

# ENGAGEMENT FÜR INNOVATION UND ZUVERLÄSSIGKEIT

## Technische Polymer-Lösungen

Die Engineered Polymer Solutions Group von Chesterton ist ein weltweiter Hersteller und Anbieter von Polymerdichtungen höchster Qualität. Wir kombinieren unsere technische Erfahrung mit modernsten Werkstofftechnologien, um industrieführende Lösungen anzubieten.

- Hydraulik- und Pneumatikdichtungen
- Federvorgespannte Dichtungen
- Kundenspezifische Dichtungen
- Service-Programme

## Werkstoffe und Innovation

Wir nutzen ein breites Spektrum an modernsten Polymertechnologien, um einen möglichst breiten Bereich an industriellen Anwendungen bedienen zu können.

## Designs und Expertise

Unsere Ingenieure verlassen sich bei der Konzipierung wertschöpfender Produkte auf langjährige Erfahrung und konzentrieren sich auf die laufende Verbesserung der Anlagenleistungen.

## SpeedSeal®

Durch seine voll integrierten, regionalen Produktionsstätten, mit modernstem Maschinenpark, flexiblen Werkzeugen und gut bestückten Halbzeuglagern bietet Chesterton seinen Kunden eine breite Auswahl an Produkten, die teilweise noch am gleichen Tag ausgeliefert werden können.




















## Lösungen und Service

Unsere Vertriebspartner und Spezialisten arbeiten eng mit Kunden zusammen, um Ihnen den besten Service der Branche zu bieten.



## Anwendungsleitfaden für Fluidtechnik

Wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Chesterton-Vertreter, damit er Ihnen bei der Auswahl der besten Produkte für Ihre Anwendung helfen kann.

LINEARBEWEGUNG															
Geschwindigkeit	Typen	Produkt	Profil Serie	Beschreibung	Attribute					Reibung			Verschleißfestigkeit		
					Form	**masch. bearb.	hyd.	pne.	geteilt	Niedrig	Mittel	Hoch	Niedrig	Mittel	Niedrig
bis 15 ms <sup>-1</sup> (3 000 ft/min)	Stangendichtungen, Kompressions- / Glydringdichtungen	RCCS		Bidirektional wirkende Zweikomponentendichtung		•	•	•		•				•	
		PCCS		Bidirektional wirkende Zweikomponentendichtung		•	•	•		•					•
bis 1 ms <sup>-1</sup> (200 ft/min)	Abstreifer	W5K, W21K		Positive Lippengeometrie mit Bund	• <sup>1</sup>	•	•	•	•	•				•	
	Stangendichtungen, Nutringe	R10K, R22KN		Einfach wirkend, positive Lippengeometrie	• <sup>1</sup>	•	•	•		•					•
		R23K		Einfach wirkend, abgerundete Dichtlippe für Pneumatikanwendungen		•		•		•			•		
	Stangendichtungen, Dachmanschetten	R8K, R27K		Einfach wirkend, positive Dichtlippe, Dachmanschettensatz	• <sup>1</sup>	•	•		•	•					•
		R11K		Einfach wirkend, negative Dichtlippe, Doppeldachmanschette	•	•	•		•	•					•
		R28K		Einfach wirkend, positive Dichtlippe, Dachmanschettensatz		•	•		•	•					•
		R28K1		Einfach wirkend, positive Dichtlippe, Dachmanschettensatz		•	•			•					•
	Kolbendichtungen, Nutringe	P10K, P22KN		Einfach wirkend, positive Lippengeometrie	• <sup>1</sup>		•	•		•					•
		P23K		Einfach wirkend, abgerundete Dichtlippe für Pneumatikanwendungen		•		•		•			•		
	Kolbendichtungen, Dachmanschetten	P8K, P27K		Einfach wirkend, positive Dichtlippe, Dachmanschettensatz	• <sup>1</sup>	•	•		•	•		•			•
		P28K		Einfach wirkend, positive Dichtlippe, Dachmanschettensatz		•	•		•	•					•
		P28K1		Einfach wirkend, positive Dichtlippe, Dachmanschettensatz		•	•			•					•
	Austauschbare Lager	16K, 17K, 18K, 19K		Führungsringe und -bänder in metrischen und US-Größen	•		•	•	•	•					•
		WR		Kundenspezifische Führungsbänder		•	•	•	•	•					•
Anti-Extrusionsringe	9K		Stützringe oder Anti-Extrusionsringe		•	•	•	•	•					•	
bis 0,75 ms <sup>-1</sup> (150 ft/min)	Kompaktdichtungen (Stangen und Kolben)	R20K, P20K		Doppelt wirkend, negative Dichtlippe, für langsam laufende Hydraulikanwendungen		•	•			•				•	
Statisch	Ventildichtungen	M20K-OR		Statische Dichtung für O-Ring-Optimierung in Hydraulikventilen		•	•			•			•		

\*\* Für maschinell bearbeitete Produkte werden keine Werkzeuge benötigt.

<sup>1</sup> W21K-R27K, P27K, R22KN, P22KN sind maschinell bearbeitete Dichtungen.

# POLYMER- WERKSTOFFE

Die ausschließlich von Chesterton hergestellten Thermoset-Polyurethane (EU) sind hochentwickelte Dichtungswerkstoffe, die überdurchschnittliche Eigenschaften beim Einsatz in Hydraulik-, Pneumatik- und Rotationsmaschinen bieten. Diese Polymer-Technologie ist auf dem neuesten Stand der Technik, wurde im Einsatz erprobt und hat sich auf der gesamten Welt in schwierigsten Anwendungen bewährt.

## AWC800

AWC800, die Grundlage des Chesterton Polymerdichtungsprogramms, ist in unterschiedlichsten Profilen erhältlich.



### Betriebsbedingungen

Temperatur	50 °C bis +85 °C (-60 °F to 185 °F)
Druck	Max. 103,5 MPa (15 000 psig)
Mediumverträglichkeit	Flüssigkeiten auf Mineralölbasis, HFA-E, HFB (ISO 6743-4)
Flächengeschwindigkeit (kontinuierlich)	Linearbewegung 1,0 ms <sup>-1</sup> (200 ft/min), Rotation 0,5 ms <sup>-1</sup> s (100 ft/min)
Reibungskoeffizient	Trockenlauf 0,18 bis 0,22 $\mu$
Lagerdauer	>25 Jahre

AWC800 ist ein EU-Polyether-Werkstoff der PU Klasse

- Hohe Dichtwirkung und leckagefreier Betrieb
- Ausgezeichnete Verschleiß- und Abriebfestigkeit
- Dauerhafte Elastizität ermöglicht längere Standzeit
- Werkweiter Einsatz



AWC800 ist als formgegossene Dichtungen erhältlich.



