

Guide des solutions Adhésifs pour usages Alimentaire et Eau Potable



Les adhésifs Loctite® agréés pour usage alimentaire et eau potable

Avec ce guide complet destiné aux applications industrielles, vous pouvez aisément sélectionner le produit Loctite adapté en fonction des normes requises.

Il a été conçu pour rendre votre sélection produit plus facile, plus rapide et plus précise.

Pour plus d'information sur nos produits, ou pour nous contacter, connectez-vous sur : www.loctite.fr

Il vous fournira à n'importe quelle heure du jour ou de la nuit des informations complémentaires sur tous les produits figurant dans ce quide.

De plus, vous aurez accès aux dernières brochures et informations relatives aux solutions proposées par Loctite en maintenance et autres industries de pointe telles l'automobile, l'électronique et le médical.

Tel est l'appui que vous offre Loctite si vous avez besoin d'aide supplémentaire pour faire le bon choix.





Pour toute information complémentaire consultez notre site Internet

www.loctite.fr

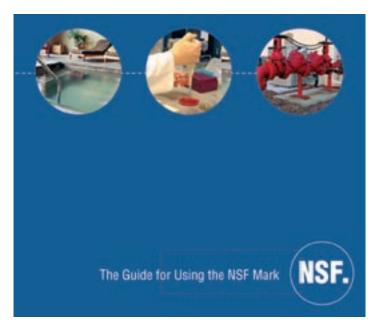


Henkel Loctite

Une renommée internationale

Henkel Loctite, spécialiste des technologies de pointe dans le domaine du collage et de l'étanchéité, est présent dans 75 pays et son savoir-faire est reconnu mondialement. La gamme de produits agréés pour les applications alimentaires et eau potable couvre toutes les applications industrielles et du bâtiment.

Découvrez dans ce guide l'ensemble de ces produits, leurs applications dans les domaines alimentaire et eau potable, leurs performances et leurs caractéristiques.



Henkel Loctite et les agréments alimentaire et eau potable

Henkel Loctite dispose d'une large gamme de produits de collage et d'étanchéité homologués pour les applications alimentaire et eau potable dans le monde entier.

Les principaux agréments disponibles sont validés par des homologations françaises ACS ⁽¹⁾, allemandes KTW ⁽²⁾, britanniques WRAS ⁽³⁾, et surtout selon la norme internationale NSF.

La norme NSF

NSF International est un organisme indépendant, à but non lucratif, d'évaluation de conformité de produits et systèmes liés à la santé publique et à l'environnement.

NSF est largement reconnu pour son expertise scientifique dans ces domaines, selon des standards accrédités par l'ANSI. La certification NSF est la seule reconnue à un niveau international, garantissant que les produits référencés peuvent être utilisés sans danger en zone de process alimentaire ou en contact eau potable.

Tout produit homologué fait l'objet d'un certificat portant un numéro d'enregistrement unique et d'un code désignant la catégorie du produit :

- NSF P1 : adhésif pour utilisation en zone de process alimentaire
- NSF H1 : graisse ou lubrifiant contact alimentaire fortuit
- NSF H2 : graisse ou lubrifiant pas de contact alimentaire

Henkel Loctite commercialisant les adhésifs et graisses homologués a l'autorisation d'apposer le

logo SE sur les documentations et emballages, conformément aux usages autorisés par NSF.

Pour plus d'information sur la certification de nos produits, consulter le site web http://www.nsf.com/Certified/Common/Company.asp?CompanyName=loctite

- (1) Attestation de conformité sanitaire
- (2) Karlsruhe Technick Wasser Zentrum
- (3) Water Regulation Advisory Scheme



Freinage des filetages

Pour maintenir en position des éléments filetés

- Résistent aux vibrations
- Produits monocomposants propres et faciles à utiliser
- Utilisables sur toutes gammes dimensionnelles réduisent les coûts de stockage
- Permettent les taraudages débouchants, les filetages sont automatiquement étanches

