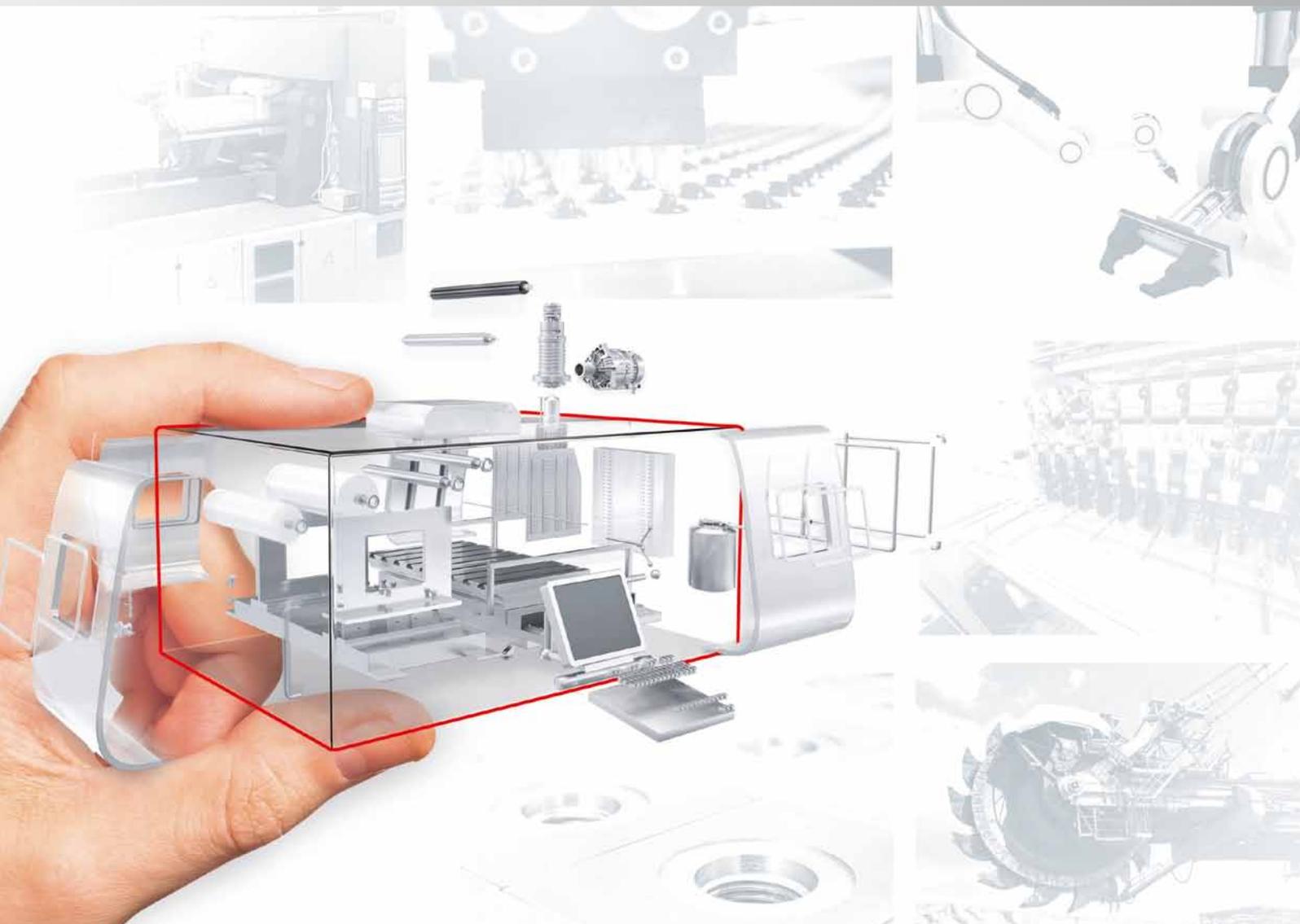


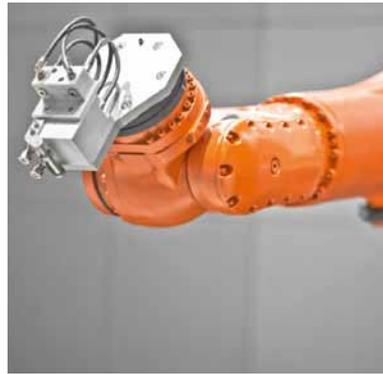
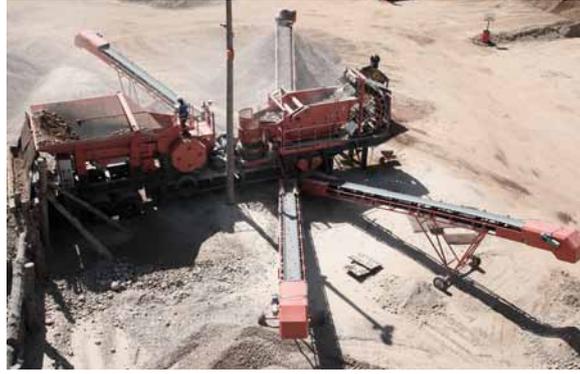
LOCTITE®
BONDERITE®
TEROSON®

Industrielle Verarbeitungsmaschinen

Klebstoff-, Dichtmittel- und Funktionsbeschichtungslösungen



Excellence is our Passion



1 Hauptvorteile

Zuverlässigere und leistungsfähigere Maschinen	5
Ökoeffiziente Maschinen	6
Präzision und Genauigkeit	7
Unbegrenzte konstruktive Möglichkeiten	8
Umfassende Lösungen	8

