systemsatz; 6 mm (240 mils); 4,1 m ² (44,13 ft ²)	
Grau.....	082197
Rot.....	090452

ARC CS2 Allzweck-Epoxydünnfilmbeschichtung, Novolac-Mischung (P; D; C)*

16 l (20,73 kg); 500 µm (20 mils); 32 m ² (344,45 ft ²)	
Grau.....	084186

ARC CS4 Besonders chemikalienbeständige Epoxy-Harzbeschichtung aus 100 % Novolac (P; D; C)*

16 l (19,54 kg); 500 µm (20 mils); 32 m ² (344,45 ft ²)	
Rot.....	084187
5 l (6,12 kg); 500 µm (20 mils); N/A	
Rot.....	085369

ARC NVE System Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen, Versiegelung (P; D; C)*

Systemsatz; 500 µm (20 mils); 19,6 m ² (103,33 ft ²)	
Grau.....	084253EU
Systemsatz; 6 mm (240 mils); 9,7 m ² (104 ft ²)	
Grau.....	084250EU

*P: Packungsgröße; D: Dicke; C: Deckungsfläche

** WFT: Nassschichtstärke

Hinweise zu den technischen Daten: 1) Deckungswerte sind theoretisch, basierend auf keinem Ausschuss und ohne Verminderung durch Auswirkungen des Oberflächenprofils. In der Praxis sollte 10–20 % zusätzliches Produkt veranschlagt werden, um Ausschuss bei Auftragung mit Bürste, Rolle oder Kelle zu berücksichtigen. 2) Der Ausschussfaktor für aufgespritzte Produkte kann je nach Sprüngerät, Substratgeometrie und Umgebungsbedingungen stark unterschiedlich sein. 3) Alle Deckungswerte basieren auf einer Produkttemperatur von 21 °C.

PRODUKTZULASSUNGEN UND -ZERTIFIKATE

ARC

Anwendungsbereich	Zulassung	Produkt
Trinkwasser – Verbund- und Dichtungswerkstoff	NSF Standard 61 – US-Trinkwasser (Heißes Wasser)	ARC 5ES
Trinkwasser – Schutzwerkstoffe (Trennschicht)	NSF Standard 61 – US-Trinkwasser (Rohrleitungen, Pumpen, Ventile)	ARC S1PW
Metallreparatur und Rumpfglättung Typen I und II	Mil Spec-Zulassung – MIL-PRF-24176 (QPL-24176)	ARC 10
Metallreparatur und Rumpfglättung Typen I und II	Mil Spec-Zulassung – MIL-PRF-24176 (QPL-24176)	ARC 858
Deckbeschichtungen, hohe Langlebigkeit	Mil Spec-Zulassung – (QPL-32171)	ARC 855N
Trinkwasser	WRAS-Zulassung bis 55 °C (131 °F) (GB-Trinkwasser)	ARC 855
Trinkwasser	Trinkwasser, Israel (Israel Standard SI 5452) bis zu 40 °C (104 °F)	ARC 855
Trinkwasser	WRAS-Zulassung kaltes Wasser (GB-Trinkwasser)	ARC S2
Trinkwasser	Globale Migrationsprüfung für Wasserzulassung (Iren Testlabor)	ARC S2
Trinkwasser	Globale Migrationsprüfung für Wasserzulassung (Iren Testlabor)	ARC CS2
Gesundheits- und Sicherheitszertifikat für Einsatz im Untertagebau	Deutscher Untertagebau	ARC 855
Innenbeschichtungen von Druckbehältern bis zu 110 °C (230 °F)	Total** Druckbehälterbeschichtung Spez. GS EP COR 352	ARC HT-T
Innenbeschichtungen von Druckbehältern (feststoffbeladen) System IC1 und IC2	Maersk Oil** und Gas MOTS-85** Zulassung	ARC HT-T
Innenbeschichtungen von Druckbehältern (feststoffbeladen) System IC1 und IC2	Maersk Oil** und Gas MOTS-85** Zulassung	ARC HT-S
Kontakt mit Nahrungsmitteln	Prüfung nach Verordnung (EG) Nr. 1935/2004	ARC 791
Kontakt mit Nahrungsmitteln	Prüfung nach Verordnung (EG) Nr. 1935/2004	ARC S1PW

** Kundenzulassung

Hinweis: Die obigen Zertifikate und Konformitäten sind auf Anfrage erhältlich.

