

# UMFASSENDE SCHUTZ WELTWEIT

*Die Industrie ist schwierigen Umweltbedingungen ausgesetzt. Dabei werden Komponenten und Bauwerke angegriffen, was die Zuverlässigkeit und Sicherheit des Betriebs beeinträchtigt und zu Verlusten führen kann. Effizienzsteigernde ARC-Beschichtungen von Chesterton bieten ausgezeichnete Leistung beim Schutz vor Erosion, Korrosion, Abrasion und chemischen Angriff von Metall- und Betonflächen. Verlassen Sie sich auf Chesterton ARC Schutzbeschichtungen mit einem geringen Anteil an flüchtigen Kohlenwasserstoffen, 100 % Feststoffgehalt, um diese Flächen in industriellen Umgebungen zu schützen.*

**ARC EPC Metall-Beschichtungssysteme** dienen zur Reparatur, zur Sanierung und zum Schutz aller Arten von Industrieanlagen vor abrasiven, korrosiven und chemisch aggressiven Umgebungen.

- Langfristiger Korrosionsschutz
- Längere Anlagenlebensdauer
- Weniger Stillstandszeit
- Weniger Ersatzteile
- Vereinfachte Instandhaltungsanforderungen

**ARC EPC Beton-Beschichtungssysteme** dienen zur Reparatur, zur Sanierung und zum Schutz aller Betonbauten vor abrasiven, korrosiven und chemisch aggressiven Umgebungen.

- Langfristiger Korrosionsschutz
- Vermeidung teurer Sanierungen
- Erhöhte Sicherheit und Verringerung der Umweltgefahren
- Vereinfachung der Instandhaltungsanforderungen
- Weniger Stillstandszeit



# ARC Effizienzsteigernde Schutzbeschichtungen Anwendungsleitfaden

Diese Tabellen enthalten allgemeine Richtlinien zur Auswahl von ARC EPC-Produkten. Detaillierte Produktleistungsdaten sind auf den jeweiligen Produktdatenblättern und in den Leitfäden zur Chemikalienbeständigkeit von ARC-Produkten zu finden.

✓+ = Beste Wahl    ✓ = Gute Wahl

## EPC-Metall-Beschichtungssysteme

	Sonderbeschichtungen		Erosionsbeständig			Erosions-/Korrosionsbeständig sowie beständig gegen Chemikalien								Abriebbeständig				
	Ausbessern/Reparatur/Erneuerung	Maschinell bearbeitbar	Erosion/Korrosion, wässrige Lösung	Erosion/Korrosion, leichte Chemikalienbelastung	Erosion/Korrosion, erhöhte Temperatur	Korrosion, moderate Chemikalienbelastung	Korrosion, starke Chemikalienbelastung (Säure), anorganisch	Korrosion, starke Chemikalienbelastung (Säure), anorganisch und Bleichchemikalien	Korrosion, starke Chemikalienbelastung (Laugen)	Korrosion, Rauchgase	Trinkwasser, niedriger Durchfluss	Trinkwasser, hoher Durchfluss	Leichte Gleitreibung	Moderate Gleitreibung	Starke Gleitreibung	Starke Gleitreibung/starke Chemikalien	Schlagabnutzung	
<b>&lt;50°C (&lt;120°F)</b>																		
<b>50 bis 70°C (120 bis 160°F)</b>																		
<b>70 bis 90°C (160 bis 195°F)</b>																		
<b>90 bis 110°C (195 bis 230°F)</b>																		
<b>110 bis 130°C (230 bis 265°F)</b>																		
<b>130 bis 150°C (265 bis 302°F)</b>																		
Betriebstemperatur – Nasser Einsatz																		
855			✓+	✓+	✓+	✓+					✓+	✓+	✓					
858	✓+	✓	✓+	✓+	✓+								✓					
HT-T			✓+	✓	✓+								✓					
HT-S			✓+	✓	✓+								✓					
S1PW			✓	✓		✓+	✓				✓+		✓					
S2			✓+	✓+	✓	✓+	✓				✓	✓+	✓					
S4+						✓+	✓+		✓	✓								
S7						✓+	✓+	✓+										
BX1													✓	✓+	✓		✓	
IBX1													✓	✓+	✓		✓+	
BX2													✓+	✓	✓		✓	
T7AR													✓	✓	✓	✓		

## EPC-Beton-Beschichtungssysteme

	Unterguss für Neigungen	Unterguss für Planierung	Sekundäre Auffangbecken für auslaufende Chemikalien	Werkstatt-/Maschinenraumböden	Reinraumböden	Galvanisierungsräume	Verkehrsflächen	Nahrungsmittelverarbeitung/-verpackung	Primäre Chemikalienauffangbecken	Sekundäre Chemikalienauffangbecken	Bodenabflüsse	Akkuladeräume	Umkleidekabinen/Duschräume	Rutschfeste Oberflächen mit Körnungsmittel	Flaschenabfüllstraßen	Pumpensockel	Fertigungs-/Produktionshallenböden	Mannlöcher/Abwassersysteme
791*	✓+	✓+	✓+	✓		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+			✓+	✓+	✓+	✓+
988*			✓+	✓+		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+				✓+	✓+	
NVE*			✓+	✓+		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+				✓+	✓+	
CS2**			✓+	✓+	✓	✓+	✓	✓	✓+	✓	✓+	✓+	✓	✓	✓	✓+	✓	✓
CS4**			✓+	✓+	✓+	✓+		✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	
NVE VC**			✓+	✓+	✓+	✓+		✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	

\* Sind Betondeckschichten für mechanische und chemische Belastung

\*\* Sind dünne Betondeckschichten zum Schutz vor Chemikalien

Moderate chemische Belastung

Starke chemische Belastung

EROSIONSBESTÄNDIGE BESCHICHTUNGEN FÜR METALLE

# ARC 855

## Erosionsverbundwerkstoff

Ein neuentwickelter flüssiger Keramikverbundwerkstoff zum Schutz von Anlagen vor aggressivem chemischen Angriff, Korrosion und Erosion.

