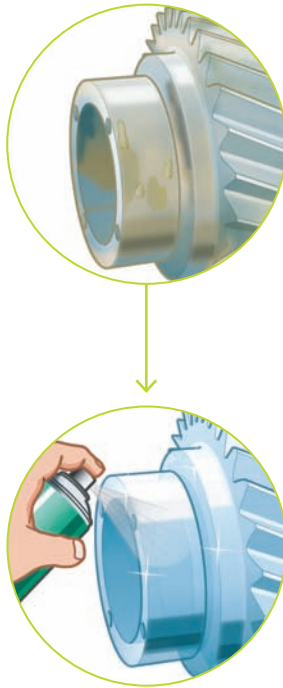


Reiniger

Bauteile- und Wartungsreinigung, Handreinigung



Warum LOCTITE Reiniger vor dem Kleben?

LOCTITE Reiniger und Entfetter sind hochwirksam und sowohl als wasserbasierte als auch lösungsmittelbasierte Produkte erhältlich. Die entscheidenden Faktoren für die Auswahl eines Reinigers bzw. Entfetters sind Trockenzeit, Rückstände, Geruch und Werkstoffverträglichkeit. Rückstände sind dabei ein besonders wichtiger Aspekt: Rückstände können die nachfolgende Weiterverarbeitung von Teilen, z. B. beim Lackieren oder Kleben, beeinträchtigen. Bei Kunststoffen ist im Zusammenhang mit lösungsmittelbasierten Reinigern häufig die Werkstoffverträglichkeit ein Problem.

Das LOCTITE Portfolio bietet Reiniger für viele Anwendungsbereiche:

- Reinigen von Teilen vor dem Auftragen von LOCTITE Kleb- und Dichtstoffen
- Reinigen und Entfetten von Teilen und Oberflächen
- Entfernen von ausgehärteten Dichtstoff-Rückständen
- Entfernen von hartnäckigen Verschmutzungen auf Händen

Das Produktprogramm:

- Drei hochwirksame, schonende und biologisch abbaubare Handreiniger
- Elektrischer Kontaktreiniger
- Reiniger mit Lebensmittelfreigabe (NSF A7)



Warum BONDERITE?

BONDERITE bietet Reiniger für jeden Schritt in Ihrem Produktionsprozess (alles aus einer Hand):

- Über 80 Jahre Erfahrung in der Reinigung
- Hohe Nachhaltigkeit
- Höchste Qualität
- Modernste Technologien
- Ständige Weiterentwicklung und Innovation

Reinigen



Warum BONDERITE für die Wartungsreinigung?

Fahrzeuge, Industrieanlagen und Maschinen erfordern professionelle Wartung, ohne die Umwelt oder die Sicherheit des Bedienungspersonals zu gefährden. Wartung verlängert die Lebensdauer von Anlagen und verhindert lange und kostspielige Ausfallzeiten. In den letzten Jahren ist der Bereich Wartung und Instandhaltung in eine neue Dimension vorgestoßen, denn diese Arbeiten werden häufig an Unternehmen outgesourct, die über spezielle Erfahrungen und Fachkenntnisse verfügen und Produkte einsetzen, die sowohl umweltverträglich wie technisch kompatibel sind.

Henkel entwickelt innovative Produkte im Einklang mit den anspruchsvollen Spezifikationen und aktuellen Vorschriften, die heute die moderne Wartung und Instandhaltung prägen.

Branchen und Anwendungsbereiche

Öffentlicher Verkehr (Schiene, Straße), Automobilindustrie, Energiewirtschaft, Reinigungsunternehmen, petrochemische Betriebe, Wehrtechnik, Luftfahrtunternehmen und Marineindustrie.

Wichtige Einsatzbereiche

Innen- und Außenreinigung von Fahrzeugen, Reinigung von Tanks und Rohren, Bodenreinigung, Reinigung von Teilen vor der Inspektion, Entlackung, Graffiti-Entfernung und Graffiti-Schutz, Wärmetauscher-Entkalkung, Geruchsvernichtung, Handreinigung

Die wichtigsten Vorteile durch den Einsatz von BONDERITE für die Wartungsreinigung

- Produkte speziell für die Wartung und Instandhaltung in der Industrie
- Gerätekompatibel
- Recyclingfähig
- Einfach zu dosieren und anzuwenden
- Einfach zu entsorgen



Warum BONDERITE für die industrielle Reinigung?