	Contact alime		
		Eau	potable NSF Std 61
	Faible	Moyenne	Par capilarité
	222	243	290
Dimension filetage	Jusqu'à M36	Jusqu'à M36	Jusqu'à M6
Résistance	Faible	Moyenne	Moyenne/Forte
Temps de prise¹	6 h	2 h	3 h
Couple de rupture - boulons M10	6 Nm	20 Nm	10 Nm
Température maximum	+150°C	+150°C	+150°C
Conditionnements	Flacons 50 ml, 250 ml	Flacons 10 ml, 50 ml, 250 ml	Flacons 50 ml, 250 ml

Valeur à 22°C



Loctite® 222 Freinfilet® faible

Recommandé pour un freinage de faible résistance de pièces en métaux non ferreux, de vis de réglages, de vis à têtes fraisées et vis ajustées, sur des colliers, poulies, porte-outils et régulateurs. Egalement utilisé sur des métaux de faible résistance tels que l'aluminium ou le laiton susceptibles de se cisailler lors du désassemblage

Conforme à la norme NSF n° 123002 catégorie P1.



Loctite® 243 Freinfilet® normal

Efficace sur tous les éléments filetés métalliques.

S'oppose au desserrage de pièces sous contraintes de vibrations telles les vis de pompes ou de moteurs, écrous de cache-culbuteurs, vis de carters de boîtes de vitesses ou de presse.

Recommandé pour des pièces dont le démontage doit être réalisé à l'aide d'un outillage classique et pour des pièces «en l'état» huilées et non dégraissées.

Conforme à la norme NSF n° 123000 catégorie P1. Certification à la norme ANSI/NSF Standard 61.



Loctite® 290 Porétanche®

Recommandé sur des éléments pré-assemblés, des vis d'ajustage et de réglage, des vis sans tête. Certification à la norme ANSI/NSF Standard 61 (US facility).



Freinage des filetages

Pour maintenir en position des éléments filetés

- Résistent aux vibrations
- Produits monocomposants propres et faciles à utiliser
- Utilisables sur toutes gammes dimensionnelles réduisent les coûts de stockage
- Permettent les taraudages débouchants, les filetages sont automatiquement étanches

	Eau potable NSF Std 61	Contact alimentaire NSF P1
	Moyenne	Forte
	Semi-solide	Liquide
	248	270
Dimension filetage	Jusqu'à M50	Jusqu'à M20
Résistance	Moyenne	Forte
Temps de prise ¹	6 h	6 h
Couple de rupture - boulons M10	19 Nm	38 Nm
Température maximum	+150°C	+150°C
Conditionnements	Sticks 9 et 19 g	Flacons 50 ml, 250 ml

¹ Valeur à 22°C



Loctite® 248

Facile à utiliser, pas de débordement. Idéal pour les applications où l'accès est difficile - à la verticale, sous ou autour d'un équipement - sur des composants qui ne peuvent être déplacés.

Efficace sur tous types d'éléments filetés métalliques.

Recommandé pour des pièces dont le démontage doit être réalisé à l'aide d'outils classiques -Machines outils et presses, pompes et compresseurs, écrous de

serrage, engrenages.

Certification à la norme ANSI/NSF

Standard 61.



Loctite® 270

A utiliser sur tous les éléments métalliques (y compris les matériaux passifs tels que les aciers inoxydables et les aciers revêtus d'un traitement de surface comme le zingage par exemple).

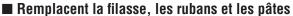
Recommandé pour le blocage permanent de goujons et boulons sur blocs-moteurs, corps de pompes.

Conforme à la norme NSF n° 123006 catégorie P1.



Etancheité de raccords

Pour l'étanchéité des liaisons filetées



- 100% d'étanchéité par contact entre les filets
- Sans retrait et sans risque de colmatage des sytèmes (y compris les filtres) par migration

5331

■ Désassemblage facile à l'aide d'outillage classique



Description	Pâte durcissante	Pâte silicone
Dimension maximum de filetage	80 mm (3")	80 mm (3")
Température maximum	+150°C	+150°C
Résistance au désassemblage	Moyenne	Faible
Substrats à étancher	Métal	Métal, plastique ou les deux
Etanchéité imm. basse pression	Oui	Oui
Conditionnements	Accord. 50 ml, Tube 250 ml	Tube 100 ml



Loctite® 577 Tubétanche®

Recommandé pour tous types de filetages métalliques grossiers. Idéal pour les applications à prise rapide, même à faible température, par exemple de la maintenance sur site en extérieur.