Gleitringdichtungen

150 Allzweck-Cartridge-Einzeldichtung.....	12
170/170 ISO Feststoff-Cartridge-Einzeldichtung ...	15
180H Cartridge-Einzeldichtung.....	13
250 Allzweck-Cartridge-Doppeldichtung.....	12
280™ Robuste Patronen-Doppeldichtung.....	13
442C™ Geteilte Gleitringdichtung.....	9
491 Druckentlastete Komponentendichtung.....	14
4400 Gasdichtung.....	10
BSS Druckloses Versorgungssystem.....	17
Flow Guardian™ Druck- und Durchflussregler.....	16
Intelliflow HT Wassereinsparsystem.....	15
PSS Druckbeaufschlagtes Versorgungssystem.....	17
RBS Gummibalgdichtung.....	14
S10 Hochleistungs-Kassetten-einzeldichtung.....	11
S20 Hochleistungs-Kassetten-doppeldichtung.....	11
SpiralTrac™ Umfeldkontrollbuchse.....	18
WSS Wassereinsparsystem.....	16

Packungen und Flachdichtungen

455EU Allzweck-Flachdichtung.....	38
459 Grafitflachdichtung mit Nickelfolienverstärkung.....	37
553 Faserflachdichtung mit Fire-Safe Zulassung.....	38
1400R Kohleverstärkte Grafitpackung.....	21
1600 Überlegene Ventilpackung.....	35
1622 Ventilpackung mit geringen Emissionswerten.....	34
1724 Low E Regelventilsystem.....	34
1724 PTFE-Ventilpackung.....	35
1730 Packung für allgemeinen Einsatz.....	19
1760 Chemikalienbeständige Packung.....	20
1765 Weiße Chemikalien-Packung.....	20
1830 Fortschrittliche gestreckte PTFE- Grafitpackung.....	21
1830 SSP Feststoffpackung.....	22
1935 Stopfbuchspackung mit EG Lebensmittelzulassung.....	19
2211 DualPac™ Robuste Feststoffpackungen.....	8
5100 Kohlebuchse.....	33
5150 Live-Loading-System.....	33
5300 Dichtungsringe.....	33
5500 Flanschschrauben-Tellerfeder.....	32
5505H Flanschschrauben-Tellerfeder.....	32
5505L Flanschschrauben-Tellerfeder.....	32
5800 Grafitkeil-Dichtungsringe.....	35

Kammprofildichtungen Halbmetallische Hochleistungsflachdichtungen.....	36
Duragraf F Expandierte Grafitflachdichtung.....	37
Duragraf T Expandierte Grafitflachdichtung.....	37
ECS-T PTFE-Flachdichtung.....	38
Spiraldichtungen Wirtschaftliche halbmetallische Flachdichtungen.....	36
Steel Trap™ Dichtungen Halbmetallische Hochleistungsflachdichtung.....	36
SuperSet™ Verbesserte Packungs-ringsätze.....	22

Polymer-Dichtungen

8K™ Geteilte Dachmanschetten für Stangenanwendungen.....	47
9K Anti-Extrusionsringe für Hydraulik- anwendungen.....	51
10K™ Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	47
11K Geteilte zweiteilige Stangendichtungen.....	46
14K Drosselbuchse.....	27
16K Führungsbänder für Hydraulik- und Pneumatik-Anwendungen.....	51