### Produkteigenschaften

Zwei-Schichtverfahren  
Einfach mit Bürste oder Roller aufzutragen  
Mindeststärke von 250 µm (10 mils) pro Schicht

### Anwendungen

Gebläse und Gehäuse  
Wärmetauscher  
Wasserkästen  
Pumpengehäuse und Laufräder  
Schrauben  
Kondensatoren  
Tanks und Behälter  
Ventile

### Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	120°C (250°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	65°C (150°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	352,7 - 34,6 (5 020)
Salzsprühnebelprüfung	>10 000 Std.
Verfügbare Größen	0,75 l; 1,5 l; 5 l; 16 l



- Geringere Oberflächenreibung
- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Weniger Stillstandszeit
- Weniger Ersatzteile

# ARC 858

## Abriebbeständiger Verbundwerkstoff

Dieses Produkt ist ein spachtelfähiger, moderner Keramikverbundwerkstoff für die Reparatur und den Schutz aller Metallflächen, die starker Erosion, Korrosion und chemischem Angriff ausgesetzt sind.

### Produkteigenschaften

Aufgetragen mit Kelle oder Spachtel  
Gewöhnlich Aufgetragen in einer Stärke von 1,5 mm (60 mils) oder mehr

### Anwendungen

Pumpengehäuse und Laufräder  
Gebläse und Gehäuse  
Rohrkrümmer  
Schrauben  
Tanks und Rohrleitungen mit Lochfraß  
Wärmetauscher  
Ventile

### Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	160°C (320°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	70°C (160°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	478,5 - 47 (6 810)
Verfügbare Größen	0,25 kg; 0,94 l; 1,5 l; 5 l; 16 l

Zulassungen: US Navy



- Überholung beschädigter Anlagen
- Reparatur und Glättung von Flächen mit Lochfraß
- Kann mit einer Deckschicht aus anderen ARC-Verbundwerkstoffen überzogen werden

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

# ARC HT-T, HT-S

**HT-T** — Spachtelfähiger, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Abrasionsschutzwerkstoff

**HT-S** — Sprühbarer, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Abrasionsverbundwerkstoff

Dieses Produkt ist ein moderner Keramik-Verbundwerkstoff zum Schutz von Anlagen vor Korrosion und Erosion bei erhöhter Temperatur und bei Einlagerung in wässrigen Lösungen.

## Produkteigenschaften

- HT-T** – Wird mit einer Nennstärke von 900 – 1 150 µm (35 - 45 mils) mit Kelle oder Kunststoffapplikator aufgetragen
- HT-S** – Einfach mit Bürste oder Rolle aufzutragen oder aufzusprühen  
Mindeststärke von 250 µm (10 mils) pro Schicht

## Anwendungen

- Hydrozyklone  
Wärmetauscher  
Pumpenleitschaufeln und Laufräder  
Kondensatpumpen  
Tanks  
Ventile  
Offshore-Ausrüstungen

## Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur HT-T (Max)	150°C (302°F)
Naßeinsatztemperatur HT-T (Max)	110°C (230°F)
Trockeneinsatztemperatur HT-S (Max)	175°C (347°F)
Naßeinsatztemperatur HT-S (Max)	150°C (302°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	>140 - 14 (2 000)
Verfügbare Größen	5 l, 16 l (nur HT-S)

BESCHICHTUNGEN GEGEN KORROSION, EROSION UND CHEMISCHEN ANGRIF FÜR METALLE

# ARC S1PW

## Sprühbare Allzweck-Korrosionsschutzschicht

Ein fortschrittlicher, flüssiger keramikverstärkter Verbundwerkstoff zum Schutz von Metallflächen vor Korrosion und MILDEM chemischen Angriff.

## Produkteigenschaften

- Zwei-Schichtverfahren  
Einfach aufzutragen mit Pinsel, Rolle oder aufzusprühen  
Mindeststärke von 250 µm (10 mils) pro Schicht

## Anwendungen

- Baustahl  
Kühlwassersysteme  
Pipeline-Beschichtungen  
Wasserversorgungssysteme  
Abwasseranlagen  
Behälter

## Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	62°C (144°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	52°C (126°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	477 - 46,8 (6 790)
Salzsprühnebelprüfung	>10 000 Std.
Verfügbare Größen	5 l, 16 l

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.



- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit
- Reduzierte Stillstandszeiten
- Aushärtung im Betrieb



- Geringe Permeabilität für langfristigen Schutz
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit
- Aufsprühbar zur schnellen Applikation



# ARC S2

## Aufsprühbare, erosionsbeständige Beschichtung mit Keramikverstärkung

Dieses Produkt ist ein moderner, flüssiger Verbundwerkstoff mit Keramikverstärkung für den Schutz aller Metallflächen, die starker Erosion, Korrosion und starken Flüssigkeitsströmungen ausgesetzt sind.

### Produkteigenschaften

Zwei-Schichtverfahren  
Einfach mit Bürste oder Roller aufzutragen  
oder aufzusprühen  
Mindeststärke von 250 µm (10 mils) pro Schicht

### Anwendungen

Gebläse und Gehäuse  
Wärmetauscher  
Kühlwassersysteme  
Beschickungsvorrichtungen  
Tankauskleidungen  
Rauchgaswäscher  
Pumpen- und Ventileinheiten  
Pipeline-Beschichtungen

### Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	80°C (175°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	52°C (125°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	463 - 45,5 (6 590)
Salzsprühnebelprüfung	>20 000 Std.
Verfügbare Größen	1 125 ml (Kartusche), 1,5 l; 5 l; 16 l



- Geringere Oberflächenreibung
- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Aufsprühbar zur schnellen Applikation
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit

# ARC S4+

## Säurefester, mineralienverstärkter Verbundwerkstoff auf Epoxy-Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt

Ein neuentwickelter, flüssiger Polymer-Verbundwerkstoff zum Schutz von Anlagen vor schwerem chemischen Angriff und vor Korrosion.