Gaz : conforme à la norme EN 751-1, certificat DVGW (NG-5146 AR 0621).

Conforme à la norme BS 6956 type A sur circuits gaz. Avis technique Gaz de France. Conforme au cahier des charges CERUG (Gdf) - MC2 AL/AP/n° 5758 (29/12/69) sur circuits gaz.

Alimentaire:

Conforme à la norme NSF n° 123001 catégorie P1. Homologation WRAS BS6220 n°100726.

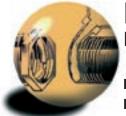


Loctite® 5331

Recommandé sur des raccords filetés en plastique ou liaisons plastique/métal destinés aux conduites d'eau chaude ou froide comme, par exemple, les systèmes de tuyauterie des secteurs agricoles et industriels ou les systèmes de drainage.

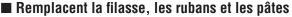
Approbation WRC pour utilisation sur eau potable jusqu'à 85°C.

Conforme à la norme NSF n° 123620 catégorie P1. Homologation WRAS BS6920 n°100813.

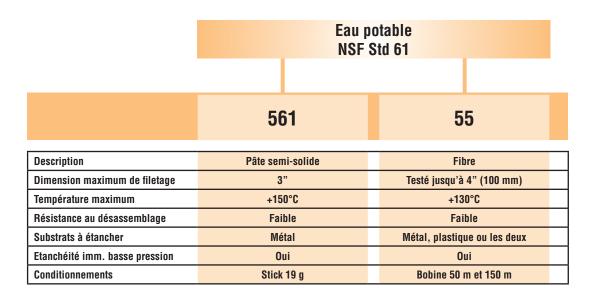


Etancheité de raccords

Pour l'étanchéité des liaisons filetées



- 100% d'étanchéité par contact entre les filets
- Sans retrait et sans risque de colmatage des sytèmes (y compris les filtres) par migration
- Désassemblage facile à l'aide d'outillage classique





Loctite® 561

Facile à utiliser, pas de débordement. Idéal pour les applications où l'accès est difficile - à la verticale, sous ou autour d'un équipement - sur des éléments qui ne peuvent être démontés. Fibre d'étanchéité risur des raccords fil plastique. Gaz et ea la norme EN 751-2 tificat DVGW n° DV

Recommandé sur tous types de filetages metalliques grossiers où l'on souhaite désassembler. Idéal pour de nombreuses industries incluant les procédés chimiques, le traitement des eaux usées et l'automobile.

Certification à la norme ANSI/NSF Standard 61.



Loctite® 55 Fibre d'étanchéité

Fibre d'étanchéité recommandée sur des raccords filetés en métal et plastique. Gaz et eau : conforme à la norme EN 751-2 classe ARp, certificat DVGW n° DV-5142AU0166. Eau potable : conforme à la norme BS 6920 (Royaume Uni), certificat WRAS référence n° 9811518 (eau froide, eau chaude température maxi +85°C). Conforme à la norme DIN 30660 et recommandations KTW (Allemagne), certificat DVGW n° DV-5142AU0166 température maxi +85°C.

Certification à la norme ANSI/NSF Standard 61. Homologation DVGW NV-5142 BP 5596.



Etanchéité de plans de joint

Pour l'étanchéité des surfaces planes



- Pas d'effet de calage tolérances contrôlées, resserrage inutile
- Remplissage total des jeux fini de surface pratiquement inutile
- Désassemblage possible même après une utilisation prolongée
- Lorsqu'ils sont complètement durcis, ils supportent des pressions élevées

	Alimentaire NSF P1				
	Eau potable NSF Std 61	Annonant Nor 1			
	518	510	5699		
Type de joint	Joint assemblé liquide	Joint assemblé liquide	Joint assemblé liquide		
Type de flasque	Rigide	Rigide	Souple		
Polymérisation	Effet Anaérobie	Effet Anaérobie	Humidité		
Formation de peau	N.A.	N.A.	10 min.		
Température maximum	+150°C	Jusqu'à 200°C	200°C		
Etanchéité instantanée	Excellente	Excellente	Excellente		
Résistance à l'huile	Excellente	Excellente	Bonne		
Résistance eau/glycol	Excellente	Excellente	Excellente		
Conditionnements	Ser. 50 ml, Cart. 300 ml	Acc. et Tube 50 ml, Tube 250 ml	Cart. 300 ml		



Loctite® 518
Recommandé pour plans de joints rigides en acier et aluminium.
Conforme à la norme ANSI/NSF Standard 61 (US Facility).
Homologation WRAS BS6920 n°M102466.
Conforme à la norme
NSF n° 123758 catégorie P1.