2 Anwendungen

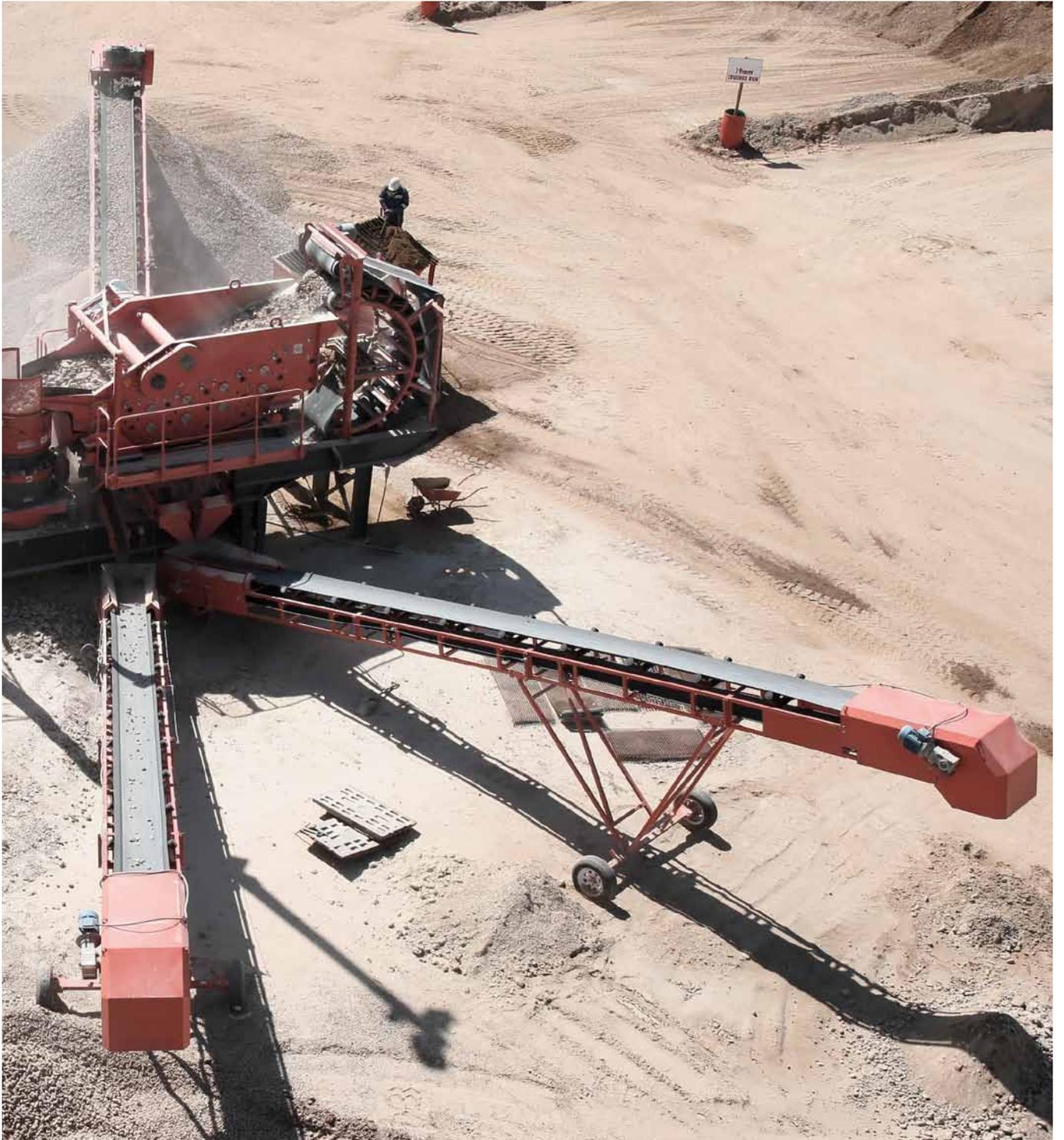
Direkteinglasung	11
Dauerelastisches Kleben und Dichten	12
Strukturkleben	13
Kleben mit Sofortklebstoffen	14
Schraubensichern	15
Gewindedichten	16
Flächendichten und Flanschkupplung	17
Welle-Nabe-Verbindungen	18
Funktionsbeschichtungen	19
Schalldämpfung	20
Polymer Composite	21

3 Produktion von Teilkomponenten

Schutzvorrichtungen und Strukturen	23
Bewegungskomponenten	24
Fluid-Management	25
Auswechselbare Werkzeuge	26

4 Maschineninstallation und Instandhaltung

Hauptvorteile





Zuverlässigere und leistungsfähigere Maschinen

Die von Henkel bereitgestellten Technologien können Ihre Maschinen auf verschiedene Weise verbessern helfen.

- Die dauerelastischen TEROSON- und LOCTITE-Klebstoffe verhindern unvorhergesehene Leckagen und das Eindringen von Verschmutzungen.
- LOCTITE-Gewindedichtmittel halten dem extrem hohen Druck in pneumatischen und hydraulischen Systemen stand.
- Außerdem lassen sich Gewindedichtmittel wie LOCTITE 55 schnell auftragen und bieten eine zuverlässige, sofortige Dichtwirkung.
- BONDERITE-Korrosionsschutz garantiert die Haltbarkeit der behandelten Metalloberflächen und verlängert die Nutzungsdauer von Metallteilen.
- LOCTITE-Schraubensicherungen erhalten die Schraubenvorspannung und gestatten so eine höhere Betriebsgeschwindigkeit Ihrer Maschinen.

Die Gewindedichtlösungen von Henkel schneiden besser ab als herkömmliche Dichtsysteme beim Gewährleisten der Dichtheit von Fluidsystemen.

	Hanf und Paste	PTFE	LOCTITE 55
			
Auftrag auf das Gewinde	Fachkompetenz erforderlich	Fachkompetenz erforderlich	Leicht aufzutragen
Einpinseln	ja	ja	nein
Fetten	ja	nein	nein
Neuausrichtung möglich	ja	nein	ja
Montagezeit pro Verbindung	1 min	1 min	0,5 min

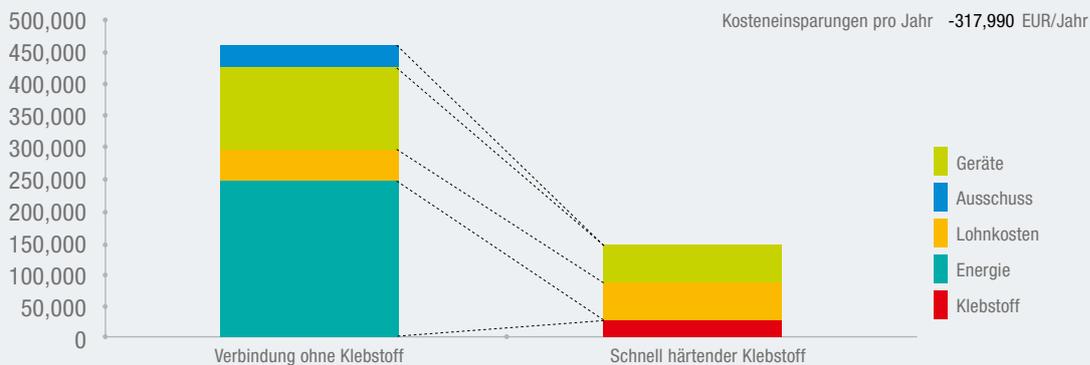
Ökoeffiziente Maschinen

Henkel leistet einen aktiven Beitrag zur Verbesserung der Nachhaltigkeit von Industrieprozessen, indem das Unternehmen schnellere und weniger ressourcenintensive Montage- und Funktionsbeschichtungssysteme anbietet. Die Lösungen von Henkel bieten mehr Wert bei einem geringeren ökologischen Fußabdruck.

- BONDERITE-Beschichtungen zur Metallvorbereitung benötigen weniger Energie und Rohstoffe (Wasser und Zusätze) und hinterlassen weniger Abwasser zum Recycling.
- LOCTITE-Strukturklebstoffe und TEROSON dauerelastische Klebstoffe der sind Raumtemperaturlösungen, die Energie sparen und für die weniger Technik als zum Beispiel zum Schweißen benötigt wird.
- LOCTITE-Strukturklebstoffe gestatten den Kunden das Einbinden von neuen Werkstoffen wie Verbundstoffe, Polymerbeton und andere Werkstoffe, die leichter sind als Kohlenstoffstahllegierungen und beträchtliche Gewichtseinsparungen ermöglichen. Dies bedeutet wiederum eine Reduzierung beim Rohstoffverbrauch, weniger erforderliche Zwischenprodukte und ein geringeres Endtransportgewicht. Leichtbaumaschinen verbrauchen auch weniger Energie im Betrieb.

Schnell härtende Klebstoffe können Energieverbrauch und Abfälle deutlich reduzieren und tragen so zu einem geringeren ökologischen Fußabdruck bei.

Kostenstellenübersicht



Die Funktionsbeschichtungslösungen von Henkel erfordern weniger Arbeitsprozessschritte und senken den Wasser- und Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen.