### Produkteigenschaften

Zwei-Schichtverfahren  
Einfach mit Bürste oder Roller aufzutragen  
oder aufzusprühen  
Mindeststärke von 375 µm (15 mils) pro Schicht

### Anwendungen

Chemikalienlagertanks  
Schornsteine und Abzüge  
Abgasleitungen/-schächte  
Gebläse und Gehäuse  
Wärmetauscher  
Tankauskleidungen  
Baustahl

### Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	150°C (300°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	60°C (140°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	330 - 32,4 (4 700)
Salzsprühnebelprüfung	>10 000 Std.
Verfügbare Größen	1 125 ml (Kartusche), 5 l, 16 l



- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Geringe Permeabilität für Taucheinsatz
- Aufsprühbar zur schnellen Applikation
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

# ARC S7

## Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen

Eine Epoxy-Novolac-Beschichtung auf Vinylester-Basis mit geringen organischen Emissionen für den Einsatz bei hohen Temperaturen in chemisch aggressiven Anwendungen, bei denen das Risiko von Temperaturschwankungen besteht.

Produkteigenschaften	Anwendungen
Zwei-Schichtverfahren Mit herkömmlichem Airless Sprühsystemen, Bürste oder Roller aufzutragen Nassschichtstärke zwischen 0,25 mm - 0,5 mm, (10 - 20 mils) pro Schicht	Abgasschächte Wärmetauscher Quenchzonen Abgasteilchenfilter Chemische Reaktoren Chemikalienlager- und Verarbeitungstanks

Technische Daten	
Trockeneinsatztemperatur (Max)	180°C (355°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	135°C (275°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	166 - 16,3 (2 370)
Verfügbare Größen	14 l



- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Einfache Auftragung für schnelle Installation
- Funkenprüfung zur Garantie von Lochfreiheit

## ABRIEBBESTÄNDIGE BESCHICHTUNGEN FÜR METALLE

# ARC BX1/BX2

## ARC BX1– Grobkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion

## ARC BX2– Feinkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion

Dieses Produkt ist ein flexibler, moderner Verbundwerkstoff mit Keramikverstärkung für die Reparatur und den Schutz aller Metallflächen, die starker Abrasion und Erosion/Korrosion ausgesetzt sind.

Produkteigenschaften	Anwendungen
Hoher Keramikeilchenanteil Aufgetragen mit Kelle oder Kunststoffapplikator <b>BX1</b> - Aufgetragen in einer Mindeststärke von 6 mm (1/4 Zoll) oder mehr <b>BX2</b> - Aufgetragen in einer Mindeststärke von 3 mm (1/8 Zoll) oder mehr	Separatoren und Zykclone Beschickungsvorrichtungen/-schächte Kohlemühlen Hydro-Pulper Verschleißplatten Schlammumpen Rohrkrümmer Leitungen für pulverförmige Brennstoffe Schnecken

Technische Daten	
Trockeneinsatztemperatur (Max)	205°C (400°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	95°C (205°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	>123 - 12 (1 750)
Verfügbare Größen	1,5 l, 5 l, 20 kg, 12 x 20 kg



- Weniger Ersatzteile
- Vereinfachte Instandhaltungsanforderungen
- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Verbesserte Sicherheit durch weniger Heißenarbeiten

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

# ARC I BX1

## Aufprall- und abriebbeständiger Epoxy-Verbundwerkstoff

I BX1 ist eine urethanmodifizierte; aminhärtende Epoxy-Beschichtung, hoch verstärkt mit Keramikperlen und -flocken zum Schutz vor starker Gleitreibung, wenn Stoßkräfte und schnelle Schwingungen auftreten können.

### Produkteigenschaften

Hoher Keramikteilchenanteil  
Aufgetragen mit Kelle oder Kunststoffapplikator  
Aufgetragen mit einer Mindeststärke von 6 mm (1/4") oder mehr

### Anwendungen

Beschickungsvorrichtungen und -schächte  
Schlammumpfen  
Rohrleitungen und Rohrkrümmer  
Pneumatikförderer  
Pulvermühlen und Aufprallzonen

### Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	205°C (400°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	95°C (205°F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	222,7 - 21,9 (3 170)
Verfügbare Größen	20 kg, 12 x 20 kg



- Hohe Schlagzähigkeit
- Weniger Ersatzteile
- Vereinfachte Instandhaltungsanforderungen
- Verlängerte Anlagenlebensdauer
- Verbesserte Sicherheit durch weniger Heißenarbeiten

# ARC T7AR

## Abrasionsbeständige, keramikverstärkte Beschichtung für hohe Temperatur und chemische Belastung

Eine Novolac-Epoxy/Vinylester-Schutzbeschichtung für Anwendungen, bei denen hohe Temperaturen, chemische Belastungen durch aggressive Chemikalien sowie starke Abrasion auftreten.

### Produkteigenschaften

Einlagige Beschichtung  
Aufgetragen mit Kelle  
Mindestschichtdicke 3 – 4 mm (120 – 160 mils)  
Das Gebinde enthält auch ARC T7 ARVC (Versiegelung) für eine glatte Deckschicht  
Farbe: Rot

### Anwendungen

Abgasschächte  
Prozessbehälter  
Rühr-/Mischwerke  
Ventile  
Schlamm-/Feststoffpumpen  
Rohrleitungen  
Quenchzonen

### Technische Daten

Dauer temperatur – trockener Einsatz (Max.)	180 °C (355 °F)
Naßtemperatur – Wasser (Max.)	135 °C (275 °F)
Zugadhäsion (ASTM D4541) – kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	158 kg/cm <sup>2</sup> - 15,5 MPa (2 249)
Verfügbare Größen	20,4 kg



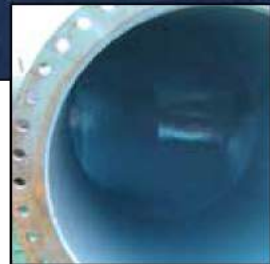
- Ausgezeichneter Widerstand gegen zahlreiche anorganische und organische Säuren sowie Chemikalien auf Kohlenwasserstoffbasis
- Abrasionsbeständig
- Einfach aufzutragen mit der Kelle

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.





