

Welche Art von Anwendung?

Lösung

	Filteranwendungen								Elektrische Anwendungen
	Luft		Lebensmittel/Wasser		Feuchte Substrate	Medizinische Anwendungen		Öl	
	Flüssig	Thixotrop	Trockene Substrate			LOCTITE CR 3502	LOCTITE EA 9430 A		
	LOCTITE UK 8439-21	LOCTITE UK 8180 N	LOCTITE CR 3525	LOCTITE UK 178 A	LOCTITE EA 9299 A	LOCTITE CR 5103	LOCTITE CR 3502	LOCTITE EA 9430 A	LOCTITE CR 6127
Technologie	2K-PU	2K-PU	2K-PU	2K-PU	2K-EP	2K-PU	2K-PU	2K-EP	2K-PU
Empfohlener Härter (Komponente B)	LOCTITE UK 5400	LOCTITE UK 5400	LOCTITE CR 4200	LOCTITE UK 178 B	LOCTITE EA 9299 B	LOCTITE CR 4100	LOCTITE CR 4100	LOCTITE EA 9430 B	LOCTITE CR 4300
Farbe (Mischung)	Hellbeige	Beige	Gelblich	Gelblich	Gelblich	Gelblich	Gelblich	Gelblich	Hellbeige
Mischverhältnis (Gewicht)	5:2	5:3	100:75	1:1	100:35	100:72	100:62	10:1	85:15
Verarbeitungszeit	4 – 5 Min.	4 – 6 Min.	20 – 26 Min.	40 – 60 Min.	6 h	5,5 – 7,5 Min.	330 – 430 Sek.	16 h	70 – 110 Min.
Viskosität (Mischung)	400 – 1.000 mPa·s	Thixotrop	900 – 1.700 mPa·s	18.000 – 30.000 mPa·s	Flüssig	700 – 1.500 mPa·s	600 – 1.400 mPa·s	8.000 mPa·s	2.600 mPa·s
Einsatztemperaturbereich	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C	50 °C im Prozess	50 °C im Prozess	80 °C im Prozess	45 °C im Prozess	40 °C im Prozess	-55 bis +100 °C	-40 bis +80 °C
Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit (1 h)	+150 °C	+150 °C	+120 °C	+120 °C	+200 °C	+120 °C	+120 °C	+200 °C	+150 °C
Gebindegrößen	Komp. A: 190 kg Fass / Komp. B: 30 kg Hobbock, 250 kg Fass	Komp. A: 200 kg Fass, 1.250 kg Container / Komp. B: 30 kg Hobbock, 250 kg Fass, 1.250 kg Container	Komp. A: 25 kg Hobbock, 180 kg Fass / Komp. B: 30 kg Hobbock, 240 kg Fass	Komp. A: 184 kg Fass / Komp. B: 204 kg Fass	Komp. A: 180 kg Fass / Komp. B: 180 kg Fass	Komp. A: 150 kg Fass / Komp. B: 250 kg Fass	Komp. A: 180 kg Fass / Komp. B: 250 kg Fass	Komp. A: 20 kg Hobbock / Komp. B: 18 kg Hobbock	Komp. A: 35 kg Hobbock / Komp. B: 6 kg Hobbock, 30 kg Hobbock
	LOCTITE UK 8439-21 <ul style="list-style-type: none"> • Selbstnivellierend • Schnell abbindend • Breites Haftspektrum LOCTITE UK 8439-21 ist sehr gut verarbeitbar und selbstnivellierend. Das Produkt wurde für die Herstellung von Partikel-Luftfiltern entwickelt und erfüllt die Anforderungen der HEPA-Filter-Hersteller.	LOCTITE UK 8180 N <ul style="list-style-type: none"> • Sich schnell aufbauende Thixotropie • Kurze Prozesszeiten • Schnelle Penetration der Filtermedien LOCTITE UK 8180 N baut eine chemische Thixotropie auf, die eine sehr schnelle Verarbeitung bei der Montage von Filterelementen ermöglicht. Das Produkt ist auch für Reinraumanwendungen geeignet.	LOCTITE CR 3525 <ul style="list-style-type: none"> • Schnell abbindend • Leicht verarbeitbar LOCTITE CR 3525 reagiert schwach exotherm und ermöglicht so hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten. KTW-Zulassung EG 1935 2004, zugelassen für direkten Lebensmittelkontakt gemäß Kunststoffrichtlinie 2002/72/EG	LOCTITE UK 178 A <ul style="list-style-type: none"> • Lebensmittelfreigabe (NSF), speziell für Spiralwickelfilter (Umkehrosmose) 	LOCTITE EA 9299 A <ul style="list-style-type: none"> • Gute Hafteigenschaften • Hohe Prozesstemperaturen möglich LOCTITE EA 9299 A zeigt eine sehr gute chemische Beständigkeit und gute Haftung auf nassen Fasern im Produktionsprozess.	LOCTITE CR 5103 <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für Dampf-, ETO- oder Gammastrahlen-Sterilisation • Sehr gute Haftung LOCTITE CR 5103 zeigt beim Zentrifugieren ein sehr gutes Penetrationsvermögen. Das Produkt entspricht ISO 10993 für medizinische Geräte und ist für Dialysegeräte zugelassen.	LOCTITE CR 3502 <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für Dampf-, ETO- oder Gammastrahlen-Sterilisation • Sehr gute Haftung LOCTITE CR 3502 zeigt beim Zentrifugieren ein sehr gutes Penetrationsvermögen. Das Produkt entspricht ISO 10993 für medizinische Geräte und ist für Dialysegeräte zugelassen.	LOCTITE EA 9430 A <ul style="list-style-type: none"> • Lange Verarbeitungszeit • Hohe Temperaturstabilität • Geringer Schrumpf LOCTITE EA 9430 A ist sehr gut beständig gegen Hydraulikflüssigkeit, Benzin und Chemikalien. Dank der langen Verarbeitungszeit ist das Produkt auch für große Vergussanwendungen geeignet, z. B. bei Gasabscheidern.	LOCTITE CR 6127 <ul style="list-style-type: none"> • Flammhemmend gemäß UL 94 VO • Elastische Eigenschaften • Sehr gute elektrische Eigenschaften, z. B. dielektrische Festigkeit bzw. Dielektrizitätskonstante LOCTITE CR 6127 ist geeignet für den Verguss von Telekommunikationsprodukten, Transformatoren und anderen elektrischen/elektronischen Geräten.