Herkömmliche Lösungen

Funktionsbeschichtungslösungen von Henkel



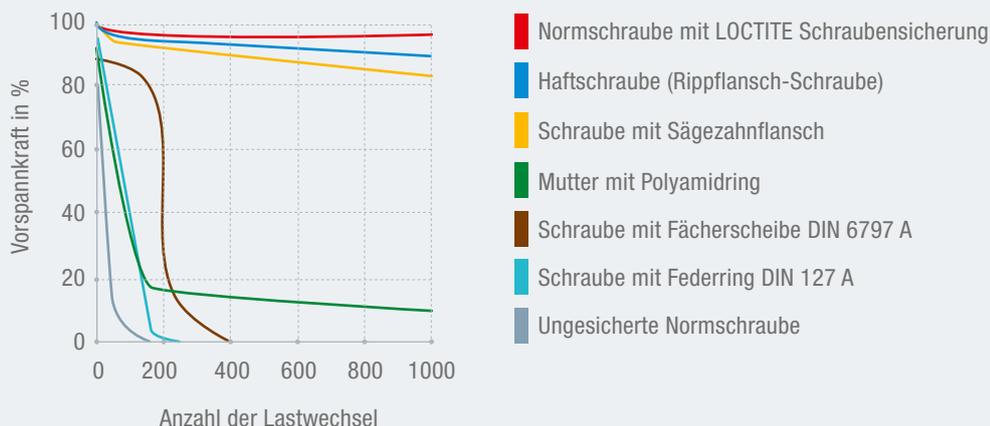


Präzision und Genauigkeit

Unsere Lösungen unterstützen Maschinenhersteller bei der Verbesserung der Präzision der Geräte, ohne Abstriche an der Produktivität der Maschinen zuzulassen.

- LOCTITE-Schraubensicherungen erhalten die Schraubenvorspannung und gewährleisten die Funktion von Mechanismen unter kontrollierten Bedingungen.
- Flüssige Flächendichtungen der Marke LOCTITE verhindern Reibkorrosion und Relativbewegungen zwischen Flanschen.
- LOCTITE-Fügeklebstoffe verbessern die Genauigkeit von zylindrischen Verbindungen (Lagern, Transportrollen, Wellen oder Getrieberädern), verhindern Erschütterungen (typisch für Verbindungen mit Passfedern) oder Schlupf (typisch für Presspassung).
- LOCTITE-Flanschkupplungstypen erhöhen die Lastübertragung und verringern die Schlupfgefahr.
- LOCTITE-Strukturklebstoffe und TEROSON dauerelastische Klebstoffe gestatten den Kunden die Einbeziehung von neuen Werkstoffen wie Verbundstoffen, Polymerbeton und Polymeren. Diese Werkstoffe bieten Eigenschaften wie Stoßfestigkeit, Schwingungsdämpfung und geringere Empfindlichkeit gegenüber thermischen Veränderungen infolge von niedrigeren Wärmeausdehnungskoeffizienten. Leichtbauelemente, die ein geringeres Trägheitsmoment bieten, werden ebenfalls realisierbar.
- Direkteinglasungslösungen von LOCTITE und TEROSON gestatten Kunden eine Verringerung des Gewichts von Verkleidungsplatten, z.B. den Bau leichterer Türen, die während des Betriebs der Maschinen geöffnet und geschlossen werden können, ohne die Genauigkeit der Maschine zu beeinträchtigen.
- Schalldämmende Werkstoffe reduzieren Schwingungen und Geräusche und verbessern die Präzision von Mechanismen.

Gewindegewissungen schneiden besser ab als andere Schraubensicherungssysteme und gewährleisten, dass Montageteile Schwingungen und Beanspruchungen besser standhalten können.





Unbegrenzte konstruktive Möglichkeiten

Was einmal ein Traum war ist dank Montagelösungen von Henkel in der nächsten Generation von Maschinen Wirklichkeit geworden.

- LOCTITE-Strukturklebstoffe und TEROSON dauerelastische Klebstoffe ermöglichen den Kunden die Einbeziehung neuer Werkstoffe und die Herstellung von innovativen Formen und geben ihnen so mehr gestalterische Freiheit bei der Konstruktion von Funktionskomponenten und attraktiven Schutzvorrichtungen und Verkleidungen.
- Direkteinglasungslösungen von LOCTITE und TEROSON gestatten Kunden eine Verringerung des Gewichts von Verkleidungsplatten, z.B. den Bau leichterer Türen, die während des Betriebs der Maschinen geöffnet und geschlossen werden können, ohne die Prozessgenauigkeit zu beeinträchtigen.



Umfassende Lösungen

Henkel bietet umfassende Fachkenntnisse in der Maschinenindustrie, indem das Unternehmen ein umfangreiches und im Industrieinsatz bewährtes Produktprogramm mit einem einzigartigen Niveau von Know-how verbindet, das die gesamte Wertschöpfungskette und den vollständigen Lebenszyklus der Maschine umfasst.

1. Produktprogramm

Nutzen Sie die Vorteile unseres umfangreichen Sortiments von im Industrieinsatz bewährten Produkten von kleinen Tuben zu 0,5 ml bis hin zu mehrere Kilogramm schweren Fässern und Gebinden.





2. Wertschöpfungskette

Henkel bietet Ihnen weit mehr als Klebstoffe, Dichtstoffe und Funktionsbeschichtungen auf dem neuesten Stand der Technik. Nutzen Sie unsere einzigartige und umfassendes Kompetenz über die gesamte Wertschöpfungskette. Was auch immer Sie bauen, montieren, reparieren oder warten – nutzen Sie unsere technische Beratung und professionellen Schulungskurse – Dienstleistungen, die unsere ingenieurtechnischen Lösungen ergänzen, um beste Ergebnisse für Sie und Ihren Maschinenpark zu erzielen.

