



## ihb NEWS 2026Q3 - Hochtemperatur Wälzlager bis +350°C ...!

### SKF Hochtemperaturlager laufen störungsfrei

SKF Hochtemperaturlager enthalten eine Schmierung auf Graphitbasis, welche die Lager kontinuierlich schmiert, wodurch **weder Fett noch Öl benötigt** werden. Diese Lager eignen sich **ideal für störungsfreien Betrieb** in der **Metallbranche**, oder bspw. der **Lebensmittel- und Getränkeindustrie** bis **max. +350°C** !

### Eigenschaften SKF Hochtemperaturlager

- nachtschmierfreier Betrieb gewährt **geringere Maschinenkomplexität**
- Senkung der **Gesamtbetriebskosten** sowie **bessere Umweltverträglichkeit**
- ausgezeichnete **Leistungseigenschaften** in **heissen und/oder trockenen Umgebungen**, dies bei **konsequent niedrigen Drehzahlen**



### Anwendungsbeispiel Kühlbett Stahlindustrie

In **Warmwalzwerken** werden in grossen **Kühlbetten Stahlplatten gesammelt und gekühlt**. Dabei kommen **Tausende von Lagern zum Einsatz**, die **bei intensiver Hitze stillstehen oder sehr langsam rotieren**, was **hohen Produktionsausfallkosten** sowie **Instandhaltungsaufwand** bedeutet. (blockierte Lager verursachten bspw. Kratzer auf den Stahlplatten, etc.)

Nach **Umstellung auf SKF Hochtemperaturlager** konnte die **Lebensdauer** von ursprünglich wenigen Monaten auf **mehrere Jahre** verlängert werden ! Auch musste **kein Schmierstoff mehr beschafft** und später entsorgt werden ! **Kratzspuren auf den Stahlplatten gehörten nun der Vergangenheit** an und eine **Senkung der CO<sub>2</sub>-Emissionen um -82%** waren die direkte Folge davon !



### Anwendungsbeispiel Lebensmittelindustrie

**Dauerbacköfen** werden in **Industriebäckereien** mit **grossen Produktionsmengen** eingesetzt. Die **Anforderungen** an den **Durchsatz** und die **Zuverlässigkeit** sind dabei sehr hoch. Die **Lager rotieren langsam** und sind **hohen Temperaturen** ausgesetzt. Ein Kunde bspw. nutzte in einem Dauerbackofen fettgeschmierte Standard-Y-Lager.

Nach **Umstellung von SKF Standardlagern auf SKF Hochtemperaturlager** in einem Dauerbackofen konnte die **Lebensdauer von wenigen Monaten auf 3 Jahre verlängert werden** ! die Lösung ist zudem **NSF H1 zertifiziert**. Nebst **deutlich höherer Zuverlässigkeit** -dank weniger Stillständen- wurde die **Produktionsmenge klar erhöht**, die **Instandhaltungskosten zeitgleich gesenkt**.



## Sprechen Sie uns an:

Sie wünschen weitere Informationen zu SKF Hochtemperaturlagern bis +350°C?  
Rufen Sie uns am einfachsten direkt an unter Tel.: +41 61 319 93 53,  
... oder nennen Sie uns einfach Ihre Anschrift; bspw. per pdf an [ihb@ihb.ch](mailto:ihb@ihb.ch) ...

Name: \_\_\_\_\_ eMail: \_\_\_\_\_  
Abteilung: \_\_\_\_\_ Funktion: \_\_\_\_\_  
Firma: \_\_\_\_\_ www. \_\_\_\_\_  
Strasse: \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Fax. \_\_\_\_\_