AWC800 Halbzeuge sind bei allen Chesterton SpeedSeal Centern auf Lager. Hier können Dichtungen maschinell hergestellt und im 24 Stunden Service ausgeliefert werden.



AWC800 und AWC805 Fusion-Programm für flexible und schnelle Auslieferung von extragroßen Dichtungen.

# AWC805

Das AWC805 Polymer ist ein weicher Werkstoff, der sich an Unebenheiten von abgenutzten oder beschädigten Maschinenteilen anpasst und dadurch die Ausführung teurer Reparaturen aufschiebt.

# AWC825

## Maschinell bearbeitbarer Dichtungswerkstoff mit geringer Durometer-Härte

AWC825 ist ein differenzierter, maschinell bearbeitbarer Thermoset-Werkstoff speziell für die Verbesserung der Dichtungswirkung bei abgenutzten, gerieften, alten oder durch Lochfraß beschädigten industriellen Zylindern und Pressen.



# AWC860

Dank seiner mechanischen Eigenschaften eignet sich AWC860 optimal für anspruchsvolle Anwendungen, in denen es den mittleren Ausfallabstand (MTBR) von Maschinen verlängert.

## Einsatzbereich

	AWC805	AWC825	AWC860
<b>Beschreibung und Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hochelastisch</li> <li>• Verlängert wirtschaftlichen Betrieb von geringfügig abgenutzten Maschinenteilen</li> <li>• Passt sich an Unebenheiten an</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hochelastisch</li> <li>• Verlängert wirtschaftlichen Betrieb von geringfügig abgenutzten Maschinenteilen</li> <li>• Ausgezeichnete Verschleiß-, Einreiß- und Abrasionsfestigkeit</li> <li>• Dauerhafte Elastizität</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für höhere Temperaturen</li> <li>• Robuste Polymerstruktur</li> <li>• Längere Standzeit aufgrund von ausgezeichneter Abrasionsfestigkeit</li> <li>• Sehr geringe Reibung</li> </ul>
<b>Typische Anwendungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bergbauanlagen</li> <li>• Hohe Staubbelastung</li> <li>• Pressen</li> <li>• Alte, abgenutzte Hydraulikzylinder</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bergbauanlagen</li> <li>• Hohe Staubbelastung</li> <li>• Stahlindustrie</li> <li>• Hydraulische und mechanische Pressen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bergbauanlagen</li> <li>• Schmiedeanlagen</li> <li>• Stahlindustrie</li> <li>• Anspruchsvolle Anwendungen</li> </ul>
<b>Temperatur</b>	-50 °C bis 85 °C (-60 °F bis 185 °F)	-40 °C bis 85 °C (-40 °F bis 185 °F)	-50 °C bis 120 °C (-60 °F bis 250 °F)
<b>Druck</b>	Max 103,5 MPa (15 000 psi)	Max 52 MPa (7 200 psi)	Max 103,5 MPa (15 000 psi)
<b>Medium-verträglichkeit</b>	Flüssigkeiten auf Mineralölbasis, HFA-E, HFB (ISO 6743-4)	HF, HFL, HFA, HFB	Flüssigkeiten auf Mineralölbasis, HF, HFL, HFA, HFB (ISO 6743-4)
<b>Reibungskoeffizient</b>	0,35 Trockenlauf	Nicht verfügbar	0,18 bis 0,22 Trockenlauf
<b>Reißdehnung</b>	580 %	230 %	540 %

Weitere Informationen zur Produktkompatibilität finden Sie auf [chestertonfluidpower.com](http://chestertonfluidpower.com).

Dichtungslösungen für Fluidechnik

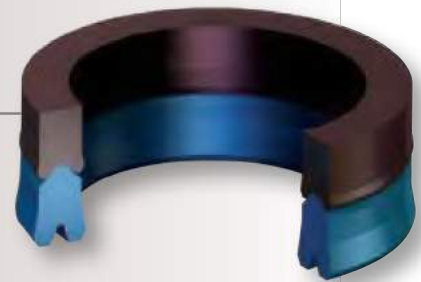


HYDRAULIK- UND PNEUMATIKDICHTUNGEN

# 11K

## Geteilte zweiteilige Stangendichtungen

Adaptive Lösung für Schwereinsatz-Hydraulikzylinder. Eliminiert die Notwendigkeit der Anlagendemontage für den Dichtungseinbau und ermöglicht Abdichtung auch an abgenutzten, geriefen Oberflächen.

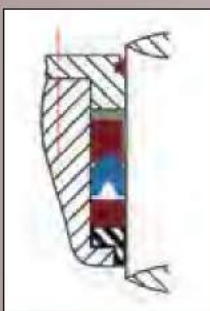


- Ersetzt die Dachmanschetten-Baugruppe
- Das geteilte Design eliminiert den Bedarf für Anlagendemontage
- Ein optimiertes Dichtungskonzept für verschiedene Pressenanwendungen
- Die Kombination von zwei Werkstoffen eignet sich gut in neuen und abgenutzten Anlagen
- Die Konstruktion eliminiert Einbauräumenpassungen und späteres Nachspannen
- Fusion-Programm

SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druck MPa (psi)	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC700 (FKM)	6 bis 152 (1/4 bis 6)	-30 bis 200 (-20 bis 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 bis 1 320 (1/4 bis 52)	-50 bis 85 (-60 bis 185)	103,5 (15 000)	1 (200)
AWC805 (EU)	6 bis 1 320 (1/4 bis 52)	-50 bis 85 (-60 bis 185)	103,5 (15 000)	0,5 (100)
AWC825 (EU)	6 bis 1 400 (1/4 bis 55)	-40 bis 85 (-40 bis 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 bis 254 (1/4 bis 10)	-35 bis 75 (-30 bis 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 bis 508 (1/4 bis 20)	-50 bis 120 (-60 bis 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

Auf die Anwendung zugeschnittene Dichtungssysteme können basierend auf 11K in Kombination mit CHESTERTON® 9K Anti-Extrusionsringen und Distanz-/Abstandhalterringen aufgebaut werden. Mit diesem modularen System kann der am besten geeignete Satz für alle Arten von Zylinderanwendungen im Schwereinsatz und unter allen Betriebsbedingungen geschaffen werden. Flexibel, modular und kundenspezifisch angepasst – die optimale Lösung für den Ersatz herkömmlicher Dachmanschetten.