## WIR HABEN DIE LÖSUNG FÜR SIE



**Wenn Ihre prozesskritischen Anlagen und Bauten Abrasion, Erosion, Korrosion oder chemischem Angriff ausgesetzt sind, können diese mit Chesterton® ARC® Effizienzsteigernde Schutzbeschichtungen geschützt werden.**



Anlagen und Bauten in heutigen Industriebetrieben arbeiten unter Umgebungsbedingungen, bei denen Metall- und Betonflächen stark angegriffen werden. Dies kann die Leistung, Standzeit sowie auch die Sicherheit verringern. Wenn der Betrieb des Kraftwerks auf dem Spiel steht, müssen Sie sich auf ein Unternehmen wie Chesterton stützen, das versteht, dass eine umfassende Produktreihe nur so gut ist, wie die Kenntnisse und Fähigkeiten der Kundendienst- und Instandhaltungsorganisation des Herstellers.

Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.chesterton.com/arc](http://www.chesterton.com/arc)





BETONDECKSCHICHTEN

# ARC 791

**Quarzverstärkte, spachtelbare, stark aufbauende Betonbeschichtung auf Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt**

Ein quarzverstärkter Verbundwerkstoff zur Oberflächenerneuerung und -restaurierung von Betonflächen, zum Schützen von neuem Beton und zum Reparieren von Beton, der durch Chemikalien und mechanische Einwirkungen beschädigt wurde.

**Produkteigenschaften**

Streichfähige Deckschicht  
 Aufgetragen mit 6 mm (1/4") Mindeststärke  
 Kann auf feuchten Beton aufgetragen werden  
 Schrumpft nicht, enthält keine Lösungsmittel und besteht zu 100 % aus Feststoffen  
 Farben: Grau

**Anwendungen**

Chemikalien-Auffangbecken  
 Bodenabflüsse und Wannen  
 Prozessböden  
 Anlagenfundamente  
 Pumpensockel/Vergussmörtel  
 Tragende Stützpfiler



- Wartungsarme Deckschicht
- Gewährleistet langfristigen Korrosionsschutz
- Vermeidet teure Sanierungen
- Einfacher Einbau an vertikalen Flächen/kein Absacken

**Technische Daten**

Trockeneinsatztemperatur (Max)	93°C (200°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	65°C (150°F)
Druckfestigkeit (ASTM 579) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	655 - 64,2 (9 320)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	>35,1 - 3,4 (500) Betonversagen
Verfügbare Größen	Systemsatz, Großpackung

# ARC 988

**Mit Quarz verstärkte spachtelbare, extrem chemikalienbeständige, stark aufbauende Betonbeschichtung aus 100 % Feststoffen, auf Basis von reinem Novolac-Harz**

Ein quarzverstärkter Verbundwerkstoff mit hoher Leistung zur Oberflächenerneuerung und -restaurierung von Betonflächen, zum Schützen von neuem Beton und zum Reparieren von Beton, der durch Chemikalien und mechanische Einwirkungen beschädigt wurde.

**Produkteigenschaften**

Streichfähige Deckschicht  
 Aufgetragen mit 6 mm (1/4") Mindeststärke  
 Kann auf feuchten Beton aufgetragen werden  
 Schrumpft nicht, enthält keine Lösungsmittel und besteht zu 100 % aus Feststoffen  
 Farben: Grau, rot

**Anwendungen**

Chemikalien-Auffangbecken  
 Anlagenfundamente  
 Sekundäre Auffangbereiche  
 Wannen, Gräben und Neutralisierungstanks



- Wartungsarme Deckschicht
- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Vermeidet teure Sanierungen
- Weniger Sicherheitsgefahren durch beschädigten Beton
- Einfacher Einbau an vertikalen Flächen/kein Absacken

**Technische Daten**

Trockeneinsatztemperatur (Max)	93°C (200°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	65°C (150°F)
Druckfestigkeit (ASTM 579) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	1 000 - 97,9 (14 200)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	>35,1 - 3,4 (500) Betonversagen
Verfügbare Größen	Systemsatz, Großpackung

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

## DÜNNSCHICHT-BESCHICHTUNGEN FÜR BETON

# ARC CS2/CS4

**CS2—Allzweck-Epoxydünnfilmbeschichtung, Novolac-Mischung**  
**CS4—Besonders chemikalienbeständige Epoxy-Harzbeschichtung aus 100 % Novolac**

CS2 ist ein fortschrittlicher Dünnfilmverbundwerkstoff zum Schutz von Betonflächen vor mäßigem chemischen Angriff, CS4 zum Schutz vor starkem chemischen Angriff.

### Product Characteristics

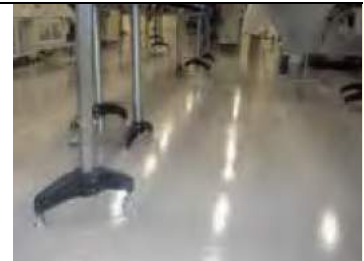
Einfach mit gekerbter Gummiwalze, Bürste oder Rolle aufzutragen oder aufzusprühen  
 Kann auf feuchten Beton aufgetragen werden  
 Stark glänzende Oberfläche  
 Schrumpft nicht, enthält keine Lösungsmittel und besteht zu 100 % aus Feststoffen  
 Mindeststärke von 250 bis 375 µm (10-15 mils) pro Schicht  
 Farben: CS2 grau, CS4 rot

### Applications

Betontanks, Chemikaliertanks  
 Wassereinflüsse und Dämme  
 Sekundäre Auffangbecken  
 Prozessböden  
 Kühltürme  
 Böden in Chemikalienbetrieben  
 Bodenabflüsse, Wannen  
 Abflussrinnen  
 Anlagenfundamente

### Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	80°C (175°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	CS2: 52°C (125°F) CS4: 40°C (105°F)
Druckfestigkeit (ASTM 579) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	CS2: 680 - (9 650), CS4: 970 - (13 750)
Zugadhäsion (ASTM D4541) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	CS2: >5,1 - 3,4 (500) Betonversagen CS4: >35,1 - 3,4 (500) Betonversagen
Verfügbare Größen	5 l (nur CS4); 16 l



- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Vermeidet teure Sanierungen
- Weniger Sicherheitsgefahren durch beschädigten Beton

# ARC NVE System

**Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen**

Ein modifiziertes Novolac-Vinylester-Auskleidungssystem für Hochtemperaturbelastungen in chemisch aggressiven Anwendungen. Das Produkt kann als stark aufbauendes System oder Dünnschichtsystem aufgetragen werden.