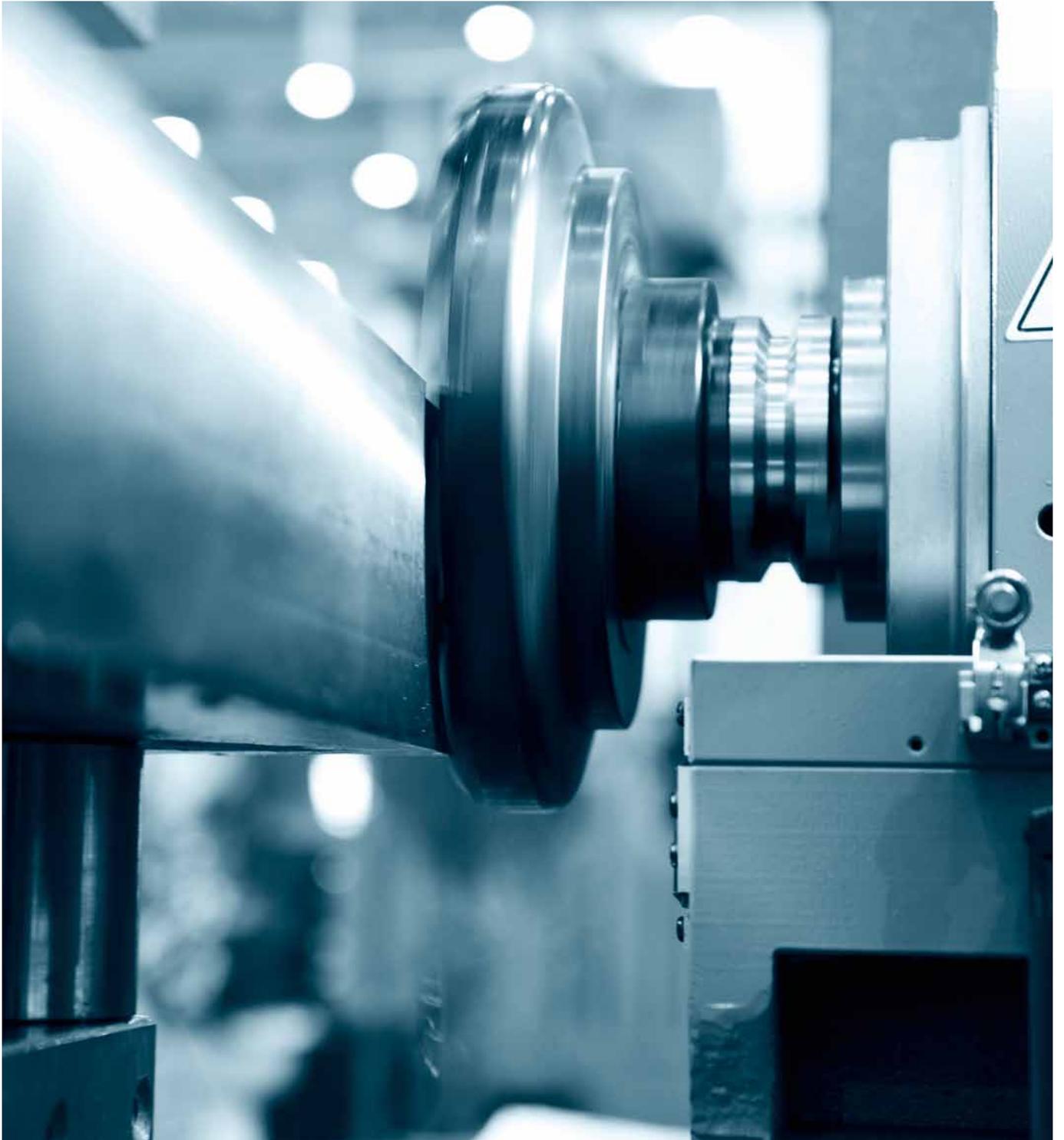


3. Lebenszyklus

- Nutzen Sie unser bewährtes Know-how im Bereich der Wartung zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihrer Maschinen.
- Unsere Lösungen garantieren Spitzenleistungen bei der Herstellung von Teilkomponenten und beim Montieren, Installieren und Warten der Maschine.
- Unser umfangreiches Programm ist so gestaltet, dass es die Mehrzahl Ihrer Anforderungen in den Bereichen Montage, Dichten und Funktionsbeschichten erfüllt



Anwendungen





Direkteinglasung

Was?

Direkteinglasung ist ein modernes Fügeverfahren zum Sichern von Glasscheiben in ihren Rahmen.

Warum?

Direkteinglasung gewährleistet eine gute Dichtleistung und trägt entscheidend zur Leichtbauweise bei, indem Fensterscheiben zur Versteifung und Verstärkung ihrer Rahmen dienen können.

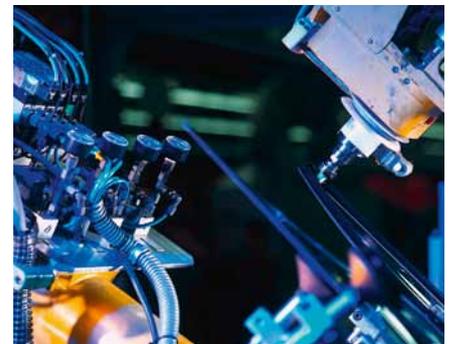
Wo?

Für Sichtfenster und Sicherheitsfenster, Schutzplatten und Maschinenverkleidungen.

Wie?

Dauerelastische Hochleistungsklebstoffe machen die Direktverglasung leicht, zum Beispiel in der Automobilindustrie.

Das Ersetzen von zerbrochenen Scheiben ist kein Problem mehr, denn Reparaturen können schnell, sicher und zuverlässig mit leicht bedienbaren Handgeräten direkt beim Kunden erfolgen.



Wussten Sie schon ...?

Windschutzscheiben können in Autowerkstätten innerhalb von 30 Minuten ersetzt werden – mit der gleichen Methode, die große Hersteller von Maschinen und Anlagen anwenden.





Dauerelastisches Kleben und Dichten

Was?

Dauerelastische Klebe- und Dichtprodukte gestatten Maschinenherstellern das Fügen und Dichten von Metall-, Kunststoff- und Verbundstoffteilen, bei denen mit relativer Bewegung zu rechnen ist.

Warum?

Dauerelastische Klebstoffe absorbieren und übertragen Lasten, während sie gleichzeitig strukturelle Integrität und Dichtheit gewährleisten, insbesondere zwischen ungleichen Werkstoffen. Sie können auch zum Dichten und/oder Schutz anderer Baugruppenarten, z.B. Niet- oder Schweißkonstruktionen, verwendet werden.

Wo?

Verkleidungs- und Schutzplatten, Rahmen und Strukturen sowie andere Teilkomponenten im Kontakt mit Flüssigkeiten.

Wie?

Dauerelastische Klebe- und Dichtprodukte sind in verschiedenen Verpackungsarten von Kartuschen für die manuelle Anwendung bis zu Fässern für die Großserienproduktion erhältlich.

1K-Produkte mit langer Offenzeit und schnell härtende 2K-Produkte sind in benutzerfreundlichen Kartuschen erhältlich.



Wussten Sie schon ...?

Das neue schnell härtende dauerelastische Dichtmittel LOCTITE SI 5616 in der koaxialen Kartusche kann mit Standard-Handpistolen aufgetragen werden und härten in weniger als 15.





Strukturkleben

Was?

Strukturkleben ist ein einzigartiges System, das bei der Fertigung und Montage von Strukturelementen wie Platten, Verkleidungen und Rahmen eingesetzt wird.

Warum?

Strukturkleben ermöglicht Leichtbauweise durch Einbeziehen von neuen Werkstoffen wie Verbundstoffen und Kunststoffen und neue Konstruktionen wie mit dünnere, mit Versteifungen verstärkte Metallplatten, die besser abschneiden als herkömmliche Fügeverfahren wie Schweißen, Nieten oder Verschrauben.

Wo?

Verkleidungs- und Schutzplatten, tragende Elemente in Strukturen, Schutzbleche und Teilkomponenten der genannten Produkte.

Wie?

Strukturkleben bietet eine breite Vielfalt von Fertigungsmöglichkeiten von der manuellen Montage bis hin zu automatischen Anlagen.

Ungleiche Werkstoffe können leicht zusammengefügt werden, was eine Werkstoffauswahl nach rein funktionalen Anforderungen anstatt aufgrund von Beschränkungen des Fügeystems gestattet.

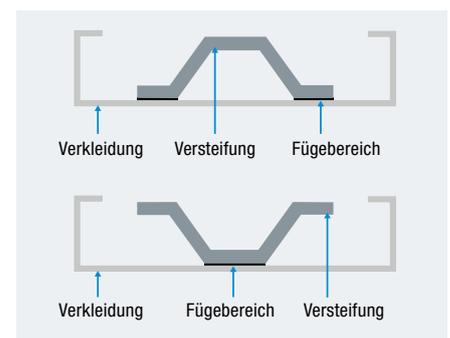
Außerdem ermöglicht das Kleben die Montage von Strukturen aller Größen.

Viele Branchen haben von Leichtbaustrukturen profitiert. Fahrstuhlkabinen sind jetzt 50 % leichter dank dem Wechsel von schweren Stahlplatten zu geklebten Versteifungen als Mittel zum Verstärken dünnerer und leichter Bleche.