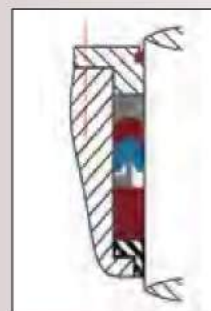
Große Einbaurautiefe Anti-Extrusionsring (9K) schützt die Dichtung (11K) vor Extrusion, während der Distanzring den axialen Raum vor dem Dichtungsring füllt.



Mehrkomponentensystem für kleine Einbaurautiefe, in dem der integrierte Anti-Extrusionsring vor Extrusion schützt. Der Abstandhalterring stützt die Dichtung ab und hält sie in der Einbauposition (bei schwimmender Buchse oder in Vakuum).



Große Einbaurautiefe Kundenspezifischer, selbstfluchtender Flanschring sorgt für ausgezeichneten Widerstand gegen Extrusion, wenn ein großer Extrusionsspalt vorhanden ist (abgenutzte Buchsen oder Kolben).



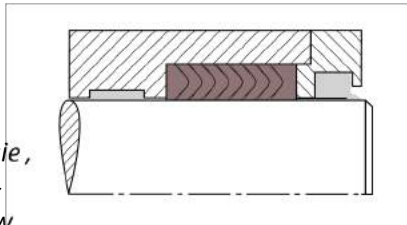
Mehrkomponentensystem für den Ersatz eines herkömmlichen Packungssatzes bei extra großer Einbaurautiefe. Der Distanzring hält die Dichtung gemeinsam mit dem Abstandhalterring in der Einbauposition, während der selbstfluchtende Flanschring die Dichtung bei einem großen Extrusionsspalt vor Extrusion schützt. (Typische Anwendungen sind abgenutzte Horizontalpressenzylinder.)

Normen und Zulassungen sind auf Seite 91 aufgeführt.

# 8K™ und 27K

## Geteilte Dachmanschetten für Hydraulikstangenanwendungen

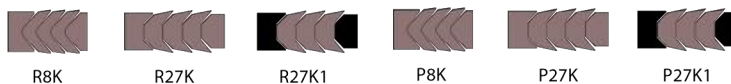
Fortschrittliche Dachmanschetten-Technologie, formgegossen für schnell laufende Hydraulik- anwendungen und in rot/blau für geriefte bzw. mechanisch beschädigte Stangenoberflächen.



### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druck MPa (psi)	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC700 (FKM)	6 bis 152 (1/4 bis 6)	-30 bis 200 (-20 bis 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 bis 1 320 (1/4 bis 52)	-50 bis 85 (-60 bis 185)	103,5 (15 000)	1 (200)
AWC805 (EU)	6 bis 1 320 (1/4 bis 52)	-50 bis 85 (-60 bis 185)	103,5 (15 000)	0,5 (100)
AWC825 (EU)	6 bis 1 400 (1/4 bis 55)	-40 bis 85 (-40 bis 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 bis 254 (1/4 bis 10)	-35 bis 75 (-30 bis 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 bis 508 (1/4 bis 20)	-50 bis 120 (-60 bis 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

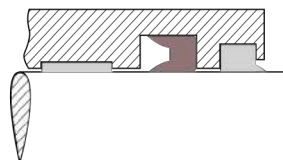
### PRODUKTPROFILE:



# 10K™ und 22KN

## Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen

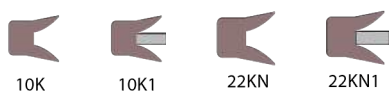
Hochleistungs-Nutringkonstruktion für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen. Der 10K Super Monoseal® wird in einem angepassten Formverfahren hergestellt, bei dem vorhandene Werkzeuge genutzt werden. 22KN wird in einem flexiblen Fertigungsverfahren in beliebigen Größen hergestellt.



### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druck MPa (psi)	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC700 (FKM)	6 bis 152 (1/4 bis 6)	-30 bis 200 (-20 bis 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 bis 1 320 (1/4 bis 55)	-50 bis 85 (-60 bis 185)	103,5 (15 000)	0,9 (185)
AWC805 (EU)	6 bis 1 400 (1/4 bis 55)	-40 bis 85 (-40 bis 185)	103,5 (15 000)	0,5 (100)
AWC825 (EU)	6 bis 1 400 (1/4 bis 55)	-40 bis 85 (-40 bis 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 bis 254 (1/4 bis 10)	-35 bis 75 (-30 bis 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 bis 508 (1/4 bis 20)	-50 bis 120 (-60 bis 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

### PRODUKTPROFILE:



- Geteilte Komponenten vereinfachen die Montage
- Leichter Dichtungsflansch ist für höhere Geschwindigkeit geeignet als herkömmliche Dachmanschetten
- Druckempfindliche Lippe minimiert Reibung und verlängert die Lebensdauer
- Werkstoffkombinationen eignen sich gut in neuen und abgenutzten Anlagen



- Automatische Abdichtung für optimale Dichtkraft bei minimalem Reibwiderstand
- Flexible Lippenkonstruktion kompensiert zu großen Radialabstand in abgenutzten Maschinen
- Fortschrittliche Werkstofftechnik hält geriefte, beschädigten Flächen stand
- Lippenprofil mit positivem Flankenwinkel wischt Verunreinigungen von der Passfläche weg
- Fusion-Programm

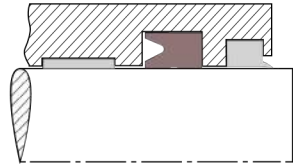
\*Wenden Sie sich bitte an Ihren Chesterton-Vertreter für größere Abmessungen. Normen und Zulassungen sind auf Seite 91 aufgeführt.



# 22K

## Einfach wirkender Nutring für Stangen- und Kolben-Hydraulikanwendungen

Flexible Produktserie von Hochleistungs-Hydraulikdichtungen für Standard- und Hochdruckanwendungen.



### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druck MPa (psi)	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC700 (FKM)	6 bis 152 (1/4 bis 6)	-30 bis 200 (-20 bis 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 bis 1 320 (1/4 bis 52)	-50 bis 85 (-60 bis 185)	103,5 (15 000)	1 (200)
AWC825 (EU)	6 bis 1 400 (1/4 bis 55)	-40 bis 85 (-40 bis 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 bis 254 (1/4 bis 10)	-35 bis 75 (-30 bis 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 bis 508 (1/4 bis 20)	-50 bis 120 (-60 bis 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

Zutreffende Normen: DIN/ISO 5597, DIN/ISO 5597-1, DIN/ISO 7425-2

### PRODUKTPROFILE:

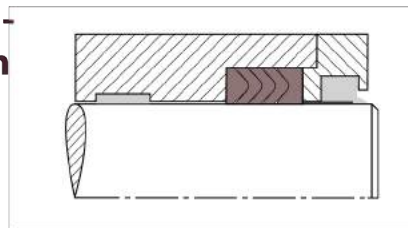


- Einfach wirkendes Nutring Design mit Null Leakage über den gesamten Betriebsbereich
- Abriebbeständiges Design, ausgezeichnete Leistung in Hydraulikanwendungen
- Lippengeometrie stabilisiert die Dichtung, verhindert Verdrehen und vereinfacht den Einbau
- Anwendungsspezifische Lösungen, einschließlich Anti-Extrusionring, Vorspannung und dynamische statische Lippendesigns

# 28K/28K1

## Dachmanschetten für Kolben- und Stangenanwendungen in der Hydraulik

Flexible Produktserie von bewährten Hochleistungs-Dachmanschetten für anspruchsvolle Hydraulikanwendungen.



### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druck MPa (psi)	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC700 (FKM)	6 bis 152 (1/4 bis 6)	-30 bis 200 (-20 bis 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 bis 1 320 (1/4 bis 52)	-50 bis 85 (-60 bis 185)	103,5 (15 000)	1 (200)
AWC825 (EU)	6 bis 1 400 (1/4 bis 55)	-40 bis 85 (-40 bis 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 bis 254 (1/4 bis 10)	-35 bis 75 (-30 bis 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 bis 508 (1/4 bis 20)	-50 bis 120 (-60 bis 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

### PRODUKTPROFILE:



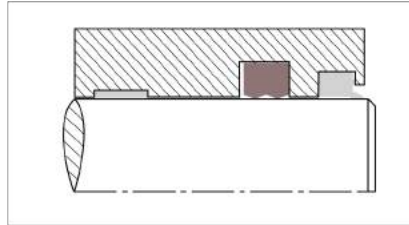
- Geteilte Komponenten vereinfachen die Montage
- Symmetrische Abstreiferkonstruktion zum Einsatz in Stangen- und Kolbenanwendungen
- Flexible Abstreifer für Reibbelastungen von Metallkomponenten
- Bearbeitungsvorgang gestattet Flexibilität, damit beliebige Größen erzeugt werden können

\*Wenden Sie sich bitte an Ihren Chesterton-Vertreter für größere Abmessungen. Normen und Zulassungen sind auf Seite 91 aufgeführt.

# 20K™

## Robuste bidirektionale Hydraulikdichtung

Robuste Dichtungsstruktur kombiniert mit Hochleistungs-Polymer-technologie für die anspruchsvollsten Hochdruckanwendungen.

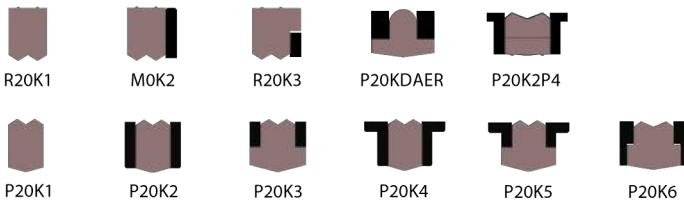


### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druck MPa (psi)	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC700 (FKM)	6 bis 152 (1/4 bis 6)	-30 bis 200 (-20 bis 400)	34,5 (5 000)	0,75 (150)
AWC800 (EU)	6 bis 1 400 (1/4 bis 55)	-50 bis 85 (-60 bis 185)	103,5 (15 000)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 bis 254 (1/4 bis 10)	-35 bis 75 (-30 bis 165)	52,0 (7 500)	0,5 (100)
AWC860 (EU)	6 bis 508 (1/4 bis 20)	-50 bis 120 (-60 bis 250)	103,5 (15 000)	0,62 (125)

Zutreffende Normen: DIN/ISO 4725-1, DIN/ISO 4725-2, DIN/ISO 6547

### PRODUKTPROFILE:

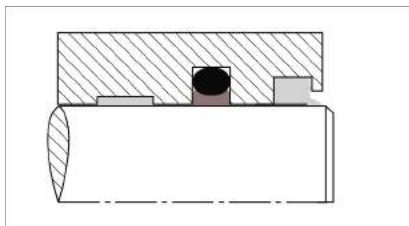


- Idealer Ersatz für 2-, 3- oder 4-teilige Enddeckel-Dichtungsbaugruppen
- Ausgezeichneter Extrusionswiderstand
- Abriebbeständiges Design für anspruchsvollste Umgebungen
- Ausgezeichneter Widerstand gegen Stoßbelastungen und Druckspitzen

# CCS

## Stangen- und Kolbendichtungen

Hochleistungs-Zweikomponentensystem für bidirektionale Dichtfunktion in Hydraulik- und Pneumatikanwendungen.



### SPEZIFIKATIONEN

Deckelwerkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druck MPa (psi)	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min) Linear/Rotation
**AWC800 (EU)	bis 1 400 (55)	-35 bis 85 (-30 bis 185)	34,5 (5 000)	0,85 (185)/0,5 (100)
**AWC850 (EU)	6 bis 254 (1/4 bis 10)	-50 bis 104 (-60 bis 220)	34,5 (5 000)	0,9 (185)/0,5 (100)
**AWC860 (EU)	bis 508 (20)	-35 bis 120 (-30 bis 250)	34,5 (5 000)	1,25 (250)/0,75 (150)
**AWC300 (glasfasergefülltes PTFE)	bis zu 600 (24)	-35 bis 120 (-30 bis 250)	34,5 (5 000)	15 (3 000)/5,0 (960)
***AWC400 (kohlefasergefülltes PTFE)	bis zu 600 (24)	-35 bis 120 (-30 bis 250)	34,5 (5 000)	15 (3 000)/5,0 (960)
**AWC500 (bronzefülltes PTFE)	bis 600 (24)	-35 bis 120 (-30 bis 250)	34,5 (5 000)	15 (3 000)/5,0 (960)

Zutreffende Normen: DIN/ISO 4725-1 und 4725-2

\*\*Buna-Vorspannung  
\*\*\*FKM-Vorspannung

### PRODUKTPROFILE:



- PTFE der zweiten Generation und Hochleistungspolymere bieten verbesserte Leistung
- Glydtringdichtung, die die Dichtkraft bei zunehmendem Systemdruck erhöht
- Dramatisch verringerte Reibung und eliminiertes „Stecken und Rutschen“
- Ausgezeichnete Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit

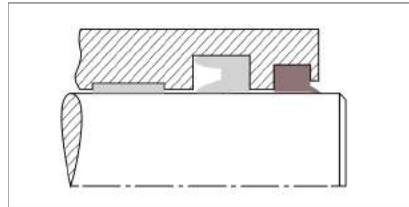
\*Wenden Sie sich bitte an Ihren Chesterton-Vertreter für größere Abmessungen. Normen und Zulassungen sind auf Seite 91 aufgeführt.