Loctite® 510

Etanchéité de plans de joints rigides. Recommandé pour l'étanchéité des plans de joints rigides sur pompes, manchons, boîtes de vitesses et carters. Loctite® 510 est thixotrope, il peut être appliqué sans risque de coulure sur des surfaces verticales.

Conforme à la norme NSF n° 123007 catégorie P1.



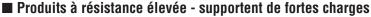
Super Joint Gris
Recommandé pour étancher tous
types de surfaces planes y compris
les couvercles en tôles embouties
où il est nécessaire d'avoir une
résistance à l'eau/glycol.
Conforme à la norme
NSF n° 122998 catégorie P1.

Loctite® 5699



Fixation des emmanchements

Pour la fixation des assemblages cylindriques



- Remplissage total des jeux Empêchent la corrosion
- **■** Tolérances élargies
- Contact 100% à l'interface répartition uniforme des contraintes



	Eau potable		Alimentaire NSF P1	
		Jusqu'à 0,25 mm	Jusqu'à 0,1 mm	
	680	638	603	660 avec activateur 7240
Résistance requise	Forte	Forte	Forte	Forte
Temps de prise¹	5 min.	5 min.	10 min.	20 min.
Jeu diamétral	Jusqu'à 0,15 mm	Jusqu'à 0,25 mm	Jusqu'à 0,1 mm	Jusqu'à 0,5 mm
Température maximum	+175°C	+150°C	+150°C	+150°C
Conditionnements Valeur à 22°C	Flacons 50 ml, 250 ml	Flacons 50 ml, 250 ml	Flacons 50 ml, 250 ml	Accordéon 50 ml



Loctite® 680

S'utilise pour la fixation des emmanchements cylindriques, en particulier pour les cas d'emmanchements nécessitant une faible viscosité.

Conforme à la norme **ANSI/NSF Standard 61** (US Facility).



Loctite® 638 Blocpresse®

Procure une résistance accrue aux charges dynamiques radiales et axiales. Recommandé pour la fixation des arbres de commande, pignons, poulies et autres éléments cylindriques similaires.

Approbation KTW pour eau froide et chaude et conforme à la norme NSF n° 123010 catégorie P1.



Loctite® 603 Scelroulement® «Oil Tolerant»

Développé pour les emmanchements à faible jeu (jeu diamétral jusqu'à 0,1 mm) et pour une utilisation sur pièces dont le dégraissage ne peut être absolu. Recommandé pour la fixation de roulements.

Conforme à la norme NSF n° 123003 catégorie P1.



Loctite® 660 Quick Métal (A utiliser avec l'activateur 7240)

A utiliser pour l'assemblage, sans ré-usinage, de pièces cylindriques usées telles les portées de roulements, clavettes. cannelures, cônes ou pour la fixation de cales d'épaisseur.

Conforme à la norme NSF n° 123704 catégorie P1.



Adhésifs instantanés

- Collent en quelques secondes fixation instantanée
- Ligne de collage propre bon aspect esthétique
- Très polyvalents peuvent coller des matériaux hétérogènes et réputés difficiles à coller
- Résistance élevée souvent supérieure à celle des matériaux collés
- Collage de petites pièces

	Alimentaire NSF P1			Eau po NSF S	
	401	454		48	30
Température de fonctionnement	Jusqu'à 80°C	Jusqu'à 80°C		Jusqu'à	100°C
Temps de fixation¹	5-20 sec.	5-20 sec.		60-12	O sec.
Viscosité mPa.s	110	Gel		30	00
Spécialement pour	Matériaux poreux	Matériaux pore	ux	Métaux/matéri	aux plastiques
Conditionnements	Blist 3 g, Flacons 20 g, 100 g, 500 g	Blist 5 g, Tube 20 g, Cart	ouche 300 g	Flacons 20	g et 500 g

¹ Valeur à 22°C



Loctite® 401 Adhésif multi-usages pour des substrats tels que plastiques, caoutchoucs, métaux, cartons, bois. Conforme à la norme NSF n° 123011 catégorie P1.



