

Polymères modifiés silane

Tableau de sélection des produits



Quelle fonction recherchez-vous ?

Solution	Étanchéité élastique			Collage élastique				Revêtement					
	Usage général	Résistance forte/moyenne	Autonivelant	Résistance forte/moyenne	Usage général	Ignifuge	Bicomposant, polymérisation rapide	Polymérisation rapide					
	TEROSON MS 930	TEROSON MS 935	TEROSON MS 931	TEROSON MS 650	TEROSON MS 939	TEROSON MS 939 FR	TEROSON MS 9399	TEROSON MS 9320 SF					
Couleur	Blanc, gris, noir	Blanc, gris, noir	Blanc, gris, noir	Noir	Blanc, blanc cassé, gris, noir	Noir, gris	Blanc, gris, noir	Gris, ocre, noir					
Consistance	Pâte thixotrope	Pâte thixotrope	Autonivelant	Pâte thixotrope	Pâte thixotrope	Pâte thixotrope	Pâte thixotrope	Pâte thixotrope					
Dureté Shore A (DIN EN ISO 868)	30	50	30	55	55	55	55	30					
Profondeur de polymérisation après 24h	4 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	Système bicomposant	4,5 mm					
Temps de formation de peau	18 min	8 min	20 min	5 min	5 min	20 min	35 min	12 min					
Résistance à la traction (DIN 53504)	0,9 MPa	2,8 MPa	0,8 MPa	3,0 MPa	3,0 MPa	3,5 MPa	3,0 MPa	–					
Allongement à la rupture (DIN 53504)	250 %	230 %	100 %	200 %	250 %	180 %	150 %	–					
Plage de températures de service	-50 à +80 °C	-40 à +100 °C	-40 à +80 °C	-40 à +100 °C	-40 à +100 °C	-40 à +100 °C	-40 à +100 °C	-40 à +100 °C					
Conditionnements	310 ml, 570 ml, 20 kg, 250 kg	290 ml, 570 ml, 25 kg, 292 kg	290 ml, 25 kg, 250 kg	290 ml, 25 kg, 250 kg	290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg	290 ml, 570 ml, 25 kg	2 x 25 ml*, 2 x 200 ml**	300 ml					
Trucs et astuces	<ul style="list-style-type: none"> Pour améliorer l'adhérence sur des matériaux difficiles à coller, nous vous recommandons soit d'utiliser le TEROSON SB 450 (nettoyant / promoteur d'adhérence) soit de traiter au préalable par effet corona ou plasma les matériaux. La vitesse de polymérisation de tous les TEROSON MS (sauf MS 9399 et MS 500) peut être accélérée avec le TEROSON MS 9371B en tant que partie B dans un ratio de 10:1. L'application des produits TEROSON MS sur des matières plastiques comme le PMMA ou le PC peut provoquer la fissuration du plastique > réaliser un test au préalable. Le collage de matériaux transparents tels que verre, PC ou PMMA peut exiger une protection supplémentaire aux UV des joints de colle si ce dernier est directement exposé de manière intense aux UV au travers du matériau transparent. 			<ul style="list-style-type: none"> TEROSON MS 650 Formation de peau rapide Fort pouvoir de fixation, biodégradable 		<ul style="list-style-type: none"> TEROSON MS 939 Large éventail d'adhérences sans utilisation de primaire Excellente résistance aux UV et aux intempéries Application universelle 		<ul style="list-style-type: none"> TEROSON MS 939 FR Bonne résistance au feu, faible émission de fumée Assemblage très résistant, vibrations amorties Large éventail d'adhérences sans utilisation de primaire Excellente résistance aux UV et aux intempéries 		<ul style="list-style-type: none"> TEROSON MS 9399 Polymérisation indépendante de l'humidité de l'air Système bicomposant facile d'utilisation Temps de formation de peau rapide Résistance initiale élevée 		<ul style="list-style-type: none"> TEROSON MS 9320 SF Ne coule pas Pulvérisable et applicable à la brosse Peut être repeint Polymérisation rapide 	