# W21K

## Abstreifer für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen

Hochleistungsschutz von Hydraulik- und Pneumatik-Anwendungen/-Systemen.

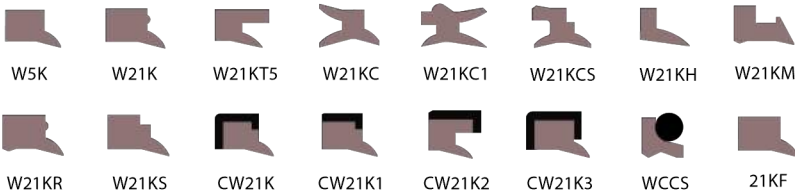


### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC700 (FKM)	6 bis 152 (1/4 bis 6)	-30 bis 200 (-20 bis 400)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 bis 1 400 (1/4 bis 55)	-50 bis 85 (-60 bis 185)	1 (200)
AWC830 (EU)	6 bis 254 (1/4 bis 10)	-35 bis 75 (-30 bis 165)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 bis 508 (1/4 bis 20)	-50 bis 120 (-60 bis 250)	1,25 (250)

Zutreffende Normen: DIN/ISO 6195, ISO 3320

### PRODUKTPROFILE:

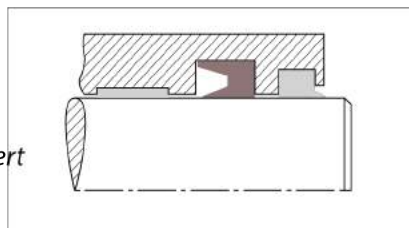


- Lippenprofil mit positivem Flankenwinkel wischt Verunreinigungen effektiv von der Oberfläche
- Verhindert Riefenbildung und Systemkontamination
- Abriebbeständiges Design für anspruchsvollste Umgebungen
- Verlängert die Lebensdauer von Anlagen und Komponenten

# 23K

## Pneumatikdichtungen für Stangen- und Kolbenanwendungen

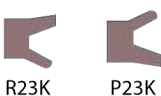
Einzigartige Dichtungsstruktur kombiniert mit Hochleistungs- Polymertechnologie für reibungsarme Abdichtung in Pneumatikanwendungen.



### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druck MPa (psi)	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC700 (FKM)	6 bis 152 (1/4 bis 6)	-30 bis 200 (-20 bis 400)	0,9 (125)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 bis 1 400 (1/4 bis 55)	-50 bis 85 (-60 bis 185)		1 (200)
AWC830 (EU)	6 bis 254 (1/4 bis 10)	-35 bis 75 (-30 bis 165)		0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 bis 508 (1/4 bis 20)	-50 bis 120 (-60 bis 250)		1,25 (250)

### PRODUKTPROFILE:



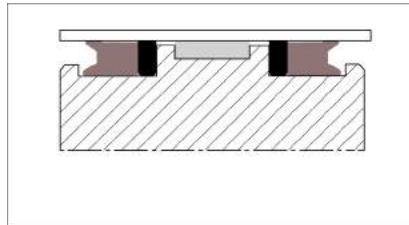
- Einzigartige Lippengeometrie liefert optimale Dichtkraft für Pneumatikanwendungen
- Lippendesign mit Radius gewährleistet einen durchgehenden Schmierfilm, der Verschleiß minimiert
- Einzigartige Konstruktion minimiert die Bildung von Reibungswärme und Energieverbrauch
- Eliminiert „Stecken und Rutschen“

\*Wenden Sie sich bitte an Ihren Chesterton-Vertreter für größere Abmessungen. Normen und Zulassungen sind auf Seite 91 aufgeführt.

# 9K

## Anti-Extrusionsringe für Hydraulikanwendungen

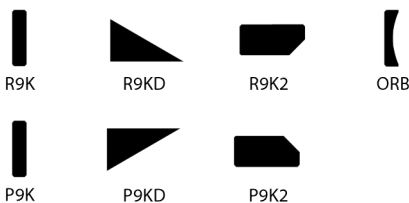
Verhindern, dass Dichtungen bei robusten Hochdruckanwendungen in die Maschinenfreiräume (Spalte) ausgepresst werden.



### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)
AWC520 (Hochreines PTFE)	6 bis 600 (1/4 bis 24)	Kryogen bis 230 (Kryogen bis 450)
AWC650 (Acetal)	6 bis 381 (1/4 bis 15)	-30 bis 90 (-20 bis 200)
AWC665 (Nylon mit MoS <sub>2</sub> )	>381 bis 1 450 (>15 bis 57)	-40 bis 105 (-40 bis 212)
AWC663 (PA-6)	6 bis 600 (1/4 bis 24)	-40 bis 105 (-40 bis 212)

### PRODUKTPROFILE:



- Verhindert Extrusion der Dichtung in Maschinenfreiraum verbesserte MTBR
- Führungsrings werden in einem flexiblen Fertigungsverfahren in beliebigen Größen hergestellt
- Erhältlich mit verschiedenen Profilen und in verschiedenen Werkstoffen
- Geteiltes Design vereinfacht die Montage

# 16K und 17K

## Führungsbänder für Hydraulik- und Pneumatik-Anwendungen

Auswechselbare Hochleistungs-Führungsbänder für Schwerlast-Hydraulikzylinder und Umformmaschinen. Durch die ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften und die integrierten Schmierstoffe eignet sich dieses Führungsbänder für Kolben und Stangen in den meisten Anwendungen mit Längsbewegungen.

### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druckfestigkeit MPa (psi) ASTM D695	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC640 Duroplastisches Polyesterharz	300 mm bis 1 575 mm	-40°C bis 121°C (-40°F bis 250°F)	345 MPa (50 000 psi)	1,0 ms <sup>-1</sup> (200 ft/min)

16K Metrische Abmessungen		
Querschnitt (S), mm	Höhe (H <sub>1</sub> ), mm	Durchmesserbereich (AD), mm
2,5 mm 4,0 mm	15 mm	300 mm bis 1 575 mm
	20 mm	300 mm bis 1 575 mm
	25 mm	300 mm bis 1 575 mm
	30 mm	300 mm bis 1 575 mm

17K Zöllige Abmessungen		
Querschnitt (S), Zoll	Nutenbreite (L), Zoll	Durchmesserbereich (d/D), Zoll
0,125	1"	12" bis 62"
	1.5"	12" bis 62"
	2"	12" bis 62"



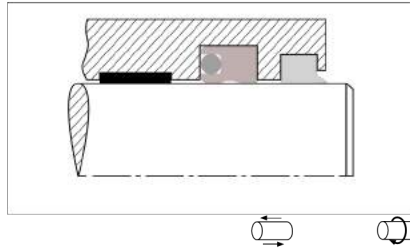
- Verhindert Riefenbildung bei Metall-Metall-Kontakt, verlängert die Anlagenlebensdauer
- Verringert radiale Bewegung, verlängert die Standzeit der Dichtung
- Integrierter Schmierstoff sorgt für niedrigen Reibungsbeiwert der Passflächen
- Geteilte kontinuierliche Spule für Anlagen mit großem Durchmesser

\*Wenden Sie sich bitte an Ihren Chesterton-Vertreter für größere Abmessungen. Normen und Zulassungen sind auf Seite 91 aufgeführt.

# 18K und 19K

## Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen

Auswechselbare Hochleistungs-Präzisions-Führungsringe für Zylinder.



### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff** (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druckfestigkeit MPa (psi) ASTM D695	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC660 40 % glasfasergefülltes Nylon	Bis 508 (bis 20)	- 40 bis 121 (- 40 bis 250)	158,8 (23 000)	1,25 (250)

Metrische Designs von 19K		
Querschnitt (S), mm	Höhe (H <sub>1</sub> ), mm	Außendurchmesserbereich (AD), mm
2,5	5	20 bis 140
	9	55 bis 220
	14	70 bis 400
	24	315 bis 400

US-Designs von 18K		
Querschnitt (S), Zoll	Höhe (H <sub>1</sub> ), Zoll	Außendurchmesserbereich (AD), Zoll
0,125	0,375	1 bis 4
	0,500	1,5 bis 6
	0,750	3,5 bis 8
	1,000	4 bis 20

### PRODUKTPROFILE:



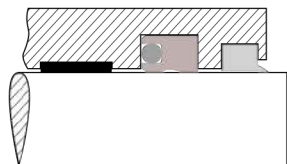
18K

19K

# WR

## Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen

Kundenspezifische Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen.



### SPEZIFIKATIONEN

Werkstoff** (Bezeichnung)	Größenbereich* mm (Zoll)	Temperatur °C (°F)	Druckfestigkeit MPa/psi ASTM/ISO-Prüfung	Geschwindigkeit ms <sup>-1</sup> (ft/min)
AWC630 Ungefülltes PEEK	25 bis 152 (1 bis 6)	-45 bis 175 (-50 bis 350)	138,1 / 20 000 ASTM D695	1 (200)
AWC635 Glasfasergefülltes PEEK	25 bis 152 (1 bis 6)	-45 bis 175 (-50 bis 350)	179,5 / 26 000 ASTM D695	1 (200)
AWC650 Acetal (POM)	25 bis 381 (1 bis 15)	-31 bis 73 (-25 bis 165)	55,2 / 8 000 ASTM D695	1 (200)
AWC665 Nylon mit MoS <sub>2</sub>	381 bis 1 450 (15 bis 57)	-40 bis 105 (-40 bis 212)	96,7 / 14 000 ISO 604	1 (200)

Zutreffende Normen: IDIN/ISO 10776

### PRODUKTPROFILE:



WR

R9KL

WRTR

WRUR

P9KL

WRTP

WRUP

\*Wenden Sie sich bitte an Ihren Chesterton-Vertreter für größere Abmessungen.

\*\*Andere Werkstoffe auf Anfrage erhältlich

Normen und Zulassungen sind auf Seite 91 aufgeführt.



- Temperatur stabilisiertes Nylon – höhere Tragkraft wie Bronze
- Auswechselbare Führungsbänder verhindern Metall-Metall-Kontakt und verlängern die Anlagenlebensdauer
- Geringere radiale Bewegung und längere Standzeit der Dichtung
- Geteilte Bauweise reduziert Stillstandszeiten



- Auswechselbare Führungsbänder, eine kosteneffektive Methode zur Verbesserung der Anlagenleistung
- Verringern radiale Bewegung, verhindern Kontakt von Metall zu Metall und verlängern die Standzeit der Dichtung
- Kundenspezifische Führungsringe eliminieren unnötige Modifizierungen
- Bearbeitungsvorgang gestattet Flexibilität in der Erzeugung beliebiger Größen



# M20K

## O-Ring-Austauschsätze für Hydraulikventile

Diese Chesterton® Ventildichtung wird aus AWC800 Super-Polymer hergestellt und erhöht die Standzeit gegenüber herkömmlichen O-Ringen. Das verringert Wartung und Leckage.



### ERHÄLTICHE STANDARDSÄTZE

Ventilgröße und Anschluss	Ersetzter O-Ring	Menge (Stück)	Kleiner Satz, Bestellnr. CLK0104	Standardsatz, Bestellnr. CLK0105	Großer Satz, Bestellnr. CLK0155
NG6 (A,B,P,T)	OR9,25x1,78	25	✓	✓	✓
NG10 (A,B,P,T)	OR12X2	25	✓	✓	✓
NG10 (X,Y)	OR10,82X1,78	25	✓	✓	✓
NG16 (A,B,P,T)	OR22X2,5	25	✓	✓	✓
NG16 (X,Y)	OR10X2	25	✓	✓	✓
NG25 (A,B,P,T)	OR27X3	25		✓	✓
NG25 (X,Y)	OR19X3	25		✓	✓
NG32 (A,B,P,T)	OR42X3	25			✓
NG32 (X,Y)	OR19X3	25			✓

Zutreffende Normen: DIN24340, ISO 5781, ISO 4401, ISO 5263, ISO 6264, ISO 6263 und CETOP RP:121H

- Chesterton Hochleistungs-polymer-Werkstoff AWC800 (EU)
- Hoher Widerstand gegen permanente Druckverformung und Extrusion
- Lange Dauerelastizität und keine Alterung
- Direkte Nachrüstung, keine Anlagenmodifizierungen erforderlich

## Zusatzprodukte



### 652 – Pneumatikschmieröl und Conditioner

Reinigt, schützt und verlängert die Lebensdauer von Pneumatikanlagen und Druckluftventilen. Siehe Seite 60.



### 785 und 785 FG

Hochleistungs-Anti-Haftmittel für extremen Druck. Siehe Seite 62.