### Produkteigenschaften

Dünnere Film – NVE VC (Versiegelung)  
 Aufgetragen mit 250-375 µm Mindeststärke  
 Farbe: Rot  
 Stark aufbauend – NVE TC (Deckschicht)  
 Aufgetragen mit 6 mm (1/4") Mindeststärke  
 Farbe: Grau

### Anwendungen

Prozessböden  
 Sicherheitseinfassungen  
 Gräben, Abflüsse und Wannen  
 Tanks  
 Pipelines

### Technische Daten

Trockeneinsatztemperatur (Max)	200°C (392°F)
Naßeinsatztemperatur (Max)	135°C (275°F)
Druckfestigkeit (ASTM 579) - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	NVE TC (Stark aufbauende Schicht): 446 - 44 (6 360)
Zugadhäsion an Beton - kg/cm <sup>2</sup> - MPa (psi)	>28 - 2,8 (400)
Verfügbare Größen	Systemsatz



- Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
- Vermeidet teure Sanierungen
- Weniger Sicherheitsgefahren durch beschädigten Beton

Normen und Zulassungen sind auf Seite 92 aufgeführt.

## Zusatzprodukte



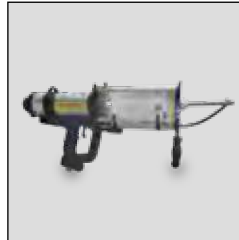
### 803 Reinigungs- lösung für Industrie oder Schifffahrt

Leistungsstarker Alkali-  
reiniger auf Wasserbasis  
zum Entfernen von Öl  
und Fett von Metall-  
und Betonflächen.  
Siehe Seite 64.



### 277 – Metallentfetter

Ein schnellwirkender, nicht  
chlorierter Entfetter mit  
geringen Rückständen für  
industrielle Anwendungen,  
der Öle, Fette, Schmutz  
und Staub entfernt.  
Siehe [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com).



### ARC Feststoff- sprühvorrichtung

Einfache und effiziente  
Methode zur zuverlässigen  
Sprühauftragung von  
bestimmten ARC-  
Verbundwerkstoffen.  
Siehe [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com).



## ARC Metallbeschichtungssysteme

### ARC 855 Erosionsverbundwerkstoff (P; D; C)\*

0,75 l; 750 µm (30 mils); 0,83 m <sup>2</sup> (8,9 ft <sup>2</sup> )	
Schwarz.....	084676
Grau.....	084677
1,5 l (2,57 kg); 750 µm (30 mils); 2 m <sup>2</sup> (21,53 ft <sup>2</sup> )	
Schwarz.....	085353
Grau.....	085354
5 l (8,56 kg); 750 µm (30 mils); 6,67 m <sup>2</sup> (71,76 ft <sup>2</sup> )	
Schwarz.....	085363
Grau.....	085362
16 l (27,36 kg); 750 µm (30 mils); 21,33 m <sup>2</sup> (229,63 ft <sup>2</sup> )	
Schwarz.....	085405
Grau.....	085406

### ARC 858 Abriebbeständiger Verbundwerkstoff (P; D; C)\*

16 l (26,08 kg); 750 µm (30 mils); 21,33 m <sup>2</sup> (229,63 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	085404
250 g (QP); 750 µm (30 mils); 0,19 m <sup>2</sup> (2,15 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	086194
940 ml (1,53 kg); 750 µm (30 mils); 1,3 m <sup>2</sup> (13,5 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	0842921

### ARC HT-S Sprühbarer Erosionsverbundwerkstoff (P; D; C)\*

5 l (8,31 kg); 750 µm (30 mils); 6,62 m <sup>2</sup> (73,76 ft <sup>2</sup> )	
Blau.....	085373
Grau.....	085372
16 l (26,58 kg); 750 µm (30 mils); 21,33 m <sup>2</sup> (229,63 ft <sup>2</sup> )	
Blau.....	082736
Grau.....	082743

### ARC HT-T Spachtelfähiger Abriebschutzwerkstoff (P; D; C)\*

5 l (11,2 kg); 750 µm (30 mils); 6,62 m <sup>2</sup> (73,76 ft <sup>2</sup> )	
Schwarz.....	085370
Grün.....	085371

### ARC BX1 Grobkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion (P; D; C)\*

1,5 l; 3,66 kg; 6 mm; (240 mils); 0,25 m <sup>2</sup> (2,69 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	085593
5 l; 12,19 kg; 6 mm; (240 mils); 0,83 m <sup>2</sup> (8,97 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	085596
12 x 20 kg; 6 mm (240 mils); 18 m <sup>2</sup> (180 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	082685
20 kg; 6 mm (240 mils); 1,5 m <sup>2</sup> (15 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	088931

### ARC BX2 Feinkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion (P; D; C)\*

1,5 l; 3,55 kg; 3 mm; (120 mils); 0,50 m <sup>2</sup> (5,38 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	085435
5 l; 11,83 kg; 3 mm; (120 mils); 1,67 m <sup>2</sup> (17,94 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	085438
12 x 20 kg; 3 mm (120 mils); 36 m <sup>2</sup> (387,6 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	082686
20 kg; 3 mm (120 mils); 3 m <sup>2</sup> (32,3 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	088927