Produkt	Technologie	Anwendung	Farbe	Viskosität	Empfohlener Härter (Komponente B)	Daten der Mischung (A+B)		Daten der Mischung (A+B)				Gebindegröße	Kommentar
						Mischverhältnis (Gewicht)*	Viskosität**	Topfzeit	Härte, Shore A/D	Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit (1 h)	Einsatztemperaturbereich		
LOCTITE CR 3502	2K-PU-Harz	Medizintechnik	Gelblich	800 – 1.600 mPa·s	LOCTITE CR 4100	100:62	600 – 1.400 mPa·s	330 – 430 Sek.	87 – 97 (D)	+120 °C	+40 °C im Prozess	180 kg	Biokompatibles Gießharz für Dialysegeräte
LOCTITE CR 3507	2K-PU-Harz	Medizintechnik	Gelblich	7.000 – 8.500 mPa·s	LOCTITE CR 4100	100:44	3.800 – 5.000 mPa·s	8 – 10,5 Min.	80 – 90 (A)	+120 °C	+40 °C im Prozess	150 kg	Biokompatibler Vergussklebstoff für die Medizintechnik
LOCTITE CR 3510	2K-PU-Harz	Wasser	Beige	1.600 – 2.400 mPa·s	LOCTITE CR 4300	100:60	200 – 600 mPa·s	25 – 35 Min.	65 – 75 (D)	+120 °C	50 °C im Prozess	24 kg	KTW-Freigabe
LOCTITE CR 3519	2K-PU-Harz	Wasser	Weiß	2.600 – 3.800 mPa·s	LOCTITE CR 4200	100:80	1.100 – 1.900 mPa·s	30 – 40 Min.	60 – 70 (D)	+120 °C	+40 °C im Prozess	180 kg	KTW-Freigabe, Gießharz für Filter
LOCTITE CR 3525	2K-PU-Harz	Lebensmittel/ Wasser	Gelblich	1.000 – 1.600 mPa·s	LOCTITE CR 4200	100:75	900 – 1.700 mPa·s	20 – 26 Min.	58 – 68 (D)	+120 °C	50 °C im Prozess	25 kg, 180 kg	Schnell abbindend, KTW-Freigabe
LOCTITE CR 3528	2K-PU-Harz	Wasser	Gelblich	900 – 1.700 mPa·s	LOCTITE CR 4200	100:82	900 – 1.700 mPa·s	15 – 20 Min.	70 – 80 (D)	+120 °C	-40 bis +80 °C	180 kg	Gießharz für Wasser- und Lebensmittelfilter, KTW-Freigabe
LOCTITE CR 5103	2K-PU-Harz	Medizintechnik	Gelblich	1.000 – 1.400 mPa·s	LOCTITE CR 4100	100:72	700 – 1.500 mPa·s	5,5 – 7,5 Min.	58 – 68 (D)	+120 °C	40 °C im Prozess	150 kg	Biokompatibles Gießharz für Dialysator-Endkappen
LOCTITE CR 6127	2K-PU-Harz	Elektrische Komponenten	Weiß	8.000 – 14.000 mPa·s	LOCTITE CR 4300	85:15	2.200 – 3.000 mPa·s	70 – 110 Min.	79 – 89 (A)	+150 °C	-40 bis +80 °C	35 kg	Niedrigviskos, gute Elastizität, lange Verarbeitungszeit, UL 94 Zulassung