*Disponible uniquement en blanc
**Disponible en blanc, gris, noir

Polymères modifiés silane

Liste des produits



Produit	Couleur	Consistance	Dureté Shore A (DIN EN ISO 868)	Profondeur de polymérisation après 24 h	Temps de formation de peau	Résistance à la traction (DIN 53504)	Allongement à la rupture (DIN 53504)	Plage de températures de service	Conditionnements	Commentaires / Particularités
TEROSON MS 500	Blanc, noir	Pâte haute résistance	63	3 mm	12 min	3,0 MPa	200 %	-40 à +100 °C	310 ml, 25 kg, 250 kg	UL QMFZ2 sur la sécurité électrique, applicable à chaud
TEROSON MS 647	Blanc, noir	Pâte thixotrope	50	3 mm	15 min	2,8 MPa	200 %	-40 à +100 °C	290 ml, 250 kg	Bicomposant / UL QQW2 sur la sécurité mécanique
TEROSON MS 650	Noir	Pâte thixotrope	55	3 mm	5 min	3,0 MPa	200 %	-40 à +100 °C	290 ml, 25 kg, 250 kg	Bicomposant unique à polymérisation ultra rapide
TEROSON MS 930	Blanc, gris, noir	Pâte thixotrope	30	4 mm	18 min	0,9 MPa	250 %	-50 à +80 °C	310 ml, 570 ml, 20 kg, 250 kg	Bicomposant / UL QMFZ2 sur la sécurité électrique
TEROSON MS 931	Blanc, gris, noir	Autonivelant	30	3 mm	20 min	0,8 MPa	100 %	-40 à +80 °C	290 ml, 25 kg, 250 kg	Analyse sensorielle selon DIN 10955
TEROSON MS 935	Blanc, gris, noir	Pâte thixotrope	50	3 mm	8 min	2,8 MPa	230 %	-40 à +100 °C	290 ml, 570 ml, 25 kg, 292 kg	Mono/bicomposant / UL QMFZ2 sur la sécurité électrique
TEROSON MS 937	Blanc, gris, noir	Pâte thixotrope	50	4 mm	8 min	3,0 MPa	220 %	-40 à +100 °C	290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg	Résistance aux moisissures testée par ILH selon DIN EN ISO 864 (VDI 6022)
TEROSON MS 939	Blanc, blanc cassé, gris, noir	Pâte thixotrope	55	3 mm	5 min	3,0 MPa	250 %	-40 à +100 °C	290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg	Mono/bicomposant / UL QQW2 sur la sécurité mécanique
TEROSON MS 939 FR	Noir, gris	Pâte thixotrope	55	3 mm	20 min	3,5 MPa	180 %	-40 à +100 °C	290 ml, 570 ml, 25 kg	Certification sur la résistance au feu : Inflammabilité + fumée DIN 5510-2, ASTM E162 + E 662, NF F, 16-101 M1/F0
TEROSON MS 9302	Gris, marron	Thixotropie	30	3 mm	10 min	1,1 MPa	250 %	-40 à +80 °C	310 ml	Résistance aux moisissures testée par ILH selon DIN EN ISO 864 (VDI 6022)
TEROSON MS 9320 SF	Gris, ocre, noir	Pâte thixotrope	30	4,5 mm	12 min	–	–	-40 à +100 °C	300 ml	Polymérisation rapide, pas d'infiltration, pas de risque de corrosion
TEROSON MS 9360	Noir	Pâte thixotrope	60	3 mm	5 min	3,5 MPa	200 %	-40 à +100 °C	310 ml	Résistance élevée
TEROSON MS 9380	Blanc, gris	Pâte thixotrope	70	3 mm	5 min	3,5 MPa	120 %	-40 à +100 °C	290 ml, 25 kg, 250 kg	Adhésif à base d'élastomère approuvé par Germanischer Lloyd
TEROSON MS 9399	Blanc, gris, noir	Pâte thixotrope	55	Système bicomposant	35 min	3,0 MPa	150 %	-40 à +100 °C	2 x 25 ml*, 2 x 200 ml**	Résistance aux moisissures testée par ILH selon DIN EN ISO 864 (VDI 6022), ASTM E 162 + E 662

Nettoyant

TEROSON SB 450 – solution alcoolique conçue pour le nettoyage et une adhérence optimale (fine couche de liquide, incolore).

Composant B (accélérateur) pour polymérisation bicomposant

TEROSON MS 9371 B – pâte accélératrice pour adhésifs et produits d'étanchéité TEROSON MS (pâte, thixotrope, blanc).

*Disponible uniquement en blanc

**Disponible en blanc, gris, noir