### ARC I BX1 Aufprall- und abriebbeständiger Epoxy-Verbundwerkstoff (P; D; C)\*

12 x 20 kg; 6 mm (240 mils); 18 m <sup>2</sup> (193,2 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	081946
20 kg; 6 mm (240 mils); 1,5 m <sup>2</sup> (16,1 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	081948

### ARC S1PW Sprühbare Allzweck-Korrosionsschutzschicht (P; D; C)\*

5 l (7,9 kg); 375 µm (15 mils); 13,33 m <sup>2</sup> (143,52 ft <sup>2</sup> )	
Blau.....	085375
Weiß.....	085376
16 l (25,27 kg); 375 µm (15 mils); 42,67 m <sup>2</sup> (459,26 ft <sup>2</sup> )	
Blau.....	084094
Weiß.....	084096

### ARC S2 Aufsprühbare, erosionsbeständige Beschichtung mit Keramikverstärkung (P; D; C)\*

1125 ml (1,71 kg); 375µm (15 mils); 3m <sup>2</sup> (32,3ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	084496
Grün.....	084495
1,5L (2,28 kg); 375 µm (15 mils); 4 m <sup>2</sup> (43,06 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	085386
Grün.....	085387
5 l (7,60 kg); 375 µm (15 mils); 13,33 m <sup>2</sup> (143,52 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	085377
Grün.....	085378
16 l (24,33 kg); 375 µm (15 mils); 42,67 m <sup>2</sup> (459,26 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	085407
Grün.....	085408

### ARC S4+ Säurefeste Epoxy-Novolac-Beschichtung mit 100 % Feststoffen und Mineralienverstärkung (P; D; C)\*

1125 ml (1,41 kg); 375 µm (15 mils); 3m <sup>2</sup> (32,3 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	084497
Rot.....	084498
5 l (6,30 kg); 375 µm (15 mils); 13,33 m <sup>2</sup> (143,52 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	085366
Rot.....	085365
16 l (20,14 kg); 375 µm (15 mils); 42,69 m <sup>2</sup> (459,26 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	084177
Rot.....	084178

### ARC S7 Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen (P; D; C)\*

14 l (29,23 kg); 375 µm (15 mils); 37,33 m <sup>2</sup> (401,86 ft <sup>2</sup> )	
Weißgrau.....	082700EU
Rot.....	082694EU

### ARC T7AR Abrasionsbeständige, keramikverstärkte Beschichtung für hohe Temperatur und chemische Belastung

20,4 kg; 3 mm (120 mils); 2,5 m <sup>2</sup> (27 ft <sup>2</sup> )	
Rot.....	085320EU

## ARC Betonbeschichtungssysteme

### ARC 791 Mit Quarz verstärkte spachtelbare Betonbeschichtung aus 100 % Feststoffen, Novolac-Harzmischung (P; D; C)\*

Großpackung; 6 mm (240 mils); 16,7 m <sup>2</sup> (180 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	089537
Systemsatz; 6 mm (240 mils); 4,1 m <sup>2</sup> (44,13 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	082195

### ARC 797 Modifizierte Epoxy-Grundierung mit schneller Tiefenwirkung, geringer Viskosität aus 100 % Feststoffen.

16 l (17,91 kg); 250 µm (10 mils); 64 m <sup>2</sup> (688,9 ft <sup>2</sup> )	
Klar.....	085409

### ARC 988 Mit Quarz verstärkte spachtelbare, extrem chemikalienbeständige Betonbeschichtung aus 100 % Feststoffen, auf Basis von reinem Novolac-Harz (P; D; C)\*

Großpackung; 6 mm (240 mils); 16,7 m <sup>2</sup> (180 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	089539
Rot.....	089540
Systemsatz; 6 mm (240 mils); 4,1 m <sup>2</sup> (44,13 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	082197
Rot.....	090452

### ARC CS2 Allzweck-Epoxydünnfilmbeschichtung, Novolac-Mischung (P; D; C)\*

16 l (20,73 kg); 500 µm (20 mils); 32 m <sup>2</sup> (344,45 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	084186

### ARC CS4 Besonders chemikalienbeständige Epoxy-Harzbeschichtung aus 100 % Novolac (P; D; C)\*

16 l (19,54 kg); 500 µm (20 mils); 32 m <sup>2</sup> (344,45 ft <sup>2</sup> )	
Rot.....	084187
5 l (6,12 kg); 500 µm (20 mils); N/A	
Rot.....	085369

### ARC NVE System Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen, Versiegelung (P; D; C)\*

Systemsatz; 500 µm (20 mils); 19,6 m <sup>2</sup> (103,33 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	084253EU
Systemsatz; 6 mm (240 mils); 9,7 m <sup>2</sup> (104 ft <sup>2</sup> )	
Grau.....	084250EU

\*P: Packungsgröße; D: Dicke; C: Deckungsfläche

\*\*WFT: Nassschichtstärke

Hinweise zu den technischen Daten: 1) Deckungswerte sind theoretisch, basierend auf keinem Ausschuss und ohne Verminderung durch Auswirkungen des Oberflächenprofils. In der Praxis sollte 10–20 % zusätzliches Produkt veranschlagt werden, um Ausschuss bei Auftragung mit Bürste, Rolle oder Kelle zu berücksichtigen. 2) Der Ausschussfaktor für aufgespritzte Produkte kann je nach Sprüngerät, Substratgeometrie und Umgebungsbedingungen stark unterschiedlich sein. 3) Alle Deckungswerte basieren auf einer Produkttemperatur von 21 °C.