### 860 – Formbare Polymerflachdichtung

Spritzbares Zweikomponenten-Dichtmaterial für Flansch- und Gewindeabdichtung. Siehe Seite 64.

Normen und Zulassungen sind auf Seite 91 aufgeführt.

## Flansch-Flachdichtungen

Anwendung	Zertifikate/Zulassungen	Produkt
Trinkwasser	DVGW - KTW	553
Trinkwasser	DVGW	557
Trinkwasser	DVGW - KTW	455EU
Trinkwasser	DVGW	Duragraf F
Trinkwasser	DVGW - KTW	Duragraf T
Kontakt mit Nahrungsmitteln	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	184
Kontakt mit Nahrungsmitteln	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	185
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	ECS-B
Kontakt mit Nahrungsmitteln	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	ECS-T
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	ECS-W
Kontrolle diffuser Emissionen	API-607 (Nicht brennbar, Fire Safe) – TA Luft/VDI 2440	553
Kontrolle diffuser Emissionen	Shell Spez. MESC SPE 85/203	Duragraf T
Kontrolle diffuser Emissionen	TA Luft/VDI 2440	ECS-T
Kontrolle diffuser Emissionen	TA Luft/VDI 2440	KG1
Kontrolle diffuser Emissionen	TA Luft/VDI 2440	SGI
Kontrolle diffuser Emissionen	TA Luft/VDI 2440	Steel Trap™
Schiffahrt	Transport mit ABS-Zulassung	ECS-T
Nuklear	Nuklear 10CFR pt21	199
Sauerstoffverträglich	BAM Sauerstoff	557
Sauerstoffverträglich	BAM Sauerstoff	Duragraf F
Sauerstoffverträglich	BAM Sauerstoff	Duragraf T
Sauerstoffverträglich	BAM Sauerstoff	ECS-W

## Fluid Power

Anwendung	Zertifikate/Zulassungen	Produkt
Kontakt mit Nahrungsmitteln	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	AWC510
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC515 10 % PEEK-gefülltes PTFE
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC520
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC600 FDA POLYESTER TPE
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC610
Kontakt mit Nahrungsmitteln	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	AWC615
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC631 USP CL VI PEEK
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC650
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC664 ÖLGEFÜLLT, WEISSGRAUES NYLON
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC703
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC716 FKM, WEISS
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC741
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC753
Kontakt mit Nahrungsmitteln	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	AWC754
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC762 SILIKON, WEISS
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC772 GEEIGNET FÜR KONTAKT MIT NAHRUNGSMITTELN KALREZ®
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC830
Kontakt mit Nahrungsmitteln	FDA 21 CFR	AWC835 FDA HOCHTEMP.-URETHAN

*Hinweis: Die obigen Zertifikate und Konformitäten sind auf Anfrage erhältlich.*

## Gleitringdichtungen

<b>150</b> Allzweck-Cartridge-Einzeldichtung.....	12
<b>170/170 ISO</b> Feststoff-Cartridge-Einzeldichtung ...	15
<b>180H</b> Cartridge-Einzeldichtung.....	13
<b>250</b> Allzweck-Cartridge-Doppeldichtung.....	12
<b>280™</b> Robuste Patronen-Doppeldichtung.....	13
<b>442C™</b> Geteilte Gleitringdichtung.....	9
<b>491</b> Druckentlastete Komponentendichtung.....	14
<b>4400</b> Gasdichtung.....	10
<b>BSS</b> Druckloses Versorgungssystem.....	17
<b>Flow Guardian™</b> Druck- und Durchflussregler.....	16
<b>Intelliflow HT</b> Wassereinsparsystem.....	15
<b>PSS</b> Druckbeaufschlagtes Versorgungssystem.....	17
<b>RBS</b> Gummibalgdichtung.....	14
<b>S10</b> Hochleistungs-Kassetten-einzeldichtung.....	11
<b>S20</b> Hochleistungs-Kassetten-doppeldichtung.....	11
<b>SpiralTrac™</b> Umfeldkontrollbuchse.....	18
<b>WSS</b> Wassereinsparsystem.....	16

## Packungen und Flachdichtungen

<b>455EU</b> Allzweck-Flachdichtung.....	38
<b>459</b> Grafitflachdichtung mit Nickelfolienverstärkung.....	37
<b>553</b> Faserflachdichtung mit Fire-Safe Zulassung.....	38
<b>1400R</b> Kohleverstärkte Grafitpackung.....	21
<b>1600</b> Überlegene Ventilpackung.....	35
<b>1622</b> Ventilpackung mit geringen Emissionswerten.....	34
<b>1724</b> Low E Regelventilsystem.....	34
<b>1724</b> PTFE-Ventilpackung.....	35
<b>1730</b> Packung für allgemeinen Einsatz.....	19
<b>1760</b> Chemikalienbeständige Packung.....	20
<b>1765</b> Weiße Chemikalien-Packung.....	20
<b>1830</b> Fortschrittliche gestreckte PTFE- Grafitpackung.....	21
<b>1830 SSP</b> Feststoffpackung.....	22
<b>1935</b> Stopfbuchspackung mit EG Lebensmittelzulassung.....	19
<b>2211</b> DualPac™ Robuste Feststoffpackungen.....	8
<b>5100</b> Kohlebuchse.....	33
<b>5150</b> Live-Loading-System.....	33
<b>5300</b> Dichtungsringe.....	33
<b>5500</b> Flanschschrauben-Tellerfeder.....	32
<b>5505H</b> Flanschschrauben-Tellerfeder.....	32
<b>5505L</b> Flanschschrauben-Tellerfeder.....	32
<b>5800</b> Grafitkeil-Dichtungsringe.....	35

<b>Kammprofildichtungen</b> Halbmetallische Hochleistungsflachdichtungen.....	36
<b>Duragraf F</b> Expandierte Grafitflachdichtung.....	37
<b>Duragraf T</b> Expandierte Grafitflachdichtung.....	37
<b>ECS-T</b> PTFE-Flachdichtung.....	38
<b>Spiraldichtungen</b> Wirtschaftliche halbmetallische Flachdichtungen.....	36
<b>Steel Trap™ Dichtungen</b> Halbmetallische Hochleistungsflachdichtung.....	36
<b>SuperSet™</b> Verbesserte Packungs-ringsätze.....	22

## Polymer-Dichtungen

<b>8K™</b> Geteilte Dachmanschetten für Stangenanwendungen.....	47
<b>9K</b> Anti-Extrusionsringe für Hydraulik- anwendungen.....	51
<b>10K™</b> Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	47
<b>11K</b> Geteilte zweiteilige Stangendichtungen.....	46
<b>14K</b> Drosselbuchse.....	27
<b>16K</b> Führungsbänder für Hydraulik- und Pneumatik-Anwendungen.....	51