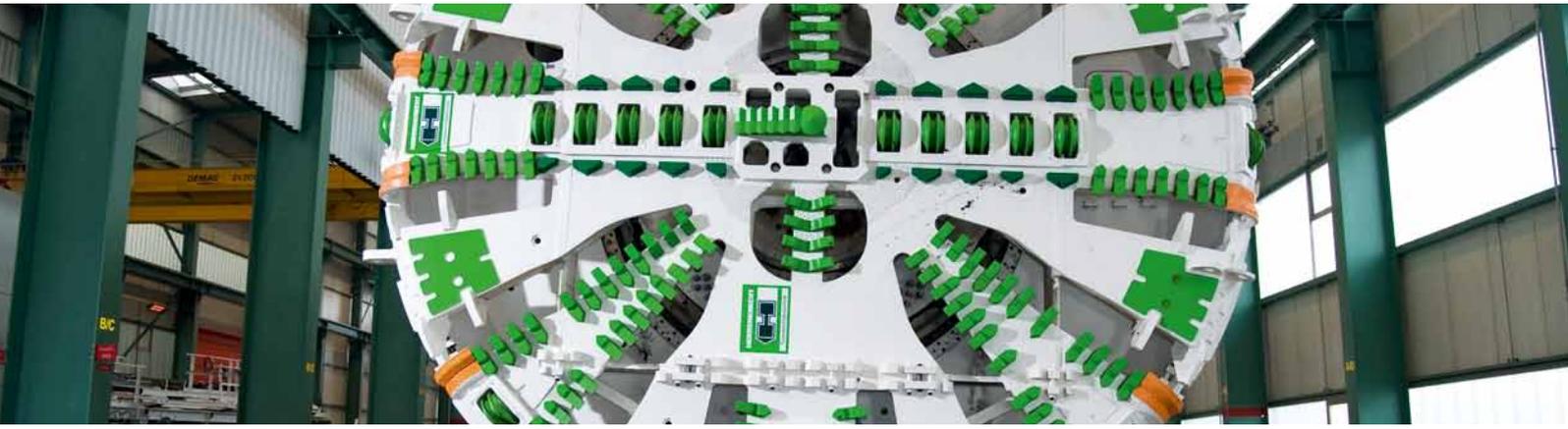


Aufbau von Versteifungen

Beispiel für zwei typische Plattenkonfigurationen unter Verwendung von geklebten Versteifungen:



Wussten Sie schon ...?



Kleben mit Sofortklebstoffen

Was?

Klebelösungen mit Sofortklebstoffen werden zum Zusammenfügen aller Arten von Werkstoffen und Elementen eingesetzt, darunter Gummidichtungen, Kunststoffdämmungen und Schildern.

Warum?

Es handelt sich um ein einzigartiges Montageverfahren zum schnellen Verbinden von kleinen bis mittleren Elementen, das saubere, feste und haltbare Verbindungen ergibt: Gute Leistung und ästhetisch ansprechend in einem.

Wo?

Schutz- und Dichtelemente wie Kunststoff- und Gummistreifen, Dichtungen, Rauhen, Flächendichtungen und Dämmplatten. Auch geeignet für Schilder.

Wie?

Sofortklebstoffe können beim Zusammenbau und Warten der Maschine aus dem Originalgebinde aufgetragen werden.

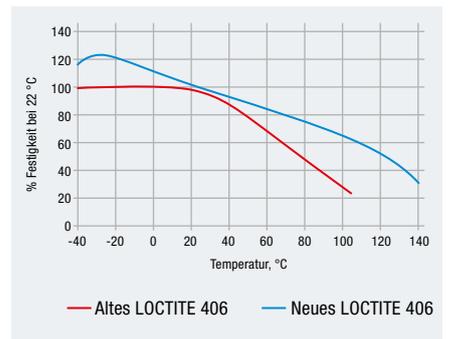
Dosiereinrichtungen erhältlich für wiederholte Arbeitsgänge oder Großserienanforderungen.



Wussten Sie schon ...?

Mit höherer Stabilität und Wärmebeständigkeit bei Temperaturen bis zu 120°C bieten LOCTITE-Sofortklebstoffe entscheidende Vorteile gegenüber Produkten der Mitbewerber.

Vergleich der Wärmefestigkeit von LOCTITE 406, alte und neue Formulierung





Schraubensichern

Was?

Schraubensichern ist ein Sicherungssystem, das gewährleistet, dass Schraubverbindungen (z.B. Bolzen und Muttern) nie ihre Klemmkraft verlieren oder sich lösen.

Warum?

Schraubverbindungen neigen zum Verlust der Klemmkraft aufgrund von einer Reihe von Faktoren, darunter Schwingungen, Stöße, Temperaturänderungen und Überdruck. Anaerobe Schraubensicherungen bieten eine einzigartige Kombination von Leistungsstärke und vergleichsweise geringen Kosten.

Wo?

In Schraubverbindungen an Strukturen und Schutzvorrichtungen, Maschinenbaugruppen in Form von Gehäusen, Motoren und Getrieben sowie Flanschverbindungen. Montageschrauben von Teilkomponenten, darunter in Antrieben, Impulsgeber und Getrieben.

Wie?

Schraubensicherungen sind eine wirtschaftliche Alternative zu mechanischen Sicherungen wie Unterlegscheiben oder Sicherungsmuttern. Die Produkte werden vor der Montage einfach direkt auf die Gewinde aufgetragen.

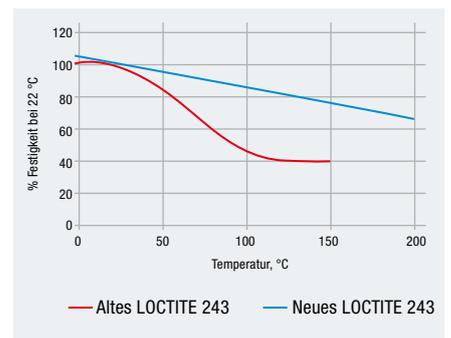
Schraubverbindungen können mit regulären Werkzeugen gelöst und wiederverwendet werden. Bei größeren Kontaktflächen kann Wärme erforderlich sein.



Wussten Sie schon ...?

Mit der verbesserten Formulierung können die LOCTITE-Schraubensicherungen leichte Verschmutzungen tolerieren, auf den meisten Oberflächen schnell aushärten und hohen Temperaturen standhalten.

Vergleich der Wärmefestigkeit von LOCTITE 243, alte und neue Formulierung





Gewindedichten

Was?

Gewindedichtungen sind notwendig, um Schraubverbindungen unabhängig von Flüssigkeit, Temperatur und Druck dicht zu halten.

Warum?

Herkömmliche Gewindedichtungen wie Hanf oder PTFE-Band sind noch immer im Gebrauch. Moderne LOCTITE-Gewindedichtungen übertreffen jedoch deren Leistung und bringen deutliche Einsparungen bei den Fertigungskosten.

Wo?

Bei der Herstellung von Schraubverbindungen in Fluidmanagement-Systemen (Schmierung, Druckluft, Kühlung, Schneidflüssigkeiten, Chemikalien, Nahrungsmittel- und Getränkeproduktion usw.).

Wie?

Anaerobe LOCTITE-Gewindedichtungen werden vor der Montage auf die Gewinde aufgetragen. LOCTITE-Dichtfaden sorgt für sofortige Dichtheit und gestattet den Kunden, mehrere dichte Verbindungen schneller als mit herkömmlichen Verfahren herzustellen.