LOCTITE CR 6130	2K-PU-Harz	Elektrische Komponenten	Weiß	3.000 – 4.600 mPa·s	LOCTITE CR 4300	100:28	800 – 1.400 mPa·s	135 – 225 Sek.	65 – 75 (A)	+120 °C	-40 bis +80 °C	250 kg	Niedrigviskos, gute Elastizität, kurze Verarbeitungszeit
LOCTITE EA 1623986 A	2K-Epoxidklebstoff	Endkappen/ Wasser	Beige	4.000 – 7.000 mPa·s	LOCTITE EA 1623986 B	10:2,9	–	800 – 1.200 Sek.	–	–	–	Komp. A: 230 kg, Komp. B: 200 kg	Besonders geeignet zum Spiralwickeln und Bündeln von Glasgarnen bei der Herstellung von Umkehrosmose-Filterelementen
LOCTITE EA 9299 A	2K-Epoxidklebstoff	Lebensmittel/ Wasser	Bernsteinfarben (gemischt)	–	LOCTITE EA 9.299 B	100:35	Flüssig	6 h	80 (D)	+200 °C	80 °C im Prozess	Komp. A: 180 kg, Komp. B: 180 kg	KTW-Freigabe, gute Haftung auf nassen Fasern, hohe Temperaturbeständigkeit bei der Verarbeitung
LOCTITE EA 9430 A	2K-Epoxidklebstoff	Öl	–	–	LOCTITE EA 9430 B	10:1	ca. 8.000 mPa·s	16 Min.	–	+200 °C	-55 bis +100 °C	Komp. A: 20 kg, Komp. B: 18 kg	Lange Verarbeitungszeit, hohe Temperaturstabilität
LOCTITE UK 178 A	2K-PU-Harz	Lebensmittel/ Wasser	Gelblich (gemischt)	18.000 – 26.000 mPa·s	LOCTITE UK 178 B	1:1	18.000 – 30.000 mPa·s	40 – 60 Min.	80 – 90 (A)	+120 °C	50 °C im Prozess	Komp. A: 184 kg, Komp. B: 204 kg	Lebensmittelfreigabe (NSF), für Spiralwickelfilter
LOCTITE UK 8101	2K-PU-Harz	Luft/Abwasser	Beige	6.000 – 10.000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	4:1	2.500 – 2.800 mPa·s	50 – 70 Min.	–	+150 °C	-40 bis 80 °C	24 kg, 250 kg, 1.250 kg	Niedrigviskos, für das Vergießen von Luftfiltern
LOCTITE UK 8103	2K-PU-Harz	Luft/Abwasser/ Öl	Beige	24.000 – 30.000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	5:1	8.000 – 10.000 mPa·s	40 – 70 Min.	–	+150 °C	-40 bis 80 °C	24 kg, 250 kg, 1.250 kg	Für das Vergießen von Luftfiltern, IMO-Zulassung
LOCTITE UK 8121 B11	2K-PU-Harz	Öl/Abwasser	Beige	4.000 – 7.000 mPa·s	LOCTITE CR 4120	100:35	800 – 1.400 mPa·s	9,5 – 12,5 Min.	75 – 85 (D)	+120 °C	-40 bis +80 °C	1.250 kg	Besonders für Kiesfilter, KTW -Freigabe