Industrielle Reiniger

In jeder Phase ihres Bearbeitungsprozesses müssen die Oberflächen von Metallteilen frei von Öl und Verschmutzungen sein. Mit seinen langjährigen Erfahrungen in der Tensid-Technologie kann Henkel Hochleistungsreiniger für alle Prozesse anbieten. Die Produkte wurden speziell auf die Erfüllung aller Spezifikationen abgestimmt und entsprechen den Anforderungen für alle Phasen, Auftragsmethoden, Umgebungsbedingungen, Temperaturen oder Materialien; gleichzeitig werden die geltenden Umweltnormen eingehalten.

Die hohe Qualität und Leistungsfähigkeit von Henkel Produkten trägt wesentlich zur Erhöhung der Produktionsqualität bei und hilft, Betriebskosten zu senken.

Die wichtigsten Branchen

Metallumformung, Papier- und Zellstoffindustrie, Stahl, Automobilindustrie, Geräteindustrie, Windkraft, Aluminium, Eisenbahn, Landmaschinenhersteller, Fahrzeugbau, Waffenindustrie, Elektro-industrie, Medizin, Lohnbeschichtung, Hausgeräteindustrie.

Die wichtigsten Anwendungen

Neutrale Entfettung mit temporärem Korrosionsschutz als Zwischen- oder Endbehandlung, Korrosionsschutz auf Wasser- und Ölbasis, hochwirksame Entfettung vor der Oberflächenbehandlung und Lackierung, Entlackung, Lackkoagulierung, Entkalkung und Beizen

Lösung

	Entfernung von Lacken und Farben				Schutz		Spezialreiniger
	Entlackung		Lackkoagulierung		Korrosionsschutz		Geruchsvernichtung
	Heiß	Kalt	Lösungsmittelbasierte Lacke	Wasserbasierte Lacke	Wasserbasiert	Ölbasiert	
	BONDERITE S-ST 9210	BONDERITE S-ST 6776 LO / THIN	BONDERITE S-PD 810	BONDERITE S-PD 828	BONDERITE S-FN 7400	BONDERITE S-PR 3	BONDERITE S-OT WP
Auftragung	Spritzen	Pinseln / Tauchen	–	–	Sprüh-/Tauchverfahren	Sprüh-/Tauchverfahren	Spritzen
Einsatzkonzentration	30 – 50 %	Gebrauchsfertig	10 – 20 %	4 – 5 %	0,5 – 2 % (Stahl), 1,5 – 3 % (Gusseisen)	Gebrauchsfertig	> 2 %
Verarbeitungstemperatur	> +80 °C	Raumtemperatur bis +35 °C	Raumtemperatur	Raumtemperatur	+15 bis +80 °C	Raumtemperatur	Raumtemperatur
	BONDERITE S-ST 9210 Stark alkalisches Entlackungssystem (Stahl) <ul style="list-style-type: none"> • Aminfrei • Lösungsmittelfrei 	BONDERITE S-ST 6776 LO / THIN Saures Abbeizmittel <ul style="list-style-type: none"> • Methylenchloridfrei • BONDERITE S-ST 6776 LO: Verdickt für bessere Haftkraft • BONDERITE S-ST 6776 THIN: Für Tauchverfahren • Alle Metalle (einschl. Aluminium) • Geruchsarm 	BONDERITE S-PD 810 Neutrales Lackkoagulierungs-mittel <ul style="list-style-type: none"> • Universalprodukt für Lösungsmittellacke • Neutral • Enthält Korrosionsschutzkomponenten 	BONDERITE S-PD 828 Neutrales Koagulierungs-mittel für Wasser- und Lösemittellacke <ul style="list-style-type: none"> • Spezialsilikate, Staubbinde-mittel • Neutral • Für Wasser- und Lösemittellacke 	BONDERITE S-FN 7400 Passivierung von Stahl und Gusseisen zur anschließenden Zwischenlagerung in geschlossenen Lagerhäusern <ul style="list-style-type: none"> • Organische Korrosionsschutzkomponenten • Wasserbasiert • Keine Störung der nachfolgenden Prozessschritte (Lackieren, Kleben etc.) 	BONDERITE S-PR 3 Passivierung von Stahl und Gusseisen zur anschließenden Lagerung oder Transport <ul style="list-style-type: none"> • Organische Korrosionsschutzkomponenten, Mineralölfractionen • Flammpunkt > +100 °C • Korrosionsschutz 3 - 6 Monate in geschlossenen Lagerhäusern 	BONDERITE S-OT WP Geruchsneutralisierung <ul style="list-style-type: none"> • Spezielle Technologie zur Neutralisierung von schlechten Gerüchen • Niedriger Verbrauch / hohe Leistung • Gehört zur Windpur Produktpalette für Geruchsvernichtung