



## ihb News 2020Q2 - Anwärmgeräte von SIMATEC, SKF, BEGA, ... ... Lösungen führender Hersteller, auf Ihren Bedarf zugeschnitten, für effizienten Betrieb !

### simatherm IH 025 VOLCANO

Mit dem **simatherm IH 025 VOLCANO** begann eine **neue Ära im Bereich der tragbaren Induktions-Anwärmgeräte**. Die patentierte Technologie dieses Gerätes ermöglicht eine **sehr hohe Anwärmleistung** bei äusserst leichter Bauweise. Das **Erwärmen von Wälzlagern ab 20 mm Innen- und bis 160 mm Aussendurchmesser** sowie einem **Gewicht von bis zu 10 kg** ist damit möglich.

#### Eigenschaften und Vorteile

- Das Werkstück einfach auf den VOLCANO auflegen
- tragbar, kompakt und sehr leicht (3,5 kg)**
- ein **5 kg Lager innert 4 Minuten auf +110°C erwärmt**
- geräuschlose Arbeitsweise**
- keine Auflagejoche erforderlich** - Werkstück nur auflegen
- PTC zur automatischen Temperaturüberwachung

Technische Datenblätter oder weitere Informationen auf Anfrage  
youtube: <https://youtu.be/n4Oq23zYnAk>



### Anwärmgerät (Induktion) - SKF TIH 030m bis 40kg

Das **Induktions-Anwärmgerät TIH 030m** verbindet **hohe Leistung mit Mobilität**.

Aufgrund der **kompakten Ausführung** und des **relativ geringen Gewichts** kann das TIH 030m **schnell und einfach zum Einsatzort** gebracht werden.

Das **TIH 030m** wird **serienmässig mit 3 Jochen** geliefert.  
Zwei Netzteilausführungen stehen zur Verfügung:  
230 V/50–60 Hz und 100–110 V/50–60 Hz.

#### Eigenschaften und Vorteile

- kompakte Bauweise
- Erwärmen eines **28 kg** Lagers in **20 Minuten**
- Temperaturautomatik** auf +110 °C
- Automatische Entmagnetisierung**
- usw.

#### weitere Varianten sind:

SKF TIH 100m bis 120kg  
SKF TIH 220m bis 300kg  
...Geräte mit höherer Leistung auf Anfrage

Technische Datenblätter oder  
weitere Informationen auf Anfrage

youtube: <https://youtu.be/hr9wTC9dw7s>





## BETEX MF Quick-Heater 3.0, Mittelfrequenz-Technologie - 22kW

Schnelle oder kontrollierte Erwärmung mit Delta-T, für grosse Lager, Transportrollen, oder ähnliche Bauteile  
Mittelfrequenz-Induktionserwärmung ist eine sichere und kostengünstige Anwärmethode, die einfach, schnell und energieeffizient, im Vergleich zu herkömmlichen Verfahren arbeitet. Einer der grossen Vorteile dieses Verfahrens besteht darin, dass sie nicht auf Bauteile mit einer zylindrischen Form beschränkt sind. Die optional erhältlichen, flexiblen Induktoren können um jede Grösse oder Form gewickelt werden.

### Eigenschaften und Vorteile

- Kompaktes Design mit grossem 7"-Display
- Erwärmung gemäss vorab eingestellter Temperatur-/Zeitkurve möglich
- Anzeige des Temperaturverlaufs in grafischer Form
- Möglichkeit zur Aufzeichnung des Erwärmungszyklus
- Protokollfunktion zum Speichern oder transferieren (USB-Stick) von Daten
- Intelligente Elektronik sorgt für optimale Arbeitsfrequenz
- Einstellbare Leistungsregelung
- Empfehlungen zur optimalen Erwärmung (mehr/weniger Wicklungen)
- Doppelte Temperaturmessung (Überwachung  $\Delta T$ )
- Möglichkeit zur Kombination mehrerer Anwärmergeräte
- Möglichkeit, Kerne verschiedener Grössen auf Kundenwunsch herzustellen, um damit effizient unterschiedliche Wälzlager oder andere Bauteile erwärmen zu können. (Bild rechts)



youtube: <https://www.youtube.com/watch?v=gTO3Xv615Jc>



### Sprechen Sie uns an

Überzeugen Sie sich selbst und verlangen Sie weitere Unterlagen, ein Angebot bei Ihrem Ansprechpartner in Birsfelden, Tel. +41 61 319 93 53, oder vereinbaren Sie einen Termin bei Ihnen vor Ort, für ein persönliches Gespräch und / oder eine Besichtigung der entsprechenden Anwendungen durch einen unserer Mitarbeiter bei Ihnen im Haus.

Name: \_\_\_\_\_ eMail: \_\_\_\_\_  
 Abteilung: \_\_\_\_\_ Funktion: \_\_\_\_\_  
 Firma: \_\_\_\_\_ www: \_\_\_\_\_  
 Strasse: \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
 PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

... wir werden uns so bald wie möglich mit Ihnen in Verbindung setzen. Besten Dank!