<b>17K</b> Führungsbänder für Hydraulik- und Pneumatik-Anwendungen.....	51
<b>18K</b> Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen.....	52
<b>19K</b> Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatikanwendungen.....	52
<b>20K™</b> Robuste bidirektionale Hydraulikdichtung...49	
<b>22K</b> Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	48
<b>22KN</b> Einfach wirkende Nutringkonstruktion für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	47
<b>23K</b> Pneumatikdichtungen für Stangen- und Kolbenanwendungen.....	50
<b>27K</b> Geteilte Dachmanschetten für Hydraulikstangenanwendungen.....	47
<b>28K/28K 1</b> Dachmanschetten für Kolben- und Stangenanwendungen in der Hydraulik.....	48
<b>30K</b> PTFE Wellendichtring (Lager- und Getriebebeschütz).....	23
<b>30KC</b> Dichtung für viskose Flüssigkeiten und Pulver.....	26
<b>33K</b> Geteilter Lager- und Getriebebeschütz.....	23
<b>50K</b> Axialwellendichtring.....	24
<b>51K</b> Radialwellendichtring.....	24
<b>52K</b> Radialwellendichtring.....	25
<b>53K</b> Radialwellendichtring.....	25
<b>AWC800</b> Werkstoffbeschreibung.....	44
<b>AWC805</b> Werkstoffbeschreibung.....	45
<b>AWC825</b> Maschinell bearbeitbarer Dichtungswerkstoff mit geringer Durometer-Härte.....	45
<b>AWC860</b> Werkstoffbeschreibung.....	45
<b>CCS</b> Stangen- und Kolbendichtungen.....	49
<b>M20K</b> O-Ring-Austauschsätze für Hydraulik- ventile.....	53
<b>R22KN5-Interlock</b> Geteilte Rotationsdichtung mit Hakenverschluss.....	26
<b>W21K</b> Abstreifer für Hydraulik- und Pneumatik- anwendungen.....	50
<b>WR</b> Führungsringe für Hydraulik- und Pneumatik- anwendungen.....	52

## Schmierstoffe

<b>601</b> Ketten-Innenlager-Schmierung.....	58
<b>607</b> Synthetische Schmierflüssigkeit.....	58
<b>610/610MT Plus/610HT</b> Synthetische Schmierflüssigkeit.....	59
<b>615</b> HTG NLGI #1.....	60
<b>615</b> HTG NLGI #2.....	60
<b>625</b> CXF.....	61
<b>630</b> SXCF.....	61
<b>635</b> SCX.....	60
<b>652</b> Pneumatikschmieröl und Conditioner.....	60
<b>690</b> FG Schmiermittel.....	59
<b>715</b> Spraflex®/Spraflex® Gold.....	59
<b>725</b> Anti-Haftmittel auf Nickelbasis.....	62
<b>783</b> ACR.....	62
<b>785 und 785 FG</b> Trenn-/Schmierstoff.....	62
<b>Lubri-Cup™ OL 500 Öler</b> .....	61
<b>Lubri-Cup™ OL VG Mini</b> .....	61

## Wartungsspezialitäten

<b>706</b> Rustsolvo®.....	63
<b>723 und 723 FG</b> Sprasolvo®.....	63
<b>800</b> GoldEnd® Band.....	64
<b>803</b> Reinigungslösung für Industrie und Schifffahrt II.....	64
<b>860</b> Formbare Polymer-Flachdichtung.....	64

## Reiniger und Entfetter

<b>218</b> HDP.....	65
<b>235</b> SSC.....	66
<b>274</b> Industrie-Entfetter.....	67
<b>276</b> Elektrokomponenten-Reiniger.....	67
<b>338</b> Super-Rostentferner.....	66
<b>346</b> Kesselstein- und Chemikalienreiniger.....	66
<b>360</b> Phosphatfreier Reiniger.....	65
<b>803</b> Reinigungslösung für Industrie und Schifffahrt II.....	64
<b>820</b> KPC.....	65

## Metallbearbeitungsflüssigkeiten

<b>372</b> Opticool Emulsion.....	68
<b>388</b> Synthetische Schneidflüssigkeit.....	68

## Korrosionsschutz

<b>740</b> Hochleistungs-Rostwächter.....	69
<b>775</b> Feuchtigkeitsschutz.....	69

## Verbundstoffbeschichtungen

<b>ARC 791</b> Quarzverstärkte spachtelbare Betonbeschichtung auf Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt.....	78
<b>ARC 855</b> Erosionsverbundwerkstoff.....	72
<b>ARC 858</b> Abriebbeständiger Verbundwerkstoff.....	72
<b>ARC 988</b> Mit Quarz verstärkte spachtelbare, extrem chemikalienbeständige Betonbeschichtung aus 100 % Feststoffen, auf Basis von reinem Novolac-Harz.....	78
<b>ARC BX1</b> Grobkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion.....	75
<b>ARC BX2</b> Feinkörniger Verbundwerkstoff gegen Abrasion.....	75
<b>ARC CS2</b> Allzweck-Epoxydünnfilmbeschichtung, Novolac-Mischung.....	79
<b>ARC CS4</b> Besonders chemikalienbeständige Epoxy-Harzbeschichtung aus 100 % Novolac.....	79
<b>ARC HT-S</b> Sprühbarer, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Verbundwerkstoff gegen Erosion.....	73
<b>ARC HT-T</b> Spachtelfähiger, für Funkenprüfung geeigneter Hochtemperatur-Verbundwerkstoff gegen Abrasion.....	73
<b>ARC I BX 1</b> Aufprall- und abriebbeständiger Epoxy-Verbundwerkstoff.....	76
<b>ARC NVE System</b> Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac-Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen.....	79
<b>ARC S1 PW</b> Sprühbare Allzweck-Korrosion- schuttschicht.....	73
<b>ARC S2</b> Aufsprühbare, erosionsbeständige Beschichtung mit Keramikverstärkung.....	74
<b>ARC S4+</b> Säurefester, mineralienverstärkter Verbundwerkstoff auf Epoxy-Novolac-Basis mit 100% Feststoffgehalt.....	74
<b>ARC S7</b> Chemikalienbeständige Epoxy-Novolac- Vinylester-Beschichtung für hohe Temperaturen.....	75
<b>ARC T7AR</b> Abrasionsbeständige, keramikverstärkte Beschichtung für hohe Temperatur und chemische Belastung.....	76