



ihb News 2026Q3 - (noch) nichts Passendes gefunden ...?

Qualitätsteile nach kundenspezifischem Bedarf für höchste Anforderungen konzipiert ...

Ein Kunde kam im Jahr 2021 auf **ihb Services** zu und **schilderte sein technisches Problem umfassend**, nachdem einige seiner Lösungsversuche nicht zum gewünschten Erfolg geführt hatten.

Konkret ging es dabei um **eine Lagerung** bei einer Anwendung mit **chemisch belastetem, heissem Abwasser**.

Gesucht wurde ein Rillenkugellager, dass diesen Anforderungen möglichst lange, zumindest bis zum jeweiligen **geplanten Stopp** standhält.

-herkömmliche gedichtete Lösungen aus rostfreiem Stahl hatten klar das Nachsehen

-auch Lösungen mit hochtemperaturbeständigen Dichtungen hielten nicht durch



ihb Services hat sich der Sache dann angenommen und dem Kunden **Lager nach Kundenspezifikation mit einer speziellen Fettbefüllung** und entsprechend **hochtemperaturbeständigen Dichtungen konfektioniert** mit dem Resultat, dass der Kunde seit dem **problemlos bis zum jew. geplanten Stopp** damit fahren kann. Im Anschluss daran wurden einzelne **Lager inspiziert (Bild)**, mit dem **Resultat**, dass **Lager, Dichtungen** sowie der **Schmierstoff den Anforderungen nun klar Stand gehalten** haben.

Als **nächster Schritt** wird nun versucht, **die Lebensdauer dieser Lagerungen auf die Dauer bis zum jeweils übernächsten, geplanten Stopp zu verlängern**; wir sind gespannt auf das nächste Resultat !

Sprechen Sie uns an:

Benötigen Sie eine massgeschneiderte Lösung für eine Ihrer Anwendungen ?

Rufen Sie uns am einfachsten direkt an unter Tel.: +41 61 319 93 53,

... oder nennen Sie uns einfach Ihre Anschrift; bspw. per pdf an ihb@ihb.ch ...

Name: _____ eMail: _____

Abteilung: _____ Funktion: _____

Firma: _____ www. _____

Strasse: _____ Tel. _____

PLZ/Ort: _____ Fax. _____