LOCTITE-Gewindedichtungen sind für eine kontrollierte Demontage ausgelegt. In den meisten Fällen können die Teile wiederverwendet werden.



Wussten Sie schon ...?

LOCTITE 55 Gewindedichtmittel mit sofortiger Dichtwirkung gegen vollen Druck spart bis zu 50 % der Installationszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen wie PTFE-Band oder Hanf.





Power and productivity for a better world™ **ABB**

Flächendichten und Flanschkupplung

Was?

Flächendichtmittel sind notwendig, um Abdeckungen und Flansche zu dichten und/oder zu verstärken.

Warum?

Herkömmliche Flächendichtungen können mit der Zeit undicht werden und verstärken Flansche nicht. Die LOCTITE-Produkte zum Flächendichten und zur Flanschkupplung garantieren eine hohe Dichtleistung und erhöhen die Lastübertragung.

Wo?

Alle Arten von Flanschverbindungen in Teilkomponenten (Pumpen, Getriebe, Indexierer usw.) und bei der Montage von Maschinenkonstruktionen und Teilkomponenten.

Wie?

Anaerobe LOCTITE-Flächendichtprodukte lassen sich leicht auf die sauberen Flansche auftragen. Die Flansche werden dann mit Standardverfahren montiert.

Flansche können demontiert und Flächendichtmaterialreste können leicht entfernt werden, damit die Teile wiederverwendet werden können.



Power and productivity for a better world™ **ABB**

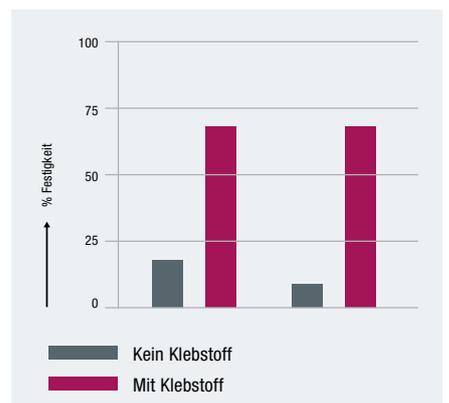


Power and productivity for a better world™ **ABB**



Wussten Sie schon ...?

Mit anaeroben LOCTITE-Flächendichtungen hergestellte Flanschverbindungen können ohne Konstruktionsänderung bis zum dreifachen Drehmoment übertragen!





Welle-Nabe-Verbindungen

Was?

Welle-Nabe-Verbindungen sind Mittel zum Herstellen von zylindrischen Verbindungen wie Getrieberädern oder Lagern auf Wellen oder in Gehäusen.

Warum?

Herkömmliche Welle-Nabe-Verbindungssysteme wie Schweißen oder Keilnuten sind teuer in der Herstellung und haben Leistungsgrenzen (z.B. Ermüdung). Anaerobe Fügeklebstoffe für Welle-Nabe-Verbindungen verbessern sowohl den Montageprozess als auch die Leistung.

Wo?

In Komponenten wie Transportrollen, Getrieben und Motoren, sowie bei der Montage und Verbindung dieser Elemente in Maschinen.

Wie?

Anaerobe Fügeklebstoffe für Welle-Nabe-Verbindungen werden auf die sauberen Kontaktflächen aufgetragen. Bei stark beanspruchten oder Hochlastverbindungen können sie mit einer Presssitzverbindung kombiniert werden.

Die zur Demontage erforderliche Kraft steht mit der Haftfestigkeit im Beziehung. Auf Lagern gestatten anaerobe Produkte mittlerer Stärke zum Beispiel eine Demontage mit Standardwerkzeugen ohne Beeinträchtigung des Betriebsverhaltens.



Wussten Sie schon ...?

Transportrollen für den Industrieinsatz lassen sich mit LOCTITE-Fügeklebstoffen leicht herstellen, was ohne Leistungsabstriche erhebliche Kosten spart.



Funktionsbeschichtungen

Was?

Durch Vorbehandlung von Metallen kann die Haftfestigkeit der Beschichtung stark verbessert und die Oberflächenkorrosion bei möglicherweise beschädigtem Farbanstrich verringert werden.

Warum?

Vor dem Anstrich sind die Trägerwerkstoffe oft staubig, ölig und/ oder korrodiert. Daher ist eine Reinigung und Konversionsbeschichtung von hoher Qualität entscheidend für die Haltbarkeit von lackierten Metallteilen.

Wo?

Reinigung, Korrosionsschutz und Grundierung von Metalloberflächen in Schutzvorrichtungen oder Bauteilen zur Förderung der Haftfestigkeit des danach aufgetragenen organischen Films.

Wie?

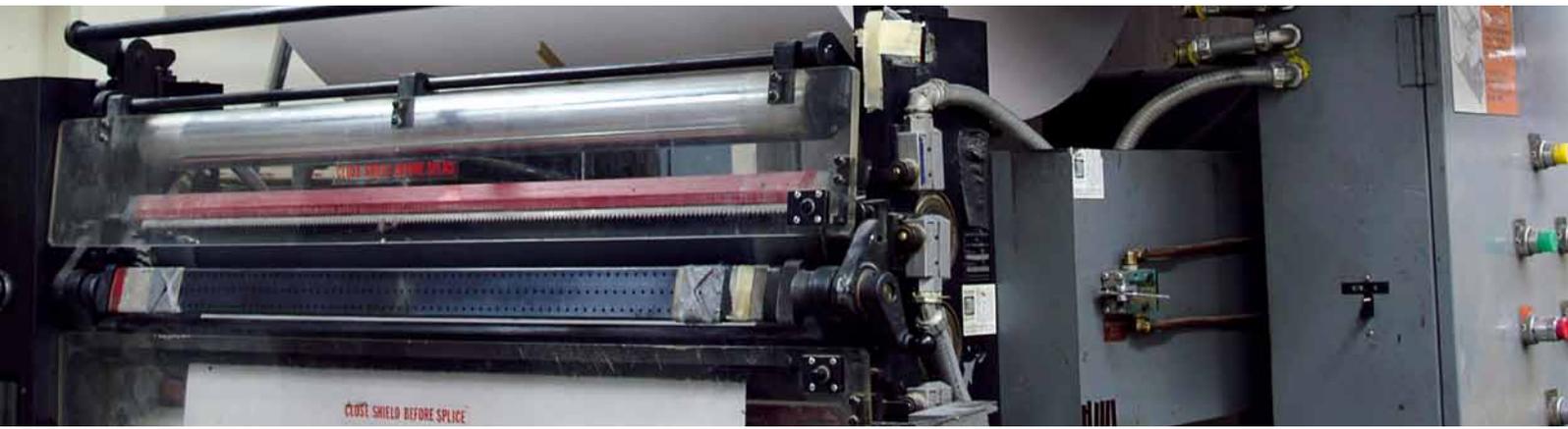
Die neue BONDERITE-Generation bietet Prozesseinsparungen in Verbindung mit einer besseren Umweltbilanz: keine toxischen Schwermetalle, weniger Abwasserentsorgung und geringe Energiekosten. Sie bildet eine dünne Konversionsbeschichtung selbst auf aus mehreren Metallen bestehenden Oberflächen (Stahl, Zn, Al).



Wussten Sie schon ...?