Loctite® 454 Adhésif gel multi-usages pour le collage de métaux, matériaux composites, bois, liège, mousse, cuir, carton, papier, plâtre et céramiques non émaillées. Ne coule pas, idéal sur des surfaces verticales ou inclinées.

Conforme à la norme NSF n° 123009 catégorie P1.



Loctite® 480

Adhésif noir, de haute résilience, pour un collage de métal sur métal et de métal sur caoutchouc; particulièrement approprié à des applications nécessitant une parfaite résistance au pelage et contraintes de chocs. Conforme à la norme ANSI/NSF

Standard 61 (US Facility).



Collage structural

- Collent une grande variété de matériaux tels que le bois, les métaux, les plastiques durs et le verre
- Procurent un joint robuste et résilient
- Présentent une résistance accrue au cisaillement et au pelage



	Eau potable NSF Std 61	Alimentaire NSF P1	
	Bâtonnet modelable		
	3463	330 MULTIBOND®	
Description	Bâtonnet Metal Magic Steel™	Acrylique bicomposant	
Couleur	Gris foncé	Ambre clair	
Température d'utilisation	+120°C	Jusqu'à + 100°C	
Viscosité	N.A.	67,5 Pa.s	
Viscosité Temps d'utilisation	N.A. 3 min.	•	
		•	



Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ Bâtonnet modelable

Durée de vie du mélange : 3 minutes - durcit en 10 minutes. Chargé acier. Adhère sur des surfaces humides et polymérise dans l'eau. Résiste à la corrosion et aux produits chimiques. Peut être percé, poncé et peint. Idéal pour des étanchéités urgentes de fuites sur tuyauteries et réservoirs. Utilisable pour lisser les soudures, colmater les fissures de corps de fonte, remplir des jeux de taraudage.

Conforme à la norme ANSI/NSF Standard 61.



Loctite® 330/7386 MULTIBOND®

Adhésif bicomposant sans mélange, à polymérisation rapide avec une bonne résistance aux chocs. Idéal pour le collage des matériaux différents, incluant les plastiques comme le PC, le PVC, les plastiques phénoliques ou acryliques.

Loctite® 330 : Conforme à la norme NSF n° 123005 catégorie P1. Loctite® 7386 : activateur.



Collage/jointoiement souples



- Supportent des contraintes de torsion et de chocs importantes
- Résistent aux dilatations et contraintes thermiques ainsi qu'aux vibrations
- Possèdent une bonne capacité de prise en jeu
- Large gamme de tenue en température
- **■** Bonne résistance aux conditions climatiques

		Alimentaire NSF P1	
	Eau potable		
	5331		5699
Description	Pâte silicone	Type de joint	Joint assemblé liquide
Dimension maxi de filetage	80 mm (3")	Type de flasque	Souple
Température maximum	+150°C	Polymérisation	Humidité
Résistance au désassemblage	Faible	Formation de peau	10 min.
Substrats à étancher	Métal, plastique ou les deux	Température maximum	200°C
Etanchéité imm. basse pression	Oui	Etanchéité instantanée	Excellente
Conditionnements	Tube 100 ml	Résistance à l'huile	Bonne
		Résistance eau/glycol	Excellente
		Conditionnements	Cart. 300 ml



Loctite® 5331

Recommandé sur des raccords filetés en plastique ou liaisons plastique/métal destinés aux conduites d'eau chaude ou froide comme, par exemple, les systèmes de tuyauterie des secteurs agricoles et industriels ou les systèmes de drainage.

Approbation WRC pour utilisation sur eau potable jusqu'à 85°C.

Conforme à la norme NSF n° 123620, catégorie P1.

Homologation WRAS BS6920 n° 100813.



