

Freinage des filetages

Tableau de sélection des produits



Les pièces sont-elles déjà assemblées ?

	Oui	Non										
	Par capillarité	Quelle est la résistance requise ?										
	Moyenne/forte	Faible	Moyenne		Forte							
	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide						
Solution	LOCTITE 290	LOCTITE 222	LOCTITE 243	LOCTITE 2400	LOCTITE 270	LOCTITE 2700						
Dimension filetage	Jusqu'à M6	Jusqu'à M36	Jusqu'à M36	Jusqu'à M36	Jusqu'à M20	Jusqu'à M20						
Résistance fonctionnelle après ¹	3 h	6 h	2 h	2 h	3 h	3 h						
Couple de rupture boulon M10	10 Nm	6 Nm	25 Nm	18 Nm	35 Nm	29 Nm						
Plage de températures de service	-55 à +150 °C	-55 à +150 °C	-55 à +180°C	-55 à +150°C	-55 à +180 °C	-55 à +150 °C						
Conditionnements	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml						
Équipement ²	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414						
Trucs et astuces	<p>LOCTITE 290</p> <ul style="list-style-type: none"> Recommandé sur des éléments préassemblés tels que des vis de réglage, connecteurs électriques et vis sans tête 		<p>LOCTITE 222</p> <ul style="list-style-type: none"> Recommandé pour un freinage de faible résistance de vis de réglage, de vis à tête fraisée et de vis sans tête Également utilisé sur des métaux de faible résistance qui pourraient se cisailer au désassemblage, tels que l'aluminium ou le laiton <p>Conforme à la certification NSF P1 n°123002</p>		<p>LOCTITE 243</p> <ul style="list-style-type: none"> Adapté à tous les métaux, y compris les substrats passifs (par ex. acier inoxydable, aluminium, surfaces plaquées) Conçu pour tolérer une légère contamination par huiles industrielles (par ex. huiles moteur, solutions anti-rouille ou fluides de coupe) S'oppose au desserrage de pièces sous contraintes de vibrations telles que les vis de pompes, de carters de boîtes de vitesses ou de presses Permet le démontage avec des outils manuels pour l'entretien <p>Conforme à la certification NSF P1 n°123000</p>		<p>LOCTITE 2400</p> <ul style="list-style-type: none"> N°1 pour la santé et la sécurité Pas de symbole « dangereux », pas de mises en garde ni de conseils de sécurité Fiche de données de sécurité « vierge » – aucune indication dans les sections 2, 3, 15 et 16 de la FDS (EC) n°1907/2006 – ISO 11014-1 Excellente résistance chimique et thermique une fois polymérisé À utiliser lorsqu'il s'avère nécessaire de procéder régulièrement à un démontage avec outils manuels pour entretien <p>Approbation WRAS (BS 6920) : 1104507</p>		<p>LOCTITE 270</p> <ul style="list-style-type: none"> Adapté à toutes les fixations métalliques, y compris l'acier inoxydable, l'aluminium, les surfaces plaquées et les revêtements sans chrome Conçu pour tolérer une légère contamination par huiles industrielles (par ex. huiles moteur, solutions anti-rouille ou fluides de coupe) Recommandé pour le blocage permanent de goujons sur blocs moteurs, corps de pompes À utiliser pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent pour entretien <p>Conforme à la certification NSF P1 n°123006</p>		<p>LOCTITE 2700</p> <ul style="list-style-type: none"> N°1 pour la santé et la sécurité Pas de symbole « dangereux », pas de mises en garde ni de conseils de sécurité Fiche de données de sécurité « vierge » – aucune indication dans les sections 2, 3, 15 et 16 de la FDS (EC) n°1907/2006 – ISO 11014-1 Excellente résistance chimique et thermique une fois polymérisé Pour application lorsqu'il n'est pas nécessaire de procéder à un démontage <p>Approbation WRAS (BS 6920) : 1104508</p>	