Ohne ordnungsgemäße Vorbehandlung ist ein vorzeitiges Versagen von Oberflächenbehandlungen höchst wahrscheinlich. Lacke sind für den Auftrag auf sauberes, ordnungsgemäß vorbehandeltes Metall ausgelegt.





Schalldämpfung

Was?

Beim Betrieb erzeugen Maschinen Schwingungen und Geräusche, was das Arbeitsumfeld negativ beeinflusst und die Ermüdung der Maschine beschleunigt.

Warum?

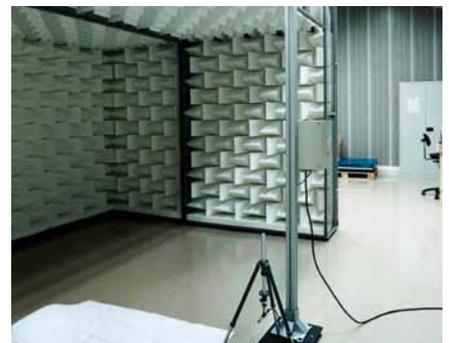
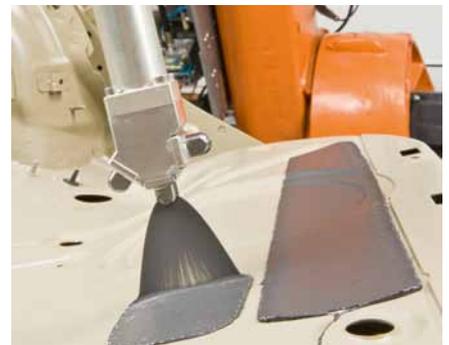
Die Zuverlässigkeit und Beständigkeit von Maschinen kann beeinträchtigt werden, wenn Geräusche und Schwingungen nicht richtig kontrolliert werden.

Wo?

Schutzvorrichtungen und Bauteile von Maschinen, Schutzverkleidungen und Gehäuse, Pumpen, Motoren und andere Geräusch- und Schwingungsquellen.

Wie?

Matten, spritzbare Beschichtungen, Füllharze und Kitte können in einer Vielfalt von Situationen zur Reduzierung von Geräuschen und Schwingungen angewendet werden.



Wussten Sie schon ...?

Schall- und Schwingungsdämpfsysteme wurden traditionell im Automobilbau zur Verbesserung von Leistung und Komfort von Fahrzeugen eingesetzt. Maschinenhersteller haben seit kurzem, in der neuesten Maschineneneration, mit der Anwendung von Schalldämpfungslösungen begonnen und damit weniger Materialermüdung und ein nachhaltigeres Arbeitsumfeld erzielt.





Polymer Composite

Was?

Polymer Composite werden zum Schutz von Oberflächen vor Korrosion und Verschleiß eingesetzt.

Warum?

Polymer Composite Produkte sind Opfermaterialien, die die Grundfläche vor Korrosion und Verschleiß schützen. Sie können nach einer bestimmten Zeit erneut aufgetragen werden und so die Unversehrtheit der Oberfläche verlängern.

Wo?

Fluidmanagement-Komponenten wie Pumpen und Rohre, Behälter sowie jede zu Verschleiß und Korrosion neigende Maschinenoberfläche.

Wie?

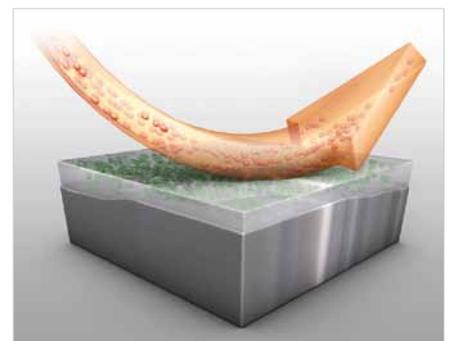
LOCTITE Polymer Composite können mit Kelle oder Pinsel auf vorbehandelte Oberflächen aufgetragen oder auf diese aufgespritzt werden.

Eine erneutes Auftragen des Produkts in regelmäßigen Abständen garantiert die Leistung der Maschine und verlängert deren Nutzungsdauer.



Wussten Sie schon ...?

Bergbaugeräte unterliegen einer besonders rauen Umgebung, und Polymer Composite Produkte tragen dazu bei, dass diese längere Zeit funktionstüchtig bleiben.



Produktion von Teilkomponenten



Schutzvorrichtungen und Strukturen

Schutzvorrichtungen und Strukturen gibt es in vielen industriellen Verarbeitungsmaschinen. Strukturen halten die Maschinenbauteile, Teilsysteme und Schutzvorrichtungen an Ort und Stelle, während Schutzvorrichtungen die von der Arbeitsumgebung im Fertigungsprozess verursachten Einflüsse reduzieren.

Direkteinglasung

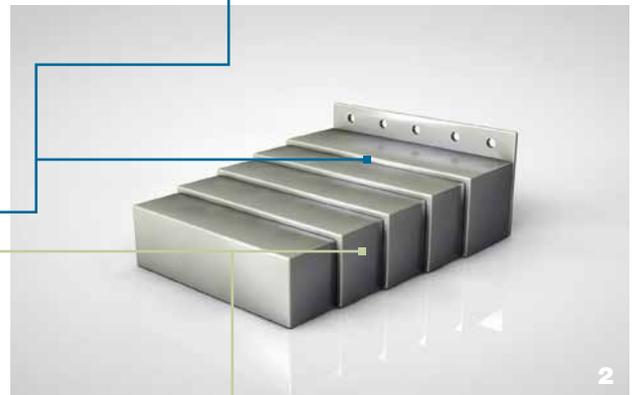
von Sicht- und Sicherheitsfenstern mit dauerelastischen Klebstoffen und Dichtstoffen wie LOCTITE 5616 oder TEROSON MS 939.

Strukturkleben

von Schutzplattenelementen (z.B. Versteifungen), Strukturen (z.B. Compositeintrag) und Umhüllungen (z.B. Gehäuse aus mehreren Werkstoffen) mit Strukturklebstoffen wie LOCTITE UK 1366.

Kleben mit Sofortklebstoffen

von Metall-, Gummi- und Kunststoffdämmungen, -dichtungen und Schildern mit Sofortklebstoffen wie LOCTITE 435.



Schalldämmung

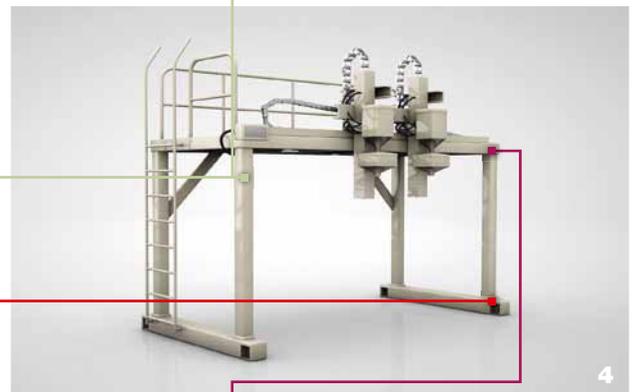
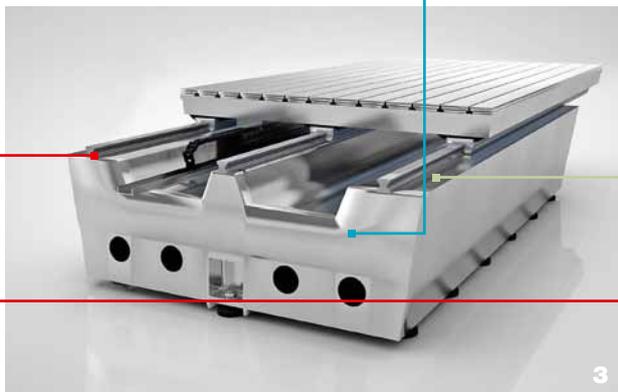
in Schutzvorrichtungen und Strukturen mit Beschichtungen wie TEROSON WT 129.