Loctite® 5699 Super Joint Gris

Recommandé pour étancher tous types de surfaces planes y compris les couvercles en tôles embouties où il est nécessaire d'avoir une résistance à l'eau/glycol.

Conforme à la norme NSF n° 122998 catégorie P1.



LubrificationHuiles



- Empêchent tout risque de grippage lors de l'assemblage et en fonctionnement
- Protègent contre la corrosion et l'oxydation en ambiances chimique et thermique
- Pénètrent et libèrent les assemblages corrodés

	Alimentaire NSF H1/H2			
	Huile pénétrante à faible viscosité	Huile pour chaines	Lubrifiant sec PTFE	
	8001 (Grade alimentaire)	8011	8192 (Grade alimentaire)	
Aspect	Liquide incolore	Liquide jaune	Blanchâtre	
Base	Huile minérale	Huile synthétique	PTFE	
Viscosité	11 mm²/s	11 mm²/s	-	
Plage de températures	- 20 jusqu'à + 120°C	- 30 jusqu'à + 250°C	- 180 jusqu'à + 260°C	
Charge Test 4 billes (N)	1.800	1.260	-	
Conditionnements	Aérosol 400 ml	Aérosol 400 ml	Aérosol 400 ml	



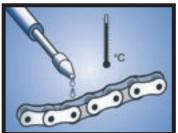
Loctite® 8001 Huile minérale « grade alimentaire »

Huile pénétrante multi-usages

qui convient pour les industries alimentaires, pharmaceutiques et textiles : Idéal pour la lubrification des joints d'étanchéité de vannes, bagues, chaînes, charnières, couteaux de découpe sur les lignes de conditionnement et de transport de l'industrie alimentaire ainsi que pour les machines à coudre.

Conforme à FDA 21 CFR 178.3570,

Conforme à FDA 21 CFR 178.3570 certificat NSF n° 122999 catégorie H1.



Loctite® 8011 Lubrifiant haute température

Lubrifiant résistant à l'oxydation et à longue durée de vie. Ce produit est utilisé pour la lubrification de mécanismes ouverts, convoyeurs et chaînes à hautes températures allant jusqu'à 250°C.

Conforme à la norme NSF n° 122978 catégorie H2.



Loctite® 8192 Lubrifiant sec au PTFE

Conforme au Guide CNERNA 1992. Peut être utilisé en milieu alimentaire. Idéal sur des bandes transporteuses, des cames et toutes surfaces coulissantes.

Certificat NSF n° 122980 catégorie H2.



LubricationAnti-Seize et Graisses



- Protection contre le grippage durant l'assemblage et en fonctionnement
- Propriétés anti-corrosives en ambiances chimique et thermique
- Protection contre l'usure et fretting-corrosion pendant l'assemblage et en fonctionnement

	Alimentaire NSF H1/H2				
	8104	8105	8014	8154/8155	
Aspect	Pâte lisse blanche	Blanche	Blanc	Noir	
Huile de base et additifs	Silicone	Minérale			
Viscosité	Pâte	Pâte	Huile blanche & additifs	MoS ₂	
Epaississant	Gel de Silice	Gel inorganique	extrême pression (E.P.)		
Point de goutte	-	-	_	-	
Classe N.L.G.I.	2/3	2	-	-	
Caractéristiques de vitesse facteur DN	50.000	150.000	1	0	
Plage de températures	-50 jusqu'à + 200°C	-20 jusqu'à + 150°C	-30 jusqu'à + 400°C	-20 jusqu'à + 450°C	
Charge Test 4 billes (N)	-	1.600 Charge de soudure	-	-	
Conditionnements	Tube 75 ml, Boîte 1 L	Cartouche 400 ml, Boîte 1 L	Boîte 907 g	Aérosol 400 ml, Boîte 1 kg	
			FDA 21 CFR 178-3570 NSF H1Reg. N° : 123004	8154: H2 NSF Reg N° 122982	



Loctite® 8104 Graisse silicone grade alimentaire

Recommandée pour la lubrification de la plupart des pièces en élastomères et plastiques. Agréée milieux alimentaires. Conforme à FDA 21-CFR 178.3570.

Certificat NSF n° 122981 catégorie H1.