17K Führungsbänder für Hydraulik- und Pneumatik-Anwendungen.....	51
18K Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen.....	52
19K Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen.....	52
20K™ Robuste bidirektionale Hydraulikdichtung...49	
22K Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	48
22KN Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	47
23K Pneumatikdichtungen für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	50
27K Geteilte Dachmanschetten für Hydraulikstangenanwendungen.....	47
28K/28K 1 Dachmanschetten für Kolben- und Stangenanwendungen in der Hydraulik.....	48
30K PTFE Wellendichtring (Lager- und Getriebebeschütz).....	23
30KC Dichtung für viskose Flüssigkeiten und Pulver.....	26
33K Geteilter Lager- und Getriebebeschütz.....	23
50K Axialwellendichtring.....	24
51K Radialwellendichtring.....	24
52K Radialwellendichtring.....	25
53K Radialwellendichtring.....	25
AWC800 Werkstoffbeschreibung.....	44
AWC805 Werkstoffbeschreibung.....	45
AWC825 Maschinell bearbeitbarer Dichtungswerkstoff mit geringer Durometer-Härte.....	45
AWC860 Werkstoffbeschreibung.....	45
CCS Stangen- und Kolbendichtungen.....	49
M20K O-Ring-Austauschsätze für Hydraulik- ventile.....	53
R22KN5-Interlock Geteilte Rotationsdichtung mit Hakenverschluss.....	26
W21K Abstreifer für Hydraulik- und Pneumatik- anwendungen.....	50
WR Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatik- anwendungen.....	52

Schmierstoffe

601 Ketten-Innenlager-Schmierung.....	58
607 Synthetische Schmierflüssigkeit.....	58
610/610MT Plus/610HT Synthetische Schmierflüssigkeit.....	59
615 HTG NLGI #1.....	60
615 HTG NLGI #2.....	60
625 CXF.....	61
630 SXCF.....	61
635 SCX.....	60
652 Pneumatikschmieröl und Conditioner.....	60
690 FG Schmiermittel.....	59
715 Spraflex®/Spraflex® Gold.....	59
725 Anti-Haftmittel auf Nickelbasis.....	62
783 ACR.....	62
785 und 785 FG Trenn-/Schmierstoff.....	62
Lubri-Cup™ OL 500 Öler	61
Lubri-Cup™ OL VG Mini	61

Wartungsspezialitäten

706 Rustsolvo®.....	63
723 und 723 FG Sprasolvo®.....	63
800 GoldEnd® Band.....	64
803 Reinigungslösung für Industrie und Schifffahrt II.....	64
860 Formbare Polymer-Flachdichtung.....	64

Reiniger und Entfetter

218 HDP.....	65
235 SSC.....	66
274 Industrie-Entfetter.....	67
276 Elektrokomponenten-Reiniger.....	67
338 Super-Rostentferner.....	66
346 Kesselstein- und Chemikalienreiniger.....	66
360 Phosphatfreier Reiniger.....	65
803 Reinigungslösung für Industrie und Schifffahrt II.....	64
820 KPC.....	65

Metallbearbeitungsflüssigkeiten

372 Opticool Emulsion.....	68
388 Synthetische Schneidflüssigkeit.....	68

Korrosionsschutz

740 Hochleistungs-Rostwächter.....	69
775 Feuchtigkeitsschutz.....	69

Verbundstoffbeschichtungen

ARC 791 Quarzverstärkte spachtelbare Betonbeschichtung auf Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt.....	78
ARC 855 Erosionsverbundwerkstoff.....	72
ARC 858 Abriebbeständiger Verbundwerkstoff.....	72
ARC 988 Mit Quarz verstärkte spachtelbare, extrem chemikalienbeständige Betonbeschichtung aus 100 % Feststoffen, auf Basis von reinem Novolac-Harz.....	78
ARC BX1 Grobkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion.....	75
ARC BX2 Feinkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion.....	75
ARC CS2 Allzweck-Epoxydünnfilmbeschichtung, Novolac-Mischung.....	79
ARC CS4 Besonders chemikalienbeständige Epoxy-Harzbeschichtung aus 100 % Novolac.....	79
ARC HT-S Sprühbarer, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Verbundwerkstoff gegen Erosion.....	73
ARC HT-T Spachtelfähiger, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Verbundwerkstoff gegen Abrasion.....	73
ARC I BX 1 Aufprall- und abriebbeständiger Epoxy-Verbundwerkstoff.....	76
ARC NVE System Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen.....	79
ARC S1 PW Sprühbare Allzweck-Korrosion- schuttschicht.....	73
ARC S2 Aufsprühbare, erosionsbeständige Beschichtung mit Keramikverstärkung.....	74
ARC S4+ Säurefester, mineralienverstärkter Verbundwerkstoff auf Epoxy-Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt.....	74
ARC S7 Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac- Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen.....	75
ARC T7AR Abrasionsbeständige, keramikverstärkte Beschichtung für hohe Temperatur und chemische Belastung.....	76