Dauerelastisches Kleben und Dichten

in Verbindungen von Schutzvorrichtungen und Strukturen mit dauerelastischen Klebstoffen wie TEROSON MS 930.

Funktionsbeschichtungen

und Korrosionsschutz von Metallkonstruktionen mit nachhaltigen Chemikalien wie BONDERITE.



Schraubensichern

von Montageschrauben, Bolzen und Muttern mit anaeroben Produkten wie LOCTITE 243.

Flanschkupplung

(Dichtung und Verstärkung) in Strukturen mit anaeroben Produkten wie LOCTITE 586.



Bewegungskomponenten

In vielen industriellen Verarbeitungsmaschinen kommen Bewegungskomponenten zum Einsatz, weil bei den meisten Vorgängen Kräfte und Bewegungen auftreten.

Strukturkleben

von Komponenten wie Magneten mit Strukturklebstoffen wie LOCTITE AA 3342



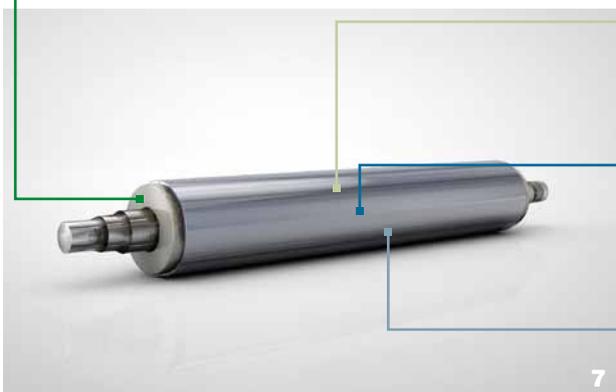
5



6

Welle-Nabe-Verbindungen

(z.B. Lager, Getrieberäder und Transportrollen auf Wellen) mit anaeroben Produkten wie LOCTITE 638



7

Funktionsbeschichtungen

von Korrosion unterliegenden Oberflächen mit nachhaltigen Chemikalien wie BONDERITE

Kleben mit Sofortklebstoffen

von verschiedenen Elementen wie Schleifpapier, Gummihalte-
rungen oder Kunststoffdämmungen mit Sofortklebstoffen wie
LOCTITE 435

Polymer Composite

als Opferbeschichtungen zum Schutz von Oberflächen vor Ver-
schleiß und Korrosion wie LOCTITE PC 7255



Fluid-Management

Unterschiedliche Maschinen können unterschiedliche Flüssigkeiten und Gase für eine Reihe von Aufgaben verwenden, darunter Schmierflüssigkeiten, Schneidflüssigkeiten, Hydraulikflüssigkeiten oder Luft, wofür geeignete Teilkomponenten erforderlich sind.

Flanschkupplung

von Beanspruchung unterliegenden Rohren und Verbindungen mit anaeroben Produkten wie LOCTITE 586



8

Gewindedichten

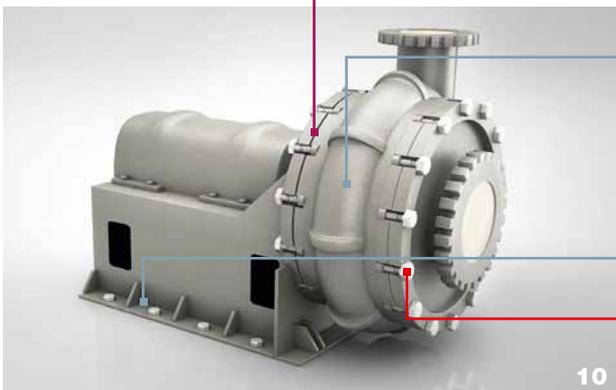
von Schraubverbindungen mit Dichtstoffen wie LOCTITE 577



9

Flächendichten

von Flanschverbindungen mit anaeroben Produkten und Silikonen wie LOCTITE 5188



10

Polymer Composite

als Opferbeschichtungen zum Schutz von Pumpengehäusen und Laufrädern wie LOCTITE PC 7255

Polymer Composite

als Installationsmaterialien zum Befestigen und Sichern von Maschinen am Fußboden wie LOCTITE PC 7202

Schraubensichern

von Montageschrauben, Bolzen und Muttern mit anaeroben Produkten wie LOCTITE 243



Auswechselbare Werkzeuge

Für unterschiedliche industrielle Verarbeitungsmaschinen kommen je nach Bearbeitungsprozess verschiedene auswechselbare Werkzeuge und Systeme zum Einsatz.

Funktionsbeschichtungen

zum Schutz von Metalloberflächen vor Korrosion mit nachhaltigen Chemikalien wie BONDERITE



11

Strukturkleben

von Werkzeugteilen (z.B. Schleifscheiben oder Schleifpapier) mit Strukturklebstoffen wie LOCTITE EA 3423



12

11 Schneidwerkzeuge (Halterungen und Einlagen) | 12 Schleifscheiben



Maschineninstallation und Instandhaltung

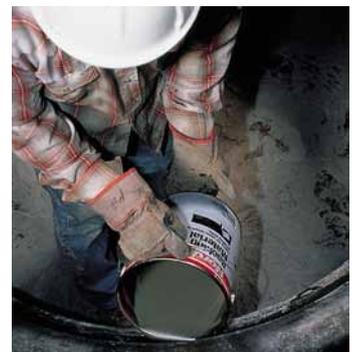
Mit unseren langjährigen Erfahrungen in Produktion und Instandhaltung haben wir ein profundes Wissen über die typischen Aufgaben bei der Installation und Instandhaltung in allen wichtigen Industriezweigen und Industrieanlagen aufgebaut.

Unsere Werte

- Kompetente Teams stehen bereit, um Sie mit den neuesten Werkzeugen und Produkten zur Installation und Instandhaltung Ihrer Maschinen zu versorgen.
- Ein umfangreiches Sortiment von Instandhaltungslösungen, darunter alle zuvor genannten Technologien.

Ihre Vorteile

- Durch regelmäßige Instandhaltung können Sie die Zuverlässigkeit Ihrer Maschinen erhöhen und deren Stillstandszeiten senken.
- Sie können die Arbeitssicherheit durch Verbesserung der Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen und durch den Einsatz von nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten erhöhen.
- Sie können Zeit sparen, indem Sie innovative Technologien anwenden, um die Nutzungsdauer Ihrer Maschinen und die Service-Intervalle zu verlängern.
- Sie können Kosten senken, indem Sie verschlissene oder beschädigte Teile reparieren, statt sie zu ersetzen.



LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®
AQUENCE®

IDH180480860

Henkel AG & Co. KGaA
Gutenbergstr. 3
85748 Garching

Tel.: (+49) 89 9268-0
Fax: (+49) 89 9101978
www.loctite.de
www.henkel.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstr. 61
CH-4133 Pratteln

Tel.: (+41) 825 7000
Fax: (+41) 825 7303
www.loctite.ch
www.henkel.ch

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien

Tel.: (+43) 1 711 04 0
Fax: (+43) 1 711 04 4194
www.loctite.at
www.henkel.at