1 Valeur typique à +22 °C
2 Pour des informations détaillées, voir page 152 – 163

Freinage des filetages

Liste des produits

Collage

Produit	Base chimique	Couleur	Fluorescence	Diamètre max.	Plage de températures de service	Résistance	Couple de rupture	Thixotropie	Viscosité	Temps de fixation sur acier	Temps de fixation sur laiton	Temps de fixation sur acier inoxydable	Conditionnements	Commentaires
LOCTITE 221	Méthacrylate	Violet	Oui	M12	-55 à +150 °C	Faible	8,5 Nm	Non	100 – 150 mPa·s	25 min	20 min	210 min	10 ml, 50 ml, 250 ml	Résistance faible, viscosité faible, filetages de petite taille
LOCTITE 222		Violet	Oui	M36	-55 à +150 °C	Faible	6 Nm	Oui	900 – 1 500 mPa·s	15 min	8 min	360 min	10 ml, 50 ml, 250 ml	Résistance faible, usage général
LOCTITE 241		Bleu opaque	Oui	M12	-55 à +150 °C	Moyenne	11,5 Nm	Non	100 – 150 mPa·s	35 min	12 min	240 min	10 ml, 50 ml, 250 ml	Résistance moyenne, viscosité faible, filetages de petite taille
LOCTITE 242		Bleu	Oui	M36	-55 à +150 °C	Moyenne	11,5 Nm	Oui	800 – 1 600 mPa·s	5 min	15 min	20 min	10 ml, 50 ml, 250 ml	Résistance moyenne, viscosité moyenne, usage général
LOCTITE 243		Bleu	Oui	M36	-55 à +180 °C	Moyenne	25 Nm	Oui	1 300 – 3 000 mPa·s	10 min	5 min	10 min	10 ml, 50 ml, 250 ml	Résistance moyenne, usage général
LOCTITE 245		Bleu	Oui	M80	-55 à +150 °C	Moyenne	13 Nm	Oui	5 600 – 10 000 mPa·s	20 min	12 min	240 min	50 ml, 250 ml	Résistance moyenne, viscosité moyenne, filetage de grande taille
Stick LOCTITE 248		Bleu	Oui	M50	-55 à +150 °C	Moyenne	17 Nm	–	Semi-solide	5 min	–	20 min	9 g, 19 g	Résistance moyenne, positionnement : maintenance industrielle
LOCTITE 262		Rouge	Oui	M36	-55 à +150 °C	Moyenne/forte	22 Nm	Oui	1 200 – 2 400 mPa·s	15 min	8 min	180 min	10 ml, 50 ml, 250 ml	Résistance moyenne/élevée, usage général
Stick LOCTITE 268		Rouge	Oui	M50	-55 à +150 °C	Forte	17 Nm	–	Semi-solide	5 min	–	5 min	19 g	Résistance forte, positionnement : maintenance industrielle
LOCTITE 270		Vert	Oui	M20	-55 à +180 °C	Forte	35 Nm	Non	400 – 600 mPa·s	10 min	10 min	150 min	10 ml, 50 ml, 250 ml	Résistance élevée, usage général
LOCTITE 271		Rouge	Oui	M20	-55 à +150 °C	Forte	26 Nm	Non	400 – 600 mPa·s	10 min	5 min	15 min	5 ml, 24 ml, 50 ml	Résistance élevée, viscosité faible
LOCTITE 272		Rouge-orange	Non	M36	-55 à +200 °C	Forte	23 Nm	Oui	4 000 – 15 000 mPa·s	40 min	–	–	50 ml, 250 ml	Résistance élevée, résistant aux températures élevées
LOCTITE 275		Vert	Oui	M80	-55 à +150 °C	Forte	25 Nm	Oui	5 000 – 10 000 mPa·s	15 min	7 min	180 min	50 ml, 250 ml, 2 l	Viscosité élevée, résistance élevée, filetage de grande taille
LOCTITE 276		Vert	Oui	M20	-55 à +150 °C	Forte	60 Nm	Non	380 – 620 mPa·s	3 min	3 min	5 min	50 ml, 250 ml	Résistance élevée, en particulier sur les surfaces en nickel
LOCTITE 277		Rouge	Oui	M36	-55 à +150 °C	Forte	32 Nm	Oui	6 000 – 8 000 mPa·s	30 min	25 min	270 min	50 ml, 250 ml	Viscosité élevée, résistance élevée, filetage de grande taille
LOCTITE 278		Vert	Non	M36	-55 à +200 °C	Forte	42 Nm	Non	2 400 – 3 600 mPa·s	20 min	20 min	60 min	50 ml, 250 ml	Résistance élevée, résistant aux températures élevées
LOCTITE 290		Vert	Oui	M6	-55 à +150 °C	Moyenne/forte	10 Nm	Non	20 – 55 mPa·s	20 min	20 min	60 min	10 ml, 50 ml, 250 ml	Résistance moyenne/élevée, produit capillaire
LOCTITE 2400		Bleu	Oui	M36	-55 à +150 °C	Moyenne	18 Nm	Oui	225 – 475 mPa·s	10 min	8 min	10 min	50 ml, 250 ml	Résistance moyenne, pas d'étiquetage, FDS sans phrase de risque
LOCTITE 2700		Vert	Oui	M20	-55 à +150 °C	Forte	29 Nm	Non	350 – 550 mPa·s	5 min	4 min	5 min	50 ml, 250 ml	Résistance élevée, pas d'étiquetage, FDS sans phrase de risque
LOCTITE 2701		Vert	Oui	M20	-55 à +150 °C	Forte	38 Nm	Non	500 – 900 mPa·s	10 min	4 min	25 min	50 ml, 250 ml, 1 l	Résistance élevée, en particulier sur les surfaces passivées