## PRODUKTZULASSUNGEN UND -ZERTIFIKATE

### ARC

Anwendungsbereich	Zulassung	Produkt
Trinkwasser – Verbund- und Dichtungswerkstoff	NSF Standard 61 – US-Trinkwasser (Heißes Wasser)	ARC 5ES
Trinkwasser – Schutzwerkstoffe (Trennschicht)	NSF Standard 61 – US-Trinkwasser (Rohrleitungen, Pumpen, Ventile)	ARC S1PW
Metallreparatur und Rumpfglättung Typen I und II	Mil Spec-Zulassung – MIL-PRF-24176 (QPL-24176)	ARC 10
Metallreparatur und Rumpfglättung Typen I und II	Mil Spec-Zulassung – MIL-PRF-24176 (QPL-24176)	ARC 858
Deckbeschichtungen, hohe Langlebigkeit	Mil Spec-Zulassung – (QPL-32171)	ARC 855N
Trinkwasser	WRAS-Zulassung bis 55 °C (131 °F) (GB-Trinkwasser)	ARC 855
Trinkwasser	Trinkwasser, Israel (Israel Standard SI 5452) bis zu 40 °C (104 °F)	ARC 855
Trinkwasser	WRAS-Zulassung kaltes Wasser (GB-Trinkwasser)	ARC S2
Trinkwasser	Globale Migrationsprüfung für Wasserzulassung (Iren Testlabor)	ARC S2
Trinkwasser	Globale Migrationsprüfung für Wasserzulassung (Iren Testlabor)	ARC CS2
Gesundheits- und Sicherheitszertifikat für Einsatz im Untertagebau	Deutscher Untertagebau	ARC 855
Innenbeschichtungen von Druckbehältern bis zu 110 °C (230 °F)	Total** Druckbehälterbeschichtung Spez. GS EP COR 352	ARC HT-T
Innenbeschichtungen von Druckbehältern (feststoffbeladen) System IC1 und IC2	Maersk Oil** und Gas MOTS-85** Zulassung	ARC HT-T
Innenbeschichtungen von Druckbehältern (feststoffbeladen) System IC1 und IC2	Maersk Oil** und Gas MOTS-85** Zulassung	ARC HT-S
Kontakt mit Nahrungsmitteln	Prüfung nach Verordnung (EG) Nr. 1935/2004	ARC 791
Kontakt mit Nahrungsmitteln	Prüfung nach Verordnung (EG) Nr. 1935/2004	ARC S1PW

\*\* Kundenzulassung

*Hinweis: Die obigen Zertifikate und Konformitäten sind auf Anfrage erhältlich.*

## Gleitringdichtungen

<b>150</b> Allzweck-Cartridge-Einzeldichtung.....	12
<b>170/170 ISO</b> Feststoff-Cartridge-Einzeldichtung ...	15
<b>180H</b> Cartridge-Einzeldichtung.....	13
<b>250</b> Allzweck-Cartridge-Doppeldichtung.....	12
<b>280™</b> Robuste Patronen-Doppeldichtung.....	13
<b>442C™</b> Geteilte Gleitringdichtung.....	9
<b>491</b> Druckentlastete Komponentendichtung.....	14
<b>4400</b> Gasdichtung.....	10
<b>BSS</b> Druckloses Versorgungssystem.....	17
<b>Flow Guardian™</b> Druck- und Durchflussregler.....	16
<b>Intelliflow HT</b> Wassereinsparsystem.....	15
<b>PSS</b> Druckbeaufschlagtes Versorgungssystem.....	17
<b>RBS</b> Gummibalgdichtung.....	14
<b>S10</b> Hochleistungs-Kassetten-einzeldichtung.....	11
<b>S20</b> Hochleistungs-Kassetten-doppeldichtung.....	11
<b>SpiralTrac™</b> Umfeldkontrollbuchse.....	18
<b>WSS</b> Wassereinsparsystem.....	16

## Packungen und Flachdichtungen

<b>455EU</b> Allzweck-Flachdichtung.....	38
<b>459</b> Grafitflachdichtung mit Nickelfolienverstärkung.....	37
<b>553</b> Faserflachdichtung mit Fire-Safe Zulassung.....	38
<b>1400R</b> Kohleverstärkte Grafitpackung.....	21
<b>1600</b> Überlegene Ventilpackung.....	35
<b>1622</b> Ventilpackung mit geringen Emissionswerten.....	34
<b>1724</b> Low E Regelventilsystem.....	34
<b>1724</b> PTFE-Ventilpackung.....	35
<b>1730</b> Packung für allgemeinen Einsatz.....	19
<b>1760</b> Chemikalienbeständige Packung.....	20
<b>1765</b> Weiße Chemikalien-Packung.....	20
<b>1830</b> Fortschrittliche gestreckte PTFE- Grafitpackung.....	21
<b>1830 SSP</b> Feststoffpackung.....	22
<b>1935</b> Stopfbuchspackung mit EG Lebensmittelzulassung.....	19
<b>2211</b> DualPac™ Robuste Feststoffpackungen.....	8
<b>5100</b> Kohlebuchse.....	33
<b>5150</b> Live-Loading-System.....	33
<b>5300</b> Dichtungsringe.....	33
<b>5500</b> Flanschschrauben-Tellerfeder.....	32
<b>5505H</b> Flanschschrauben-Tellerfeder.....	32
<b>5505L</b> Flanschschrauben-Tellerfeder.....	32
<b>5800</b> Grafitkeil-Dichtungsringe.....	35

<b>Kammprofildichtungen</b> Halbmetallische Hochleistungsflachdichtungen.....	36
<b>Duragraf F</b> Expandierte Grafitflachdichtung.....	37
<b>Duragraf T</b> Expandierte Grafitflachdichtung.....	37
<b>ECS-T</b> PTFE-Flachdichtung.....	38
<b>Spiraldichtungen</b> Wirtschaftliche halbmetallische Flachdichtungen.....	36
<b>Steel Trap™ Dichtungen</b> Halbmetallische Hochleistungsflachdichtung.....	36
<b>SuperSet™</b> Verbesserte Packungs-ringsätze.....	22

## Polymer-Dichtungen

<b>8K™</b> Geteilte Dachmanschetten für Stangenanwendungen.....	47
<b>9K</b> Anti-Extrusionsringe für Hydraulik- anwendungen.....	51
<b>10K™</b> Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	47
<b>11K</b> Geteilte zweiteilige Stangendichtungen.....	46
<b>14K</b> Drosselbuchse.....	27
<b>16K</b> Führungsbänder für Hydraulik- und Pneumatik-Anwendungen.....	51