Loctite® 8015 Graisse minérale grade alimentaire

Lubrifiant pour pièces en mouvement. Recommandé pour l'utilisation sur équipements divers en industries alimentaire et pharmaceutique. Il convient parfaitement pour le graissage de roulements, cames, vannes et convoyeurs des machines de production des industries alimentaire et pharmaceutique.

Conforme à la FDA 21

Conforme a la FDA 21 CFR 178.3570, certificat NSF n° 122979 catégorie H1.



Pâte Anti-Seize Grade Alimentaire sans charge métallique. Idéale pour les éléments en acier inoxydable. Peut être utilisée en environnement

Loctite® 8014 boîte

humide.



Loctite® 8154 aérosol Loctite® 8155 boîte Pâte Anti-Seize de montage au MoS₂, idéale pour l'assemblage de pièces statiques ou animées de mouvements lents. Evite le grippage et la soudure des assemblages à interférence.



Produits anti-usure

- Rénovent les surfaces abimées
- Revêtements anti-usure
- A utiliser sur des pièces neuves pour prolonger leur durée de vie
- Disponibles en formules spatulable ou applicable à la brosse



Eau potable NSF Std 61

Ultra lisse

Résistance en temps jusqu'à 90°C

7227/7228

Couleur	Gris/Blanc	
Température maximum	+ 95°C	
Ratio mélange (A/B) en volume	2.75 : 1/2,8 : 1	
Durée de vie du mélange	30 min./15 min.	
Temps de prise	6 h/5 h	
Epaisseur de couche recommandée	Minimum 0,5 mm	
Conditionnements	Pot 1 kg	



Loctite® Nordbak® 7227 Finition anti-usure Gris Loctite® Nordbak® 7228 Finition anti-usure blanc

Applicable au pinceau Ultra-lisse, résine époxy chargée céramique, qui donne une couche brillante, à faible coefficient de frottement et protège contre l'abrasion par cavitation et turbulence. Peut être utilisée comme couche de finition sur les mastics et revêtements Nordbak pour les applications de rechargement de surface et de protection longue durée. Conforme à la norme ANSI/NSF Standard 61 (Nordbak brushable ceramic grey).

Henkel Loctite : La solution à vos besoins

Un monde de solutions d'ingénierie et de support technique

Le groupe Henkel est une société mondiale de spécialistes chimiques orientée marchés. Des marques de renommé, telles que Loctite® et Teroson, sont depuis longtemps les clefs du succès d'Henkel dans le marché de l'automobile et dans bien d'autres secteurs industriels. La gamme de produits incluent des adhésifs et des produits d'étanchéité, des produits pour le collage vitrage, la protection anti-corrosion, les revêtements carrosserie, les solutions d'insonorisation, l'entretien des carrosseries et de nombreux autres produits.

Henkel et les sports automobiles

Henkel est depuis longtemps au travers des marques Loctite® et Teroson sponsor du milieu automobile. Depuis 2004, Henkel est Fournisseur Officiel de l'équipe McLaren Mercedes en Formule 1, renforçant ainsi le partenariat débuté en 1995. Actuellement, les principaux assemblages sur les vehicules de course de l'équipe comportent les solutions Henkel.

Le Rallye Dakar 2006 est le dernier événement en date dans lequel Henkel s'est impliqué. Périple de 16 jours à travers 6 pays, les composants mécaniques des véhicules, motos et camions en compétition sont soumis à des conditions extrêmes. Henkel a aidé, en tant que Partenaire Officiel, chaque participant en lui offrant une grande variété de produits de collage, d'étanchéité, de maintenance, de nettoyage, des rubans adhésifs et des kits de réparation Loctite® et Teroson afin de les aider à franchir la ligne d'arrivée dans les meilleures conditions et de tester l'efficacité maximale de nos produits.

Les produits de la gamme Henkel - conçus pour une utilisation quotidienne ont été testés et sollicités au cours de l'évènement le plus éprouvant !

Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire sur ces produits, prendre contact avec le Service Technique local de Henkel Loctite France.







Henkel Loctite France

10 Avenue Eugène Gazeau BP 40090 60304 Senlis Cedex Tél. +33.3.44.21.66.00 Fax +33.3.44.21.66.98

www.loctite.fr