* Das Mischverhältnis nach Gewicht ist abhängig vom eingesetzten Härter. Weitere Angaben können Sie dem Technischen Datenblatt entnehmen oder sie wenden sich an Ihren zuständigen Vertriebsmitarbeiter

** Angaben zur Viskosität und Verarbeitungszeit beziehen sich auf den Standard-Härter (den erstgenannten)

Produkt	Technologie	Anwendung	Farbe	Viskosität	Empfohlener Härter (Komponente B)	Daten der Mischung (A+B)		Daten der Mischung (A+B)				Gebindegröße	Kommentar
						Mischverhältnis (Gewicht)*	Viskosität**	Topfzeit	Härte, Shore A/D	Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit (1 h)	Einsatztemperaturbereich		
LOCTITE UK 8180 N	2K-PU-Harz	Luft	Beige	700 – 1.000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	5:3	Thixotrop	4 – 6 Min.	–	+120 °C	-40 bis 80 °C	200 kg, 1.250 kg	Thixotrop, gute Penetration der Filtermedien
LOCTITE UK 8439-21	2K-PU-Harz	Luft	Weiß	750 – 1.250 mPa·s	LOCTITE UK 5400	5:2	400 – 1.000 mPa·s	4 – 5 Min.	–	+120 °C	-40 bis +80 °C	190 kg	Für HEPA-Filter, selbstnivellierend
LOCTITE UK 8630	2K-PU-Harz	Öl	Beige	5.000 – 9.000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	100:57,5	3.000 – 5.000 mPa·s	35 – 55 Min.	–	+150 °C	-40 bis 80 °C	30 kg	Für das Vergießen von Luftfiltern, niedrigviskos
LOCTITE CR 4100	2K-PU-Härter	–	Gelblich	700 – 1.500 mPa·s	–	–	–	–	–	–	–	250 kg	Temperaturempfindlich, nicht unter 20 °C lagern
LOCTITE CR 4200	2K-PU-Härter	–	Gelblich	3.000 – 4.400 mPa·s	–	–	–	–	–	–	–	30 kg, 240 kg	Temperaturempfindlich, nicht unter 20 °C lagern
LOCTITE CR 4300	2K-PU-Härter	–	Hellbraun	40 – 70 mPa·s	–	–	–	–	–	–	–	6 kg, 30 kg, 225 kg	Temperaturempfindlich, nicht unter 20 °C lagern
LOCTITE UK 5400	2K-PU-Härter	–	Braun	250 – 300 mPa·s	–	–	–	–	–	–	–	30 kg, 250 kg, 1.250 kg	Temperaturempfindlich, nicht unter 20 °C lagern

Gießharze auf Epoxidharz- und Polyurethan-Basis

Aufgrund ihrer vielseitigen Eigenschaften haben Epoxidharz- und Polyurethan-basierte Gießharze über die letzten Jahrzehnte immer mehr an Bedeutung gewonnen. Sie können chemisch sowohl hart und schlagfest als auch weich und elastisch eingestellt werden. Ein Gießharz besteht üblicherweise aus zwei Grundkomponenten, die gemischt werden und durch chemische Reaktion vernetzen. Solche Systeme zeichnen sich in der Regel durch eine hohe Festigkeit, ein sehr gutes Spaltfüllvermögen und einfache Anwendung aus. Polyurethan-Gießharze sind mit einer breiten Palette an Materialien kompatibel und temperaturbeständig bis 120 °C (kurzzeitig bis 150 °C). Wenn höhere Temperaturen erforderlich sind (bis 180 °C), kommen Epoxid-Gießharze zum Einsatz.

* Das Mischverhältnis ist abhängig vom eingesetzten Härter. Für nähere Angaben siehe bitte technisches Datenblatt oder kontaktieren Sie Ihren zuständigen Vertriebsmitarbeiter.

** Angaben zur Viskosität und Verarbeitungszeit beziehen sich auf den Standard-Härter (den erstgenannten)