<b>17K</b> Führungsbänder für Hydraulik- und Pneumatik-Anwendungen.....	51
<b>18K</b> Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen.....	52
<b>19K</b> Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen.....	52
<b>20K™</b> Robuste bidirektionale Hydraulikdichtung...49	
<b>22K</b> Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	48
<b>22KN</b> Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	47
<b>23K</b> Pneumatikdichtungen für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	50
<b>27K</b> Geteilte Dachmanschetten für Hydraulikstangenanwendungen.....	47
<b>28K/28K 1</b> Dachmanschetten für Kolben- und Stangenanwendungen in der Hydraulik.....	48
<b>30K</b> PTFE Wellendichtring (Lager- und Getriebebeschütz).....	23
<b>30KC</b> Dichtung für viskose Flüssigkeiten und Pulver.....	26
<b>33K</b> Geteilter Lager- und Getriebebeschütz.....	23
<b>50K</b> Axialwellendichtring.....	24
<b>51K</b> Radialwellendichtring.....	24
<b>52K</b> Radialwellendichtring.....	25
<b>53K</b> Radialwellendichtring.....	25
<b>AWC800</b> Werkstoffbeschreibung.....	44
<b>AWC805</b> Werkstoffbeschreibung.....	45
<b>AWC825</b> Maschinell bearbeitbarer Dichtungswerkstoff mit geringer Durometer-Härte.....	45
<b>AWC860</b> Werkstoffbeschreibung.....	45
<b>CCS</b> Stangen- und Kolbendichtungen.....	49
<b>M20K</b> O-Ring-Austauschsätze für Hydraulik- ventile.....	53
<b>R22KN5-Interlock</b> Geteilte Rotationsdichtung mit Hakenverschluss.....	26
<b>W21K</b> Abstreifer für Hydraulik- und Pneumatik- anwendungen.....	50
<b>WR</b> Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatik- anwendungen.....	52

## Schmierstoffe

<b>601</b> Ketten-Innenlager-Schmierung.....	58
<b>607</b> Synthetische Schmierflüssigkeit.....	58
<b>610/610MT Plus/610HT</b> Synthetische Schmierflüssigkeit.....	59
<b>615</b> HTG NLGI #1.....	60
<b>615</b> HTG NLGI #2.....	60
<b>625</b> CXF.....	61
<b>630</b> SXCF.....	61
<b>635</b> SCX.....	60
<b>652</b> Pneumatikschmieröl und Conditioner.....	60
<b>690</b> FG Schmiermittel.....	59
<b>715</b> Spraflex®/Spraflex® Gold.....	59
<b>725</b> Anti-Haftmittel auf Nickelbasis.....	62
<b>783</b> ACR.....	62
<b>785 und 785 FG</b> Trenn-/Schmierstoff.....	62
<b>Lubri-Cup™ OL 500 Öler</b> .....	61
<b>Lubri-Cup™ OL VG Mini</b> .....	61

## Wartungsspezialitäten

<b>706</b> Rustsolvo®.....	63
<b>723 und 723 FG</b> Sprasolvo®.....	63
<b>800</b> GoldEnd® Band.....	64
<b>803</b> Reinigungslösung für Industrie und Schifffahrt II.....	64
<b>860</b> Formbare Polymer-Flachdichtung.....	64

## Reiniger und Entfetter

<b>218</b> HDP.....	65
<b>235</b> SSC.....	66
<b>274</b> Industrie-Entfetter.....	67
<b>276</b> Elektrokomponenten-Reiniger.....	67
<b>338</b> Super-Rostentferner.....	66
<b>346</b> Kesselstein- und Chemikalienreiniger.....	66
<b>360</b> Phosphatfreier Reiniger.....	65
<b>803</b> Reinigungslösung für Industrie und Schifffahrt II.....	64
<b>820</b> KPC.....	65

## Metallbearbeitungsflüssigkeiten

<b>372</b> Opticool Emulsion.....	68
<b>388</b> Synthetische Schneidflüssigkeit.....	68

## Korrosionsschutz

<b>740</b> Hochleistungs-Rostwächter.....	69
<b>775</b> Feuchtigkeitsschutz.....	69

## Verbundstoffbeschichtungen

<b>ARC 791</b> Quarzverstärkte spachtelbare Betonbeschichtung auf Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt.....	78
<b>ARC 855</b> Erosionsverbundwerkstoff.....	72
<b>ARC 858</b> Abriebbeständiger Verbundwerkstoff.....	72
<b>ARC 988</b> Mit Quarz verstärkte spachtelbare, extrem chemikalienbeständige Betonbeschichtung aus 100 % Feststoffen, auf Basis von reinem Novolac-Harz.....	78
<b>ARC BX1</b> Grobkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion.....	75
<b>ARC BX2</b> Feinkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion.....	75
<b>ARC CS2</b> Allzweck-Epoxydünnfilmbeschichtung, Novolac-Mischung.....	79
<b>ARC CS4</b> Besonders chemikalienbeständige Epoxy-Harzbeschichtung aus 100 % Novolac.....	79
<b>ARC HT-S</b> Sprühbarer, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Verbundwerkstoff gegen Erosion.....	73
<b>ARC HT-T</b> Spachtelfähiger, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Verbundwerkstoff gegen Abrasion.....	73
<b>ARC I BX 1</b> Aufprall- und abriebbeständiger Epoxy-Verbundwerkstoff.....	76
<b>ARC NVE System</b> Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen.....	79
<b>ARC S1 PW</b> Sprühbare Allzweck-Korrosion- schuttschicht.....	73
<b>ARC S2</b> Aufsprühbare, erosionsbeständige Beschichtung mit Keramikverstärkung.....	74
<b>ARC S4+</b> Säurefester, mineralienverstärkter Verbundwerkstoff auf Epoxy-Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt.....	74
<b>ARC S7</b> Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac- Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen.....	75
<b>ARC T7AR</b> Abrasionsbeständige, keramikverstärkte Beschichtung für hohe Temperatur und chemische Belastung.....	76